सत्यमेव जयते

आत्मनिर्भर भारत

G20 भारत 2023 INDIA

CPWD

केंद्रीय लोक निर्माण विभाग
Central Public Works Department
दिल्ली दर अनुसूची
(भाग–2)
Delhi Schedule of Rates
Volume - II
2023



सत्यमेव जयते

भारत सरकार

GOVERNMENT OF INDIA

केन्द्रीय लोक निर्माण विभाग

CENTRAL PUBLIC WORKS DEPARTMENT

दिल्ली दर अनुसूची

(भाग - 2)

DELHI SCHEDULE OF RATES

(Vol. 2)

2023

महानिदेशक, के.लो.नि.वि., नई दिल्ली के प्राधिकार के अधीन प्रकाशित

Published under the Authority of Director General, CPWD, New Delhi

© All rights reserved. No part of this publication, either in English or in Hindi, may be reproduced in any form or by any means, electronic or mechanical including photocopy, recording or any information storage and retrieval system, without permission, in writing, from the Director General, CPWD, New Delhi.

DISCLAIMER

The rates taken in Delhi Schedule of Rates 2023 are indicative and actual rates shall be governed by the market forces. Further its use by Govt. Departments, PSUs, private bodies & individuals shall be at their own risk and discretion. CPWD shall not be responsible for any ambiguity, discrepancy, dispute or financial loss, arising directly or indirectly by using or following items of DSR by such Govt./Private bodies or individuals.

For feedback and suggestions, please contact SE(TAS), CPWD, Room No. 418, "A" Wing, Nirman Bhawan, New Delhi- 110011. Tel. No. 011-23062339, Email: delsetascsq.cpwd@nic.in

A GOVERNMENT OF INDIA PUBLICATION

Published by

DIRECTOR GENERAL

CPWD, Nirman Bhawan, New Delhi - 110011

Printed & Marketed by

PERFACT IMPRESSION PVT. LTD.

49/72, Sahibabad Industrial Area Site-IV, Ghaziabad - 201010,
(U.P.), NCR of Delhi

Contact Details

Arpan Jain: 9999424224
Dheeraj Khera: 9312603991

E-mail : mail@perfactimpression.com, perfact.impression@gmail.com,
aceelectronics75@mail.com

Buy online at GEM (Scan QR)

www.bit.ly/PerfactCPWD

Also available at

All Leading Booksellers & Authorised Govt. Dealers In India

Price : Rs. 1400/- (for both volumes) excluding postage and forwarding charges etc.



Rajesh Kumar Kaushal
Director General

सत्यमेव जयते

Government of India

केन्द्रीय लोक निर्माण विभाग
निर्माण भवन, नई दिल्ली 110011
Central Public Works Department
Nirman Bhawan, New Delhi- 110011
Tel : 23062556 / 1317, Fax : 23061884
E-Mail : cpwd_dgw@nic.in

FOREWORD

Delhi Schedule of Rates published by Central Public Works Department is a comprehensive and useful technical document of various items used for execution of civil works. In addition to CPWD, the Schedule of Rates are used by many Central and State Government Departments, Institutions, Public Sector Undertakings, Architects and Contractors.

Delhi Schedule of Rates was first published in the year 1931, followed by numerous revisions/publications from time to time in order to bring it in line with the prevailing new building materials, current technologies, market rates and for implementation of revised tax regimes. It was revised in 1977, 1981, 1985, 1989, 1993, 1997, 2002, 2007, 2010 (Reprint), 2012, 2013, 2014, 2016, 2019 and 2021.

The last edition of Delhi Schedule of Rates was published in the year 2021 and its revision had become necessary owing to:

a) Provision contained in CPWD Manual to revise it after every two years.

b) Incorporating Corrections in items which issued through correction slip No.1 to 21.

c) Revision of GST rates on works from 12% to 18% w.e.f 18.07.2022.

I wish to place on record the technical input and effective coordination provided by Shri Dharmesh Chandra Goel, ADG (Tech.), Shri Prem Mohan CE/CSQ (Civil), Shri Vinayak Rai and the sincere efforts put in by Shri D.K. Ujjainia SE (TAS), Shri M. Seetarama Rao, Shri S.N. Jaiswal EE(TAS), Shri Durga Ram Chowdhary AE(TAS), Shri Akhileshwar Shah, Chief Estimator and the entire team of officers in CSQ unit in preparing and finalizing the DSR 2023, in a short and time bound frame.

I am sure that **CPWD Delhi Schedule of Rates 2023** will be useful to all the engineers, architects and contractors in Building Construction Industry in general, and CPWD in particular.

Place: New Delhi
Date: July 12, 2023

(Rajesh Kumar Kaushal)
Director General



Dharmesh Chandra Goel
Addl. Director General (Tech)

सत्यमेव जयते

Government of India

केन्द्रीय लोक निर्माण विभाग
निर्माण भवन, नई दिल्ली 110011
Central Public Works Department
Nirman Bhawan, New Delhi- 110011
Tel : 23063389, Fax : 23061833
E-Mail : adgtd@nic.in

PREFACE

1. Delhi Schedule of Rates usually called as DSR is updated as DSR-2023 and includes existing items of DSR 2021 with deletion of few items which are not in use now a days & addition of some new items in line with emerging trends in the Construction Industry.

2. DSR 2023 is based on the prevailing market rates of materials in Delhi during the month of April 2023.The labour rates adopted are as per minimum rate of wages applicable with effect from 01.04.2023 issued by Chief Labour Commissioner, Govt. of India/ Commissioner (Labour), Govt. of Delhi, whichever is higher.

3. The cost index for DSR 2023 is 107 with reference to CPWD Delhi Plinth Area Rates 2021, having base 100 as on 01.04.2021

4. The technical sanctioning authority may decide rates of non-scheduled items judiciously, based on market rates without adding cost index. The description of such items along with analysis of rates and specifications may be shared with CSQ for inclusion in next DSR.

5. This DSR 2023 shall be read along with CPWD Specifications 2019 Vol.-I & II with up to date correction slips.

6. The salient Features of DSR 2023 are as follows:

   6.1 DSR 2023 is bilingual in two volumes. In case of any discrepancy between English and Hindi versions, the English version will prevail.

   6.2 The effect of GST @18% on works contract has been incorporated in all items.

7. Major modifications in the form of correction in nomenclature of items, deletion of misleading content etc. have been undertaken.

8. Wholehearted commitment and considerable efforts have been put for preparation of this edition of Delhi Schedule of Rates. I convey my deep appreciation and sincere thanks to: Shri Prem Mohan, CE, CSQ (Civil), Shri Vinayak Rai, Shri Dinesh Kumar Ujjainia, SE (TAS), Shri M. Seetarama Rao, Shri S.N. Jaiswal EE (TAS),

   Shri Akhileshwar Sah Chief Estimator (TAS), Shri Durga Ram Chowdhary, AE (TAS), Shri Gian Chand Singla, AE (TAS), Shri Hemant Panrui, AE (TAS), Shri Raghvendra,

AE (TAS) and Shri A.K. Jha AD (OL) and his team for the translation of DSR- 2023 in Hindi and Shri Kamal Passi, Assistant Architect for design of cover page and other officers and staff of CSQ unit whose names are not mentioned here for the sake brevity for their sincere efforts put in the preparation of this document in such a short time. CSQ unit is indebted for the support & immense contribution for their substantial inputs by various individuals and field units for providing suggestions.

9. I convey my gratitude to committees members under the chairmanship of CE (NDZ-I), CE (NDZ-II), CE (NDZ-III) & CE Flyover Zone at Delhi who provided the market rates of material to CSQ which enabled CSQ to come out with this edition of DSR 2023

10. Although, due care has been taken in bringing out DSR-2023, still there is possibility that some errors are left inadvertently. Errors & omission may be brought to the notice of Superintending Engineer (TAS), CPWD, Room No. 418, A-wing, Nirman Bhawan, New Delhi -110011 delsetascsq.cpwd@nic.in / cecsq.cpwd@nic.in

    Suggestions from everyone who are using this document are welcome as these have scope for further improvement.



(Dharmesh Chandra Goel)
ADG (Tech) CPWD

CONTENTS

Vol. 1

SH. No.	NAME OF SUB-HEAD	PAGE No.
A.	**BASIC RATES**	
0.1	HIRE CHARGES OF PLANTS & MACHINERY	2
0.2	LABOUR	5
0.3	MATERIALS	7
B.	**SUB -HEADS**	
1.	Carriage of Materials	78
2.	Earth Work	87
3.	Mortars	94
4.	Concrete Work	95
5.	Reinforced Cement Concrete	105
6.	Masonry Work	118
7.	Stone Work	123
8.	Cladding Work	128
9.	Wood and PVC Work	135
10.	Steel Work	170
11.	Flooring	175
12.	Roofing	186

CONTENTS

Vol. 2

SH. No.	NAME OF SUB-HEAD	PAGE No.
13.	Finishing	199
14.	Repairs to Building	210
15.	Dismantling and Demolishing	219
16.	Road Work	225
17.	Sanitary Installations	242
18.	Water Supply	255
19.	Drainage	283
20.	Pile work	292
21.	Aluminium Work	296
22.	Water Proofing	301
23.	Rain Water Harvesting & Tubewells	307
24.	Conservation of Heritage Buildings	311
25.	Structural Glazing Aluminium Composite Panel	314
26.	New Technologies and Materials	319
C.	**COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION**	**346**
D.	**COEFFICIENTS FOR BITUMEN CONSUMPTION**	**387**

Note : For remaining Sub Heads refer Vol. 1

SUB HEAD : 13.0
FINISHING

उपर्शीष : 13.0

संपूर्ति

13.0 FINISHING

Code No	Description	Unit	Rate
	Note :- Rates for external plastic are for height upto 10m from ground level in less otherwise stated.		
	CEMENT PLASTER (IN FINE SAND)		
13.1	12 mm cement plaster of mix :		
	13.1.1 1:4 (1 cement: 4 fine sand)	sqm	347.05
	13.1.2 1:6 (1 cement: 6 fine sand)	sqm	333.35
13.2	15 mm cement plaster on the rough side of single or half brick wall of mix :		
	13.2.1 1:4 (1 cement: 4 fine sand)	sqm	399.45
	13.2.2 1:6 (1 cement: 6 fine sand)	sqm	383.00
13.3	20 mm cement plaster of mix :		
	13.3.1 1:4 (1 cement: 4 fine sand)	sqm	471.35
	13.3.2 1:6 (1 cement: 6 fine sand)	sqm	450.00
	CEMENT PLASTER (IN COARSE SAND)		
13.4	12 mm cement plaster of mix :		
	13.4.1 1:4 (1 cement: 4 coarse sand)	sqm	357.35
	13.4.2 1:6 (1 cement: 6 coarse sand)	sqm	343.65
13.5	15 mm cement plaster on rough side of single or half brick wall of mix:		
	13.5.1 1:4 (1 cement: 4 coarse sand)	sqm	411.75
	13.5.2 1:6 (1 cement: 6 coarse sand)	sqm	395.35
13.6	20 mm cement plaster of mix :		
	13.6.1 1:4 (1 cement: 4 coarse sand)	sqm	487.40
	13.6.2 1:6 (1 cement: 6 coarse sand)	sqm	466.05
	CEMENT PLASTER WITH A FLOATING COAT OF NEAT CEMENT		
13.7	12 mm cement plaster finished with a floating coat of neat cement of mix :		
	13.7.1 1:3 (1 cement: 3 fine sand)	sqm	439.25
	13.7.2 1:4 (1 cement: 4 fine sand)	sqm	425.55
13.8	15 mm cement plaster on rough side of single or half brick wall finished with a floating coat of neat cement of mix :		
	13.8.1 1:3 (1 cement: 3 fine sand)	sqm	494.30
	13.8.2 1:4 (1 cement: 4 fine sand)	sqm	477.90
13.9	Cement plaster 1:3 (1 cement: 3 coarse sand) finished with a floating coat of neat cement.		
	13.9.1 12 mm cement plaster	sqm	449.55
	13.9.2 20 mm cement plaster	sqm	587.20
13.10	15 mm cement plaster 1:3 (1 cement: 3 coarse sand) finished with a floating coat of neat cement on the rough side of single or half brick wall.	sqm	506.60
	CEMENT PLASTER IN TWO COATS		
13.11	18 mm cement plaster in two coats under layer 12 mm thick cement plaster 1:5 (1 cement : 5 coarse sand) finished with a top layer 6 mm thick cement plaster 1:6 (1 cement : 6 fine sand).	sqm	518.55
13.12	18 mm cement plaster in two coats under layer 12 mm thick cement plaster 1:5 (1 cement : 5 coarse sand) and a top layer 6 mm thick cement plaster 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) finished rough with sponge.	sqm	537.45

13.0 संपूर्ति

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	टिप्प्णीः- ये दरें, भूमि तल से 10 मीटर की ऊचाई तक बाहरी पलस्तर के लिए है, जब तक अन्यथा उल्लिखित न हो।		
	सीमेंट पलस्तर (बारीक रेत में)		
13.1	12 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर		
	13.1.1 1:4 (1 सीमेंटः 4 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	347.05
	13.1.2 1:6 (1 सीमेंटः 6 महीन रेत)के मिश्रण से	वर्गमीटर	333.35
13.2	15 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर, एक ईट या आधी ईट की दीवार की खुरदरी तरफः		
	13.2.1 1:4 (1 सीमेंटः 4 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	399.45
	13.2.2 1:6 (1 सीमेंटः 6 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	383.00
13.3	20 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर		
	13.3.1 1:4 (1 सीमेंट 4 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	471.35
	13.3.2 1:6 (1 सीमेंटः 6 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	450.00
	सीमेंट - पलस्तर मोटी रेत से		
13.4	12 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर		
	13.4.1 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	357.35
	13.4.2 1:6 (1 सीमेंटः 6 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	343.65
13.5	15 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर, एक ईट या आधी ईट की दीवार की खुरदरी तरफः		
	13.5.1 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	411.75
	13.5.2 1:6 (1 सीमेंटः 6 मोटी रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	395.35
13.6	20 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर		
	13.6.1 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	487.40
	13.6.2 1:6 (1 सीमेंटः 6 मोटी रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	466.05
	खालिस सीमेंट की ऊपरी घुटाई से सीमेंट पलस्तर		
13.7	12 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर खालिस सीमेंट की ऊपरी घुटाई सहित तैयार किया हुआ		
	13.7.1 1:3 (1 सीमेंटः 3 महीन रेत)के मिश्रण से	वर्गमीटर	439.25
	13.7.2 1:4 (1 सीमेंटः 4 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	425.55
13.8	15 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर, एक ईट या आधी ईट की दीवार की खुरदरी तरफ खालिस सीमेंट की ऊपरी घुटाई सहित तैयार किया हुआः		
	13.8.1 1:3 (1 सीमेंटः 3 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	494.30
	13.8.2 1:4 (1 सीमेंटः 4 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	477.90
13.9	सीमेंट-पलस्तर 1:3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत) खालिस सीमेंट की ऊपरी घुटाई सहित तैयार किया हुआः		
	13.9.1 12 मि.मी. सीमेंट पलस्तर	वर्गमीटर	449.55
	13.9.2 20 मि.मी. सीमेंट पलस्तर	वर्गमीटर	587.20
13.10	15 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर 1:3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत) खालिस सीमेंट की ऊपरी घुटाई सहित तैयार एक ईट या आधी ईट की दीवार की खुरदरी तरफः	वर्गमीटर	506.60
	सीमेंट-पलस्तर दो परतों में		
13.11	18 मिमी सीमेंट-पलस्तर दो परतों में, नीचें की 1:5 (1 सीमेंटः 5 मोटी रेत) के सीमेंट-पलस्तर की 12 मिमी मोटी परत के ऊपर 1:6 (1 सीमेंटः 6 मोटी रेत) के सीमेंट-पलस्तर की 6 मिमी मोटी परत लगाकर तैयार किया हुआ	वर्गमीटर	518.55
13.12	18 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर दो परतों में, नीचें की 1:5 (1 सीमेंटः 5 मोटी रेत) के सीमेंट-पलस्तर की 12 मिमी मोटी परत के ऊपर 1:3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत) के सीमेंट-पलस्तर की 6 मिमी मोटी परत लगाकर स्पंज से खुरदरा तैयार किया हुआ	वर्गमीटर	537.45

Code No	Description	Unit	Rate
13.13	12 mm cement plaster 1:2 (1 cement : 2 stone dust).	sqm	378.70
13.14	15 mm cement plaster 1:2 (1 cement : 2 stone dust) on the rough side of single or half brick wall.	sqm	437.20
13.15	20 mm cement plaster 1:2 (1 cement : 2 stone dust).	sqm	520.55
	6 mm CEMENT PLASTER		
13.16	6 mm cement plaster of mix :		
	13.16.1 1:3 (1 cement : 3 fine sand)	sqm	300.45
13.17	6 mm cement plaster 1:3 (1 cement : 3 fine sand) finished with a floating coat of neat cement and thick coat of Lime wash on top of walls when dry for bearing of R.C.C. slabs and beams.	sqm	396.65
13.18	Neat cement punning.	sqm	79.95
	ROUGH CAST PLASTER		
13.19	Rough cast plaster upto 10 m height above ground level with a mixture of sand and gravel or crushed stone from 6 mm to 10 mm nominal size, dashed over and including the fresh plaster in two layers, under layer 12 mm cement plaster 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) and top layer 10 mm cement plaster 1:3 (1 cement : 3 fine sand) mixed with 10% finely grounded hydrated lime by volume of cement.		
	13.19.1 Ordinary cement finish using ordinary cement	sqm	886.60
	PEBBLE DASH PLASTER		
13.20	Pebble dash plaster upto 10 m height above ground level with a mixture of washed pebble or crushed stone 6 mm to 12.5 mm nominal size, dashed over and including fresh plaster in two layers under layer 12 mm cement plaster 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) and top layer 10 mm cement plaster with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) mixed with 10% finely grounded hydrated lime by volume of cement.	sqm	829.95
13.21	Extra for providing and mixing water proofing material in cement plaster work in proportion recommended by the manufacturers.	per bag of 50kg cement used in the mix	22.10
13.22	Extra for plastering exterior walls of height more than 10 m from ground level for every additional height of 3 m or part thereof.	sqm	87.10
13.23	Extra for plastering on circular work not exceeding 6 m in radius:		
	13.23.1 In one coat	sqm	47.65
	13.23.2 In two coats	sqm	72.30
13.24	Extra for plastering done on moulding, cornices or architraves including neat finish to line and level:		
	13.24.1 In one coat	sqm	713.20
	13.24.2 In two coats	sqm	1175.75
13.25	Extra for plastering:		
	13.25.1 Spherical ceiling	sqm	177.60
	13.25.2 Groined ceiling	sqm	192.30
	13.25.3 Flewing soffits	sqm	117.65
13.26	Providing and applying plaster of paris putty of 2 mm thickness over plastered surface to prepare the surface even and smooth complete.	sqm	262.70
	ARTIFICIAL STONE PLASTER		
13.27	Extra for lining out plaster to imitate stone or concrete blocks walling.	sqm	113.90

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
13.13	12 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर 1:2 (1 सीमेंट: 2 पत्थरे की छानस)	वर्गमीटर	378.70
13.14	15 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर 1:2 (1 सीमेंट: 2 पत्थरे की छानस) एक ईंट या आधी ईंट की दीवार की खुरदरी तरफ	वर्गमीटर	437.20
13.15	20 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर 1:2 (1 सीमेंट: 2 पत्थर की छानस)	वर्गमीटर	520.55
	6 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर		
13.16	6 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर छतगीरी में		
	13.16.1 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के मिश्रण से	वर्गमीटर	300.45
13.17	6 मिमी मोटा सीमेंट-पलस्तर 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) खालिस सीमेंट की ऊपरी घुटाई, और सूखने पर गाढ़ी-चूना-पुताई सहित, दीवारों के ऊपर प्रबलित सीमेंट-कंक्रीट स्लैबों और धरनों के चढ़ाव के लिए	वर्गमीटर	396.65
13.18	खालिस सीमेंट की घुटाई	वर्गमीटर	79.95
	मोटा छर्रा-पलस्तर		
13.19	भूमितल से 10 मीटर की ऊँचाई तक मोटा छर्रा-पलस्तर, जिसमें निचली परत 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) के 12 मिमी मोटे सीमेंट-पलस्तर की ऊपरी परत सीमेंट के आयतन का 10 प्रतिशत बारीक पिसा जल-बुझा चूना मिलाकर 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के 10 मिमी मोटे सीमेंट-पलस्तर की हो, और इन दोनों के परतों के ताजे पलस्तर पर बालू तथा 6 मिमी से 10 मिमी तक नाभीय नाप की बजरी या दले पत्थर का मिश्रण फेंककर छिड़का गया हो:		
	13.19.1 साधारण सीमेंट की संपूर्ति वाला	वर्गमीटर	886.60
	बजरी छाप-पलस्तर		
13.20	भूमितल से 10 मीटर की ऊँचाई तक बजरी-छाप पलस्तर, जिसमें निचली परत 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) के 12 मिमी मोटे सीमेंट-पलस्तर की, ऊपरी परत सीमेंट के आयतन का 10 प्रतिशत बारीफ पिसा हुआ जल-बुझा चूना मिलाकर 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के 10 मिमी मोटे सीमेंट-पलस्तर की हो, और इन दोनों परतों के ताजे पलस्तर पर 6 मिमी से 12.5 मिमी तक की नामीय नाप की धुली बजरी या दला पत्थर फैंक कर छिड़का गया हो	वर्गमीटर	829.95
13.21	अतिरिक्त भुगतान, निर्माताओं द्वारा निर्धारित अनुपात में जलरोधी सामग्री समतुल्य की व्यवस्थ करने और मिलाने के लिए:	मिश्रण में प्रति बेग प्रयुक्त 50 किलोग्राम सीमेंट का उपयोग किया जाता है	22.10
13.22	अतिरिक्त भुगतान, भूमितल से 10 मी अधिक ऊँची बाहरी दीवारों पर पलस्तर करने के लिए प्रत्येक 3 मीटर या उसके भाग की अतिरिक्त ऊँचाई के लिए	वर्गमीटर	87.10
13.23	अतिरिक्त भुगतान, 6 मीटर से अनधिक त्रिज्या वाली गोलाई के काम पर पलस्तर करने के लिए:		
	13.23.1 एक परत में	वर्गमीटर	47.65
	13.23.2 दो परत में	वर्गमीटर	72.30
13.24	अतिरिक्त भुगतान, गढ़तों कार्निसों या पादांगों पर पलस्तर करने के लिए, सूत और तल में सफाई से तैयार करने सहित		
	13.24.1 एक परत में	वर्गमीटर	713.20
	13.24.2 दो परत में	वर्गमीटर	1175.75
13.25	अतिरिक्त भुगतान, पलस्तर करने के लिए		
	13.25.1 गोलाकार छतगीरी में	वर्गमीटर	177.60
	13.25.2 मेहराबी छतगीरी में	वर्गमीटर	192.30
	13.25.3 फिलविंग तलंचों में	वर्गमीटर	117.65

Code No	Description	Unit	Rate
	PLAIN CEMENT MORTAR BANDS		
13.28	12 mm thick plain cement mortar bands in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 fine sand):		
	13.28.1 Flush Band	cm per metre	7.50
	13.28.2 Sunk Band	cm per metre	8.20
	13.28.3 Raised Band	cm per metre	9.35
	13.28.4 Moulded Band	cm per metre	16.10
13.29	18 mm thick plain cement mortar band in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 fine sand):		
	13.29.1 Flush Band	cm per metre	9.05
	13.29.2 Sunk Band	cm per metre	10.00
	13.29.3 Raised Band	cm per metre	11.40
	13.29.4 Moulded Band	cm per metre	21.40
13.30	18 mm thick moulded cement mortar band in two coats under layer 12 mm thick with cement mortar 1:5 (1 cement : 5 coarse sand) top layer 6 mm thick with cement mortar 1:4 (1 cement : 4 fine sand).	cm per metre	21.45
	POINTING ON BRICK WORK		
13.31	Pointing on brick work or brick flooring with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand):		
	13.31.1 Flush / Ruled/ Struck or weathered pointing	sqm	257.35
	13.31.2 Raised and cut pointing	sqm	419.90
	POINTING ON TILE BRICK WORK		
13.32	Pointing on tile brick work with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand):		
	13.32.1 Flush/ Ruled/ Struck or weathered pointing	sqm	350.20
	POINTING ON STONE WORK		
13.33	Pointing on stone work with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) :		
	13.33.1 Flush/ Ruled pointing	sqm	385.40
	13.33.2 Raised and cut pointing	sqm	701.05
13.34	Raised and cut pointing on stone work in white cement mortar 1:3 (1 white cement : 3 marble dust).	sqm	716.95
13.35	Pointing on stone slab ceiling with cement mortar 1:2 (1 cement : 2 fine sand):		
	13.35.1 Flush/ Ruled pointing	sqm	214.20
13.36	Extra for pointing on walls on the outside at height more than 10 m from ground level for every additional height of 3 m or part there of.	sqm	8.65
	INTERIOR FINISHING		
13.37	White washing with lime to give an even shade :		
	13.37.1 New work (three or more coats)	sqm	39.05
13.38	Satna lime wash on walls with one coat.	sqm	15.75

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
13.26	सतह को समतल तथा चिकनी बनाने के लिए पलस्तर की हुई सतह पर 2 मिमी मोटी प्लास्टर ऑफ की लॉबी उपलब्ध कराना तथा लगाना, संपूर्ण	वर्गमीटर	262.70
	बनावटी पत्थर का पलस्तर		
13.27	अतिरिक्त भुगतान, पलस्तर में रेखाएं बनाकर पत्थर या कंक्रीट के खंडों की दीवार की नकल दिखाने के लिए	वर्गमीटर	113.90
	सीमेंट-मसाले के सादे		
13.28	सीमेंट-मसाले 1:4 (1 सीमेंट: 4 महीन रेत) का 12 मिमी मोटा सादा सीमेंट-मसाला के पट्टे बनाना:		
	13.28.1 सपाट पट्टा	सेमी प्रति मीटर	7.50
	13.28.2 धंसा हुआ पट्टा	सेमी प्रति मीटर	8.20
	13.28.3 उठा हुआ पट्टा	सेमी प्रति मीटर	9.35
	13.28.4 गढ़त वाला पट्टा	सेमी प्रति मीटर	16.10
13.29	सीमेंट-मसाले 1:4 (1 सीमेंट: 4 महीन रेत) का 18 मिमी मोटा सादा सीमेंट-मसाला के पट्टे बनाना:		
	13.29.1 सपाट पट्टा	सेमी प्रति मीटर	9. 05
	13.29.2 धंसा हुआ पट्टा	सेमी प्रति मीटर	10. 00
	13.29.3 उठा हुआ पट्टा	सेमी प्रति मीटर	11. 40
	13.29.4 गढ़त वाला पट्टा	सेमी प्रति मीटर	21 . 40
13.30	सीमेंट-मसाले का 18 मिमी मोटा पट्टा दो परतों में, नीचे की 1:5 (1 सीमेंटः 5 मोटी रेत) के सीमेंट-मसाले की 12 मिमी मोटी परत के ऊपर 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत) के सीमेंट-मसाले की 6 मिमी मोटी परत लगाकर बनाना	सेमी प्रति मीटर	21. 45
	ईट चिनाई पर टीपकारी		
13.31	ईट-चिनाई पर 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के सीमेंट-मसाले से टीप करनाः		
	13.31.1 भरवां टीप/लाइनदार टीप/कटी या पखदार टीप	वर्गमीटर	257.35
	13.31.2 उभरी और कटी टीप	वर्गमीटर	419.90
	ईट-टाइल की चिनाई पर टीपकारी		
13.32	ईट-टाइल की 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के सीमेंट-चूना-मसाले से टीप करना:		
	13.32.1 भरवां टीप/लाइनदार टीप/कटी या पखदार टीप	वर्गमीटर	350.20
	पत्थर के काम पर टीपकारी		
13.33	पत्थर के काम पर 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के सीमेंट-मसाले से टीप करना		
	13.33.1 भरवां टीप/लाइनदार टीप	वर्गमीटर	385.40
	13.33.2 उभरी और कटी टीप	वर्गमीटर	701.05
13.34	पत्थर के काम पर 1:3 (1 सफेद सीमेंट: 3 संगमरमर की छानस) के सफेद सीमेंट-मसाले से उभरी और कटी टीप करना	वर्गमीटर	716.95
13.35	पत्थर के चौकों की छतगीरी पर 1:2 (1 सीमेंट: 2 महीन रेत) के सीमेंट-मसाले से टीप करना:		
	13.35.1 भरवां टीप/लाइनदार टीप	वर्गमीटर	214.20
13.36	अतिरिक्त भुगतान, दीवारों पर बाहर की ओर भूमितल से 10 मीटर अधिक ऊँचाई पर टीप करने में, प्रति 3 मीटर या उसके भाग की अतिरिक्त ऊँचाई के लिए	वर्गमीटर	8.65
	भीतरी संपूर्ति		

Code No	Description	Unit	Rate
13.39	Colour washing such as green, blue or buff to give an even shade :		
	13.39.1 New work (two or more coats) with a base coat of white washing with lime	sqm	53.30
	13.39.2 New work (two or more coats) with a base coat of whiting	sqm	52.75
13.41	Distempering with 1st quality acrylic distemper (ready mixed) having VOC content less than 50 gram/litre, of approved manufacturer and of required shade and colour all complete to achieve even shade and colour :		
	13.41.1 New work (two or more coats) over and including water thinnable priming coat with cement primer having VOC content less than 50 gram/litre	sqm	185.65
	EXTERIOR FINISHING		
13.44	Finishing walls with water proofing cement paint of required shade :		
	13.44.1 New work (Two or more coats applied @ 3.84 kg/10 sqm)	sqm	116.90
13.45	Finishing walls with textured exterior paint of required shade :		
	13.45.1 New work (Two or more coats applied @ 3.28 ltr/10 sqm) over and including priming coat of exterior primer applied @ 2.20kg/10 sqm	sqm	223.60
13.46	Finishing walls with Acrylic Smooth exterior paint of required shade :		
	13.46.1 New work (Two or more coat applied @ 1.67 ltr/10 sqm over and including priming coat of exterior primer applied @ 0.90 litre/10 sqm)	sqm	160.60
13.47	Finishing walls with Premium Acrylic Smooth exterior paint with Silicone additives of required shade:		
	13.47.1 New work (Two or more coats applied @ 1.43 ltr/10 sqm over and including priming coat of exterior primer applied @ 0.90 litre/10 sqm)	sqm	171.10
13.48	Finishing with Deluxe Multi surface paint system for interiors and exteriors using Primer as per manufacturers specifications :		
	13.48.1 Two or more coats applied on walls @ 1.25 ltr/10 sqm over and including one coat of Special primer applied @ 0.75 ltr /10 sqm	sqm	193.70
	13.48.2 Painting wood work with Deluxe Multi Surface Paint of required shade. Two or more coat applied @ 0.90 ltr/10 sqm over an under coat of primer applied @0.75 ltr/10 sqm of approved brand and manufacture	sqm	176.25
	13.48.3 Painting Steel work with Deluxe Multi Surface Paint to give an even shade. Two or more coat applied @ 0.90 ltr/10 sqm over an under coat of primer applied @ 0.80 ltr/10 sqm of approved brand and manufacture	sqm	170.70
13.48A	Finishing walls with ready mixed Premium acrylic emulsion paint (Company Depot Tinted) having VOC less than 50 gm/litre and UV resistance as per IS 15489:2004, Alkali & fungal resistance, dirt resistance exterior paint of required shade with silicon additives.		
	13.48A.1 New work (Two or more coats applied @ 1.43 litre/ 10 sqm over and including priming coat of exterior primer applied @ 0.90 litre/10 sqm.	sqm	181.25
13.50	Applying priming coat:		
	13.50.2 With ready mixed aluminium primer of approved brand and manufacture on resinous wood and plywood	sqm	74.65

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
13.37	चूने की पुताई करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.37.1 नए काम पर (तीन या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	39.05
13.38	दीवारों पर सतना चूने की एक तह में पुताई	वर्गमीटर	15.75
13.39	रंग-पुताई, जैसे हरे नीले या पांडु रंग की ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.39.1 नए काम पर (दो या अधिक तहों में), चूने की सफेदी की एक आधार तह सहित	वर्गमीटर	53.30
	13.39.2 नए काम पर (दो या अधिक तहों में) खड़िया-मिट्टी की एक आधार तह सहित	वर्गमीटर	52.75
13.41	प्रथम गुणवत्ता वाले ऐक्रेलिक डिस्टेंपर (तैयार मिश्रित) के साथ डिस्टेंपरिंग जिसमें 50 ग्राम/लीटर से कम वीओसी सामग्री, अनुमोदित निर्माता और आवश्यक शेड और रंग हो, सभी पूर्ण समान शेड और रंग प्राप्त करने के लिए:		
	13.41.1 नया काम पर (दो या अधिक तहों मे) और इसमें 50 ग्राम/लीटर से कम वीओसी सामग्री वाले सीमेंट प्राइमर के साथ पानी में पतला प्राइमिंग कोट शामिल है।	वर्गमीटर	185.65
	बाहरी संपूर्ति		
13.44	आवश्यक रंग के जल-रोधी सीमेंट रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.44.1 नए काम पर (दो या अधिक तहों में 3.84 कि.ग्रा/10 वर्ग मी की दर से)	वर्गमीटर	116.90
13.45	रेशेदार बाहरी रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना ताकि एक सार आभा हो जाए:		
	13.45.1 नए काम पर (3.28 ली./10 वर्ग. मी की दर से दो या अधिक तह) 2.20 कि.ग्रा/10 वर्ग.मी. की दर से वाहय प्राईमर तह लगाना।	वर्गमीटर	223.60
13.46	एक्राइलिक चिकने बाहरी रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना ताकि एक-सार आभा हो जाए:		
	13.46.1 नए काम पर (1.67 ली./10 वर्ग. मी की दर से दो या अधिक तह) 0.90 लीटर/10 वर्गमीटर की दर से बाहरी प्राईमर पर प्राईमर तह लगाना।	वर्गमीटर	160.60
13.47	सिलिकॉन एडिटिव्स के साथ प्रिमियम एक्राइलिक चिकने रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना ताकि एक सार आभा हो जाए:		
	13.47.1 नए काम पर (1.43 ली./10 वर्ग. मी की दर से दो या अधिक तह) और 0.90 लीटर/10 वर्गमीटर की दर से बाहरी प्राईमर पर प्राईमर तह लगाना।	वर्गमीटर	171.10
13.48	विनिर्माताओं के विनिर्देशों के अनुसार भीतरी तथा बाहरी सतहों पर प्राईमर का प्रयोग करके डिलक्स मल्टी सतह रोगन प्रणाली से दीवारों की संपूर्ति करना		
	13.48.1 1.25 ली./10 वर्ग. मी की दर से दो या अधिक तह और 0.75 ली./10 वर्ग.मी. की दर से विशेष प्राईमर की एक तह सहित	वर्गमीटर	193.70
	13.48.2 लकड़ी के काम पर डिलक्स मल्टी सरफेस पेंट से रोगन, 0.90 ली./10 वर्ग.मी. की दर से ऊपर दो या अधिक तह और उसके नीचे 0.75 ली./10 वर्ग.मी. की दर से अनुमोदित छाप/विनिर्माता के	वर्गमीटर	176.25
	13.48.3 इस्पात कार्य पर डिलक्स मल्टी सरफेस पेंट से रोगन करना ताकि आभा एक सार हो जाए। 0.90 ली./10 वर्ग.मी. की दर से ऊपर दो या अधिक तह और उसके नीचे 0.80 ली./10 वर्ग.मी. की दर से अनुमोदित छाप/ विनिर्माता के	वर्गमीटर	170.70
13.48 ए	भा.मा 15489:2004 के अनुसार यूवी प्रतिरोधक तथा 50 ग्राम/ली. से कम वीओसी वाले प्रीमियम एक्रीलिक इमलशन पेन्ट (कंपनी डिपो टिंटेड) से दीवारों की फिनिशिंग, क्षार तथा फंगल प्रतिरोधक, सिलिकॉन योजक सहित अपेक्षित रंगों, कंपनी डिपों रंग वालाद्व का धूल प्रतिरोधक बाहरी पेंट।		

Code No		Description	Unit	Rate
	13.50.3	With ready mixed red oxide zinc chromate primer of approved brand and manufacture on steel galvanised iron/ steel works	sqm	67.40
	13.50.4	With ready mixed red oxide zinc chromate primer of approved brand and manufacture on steel work (second coat)	sqm	36.10
13.51	Painting with silicon & acrylic emulsion based water thinnable sealer of approved brand and manufacture on wet or patchy portion of plastered surfaces :			
	13.51.1	One coat	sqm	101.70
	13.51.2	Two coats	sqm	161.70
13.52	Finishing with Epoxy paint (two or more coats) at all locations prepared and applied as per manufacturer's specifications including appropriate priming coat, preparation of surface, etc. complete.			
	13.52.1	On steel work	sqm	241.75
	13.52.2	On concrete work	sqm	235.15
13.53	Painting on G.S. sheet with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture of required colour to give an even shade :			
	13.53.1	New work (two or more coats) including a coat of approved steel primer but excluding a coat of mordant solution	sqm	180.85
13.54	Applying a coat of mordant solution on G.S. sheet:			
	13.54.1	With a solution of 38 gms of copper acetate in a litre of soft water	sqm	63.35
	13.54.2	With a solution made of 13 gms of hydrochloric acid in a solution of 13 gms each of copper chloride, copper nitrate and ammonium chloride dissolved in a litre of soft water	sqm	63.05
13.55	Painting (two or more coats) on rain water, soil waste and vent pipes and fittings with black anticorrosive bitumastic paint of approved brand and manufacture, over and including a priming of ready mixed zinc chromate yellow primer on new work:			
	13.55.1	100 mm diameter pipes	metre	76.35
	13.55.2	150 mm diameter pipes	metre	113.80
13.56	Painting (two or more coats) on rain water, soil waste and vent pipes and fittings with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture and required colour over a priming coat of approved steel primer on new work.			
	13.56.1	100 mm diameter pipes	metre	82.00
	13.56.2	150 mm diameter pipes	metre	122.15
13.57	Paintting with oil type wood preservative of approved brand and manufacture:			
	13.57.1	New work (two or more coats)	sqm	54.40
13.58	Providing and applying two coats of fire retardant paint on cleaned wood / ply surface @ 3.5 sqm per litre per coat including preparation of base surface as per recommendations of manufacturer to make the surface fire retardant.		sqm	334.50
13.59	Coal tarring two coats on new work using 0.16 Litre and 0.12 litre coal tar per sqm in the first coat and second coat respectively.		sqm	66.90
13.61	Painting with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture to give an even shade :			
	13.61.1	Two or more coats on new work	sqm	155.90

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	13.48 ए.1	नया कार्य 1.43 ली./10 वर्ग.मी. पर लागू दो अथवा अधिक कोट 0.90 ली./10 वर्ग.मी. पर लागू बाहरी प्राइमर के ऊपर तथा सह प्राइमिंग कोट	वर्गमीटर	181.25
13.50		अस्तरण-तह लगाना:		
	13.50.1	हटाए गए		
	13.50.2	रालदार लकड़ी और परती लकड़ी पर अनुमोदित छाप और निर्माता के पूर्व-मिश्रित एल्यूमिनियम अस्तर से	वर्गमीटर	74.65
	13.50.3	इस्पात, जस्ती लोहा/इस्पात कार्यों पर अनुमोदित छाप और निर्माता के पूर्व-मिश्रित जिंक क्रोमेट पीत अस्तर से	वर्गमीटर	67.40
	13.50.4	इस्पात, कार्यों पर अनुमोदित छाप और निर्माता के पूर्व-मिश्रित रेड ऑक्साइट जिंक क्रोमेट अस्तर से (दूसरी तह)	वर्गमीटर	36.10
13.51		अनुमोदित छाप और निर्माता के सफेदे से पलस्तर वाली सतहों की गीली या चिप्पी वाली जगहों पर एक पतली तह में रोगन करना		
	13.51.1	एक तह में	वर्गमीटर	101.70
	13.51.2	दो तह में	वर्गमीटर	161.70
13.52		समुचित अस्तरण तह, सतह तैयार करने आदि सहित सभी स्थानों पर विनिर्माता के विनिर्देश के अनुरूप तैयार एवं प्रयोग में लाए गए इपोक्सी रोगन से (दो या अधिक तहों में) संपूर्ति करना		
	13.52.1	इस्पात कार्य पर	वर्गमीटर	241.75
	13.52.2	कंक्रीट कार्य पर	वर्गमीटर	235.15
13.53		अनुमोदित छाप और निर्माता के संश्लेषित इनैमल रोगन से जस्ती चादरों पर रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.53.1	नए काम पर (दो या अधिक तहों में) अनुमोदित इस्तपात अस्तर की तह सहित किन्तु रंगबंधक घोल तह रहित	वर्गमीटर	180.85
13.54		जस्ती इस्पात चादरों पर रंगबंधक घोल की एक तह लगाना:		
	13.54.1	एक लीटर मृदु-जल में 38 ग्राम ताम्र एसीसटेट के घोल से	वर्गमीटर	63.35
	13.54.2	एक लीटर मृदु-जल में ताम्र क्लोराइड, ताम्र नाइट्रेट ओर अमोनियम क्लोराइड प्रत्येक की 13 ग्राम मात्रा मिलाकर तैयार किए गए घोल और उसमें 13 ग्राम नमक के तेजाब को मिलाकर बनाए गए घोल से	वर्गमीटर	63.05
13.55		एक काम में बरसाती पानी के नलों, मल-नलों, धोवन-नलों और हवा-नलों तथा उनकी जुडनारों पर पूर्व-मिश्रित जिंक क्रोमेट पीत अस्तर की अस्तरण-तह के ऊपर अनुमोदित छाप और निर्माता के काले संक्षारण रोधी बिटूमेनी रोगन से (दो या अधिक तहों में) रोगन करना:		
	13.55.1	100 मिमी व्यास के नल	मीटर	76.35
	13.55.2	150 मिमी व्यास के नल	मीटर	113.80
13.56		एक काम में बरसाती पानी के नलों, मल-नलों, धोवन-नलों और हवा-नलों तथा उनकी जुडनारों पर अनुमोदित इस्पात अस्तर की अस्तरण-तह के ऊपर अनुमोदित छाप और निर्माता के संश्लोषित इनेमल रोगन से (दो या अधिक तहों में) रोगन करना:		
	13.56.1	100 मिमी व्यास के नल	मीटर	82.00
	13.56.2	150 मिमी व्यास के नल	मीटर	122.15
13.57		आईएस: 4020 (दोनों तरफ लेमिनेटेड) आई/सी कैरिज के अनुसार 30 मिमी मोटा फैक्टरी निर्मित पीवीसी कठोर फोम पैनल वाला शटर		
	13.57.1	नए काम पर (दो या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	54.40
13.58		अग्नि रोधी सतह तैयार करने के लिए विनिर्माता की अनुशंसाओं के अनुरूप आधार सतह की तैयारी सहित साफ की गई लकड़ी/प्लाई की सतह पर 3.5 वर्ग मीटर/ प्रति लीटर प्रति तह के हिसाब से बिना पतला किए हुए अग्नि रोधी रोगन दो कोट (तह) करना तथा व्यवस्था करना	वर्गमीटर	334.50

Code No	Description	Unit	Rate
13.62	Painting with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture of required colour to give an even shade :		
	13.62.1 Two or more coats on new work over an under coat of suitable shade with ordinary paint of approved brand and manufacture	sqm	226.25
13.63	Painting with aluminium paint of approved brand and manufacture to give an even shade .		
	13.63.1 Two or more coats on new work	sqm	146.80
13.64	Painting with acid proof paint of approved brand and manufacture of required colour to give an even shade :		
	13.64.1 Two or more coats on new work	sqm	163.35
13.65	Painting with black anti-corrosive bitumastic paint of approved brand and manufacture to give an even shade :		
	13.65.1 Two or more coats on new work	sqm	140.25
13.67	Varnishing with varnish of approved brand and manufacture :		
	13.67.1 Two or more coats of glue sizing with copal varnish over an under coat of flatting varnish	sqm	236.10
	13.67.2 Two or more coats glue sizing with spar varnish or an under coat of flatting varnish	sqm	236.90
13.68	French spirit polishing :		
	13.68.1 Two or more coats on new works including a coat of wood filler	sqm	446.25
13.69	Polishing on wood work with ready mixed wax polish of approved brand and manufacture :		
	13.69.1 New work	sqm	197.65
13.70	Floor polishing on masonry or concrete floors with wax polish of approved brand and manufacture.	sqm	96.10
13.71	Lettering with black Japan paint of approved brand and manufacture	per letter per cm height	6.15
13.72	Washed stone grit plaster on exterior walls height upto 10 metre above ground level, in two layers, under layer 12 mm cement plaster 1:4 (1 cement : 4 coarse sand), furrowing the under layer with scratching tool, applying cement slurry on the under layer @ 2 Kg of cement per square metre, top layer 15 mm cement plaster 1:1/ 2:2 (1 cement: 1/2 coarse sand : 2 stone chipping 10 mm nominal size), in panels with groove all around as per approved pattern, including scrubbing and washing the top layer with brushes and water to expose the stone chippings ,complete as per specification and direction of Engineer-in-charge (payment for providing grooves shall be made separately).	sqm	1162.25
13.73	Forming groove of uniform size in the top layer of washed stone grit plaster as per approved pattern using wooden battens, nailed to the under layer, including removal of wooden battens, repair to the edges of panels and finishing the groove complete as per specifications and direction of the Engineer-in-charge :		
	13.73.1 15 mm wide and 15 mm deep groove	metre	75.15
	13.73.2 20 mm wide and 15 mm deep groove	metre	75.80
13.74	Extra for washed grit plaster on exterior walls of height more than 10 m from ground level for every additional height of 3 m or part thereof.	sqm	165.85
13.75	Extra for washed stone grit plaster on circular work not exceeding 6 m in radius (in two coats).	sqm	133.55

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
13.59	नए काम पर 0.16 और 0.12 लीटर प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से क्रमशः पहली और दूसरी तह मे लगाते हुए दो तहों में कोलतार पोतना	वर्गमीटर	66.90
13.60	हटाए गए		
13.61	फ़ैक्टरी ने 50mmx47mm की दीवार की मोटाई 5mm दरवाज़े के फ्रेम पीवीसी एक्सट्रूडे(बाहर निकली) शीट i/c कैरिज के साथ बनाई है		
	13.61.1 नए काम पर, दो या अधिक तहों में	वर्गमीटर	155.90
13.62	अनुमोदित छाप और निर्माता के संशिलष्ट एनेमल रोगन से रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.62.1 नए काम अनुमोदित छाप और निर्माता के उपयुक्त रंग के तह के ऊपर दो या अधिक तहों में साधारण रोगन करना	वर्गमीटर	226.25
13.63	अनुमोदित छाप और निर्माता के ऐल्युमिनियम रोगन से रोगन करना, ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.63.1 नए काम पर, दो या अधिक तहों में	वर्गमीटर	146.80
13.64	अनुमोदित छाप और निर्माता के अम्लसह रोगन से रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.64.1 नए काम पर, दो या अधिक तहों में	वर्गमीटर	163.35
13.65	अनुमोदित छाप और निर्माता के काले संक्षरण-रोधी बिटूमेनी रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.65.1 नए काम पर, दो या अधिक तहों में	वर्गमीटर	140.25
13.67	अनुमोदित छाप और निर्माता की वार्निश से वार्निश करना:		
	13.67.1 कोपल वार्निश से, अस्तर-वार्निश के एक अस्तरण-तह सहित दो या अधिक तहों में सरेस लगाकर वार्निश करना	वर्गमीटर	236.10
	13.67.2 स्पार-वार्निश से, अस्तर-वार्निश के एक अस्तरण-तह सहित सरेस लगाकर, दो या अधिक तहों में	वर्गमीटर	236.90
13.68	फ्रेंच स्पिरिट पालिश करना		
	13.68.1 नए काम पर, दो या अधिक तहों में, काष्ट-पूरक की एक तह सहित	वर्गमीटर	446.25
13.69	अनुमोदित छाप और निर्माता की बनी बनाई मोम पालिश से लकड़ी के काम पर पालिश करना		
	13.69.1 नए काम पर	वर्गमीटर	197.65
13.70	चिनाई या कंक्रीट के फर्शों पर अनुमोदित छाप और निर्माता की मोम-पालिश से फर्श-पालिश करना	वर्गमीटर	96.10
13.71	अनुमोदित छाप और निर्माता के ब्लैक-जापान रोगन से अक्षरों की लिखाई	प्रति अक्षर प्रति सेमी ऊँचाई	6.15
13.72	तल से 10 मी. तक की ऊँचाई की बाहरी दीवारों पर धुली हुई पत्थर बजरी का पलस्तर दो परतों में करना, निचली परत 12 मिमी सीमेंट पलस्तर 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटा बालू) के अनुपात से होगी, निचली परत पर खरोंच औजार से लीक बनाते हुए निचली परत पर सीमेंट का पतला घोल दो कि.ग्रा. सीमेंट प्रति वर्ग मी., ऊपरी परत 15 मिमी सीमेंट पलस्तर 1:1/2:2 (1 सीमेंट: 1/2 मोटा बालू: 2 पत्थर के टुकड़े 10 मिमी नामीय आकार के) दिल्लों के इर्द गिर्द नालियां सहित अनुमोदित नमूने के अनुसार ऊपरी परत की रगड़ाई और ब्रशों से साफ पानी से धुलाई सहित पत्थर के टुकड़ों को पूर्णतया खुला छोड़ते हुए प्रभारी इंजी, के विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार होगी। (नालियों की व्यवस्था के लिए अदाएगी अलग से की जाएगी)	वर्गमीटर	1162.25
13.73	धुले पत्थरों की बजरी ऊपरी परत पर एक जैसे आकार की, लकड़ी के बत्ते प्रयोग करते हुए नालियां बनाना, अनुमोदित नमूने के अनुसार निचली तह पर कीलें लगाना, लकड़ी के बत्तों को हटाना शामिल करते हुए दिल्हों के किनारों की मरम्मत तथा नालियों की पूर्ण संपूर्ति करना प्रभारी इंजी, के विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार होगा।		
	13.73.1 15 मिमी चौड़ी और 15 मिमी गहरी नाली	मीटर	75.15

Code No	Description	Unit	Rate
13.76	Forming groove of uniform size from 12x12 mm and upto 25x15 mm in the top layer of washed stone grit plastered surface as per approved pattern, including providing and fixing aluminum channels of appropriate size and thickness (not less than 2 mm), nailed to the under layer with rust proof screws and nails and finishing the groove complete as per specifications and direction of the Engineer-in-Charge.	metre	100.60
13.77	Extra for using white cement in place of ordinary cement in the top layer of the item of washed stone grit plaster.	sqm	76.05
13.78	Providing and applying 12 mm thick (average) premixed formulated one coat gypsum lightweight plaster having additives and light weight aggregates as vermiculite/ perlite respectively conforming to IS: 2547 (Part - 1 & II) 1976, applied on hacked / uneven background such as bare brick/ block/ RCC work on walls & ceiling at all floors and locations, finished in smooth line and level etc. complete.	sqm	468.90
13.79	Extra for addition of synthetic Polyester triangular fibre of length 6 mm, effective diameter 10-40 microns and specific gravity of 1.34 to 1.40 in cement plaster/mortar by using 125 gms. of synthetic Polyester triangular fibre for 50 Kgs. cement used in cement mortar as per directions of Engineer-in-Charge.	per bag of 50kg of cement	78.35
13.80	Providing and applying white cement based putty of average thickness 1 mm, of approved brand and manufacturer, over the plastered wall surface to prepare the surface even and smooth complete.	sqm	156.05
13.81	Distempering with 1st quality acrylic distemper (ready mixed) having VOC (Volatile Organic Compound) content less than 50 gram/ litre, of approved brand and manufacturer including applying additional coats wherever required to achieve even shade and colour		
	13.81.1 Old work (one or more coats)	sqm	62.70
13.82	Wall painting with acrylic emulsion paint, having VOC (Volatile Organic Compound) content less than 50 grams/ litre, of approved brand and manufacture, including applying additional coats wherever required, to achieve even shade and colour.		
	13.82.1 One coat	sqm	92.00
	13.82.2 Two coats	sqm	137.45
13.83	Wall painting with premium acrylic emulsion paint of interior grade, having VOC (Volatile Organic Compound) content less than 50 grams/ litre of approved brand and manufacture, including applying additional coats wherever required to achieve even shade and colour.		
	13.83.1 One coat	sqm	95.45
	13.83.2 Two coats	sqm	142.80
13.85	Applying priming coats with primer of approved brand and manufacture, having low VOC (Volatile Organic Compound) content.		
	13.85.1 With ready mixed pink or grey primer on wood work (hard and soft wood) having VOC content less than 50 grams/ litre	sqm	70.35
	13.85.3 With water thinnable cement primer on wall surface having VOC content less than 50 grams/litre	sqm	73.95
13.86	6 mm plaster on cement concrete or reinforced cement concrete work with white cement based polymer modified self curing mortar of approved make as per the direction of Engineer-In-Charge.	sqm	269.15
13.87	White washing with lime to give an even shade :		
	13.87.1 Old work (two or more coats)	sqm	22.85

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	13.73.2 20 मिमी चौड़ी और 15 मिमी गहरी नाली	मीटर	75.80
13.74	बाहरी दीवारों की भूमितल से 10 मी से अधिक की ऊँचाई तक धुली हुई पत्थर बजरी का पलस्तर प्रत्येक 3 मी उसके कुछ अंश तक अधिक ऊँचाई के लिए अतिरिक्त	वर्गमीटर	165.85
13.75	दो परतों में धुली हुई पत्थर बजरी का पलस्तर गोलाकर कार्य पर अर्ध व्यास में 6 मी से अधिक न हो के लिए अतिरिक्त (दो तहों में)	वर्गमीटर	133.55
13.76	अनुमोदित नमूने के अनुसार लकड़ी के बत्ते प्रयोग करते हुए पलस्तर की हुई सतह पर एक जैसे आकार की 12 x 12 मिमी एवं 25 x 15 मिमी तक की नालियां बनाना, निचली तह पर कीलें लगाना लकड़ी के बत्तों को हटाना शामिल करते हुए दिल्हों के किनारों की मरम्मत तथा नालियों की पूर्ण संपूर्ति प्रभारी इंजीनियर के विनिर्देशों और निर्देश के अनुरूप	मीटर	100.60
13.77	अतिरिक्त भुगतान, धुली हुई बजरी का पलस्तर दो परतों में करना ऊपरी परत में साधारण सीमेंट के बजाए सफेद सीमेंट लगाई जाए	वर्गमीटर	76.05
13.78	सभी फर्शों और स्थलों के अनावृत ईट कार्य/ब्लॉक/आर.सी.सी. के चिनाई कार्य और ऊबड़ खाबड़ पृष्ठाभूमि पर भा.मा. 2547 (भाग क और ख) 1976 के अनुकूल व्रमीक्यूलाइट/परलाइट जैसे हल्के भार के मिलावे और योजक युक्त पूर्वमिश्रित एवं निर्मित जिप्सम के हल्के भार का 12 मिमी (औसत) मोटाई का पलस्तर लगाना और व्यवस्था करना। मष्सण रेखा और लेवल इत्यादि सहित संपूर्ण।	वर्गमीटर	468.90
13.79	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सीमेंट मसाले में 50 किग्रा. सीमेंट के लिए 125 ग्राम के सिंथेटिक पालिएस्टर त्रिभुजाकार तंतु का प्रयोग करते हुए सीमेंट के पलस्तर/मसाले में 6 मिमी लंबाई, 10-40 माइक्रॉन के प्रभावी व्यास और 1.34 से 1.40 विशिष्ट गुरूत्व के सिंथेटिक पालिएस्टर त्रिभुजाकार को लगाने के लिए अतिरिक्त	प्रति बैग 50 किलो सीमेंट	78.35
13.80	अनुमोदित छाप और निर्माता के 1 मिमी. औसत मोटाई के सफेद सीमेंट आधारित पुट्टी को पलस्तर की गई दीवार की सतह पर लगाना ताकि एक सार आभा तैयार हो जाए और आसानी से पूर्ण हो जाए।	वर्गमीटर	156.05
13.81	अनुमोदित छाप और निर्माता के प्रथम गुणता वाले एक्रीलिक जिसमें 50 ग्रा./लीटर से कम भाग का वी.ओ.सी. (वोलाटाईल ऑरगैनिक कम्पाऊन्ड) हो से डिस्टेंपर (तैयार मिश्रिण) करना जिसमें जहाँ अपेक्षित हो अतिरिक्त तहों को लगाना ताकि एकसार आभा और रंग हो जाए।		
	13.81.1 पुराना कार्य (एक और अधिक तहों मे)	वर्गमीटर	62.70
	13.81.2 हटाए गए		
13.82	अनुमोदित छाप और निर्माता के एक्रीलिक पायस रोगन को जिसमें 50 ग्रा./लीटर से कम भाग का वी.ओ.सी. (वोलाटाईल ऑरगैनिक कम्पाऊन्ड) हो से दीवारों को रोगन करना, जिसमें जहाँ अपेक्षित हो अतिरिक्त तहों को लगाना ताकि एकसार आभा और रंग हो जाए।		
	13.82.1 एक तह में	वर्गमीटर	92.00
	13.82.2 दो तह में	वर्गमीटर	137.45
13.83	अनुमोदित छाप और निर्माता के इंटीरियर ग्रेड के प्रीमियम एक्रीलिक रोगन को जिसमें 50 ग्रा./लीटर से कम भाग का वी.ओ.सी. (वोलाटाईल ऑरगैनिक कम्पाऊन्ड) हो से दीवारों को रोगन करना, जिसमें जहाँ अपेक्षित हो अतिरिक्त तहों को लगाना ताकि एकसार आभा और रंग हो जाए।		
	13.83.1 एक तह में	वर्गमीटर	95.45
	13.83.2 दो तह में	वर्गमीटर	142.80
13.85	अनुमोदित छाप और निर्माता के अस्तर को लगाना जिसमें वी.ओ.सी. (वोलाटाईल ऑरगैनिक कम्पाऊन्ड) का हिस्सा कम हो।		
	13.85.1 लकड़ी के काम पर सख्त और नरम लकड़ी के पूर्व-मिश्रित गुलाबी या दूसरे रंग से जिसमें वी.ओ.सी. का हिस्सा 150 ग्रा./लीटर से कम हो।	वर्गमीटर	70.35
	13.85.3 दीवार की सतह पर जल थिनेबल सीमेंट अस्तर लगाना जो पानी से पतला किया जा सके जिसमें वी.ओ.सी. का हिस्सा 50 ग्रा./लीटर से कम हो।	वर्गमीटर	73.95

Code No	Description	Unit	Rate
	13.87.2 Old work (one or more coats)	sqm	13.90
13.88	Removing white or colour wash by scrapping and sand papering and preparing the surface smooth including necessary repairs to scratches etc. complete	sqm	19.75
13.91	Removing dry or oil bound distemper, water proofing cement paint and the like by scrapping, sand papering and preparing the surface smooth including necessary repairs to scratches etc. complete.	sqm	25.15
13.92	Painting on G.S. sheet with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture of required colour to give an even shade :	sqm	
	13.92.1 Old work (one or more coats)	sqm	93.30
13.93	Painting (two or more coats) on rain water, soil, waste and vent pipes and fittings with black anticorrosive bitumastic paint of approved brand and manufacture over and including a priming coat of ready mixed zinc chromate yellow primer on new work :		
	13.93.1 75 mm diameter pipes	metre	57.25
13.94	Painting (one or more coats) on rain water, soil waste and vent pipes and fittings with black anticorrosive bitumastic paint of approved brand and manufacture on old work :		
	13.94.1 75 mm diameter pipes	metre	26.85
	13.94.2 100 mm diameter pipes	metre	35.50
	13.94.3 150 mm diameter pipes	metre	51.20
13.95	Painting (two or more coats) on rain water, soil waste and vent pipes and fittings with aluminium paint of approved brand and manufacture over a priming coat of ready mixed zinc chromate yellow primer on new work :		
	13.95.1 75 mm diameter pipes	metre	58.90
	13.95.2 100 mm diameter pipes	metre	81.45
	13.95.3 150 mm diameter pipes	metre	121.35
13.96	Painting (one or more coats) on rain water, soil waste and vent pipes and fittings with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture and required colour on old work :		
	13.96.1 75 mm diameter pipes	metre	28.20
	13.96.2 100 mm diameter pipes	metre	36.25
	13.96.3 150 mm diameter pipes	metre	52.25
13.97	Painting with oil type wood preservative of approved brand and manufacture:		
	13.97.1 Old work (one or more coats)	sqm	41.20
13.99	Painting with synthetic enamel paint of approved brand and manufacture of required colour to give an even shade :		
	13.99.1 One or more coats on old work	sqm	102.80
13.100	Painting with aluminium paint of approved brand and manufacture to give an even shade:		
	13.100.1 One or more coats on old work	sqm	96.00
13.101	Painting with acid proof paint of approved brand and manufacture of required colour to give an even shade :		
	13.101.1 One or more coats on old work	sqm	107.25

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
13.86	6 मिमी पलस्तर जो कि प्रबलित सीमेंट कंक्रीट अथवा सीमेंट कंक्रीट पर सफेद सीमेंट आधारित पोलीमर संशोधित स्वतः तराई हो जाने वाले मसाले के साथ करना, यह प्रभारी अभियन्ता के निदेशानुसार अनुमोदित होगा।	वर्गमीटर	269.15
13.87	चूने की पुताई करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.87.1 पुराना कार्य पर (दो और अधिक तहों में)	वर्गमीटर	22.85
	13.87.2 पुराना कार्य पर (एक और अधिक तहों में)	वर्गमीटर	13.90
13.88	खुरचर सफेदी या रंग पुताई निकालना रेगमाल करना और सतह को चिकनी तैयार करना, खरोचों आदि की आवश्यक मरम्मत सहित, संपूर्ण:	वर्गमीटर	19.75
13.90	हटाए गए		
	13.90.1 हटाए गए		
13.91	खुरचर सूखा या तेलबद्ध डिस्टेंपर जल सह सीमेंट पेंट तथा उसके सदृश्य चीजें निकालना, रेगमाल करना और सतह को चिकनी तैयार करना, खरोचों आदि की आवश्यक मरम्मत सहित, संपूर्ण:	वर्गमीटर	25.15
13.92	अनुमोदित छाप और निर्माता के सिंथेटिक इनेमेल रोगन से जस्ती चादरों पर रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:	वर्गमीटर	
	13.92.1 पुराना कार्य पर (एक और अधिक तहों में)	वर्गमीटर	93.30
13.93	नए काम में बरसाती पानी के नलों, मल-नलों, धोवन-नलों और हवा-नलों तथा उनकी जुडनारों पर पूर्व-मिश्रित जिंक क्रोमेट पीत अस्तर की अस्तरण-तह के ऊपर अनुमोदित छाप और निर्माता के काले संक्षारण रोधी बिटूमेनी रोगन से (दो या अधिक तहों में) रोगन करना:		
	13.93.1 75 मिमी व्यास के पाइप	मीटर	57.25
13.94	पुराने काम में बरसाती पानी के नलों, मल-नलों, धोवन-नलों और हवा-नलों तथा उनकी जुडनारों पर अनुमोदित छाप और निर्माता के काले संक्षारण-रोधी बिटूमेनी रोगन से (एक या अधिक तहों में) रोगन करना:		
	13.94.1 75 मिमी व्यास के नल	मीटर	26.85
	13.94.2 100 मिमी व्यास के नल	मीटर	35.50
	13.94.3 150 मिमी व्यास के नल	मीटर	51.20
13.95	नए काम में बरसाती पानी के नलों, मल-नलों, धोवन-नलों और हवा-नलों तथा उनकी जुडनारों पर पूर्व-मिश्रित जिंक क्रोमेट पीत अस्तर की अस्तरण-तह के ऊपर अनुमोदित छाप और निर्माता के एल्यूमिनियम रोगन से (दो या अधिक तहों में) रोगन करना:		
	13.95.1 75 मिमी व्यास के नल	मीटर	58.90
	13.95.2 100 मिमी व्यास के नल	मीटर	81.45
	13.95.3 150 मिमी व्यास के नल	मीटर	121.35
13.96	पुराने काम में बरसाती पानी के नलों, मल-नलों, धोवन-नलों और हवा-नलों तथा उनकी जुडनारों पर अनुमोदित छाप और निर्माता के संशलिष्ट इनेमल रोगन से (दो या अधिक तहों में) रोगन करना:		
	13.96.1 75 मिमी व्यास के नल	मीटर	28.20
	13.96.2 100 मिमी व्यास के नल	मीटर	36.25
	13.96.3 150 मिमी व्यास के नल	मीटर	52.25
13.97	अनुमोदित छाप और निर्माता के तेल जैसे काष्ट-परिरक्षी से रोगन करना		
	13.97.1 पुराने काम पर, (एक या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	41.20
13.98	हटाए गए		
	13.98.1 हटाए गए		
13.99	अनुमोदित छाप और निर्माता के अपेक्षित रंग के संशलिष्ट इनेमेल रोगन से रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.99.1 पुराने काम पर, (एक या अधिक तहों में रोगन करना)	वर्गमीटर	102.80

Code No	Description	Unit	Rate
13.102	Painting with black anti-corrosive bitumastic paint of approved brand and manufacture to give an even shade :		
	13.102.1 One or more coats on old work	sqm	93.70
13.103	French spirit polishing :		
	13.103.1 One or more coats on old work	sqm	224.80
13.104	Polishing on wood work with ready made wax polish of approved brand and manufacture :		
	13.104.1 Old work	sqm	99.80
13.105	Re-lettering with black Japan paint of approved brand and manufacture.	per letter per cm height	3.85
13.106	Painting (one or more coats) with black Japan paint of approved brand and manufacture to give an even shade.	sqm	95.80
13.107	Providing and fixing C.P. brass chain and rubber plug complete for sink or wash basin:		
	13.107.1 32 mm dia	each	80.10
	13.107.2 40 mm dia	each	78.65
13.109	Finishing walls with water proofing cement paint of required shade :		
	13.109.1 Old work (one or more coats applied @ 2.20 kg/10 sqm) over priming coat of primer applied @ 0.80 litrs/10 sqm complete including cost of Priming coat.	sqm	112.90
	13.109.2 Old work (one or more coats @ 2.20 kg/10 sqm) complete.	sqm	75.80
13.110	Finishing walls with textured exterior paint of required shade :		
	13.110.1 Old work (Two or more coats on existing cement paint surface applied @ 3.28 ltr/10 sqm.	sqm	169.20
	13.110.2 Old work (One or more coats) applied @ 1.82 ltr/10 sqm.	sqm	109.10
13.111	Finishing walls with Acrylic Smooth exterior paint of required shade :		
	13.111.1 Old work (Two or more coat applied @ 1.67 ltr/ 10 sqm) on existing cement paint surface	sqm	120.75
	13.111.2 Old work (One or more coat applied @ 0.90 ltr/10 sqm).	sqm	80.65
13.112	Finishing walls with Premium Acrylic Smooth exterior paint with Silicone additives of required shade		
	13.112.1 Old work (Two or more coats applied @ 1.43 ltr/ 10 sqm) over existing cement paint surface	sqm	131.30
	13.112.2 Old work (one or more coats applied @ 0.83 ltr/10 sqm).	sqm	88.55
13.113	Varnishing with varnish of approved brand and manufacture:		
	13.113.1 One or more coats with copal varnish	sqm	94.60
	13.113.2 One or more coats with spar varnish	sqm	95.05
13.114	Melamine polishing on wood work (one or more coat).	sqm	138.10
13.115	Varnishing with flatting varnish of approved brand and manufacture one or more coats on old work.	sqm	99.70

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
13.100	अनुमोदित छाप और निर्माता के एम्यूमिनियम पेन्ट से रोगन करना		
	13.100.1 पुराने काम पर, (एक या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	96.00
13.101	अनुमोदित छाप और निर्माता के अपेक्षित रंग के तेजाबरोधी रोगन से रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.101.1 पुराने काम पर, (एक या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	107.25
13.102	अनुमोदित छाप और निर्माता के काले संक्षरण-रोधी बिटूमेनी रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:		
	13.102.1 पुराने काम पर, (एक या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	93.70
13.103	फ्रेंच स्पिरिट पालिश करना :		
	13.103.1 पुराने काम पर, (एक या अधिक तहों में)	वर्गमीटर	224.80
13.104	अनुमोदित छाप और निर्माता की बनी बनाई मोम पालिश से लकड़ी के काम पर पालिश करना:		
	13.104.1 पुराने काम पर	वर्गमीटर	99.80
13.105	अनुमोदित छाप और निर्माता के ब्लैक-जापान रोगन से अक्षरों की दुबारा लिखाई	प्रति अक्षर प्रति सेमी ऊँचाई	3.85
13.106	अनुमोदित छाप और निर्माता के ब्लैक-जापान रोगन से (एक या अधिक तहों में) रोगन करना ताकि एकसार आभा हो जाए:	वर्गमीटर	95.80
13.107	हौदी या धावन - पात्र के लिए क्रोमियम - मुलम्मायुक्त पीतल की जंजीर एवं रबड़ - गट्टे की व्यवस्था करना और लगाना, संपूर्ण		
	13.107.1 32 मिमी व्यास	प्रत्येक	80.10
	13.107.2 40 मिमी व्यास	प्रत्येक	78.65
13.108	हटाए गए		
	13.108.1 हटाए गए		
13.109	अपेक्षित आभा के जल सह सीमेंट रोगन से संपूर्ण करना		
	13.109.1 पुराने काम पर (एक या अधिक तहों में 2.20 किग्रा./10 वर्ग मी. की दर से) 0.80 लीटर/10 वर्ग मी. की दर से अस्तरण की तह के ऊपर संपूर्ण अस्तरण तह की लागत सहित	वर्गमीटर	112.90
	13.109.2 पुराने काम पर (एक या अधिक तहों में 2.20 किग्रा./10 वर्ग मी. की दर से) संपूर्ण:	वर्गमीटर	75.80
13.110	अपेक्षित आभा के रेशेदार बाहरी रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना :		
	13.110.1 पुराने काम पर (3.28 ली/10 वर्ग मी. की दर से विद्यमान सीमेंट रोगन सतह पर लगाई गई दो या अधिक तह)	वर्गमीटर	169.20
	13.110.2 पुराने काम पर (एक या अधिक तह) 1.82 ली./10 वर्ग मी. की दर से	वर्गमीटर	109.10
13.111	अपेक्षित आभा के सीलिकोंन मिश्रित एक्राइलिक चिकने बाहरी रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना :		
	13.111.1 पुराने काम पर (1.67 ली./10 वर्ग मी. की दर से दो और दो अधिक तह) विद्यमान सीमेंट रोगन सतह के ऊपर	वर्गमीटर	120.75
	13.111.2 पुराने काम पर (0.90 ली./10 वर्ग मी. की दर से दो और दो अधिक तह)	वर्गमीटर	80.65
13.112	अपेक्षित आभा के सीलिकोंन मिश्रित प्रीमियम एक्राइलिक चिकने बाहरी रोगन से दीवारों की संपूर्ति करना :		
	13.112.1 पुराने काम पर विद्यमान सीमेंट रोगन सतह पर (1.43 ली. /10 वर्ग मी. की दर से दो या अधिक तह	वर्गमीटर	131.30
	13.112.2 पुराने काम पर (0.83 ली./10 वर्ग मी. की दर से एक या अधिक तह)	वर्गमीटर	88.55
13.113	अनुमोदित छाप और निर्माता की वार्निश से वार्निश करना		

Code No	Description	Unit	Rate
13.116	Polishing in high gloss/matt finish melamine clear polish on wood work in required color/wooden shade texture with following process in the sequence as detailed below: 1. The surface to be polished is rubbed with sand paper 80/120 no. and then with sand paper of 160/180 nos. 2. Applying two coats of sealer with spray gun and allowing sufficient drying time for 1st coat and 2nd coat is allowed to dry for 8 to 12 hrs. 3. On drying of sealer coat, wet rubbing with emery cloth of finer grading with ample water to remove excess sealer layer and make the surface further smooth after this wet rubbing, then surface is applied with special grade melamine fillers to fill all the small and big holes/grooves etc. Filler coat to be allowed to dry for 4 to 6 hrs on which again a light wet rubbing is done this surface is further allowed to dry for 12 hrs. 4. On this, 1st coat of melamine polish is applied with spray gun using melamine clear polish and melamine thinner in required proportion. This 1st coat is allowed to dry for 24 hrs then this dry surface is again fine wet rubbed smooth, which is further allowed to dry for 12 hrs. The final melamine polish is applied with compressor pressure spray gun using melamine clear polish and melamine thinner mixed in required proportion complete as per direction of Engineer-in-Charge. (Final coat to be done in 1 or 2 layers without gap of time.)	sqm	1360.45

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	13.113.1 कोपल वार्निश से एक या अधिक तहों मे	वर्गमीटर	94.60
	13.113.2 स्पार वार्निश से एक या अधिक तहों मे	वर्गमीटर	95.05
13.114	लकड़ी के काम पर मेलामाइन की पॉलिस करना (एक या अधिक तहों मे)		138.10
13.115	पुराने काम पर अनुमोदित छाप और निर्माता की अस्तर-वार्निश से एक या अधिक तहों मे वार्निश करना	वर्गमीटर	99.70
13.116	लकड़ी के काम पर आवश्यक रंग/लकड़ी के शेड टेक्स्चर में हाई ग्लॉस/मैट फिनिश मेलामाइन क्लियर पॉलिश में पॉलिशिंग निम्नलिखित प्रक्रिया के साथ नीचे क्रम में दिए गए है: 1. पॉलिश की जाने वाली सतह को 80/120 नंकेसैंड पेपर से और फिर 160/180 नं के सैंड पेपर से रगड़ा जाता है। 2. स्प्रे गन के साथ सीलर के दो कोट लगाने और पहले कोट और दूसरे कोट के लिए पर्याप्त समय 8 से 12 घंटे तक सूखने दिया जाता है। 3. सीलर कोट के सूखने पर, अतिरिक्त सीलर परत को हटाने के लिए पर्याप्त पानी के साथ उत्कृष्ट ग्रेडिंग के इमरी कपड़े के साथ गीला रगड़ना और इस प्रक्रिया के बाद सतह को और अधिक चिकना बनाना, फिर सतह को सभी छोटे-बड़े छेदों/ दरारों आदि को विशेष ग्रेड मेलामाइन फिलर्स के साथ भरा जाता है। फिलर कोट को 4 से 6 घंटे के लिए सूखने दिया जाता है, जिस पर फिर से हल्की गीली रगड़ की जाती है, इस सतह को 12 घंटे के लिए और सूखने दिया जाता है। 4. इस पर मेलामाइन पॉलिश का पहला कोट मेलामाइन क्लियर पॉलिश और मेलामाइन थिनर का उपयोग करके स्प्रे गन के साथ आवश्यक अनुपात में लगाया जाता है। इस पहले कोट को 24 घंटे के लिए सूखने दिया जाता है, फिर इस सूखी सतह को फिर से अच्छी तरह से गीला करके चिकना किया जाता है, जिसे और 12 घंटे तक सूखने दिया जाता है। अंतिम मेलामाइन पॉलिश को प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार आवश्यक अनुपात में मिश्रित मेलामाइन क्लियर पॉलिश और मेलामाइन थिनर का उपयोग करके कंप्रेशर प्रेशर स्प्रे गन के साथ लगाया जाता है। (अंतिम कोट बिना अंतराल के 1 या 2 परतों में किया जाना होता है।)	वर्गमीटर	1360.45

SUB HEAD : 14.0
REPAIRS TO BUILDING

उपर्शीष : 14.0
भवन की मरम्मत

14.0 REPAIRS TO BUILDING

Code No		Description	Unit	Rate
14.1		Repairs to plaster of thickness 12 mm to 20 mm in patches of area 2.5 sq.meters and under, including cutting the patch in proper shape, raking out joints and preparing and plastering the surface of the walls complete, including disposal of rubbish to the dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	14.1.1	With cement mortar 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	sqm	547.40
	14.1.2	With cement mortar 1:4 (1cement: 4 coarse sand)	sqm	560.50
14.2		Fixing chowkhats in existing opening including embedding chowkhats in floors or walls cutting masonry for holdfasts, embedding hold fasts in cement concrete blocks of size 15 x 10 x 10 cm with cement concrete 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size), painting two coats of approved wood preservative to sides of chowkhats and making good the damages to walls and floors as required complete, including disposal of rubbish to the dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	14.2.1	Door chowkhats	each	1782.55
	14.2.2	Window chowkhats	each	1125.15
	14.2.3	Clerestory window chowkhats	each	851.00
14.3		Fixing chowkhat in existing opening in brick/ RCC wall with dash fasteners/ Chemical fasteners of appropriate size (3 nos on each vertical member of door chowkhat and 2 nos on each vertical member of window chowkhats), including Cost of dash fasteners/ chemical fastener.	each	217.10
14.4		Making the opening in brick masonry including dismantling in floor or walls by cutting masonry and making good the damages to walls, flooring and jambs complete, to match existing surface including disposal of mulba/ rubbish to the nearest municipal dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	14.4.1	For door/ window/ clerestory window	sqm	1264.35
14.5		Renewing glass panes, with putty and nails wherever necessary including racking out the old putty:		
	14.5.1	Float glass panes of nominal thickness 4 mm (weight not less than 10kg/sqm)	sqm	1090.65
	14.5.2	Float glass panes of nominal thickness 5 mm (weight not less than 12.5kg/sqm)	sqm	1416.15
14.6		Renewing glass panes, with wooden fillets wherever necessary:		
	14.6.1	Float glass panes of nominal thickness 4 mm (weight not less than 10kg/sqm)	sqm	1580.90
	14.6.2	Float glass panes of nominal thickness 5 mm (weight not less than 12.5kg/sqm)	sqm	1906.40
14.7		Renewing glass panes and refixing existing wooden fillets:		
	14.7.1	Float glass panes of nominal thickness 4 mm (weight not less than 10kg/sqm)	sqm	1227.30
	14.7.2	Float glass panes of nominal thickness 5 mm (weight not less than 12.5kg/sqm)	sqm	1552.75
14.8		Supplying and fixing new wooden fillets wherever necessary:		
	14.8.1	2nd class teak wood fillets	metre	77.70
	14.8.2	Hollock wood fillets	metre	70.75

14.0 भवन की मरम्मत

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
14.1	12 मिमी. से 20 मिमी मोटाई के पलस्तर की मरम्मत 2.5 वर्ग मीटर और इससे छोटे टुकड़ों में, टुकड़ों की उचित आकृति में काटने, जोड़ों को खुरचने दीवार की सतह तैयार करने और पलस्तर करने सहित, संपूर्ण तथा मलबे को भूमि में फेंकने समेत, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार		
14.1.1	1:4 (1 सीमेंट: 4 महीन रेत) के सीमेंट - मसाले से	वर्गमीटर	547.40
14.1.2	1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) के सीमेंट - मसाले से	वर्गमीटर	560.50
14.2	विद्यमान मोखों में चौखटें लगाना, चौखटों को फर्श में या दीवार में गाड़ने, चिनाई में पकड़-पट्टियों के लिए जगह काटने, पकड़ - पट्टियों को सीमेंट - कंक्रीट 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत: 6 पत्थर का 20 मिमी. नामीय नापवाला अनुपातित मिलावा) के 15 x 10 x 10 से.मी. आकार के पिंडक बनाकर उसमें दबाने, चौखटों की बगलों में दो तहों में (अनुमोदित लकड़ी परिरक्षी से पोतने और दीवारों तथा फर्शों के टूट भागों को ठीक करने सहित, संपूर्ण तथा मलबे को भूमि में फेंकन समेत, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार		
14.2.1	दरवाजे की चौखटे	प्रत्येक	1782.55
14.2.2	खिड़कियों की चौखटें	प्रत्येक	1125.15
14.2.3	रोशनदानों की चौखटें	प्रत्येक	851.00
14.3	सही आकार के डैश, बंधक/रसायन बंधक से ईंट/प्र.सी के की दीवार के विधमान मोखे में चौखट लगाना (दरवाजे चौखट के प्रत्येक उर्ध्वाधर अवयव पर 3 नग एवं खिड़की चौखट के प्रत्येक उर्ध्वाधर अवयव पर 2 नग डैश बंधक/रसायन बंधक की लागत समेत)	प्रत्येक	217.10
14.4	ईंट चिनाई में चिनाई काटकर तुड़ाई समेत दीवारों फर्शों तथा दीवारों के टूटे भागों को ठीक करने सहित ताकि वे वर्तमान सतह जैसे हो जाए, निकटतम नगरपालिका क्षेपण स्थान तक मलबे के निपटान समेत, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार		
14.4.1	दरवाजे/खिड़की/रोशनदान के लिए	वर्गमीटर	1264.35
14.5	पुराने कांच - फलकों की जगह जहाँ आवश्यक हो पुटीन और कीलों से नये कांच - फलक लगाना :		
14.5.1	फ्लोट कांच फलक नोमिनल 4 मिमी. मोटी (वजन 10 किग्रा/वर्ग मी. से कम वजन नहीं)	वर्गमीटर	1090.65
14.5.2	फ्लोट कांच फलकनोमिनल 5.0 मिमी. मोटी (12.5 किग्रा/वर्ग मी. से कम वजन नहीं)	वर्गमीटर	1416.15
14.6	पुराने कांच - फलकों की जगह जहाँ आवश्यक हो लकड़ी की फट्टी से नये कांच - फलक लगाना :		
14.6.1	फ्लोट कांच फलक नोमिनल 4 मिमी. मोटी (वजन 10 किग्रा/वर्ग मी. से कम वजन नहीं)	वर्गमीटर	1580.90
14.6.2	फ्लोट कांच फलकनोमिनल 5.0 मिमी. मोटी (12.5 किग्रा/वर्ग मी. से कम वजन नहीं)	वर्गमीटर	1906.40
14.7	पुराने कांच फलकों की जगह विद्यमान लकड़ी की फट्टियों से कांच फलक लगाना :		
14.7.1	लोट कांच फलक 4 मिमी. मोटी (वजन 10 किग्रा/वर्ग मी. से कम वजन नहीं)	वर्गमीटर	1227.30
14.7.2	लोट कांच फलक 5.5 मिमी. मोटी (12.5 किग्रा/वर्ग मी. से कम वजन नहीं)	वर्गमीटर	1552.75
14.8	लकड़ी की नई फट्टियों की व्यवस्था करना और जहां आवश्यक हो लगाना :		
14.8.1	द्वितीय श्रेणी की सागौन की लकड़ी की फट्टियाँ	मीटर	77.70
14.8.2	होलोक लकड़ी की फट्टियाँ	मीटर	70.75
14.9	काँच-फलकों की पुरानी पुटीन की जगह नई लगाना (लम्बाई)	मीटर	56.15
14.10	पुराने शीशे पुटीन और कीलों से फिर से लगाना	वर्गमीटर	729.85

Code No	Description	Unit	Rate
14.9	Renewal of old putty of glass panes (length)	metre	56.15
14.10	Refixing old glass panes with putty and nails	sqm	729.85
14.11	Fixing old glass panes with wooden fillets (excluding cost of fillets)	sqm	679.60
14.12	Providing and fixing 16 mm M.S. Fan clamps of standard shape and size in existing R.C.C. slab, including cutting chase, anchoring clamp to reinforcement bar, including cleaning, refilling, making good the chase with matching concrete, plastering and painting the exposed portion of the clamps complete.	each	563.90
14.13	Regrading terracing of mud phaska covered with tiles or brick, in cement mortar by dismantling tiles or bricks, removing mud plaster, preparing the surface of mud phaska to proper slope, relaying mud plaster gobri leaping and tiles or bricks, grouted in cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand), including replacing unserviceable tiles or bricks with new ones and disposal of unserviceable material to the dumping ground (the cost of the new tiles or brick excluded), all complete as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	696.05
14.14	Replacing sand stone slabs in roofing, laid in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand), including necessary repairs and cement pointing with same mortar complete, including disposal of rubbish to dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	14.14.1 Red/ white sand stone slabs 30 to 50 mm thick	sqm	1365.85
14.15	Renewing wooden battens in roofs, including making good the holes in wall and painting with oil type wood preservative of approved brand and manufacture complete, including removal of rubbish to the dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	14.15.1 Sal wood battens	cum	99120.65
14.16	Renewing wooden beams in roofs including making good the holes in walls and painting with oil type wood preservative of approved brand and manufacture complete, including removal of rubbish to the dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	14.16.1 Not exceeding 4.00 metres in length.		
	14.16.1.1 Sal wood beams	cum	104573.95
	14.16.1.2 Hollock wood beams	cum	70271.70
	14.16.2 Above 4.00 metres and upto 5.00 metres length.		
	14.16.2.1 Sal wood beams	cum	107320.00
	14.16.2.2 Hollock wood beams	cum	72987.25
14.17	Raking out joints in lime or cement mortar and preparing the surface for re-pointing or replastering, including disposal of rubbish to the dumping ground, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	72.45
14.18	Flush pointing with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) mixed with 2% of integral water proofing compound by weight of cement for flat tile bricks on top of mud phaska :		
	14.18.1 With F.P.S. brick tiles	sqm	137.70
	14.18.2 With modular brick tiles	sqm	139.05
14.19	Taking out wind ties from roof including cutting out rusted bolts, nuts etc. and removing materials to any distance within compound and stacking.	kg	5.40
14.20	Fixing of old wind tie with new fittings including painting two or more coats with anticorrosive bitumastic paint of approved brand & manufacturer over and including priming coat of ready mixed zinc chromate yellow primer of approved brand.	metre	126.00

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
14.11	पुराने शीशे लकड़ी की गोटन से लगाना (गोटन की लागत शामिल न करते हुए)	वर्गमीटर	679.60
14.12	विद्यमान प्रबलित सीमेंट कंक्रीट - स्लैब में 16 मिमी. मोटे नरम इस्पात के मानक आकृति एवं आकार के पंखे - अंकुड़े की व्यवस्था करना और लगाना, खांचा काटने, उसे ठीक करने और अंकुड़े के खुले भाग पर रोगन करने सहित, संपूर्ण	प्रत्येक	563.90
14.13	सीमेंट में लगी हुई ईंटों या टाइलों से ढके मिट्टी फसका के टैरेस का ढाल ठीक करना, टाइलों या ईंटों को उखाड़कर मिट्टी के पलस्तर को हटाकर मिट्टी फसला की सतह उचित ढाल में तैयार करके दुबारा मिट्टी का पलस्तर करने, मिट्टी - गोवरी लीपने और टाइलों या ईंटों को 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) का पतला सीमेंट - मसाला मिलाकर जमाने तथा अनुपयोगी टाइलों या ईंटों की जगह नई लगाने और बेकार माल को भूमि में फेंकने - सहित (नई टाईलों या ईंटों की लागत के अतिरिक्त), प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार।	वर्गमीटर	696.05
14.14	छत में लगे हुए बलुआ पत्थर के पटिये बदलना और उन्हें 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) के सीमेंट - मसाले से लगाना, उसी मसाले से सीमेंट की टीपकारी तथा आवश्यक मरम्मत सहित, मलबा भूमि में फेंकने समेत, संपूर्ण, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार।		
	14.14.1 30 से 50 मिमी. तक मोटे लाल/सफेद बलुआ पत्थर के पटिये	वर्गमीटर	1365.85
14.15	छतों में पुराने लकड़ी के बत्ते की जगह नए लगाना, दीवारों के छेदों की मरम्मत करने और अनुमोदित छाप और निर्माता का तेल जैसा काष्ठ - परिरक्षी पोतने सहित संपूर्ण, मलबा भूमि में फेंकनें समेत, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार।		
	14.15.1 साखू की लकड़ी के बत्ते	घनमीटर	99120.65
14.16	छतों में लकड़ी की पुरानी धरनों की जगह नए लगाना, दीवारों के छेदों की मरम्मत करने और अनुमोदित छाप और निर्माता का तेल जैसा काष्ठ - परिरक्षी पोतने सहित, संपूर्ण, मलबा भूमि में फेंकनें समेत, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार।		
	14.16.1 4.00 मीटर से अनधिक लंबी -		
	14.16.1.1 साखू की लकड़ी की धरनें	घनमीटर	104573.95
	14.16.1.2 होलोक की लकड़ी की धरनें	घनमीटर	70271.70
	14.16.2 4.00 मीटर के ऊपर और 5.00 मीटर तक लंबी -		
	14.16.2.1 साखू की लकड़ी की धरनें	घनमीटर	107320.00
	14.16.2.2 होलोक की लकड़ी की धरनें	घनमीटर	72987.25
14.17	चूना या सीमेंट - मसाले की संधियां कुरेदना और फिर से टीपकारी या पलस्तर के लिए सतह तैयार करना, मलबा भूमि में फेंकनें समेत, प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार।	वर्गमीटर	72.45
14.18	मिट्टी फसका के ऊपर चपटी ईंट - टाइलों के लिए 1:3 (1 सीमेंट: 3 महीन रेत) के सीमेंट - मसाले से उसमें सीमेंट के भार की तुलना में 2 प्रतिशत पूर्ण जलरोधी यौगिक मिलाकर सपाट टीप करना:		
	14.18.1 फु. पौ. से. ईंट - टाइलों से	वर्गमीटर	137.70
	14.18.2 माडुलर ईंट - टाइलों से	वर्गमीटर	139.05
14.19	छत से वायु बंधक निकालना, जंग लगी ढिबरियों तथा काबलों आदि को काटने सहित, कंपाउन्ड में किसी भी दूरी तक सामग्री हटाने एवं चट्टे लगाने समेत	किलोग्राम	5.40
14.20	पुराने वायु बंधक को नई जुडनारों से जोड़ना, अनुमोदित छाप एवं विनिर्माता के संरक्षणरोधी बिटूमेनी रोगन से दो अथवा अधिक तहों मे रोगन करने सहित तथा अनुमोदित छाप के पूर्व मिश्रित जिंक क्रोमेट पीले आस्तरण से अस्तर तह लगाना	मीटर	126.00
14.21	निपाती गेट की तल पट्टी अथवा शीर्ष पटरी का नवीकरण, सभी क्षतियों को ठीक करने सहित, तथा अनुमोदित छाप एवं विनिर्माता के जिंक क्रोमेट के पीले आस्तरण से अस्तर तह लगाना	किलोग्राम	298.85
14.22	इस्पात दरवाजे अथवा गेट के डब्ल्यू आई अथवा नरम इस्पात के पहिये अथवा रोलर का नवीकरण, तथा इसे आवश्यक शिकंजो, ढिबरियों एवं काबलों झलाई के साथ जोड़ना एवं स्थापित आदि करना, संपूर्ण		
	14.22.1 50 मिमी. तथा इससे कम व्यास के पहिये	प्रति पहिया	123.70

Code No	Description	Unit	Rate
14.21	Renewing bottom rail and/or top runner of collapsible gate including making good all damages and applying priming coat of zinc chromate yellow primer of approved brand and manufacturer.	kg	298.85
14.22	Renewing Wrought iron or M.S. Wheel or roller of steel door or gate and fitting and fixing the same with necessary clamps, nuts and bolts/welding and erection etc. complete.		
	14.22.1 Wheel 50 mm dia and below	per wheel	123.70
	14.22.2 Wheel above 50 mm dia	per wheel	304.55
	EARTH WORK		
14.23	Pumping out water caused by springs, tidal or river seepage, broken water mains or drains and the like.	kilo litre	231.05
	BRICK WORK		
14.25	Brick work with common burnt clay bricks of class designation 7.5 in mud mortar	cum	6207.25
	WOOD WORK		
14.26	Providing and fixing 25 mm thick shutters for cup board etc. :		
	14.26.1 Panelled or panelled & glazed shutters :		
	14.26.1.1 Superior class teak wood including nickel plated bright finished M.S. piano hinges with necessary screws.	sqm	5127.00
	14.26.1.2 Ist class teak wood including nickel plated bright finished M.S. piano hinges with necessary screws.	sqm	4484.85
	14.26.2 Glazed shutters :		
	14.26.2.1 Superior class teak wood including nickel plated bright finished M.S. piano hinges with necessary screws.	sqm	5054.05
	14.26.2.2 Ist class teak wood including nickel plated bright finished M.S. piano hinges with necessary screws.	sqm	4362.45
14.27	Providing and fixing plain jaffri door and window shutters including bright or/and black enamelled M.S. butt hinges with necessary screws 35x10 mm laths placed 35 mm apart (frames to be paid separately), including fixing 50x12 mm beading complete with :		
	14.27.1 Second class teak wood	sqm	4602.65
14.28	Providing and fixing brass curtain rods of wall thickness 1.25 mm with two brass brackets fixed with brass screws and wooden plugs etc. wherever necessary complete.		
	14.28.1 20 mm diameter.	metre	343.50
	14.28.2 25 mm diameter.	metre	421.75
14.29	Providing and fixing M.S. round or square bars with M.S. flats at required spacing in wooden frames of windows and clerestory windows.	kg	120.75
14.30	Providing joists (karries) including hoisting, fixing in position and applying wood preservative on unexposed surface etc. complete with :		
	14.30.1 Sal wood	cum	97978.30
	14.30.2 Hollock wood	cum	64022.85
14.31	Providing and fixing bright finished brass single acting spring hinges with necessary brass screws etc. complete :		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	14.22.2 50 मिमी. व्यास से अधिक के पहिये	प्रति पहिया	304.55
	मिट्टी का काम		
14.23	सोतों, ज्वार या नदियों की रिसन, टूटे जल नलों या नालियों से या ऐसे ही अन्य कारणों से निकले हुए पानी का पंपन	किलो लीटर	231.05
	ईंट चिनाई		
14.25	7.5 नाप की ईंटो से ईंट - चिनाई का काम गारे से	घनमीटर	6207.25
	लकड़ी का काम		
14.26	अलमारियों आदि के लिए 25 मिमी. मोटे किवाड़ों की व्यवस्था करना और उन्हें लगाना:		
	14.26.1 दिल्हेदार या दिल्हे - एवं - शीशेदार किवाड़		
	14.26.1.1 उत्कृष्ट कोटि की सागौन की लकड़ी के निकल चढ़े - चमकदार नरम इस्पात के पियानों - कब्जों तथा आवश्यक पेचों सहित	वर्गमीटर	5127. 00
	14.26.1.2 पहली श्रेणी की सागौन की लकड़ी के निकल चढ़े - चमकदार नरम इस्पात के पियानों - कब्जों तथा आवश्यक पेचों सहित	वर्गमीटर	4484. 85
	14.26.2 शीशेदार किवाड़		
	14.26.2 .1 उत्कृष्ट कोटि की सागौन की लकड़ी के निकल चढ़े - चमकदार नरम इस्पात के पियानों कब्जों तथा आवश्यक पेचों सहित	वर्गमीटर	5054. 05
	14.26.2 .2 पहली श्रेणी की सागौन की लकड़ी के निकल चढ़े - चमकदार नरम इस्पात के पियानों कब्जों तथा आवश्यक पेचों सहित	वर्गमीटर	4362.45
14.27	35 मिमी. अन्तर से लगी हुई 35x10 मिमी. फट्टियों की सादी जाफरी के दरवाजे - खिड़कियों के किवाड़ों की व्यवस्था करना (ढांचे के लिए भुगतान अलग से होगा) और चमकदार या/एवं काले एनैमलयुक्त नरम इस्पात के सटे कब्जों तथा आवश्यक पेचों और 50x12 मिमी. गोटन सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:		
	14.27.1 दूसरी श्रेणी की सागौन की लकड़ी के	वर्गमीटर	4602.65
14.28	पर्दा टांगने के लिए 1.25 मिमी. मोटी चादर से बनी पीतल की छड़ तथा पीतल के दो ब्रैकटों की व्यवस्था करना और आवश्यकतानुसार पीतल के पेचों तथा लकड़ी के गट्टों सहित उसे लगाना, संपूर्ण:		
	14.28.1 20 मिमी. व्यास	मीटर	343.50
	14.28.2 25 मिमी. व्यास	मीटर	421.75
14. 29	खिड़कियों और रोशनदानों के लिए नरम इस्पात की गोल या चौकोर सरियों की व्यवस्था करना और लकड़ी की चौखटों में अपेक्षित अन्तर से उन्हें लगाना	किलोग्राम	120.75
14.30	कड़ियों की व्यवस्था करना और उन्हें चढाकर यथास्थान लगाना, बिना खुली सतहों पर काष्ठ - परिरक्षी लगाने आदि सहित, संपूर्ण:		
	14.30.1 साखू की लकड़ी की	घनमीटर	97978.30
	14.30.2 होलोक की लकड़ी की	घनमीटर	64022.85
14.31	पीतल के चमकदार एकतरफी क्रिया वाले कमानीदार कब्जों की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:		
	14.31.1 150 मिमी	प्रत्येक	765.05
	14.31.2 125 मिमी	प्रत्येक	546. 00
	14.31.3 100 मिमी	प्रत्येक	485.65
14.32	पीतल के चमकदार दुतरफी क्रिया वाले कमानीदार कब्जों की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:		
	14.32.1 150 मिमी	प्रत्येक	851.85

Code No		Description	Unit	Rate
	14.31.1	150 mm	each	765.05
	14.31.2	125 mm	each	546.00
	14.31.3	100 mm	each	485.65
14.32	Providing and fixing bright finished brass double acting spring hinges with necessary brass screws etc. complete :			
	14.32.1	150 mm	each	851.85
	14.32.2	125 mm	each	726.65
	14.32.3	100 mm	each	704.75
14.33	Providing and fixing bright finished brass flush bolts with necessary brass screws etc. complete :			
	14.33.1	250 mm	each	285.05
	14.33.2	150 mm	each	245.35
	14.33.3	100 mm	each	188.45
14.34	Providing and fixing 150 mm bright finished floor brass door stopper with rubber cushion, necessary brass screws etc. to suit shutter thickness complete		each	271.45
14.35	Providing and fixing bright finished brass hard drawn hooks and eyes :			
	14.35.1	300 mm	each	101.85
	14.35.2	250 mm	each	97.70
	14.35.3	200 mm	each	87.75
	14.35.4	150 mm	each	70.55
	14.35.5	100 mm	each	61.85
14.36	Providing and fixing bright finished brass fan light pivot with necessary brass screws etc. complete.		each	47.30
14.37	Providing and fixing 300 mm long bright finished brass chain with hook for fan light including necessary brass screws etc. complete.		each	74.80
14.38	Providing and fixing bright finished brass quadrant stay 300 mm long with necessary brass screws etc. complete.		each	191.45
14.39	Providing and fixing bright finished brass helical door spring (superior quality).		each	543.95
14.40	Providing and fixing chromium plated brass butt hinges with necessary chromium plated brass screws etc. complete.			
	14.40.1	125x70x4 mm (ordinary type)	each	171.05
	14.40.2	100x70x4 mm (ordinary type)	each	148.75
	14.40.3	75x65x4 mm (heavy type)	each	181.00
	14.40.4	75x40x2.5 mm (ordinary type)	each	102.60
	14.40.5	50x40x2.5 mm (ordinary type)	each	47.60
14.41	Providing and fixing 85x42 mm chromium plated brass pull bolt lock with necessary chromium plated brass screws, nuts, bolts and washers etc. complete.		each	278.60

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	14.32.2 125 मिमी	प्रत्येक	726.65
	14.32.3 100 मिमी	प्रत्येक	704.75
14.33	पीतल के चमकदार सपाट चटखनियों की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:		
	14.33.1 250 मिमी	प्रत्येक	285.05
	14.33.2 150 मिमी	प्रत्येक	245.35
	14.33.3 100 मिमी	प्रत्येक	188.45
14.34	पीतल के चमकदार 150 मिमी की रबड़ की गद्दी - युक्त फर्शी अड़ानी की, जो किवाड़ की मोटाई के अनुकूल हो, व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:	प्रत्येक	271.45
14.35	पीतल के चमकदार कड़े कर्षित छलला - कुंडी की व्यवस्था करना और उन्हें लगाना, संपूर्ण:		
	14.35.1 300 मिमी	प्रत्येक	101.85
	14.35.2 250 मिमी	प्रत्येक	97.70
	14.35.3 200 मिमी	प्रत्येक	87.75
	14.35.4 150 मिमी	प्रत्येक	70.55
	14.35.5 100 मिमी	प्रत्येक	61.85
14.36	तिल्ली के लिए, पीतल की चमकदार कीली की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:	प्रत्येक	47.30
14.37	तिल्ली के लिए, पीतल की चमकदार 300 मिमी लम्बी जंजीर और कांटे की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:	प्रत्येक	74.80
14.38	पीतल की चमकदार 300 मिमी लम्बी चाप - स्थापों की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:	प्रत्येक	191.45
14.39	पीतल की चमकदार (उत्कृष्ठ कोटि की) सर्पिल द्वार की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:	प्रत्येक	543.95
14.40	क्रोमियम - मुलम्मायुक्त पीतल के सटे कब्जों व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:		
	14.40.1 125 x 70 x 4 मिमी (साधारण प्रकार के)	प्रत्येक	171.05
	14.40.2 100 x 70 x 4 मिमी (साधारण प्रकार के)	प्रत्येक	148.75
	14.40.3 75 x 65 x 4 मिमी (भारी प्रकार के)	प्रत्येक	181.00
	14.40.4 75 x 40 x 2.5 मिमी (साधारण प्रकार के)	प्रत्येक	102.60
	14.40.5 50 x 40 x 2.5 मिमी (साधारण प्रकार के)	प्रत्येक	47.60
14.41	क्रोमियम - मुलम्मायुक्त पीतल के 85 ग्र 42 मिमी पुल - बोल्ट ताले की व्यवस्था करना और आवश्यक पेचों, काबलों, ढिबरियों और वाशरों आदि सहित उन्हें लगाना, संपूर्ण:	प्रत्येक	278.60
	संपूर्ति		
14.72	बाहर की ओर सात मंजिल ऊँचाई तक 40 मिमी व्यास का नरम इस्पात नल 1.5 मी. केंद्र से केंद्र तक क्षैतिज तथा उर्ध्वाधर नलों से बना कार्यशील प्लेटफॉर्म आदि के लिए स्केफोल्डिंग में कप एवं लॉक प्रणाली नरम इस्पात नल, चाबियों, नरम इस्पात क्लैम्पस तथा नरम इस्पात स्टेयरकेस प्रणाली वाली को जोड़ने वाली दोहरे स्केफोल्डिंग प्रणाली (कप एवं लॉक तरह का) का प्रावधान करना एवं लगाना और यथा अनुमोदित अपेक्षित अवधि तक टिकाऊ अवस्था में अनुरक्षण करना एवं उसके बाद उसे हटा देना प्रभारी अभियंता के निर्देश एवं अनुमोदनानुसार स्केफोल्डिंग प्रणाली को ब्रेसिंग्स, रनर्स, भवन आदि के साथ बाँधकर सख्त किया जायेगा जहाँ कहीं भी आवश्यक स्थानों पर कार्य का निरिक्षण किया जाना होना वहाँ कार्मिकों आदि के लिए संपूर्ण आवश्यक सुरक्षा विशेषता के साथ किया जायेगा। स्केफोल्डिंग के उठे हुए क्षेत्र का माप भुगतान के प्रयोजन से अवश्य किया जाऐगा। स्केफोल्डिंग अवधि पर ध्यान दिये बिना एक बार भुगतान किया जायेगा।	वर्गमीटर	338.25

Code No	Description	Unit	Rate
	FINISHING		
14.72	Providing and fixing double scaffolding system (cup lock type) on the exterior side, up to seven story height made with 40 mm dia M.S. tube 1.5 m centre to centre, horizontal & vertical tubes joining with cup & lock system with M.S. tubes, M.S. tube challies, M.S. clamps and M.S. staircase system in the scaffolding for working platform etc. and maintaining it in a serviceable condition for the required duration as approved and removing it there after. The scaffolding system shall be stiffened with bracings, runners, connection with the building etc wherever required for inspection of work at required locations with essential safety features for the workmen etc. complete as per directions and approval of Engineer-in-charge. The elevational area of the scaffolding shall be measured for payment purpose. The payment will be made once irrespective of duration of scaffolding.	sqm	338.25
	Note: - This item to be used for maintenance work judicially, necessary deduction for scaffolding in the existing item to be done.		
14.73	Providing and fixing bright finished brass casement window fasteners or peg stays to windows/ ventilators with necessary welding and machine screws etc. complete.	kg	557.20
14.74	Providing and fixing 14 mm bright finished brass spring catch to steel centre hung ventilators with necessary welding and machine screws etc. complete.	each	68.35
14.75	Repair to plaster of thickness 12 mm to 20 mm in patches of area 2.5 sqm and under, including cutting the patch in proper shape, raking out joints and preparing plastering the wall surface with white cement based polymer modified self curing mortar, including disposal of rubbish, all complete as per the direction of Engineer-In-Charge.	sqm	670.95
	ROUTINE MAINTENANCE WORK		
14.75A	Cleaning of terrace/loft water storage tank (inside surface area) upto 2000 litre capacity at all heights with coconut brushes, duster etc., removal of silt, rubbish from the tank and cleaning the tank with fresh water disinfecting with bleaching powder @ 0.5gm per litre capacity of tank including marking the date of cleaning on the side of tank body with the help of stencil and paint and disposing of malba all complete as per direction of Engineer-in-Charge. (The old date already written on tank should be removed with paint remover or black paint and if date is not written with the stencil or old date is not removed deduction will be made @ Rs. 0.10 per litre) (if during cleaning any GI fittings or ball cock is damaged that is to be repaired by contractor at his own cost and nothing extra will be paid on this account)	litre	0.50
14.76	Cleaning and desilting of gully trap chamber, including removal of rubbish mixed with earth etc. and disposal of same, all as per the direction of Engineer-in-charge.	each	108.30
14.77	Cleaning of chocked sewer line by diesel running vehicle mounting hydraulic operated high pressure suction cum jetting sewer cleaning machine fitted with pump having 4000 litres suction capacity and 6000 litres water jetting tank capacity including skilled operator, supervising engineer etc. for cleaning and partial desilting of manholes and dechocking of sewer lines. Dechocking and flushing of sewer line from one manhole to another by high pressure jetting system of 2200 PSI for sewer line from 150 mm dia upto 300 mm	metre	340.75

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	नोट:- यह मद अनुरक्षण कार्य में प्रयोग की जाने वाली यह सामग्री बहुत काम करती है, विद्यमान सामग्री में स्केफोल्डिंग के लिए कटौती की जानी है।		
14.73	खिड़कियों /रोशनदानों में चिकनी सम्पूर्ति वाले पीतल के फरमेदार खिड़की बंघनियों अथवा कीलों से नियंत्रित की व्यवस्था करना और आवश्यक झलाई तथा मशीन हुए पेचों आदि से लगाना सम्पूर्ण:	किलोग्राम	557.20
14.74	मध्य से रंगे इस्पात के रोशनदानों में चिकनी सम्पूर्ति वाले पीतल के 14 मिमी कमानी खटके की व्यवस्था करना और आवश्यक झलाई तथा मशीन हुए पेचों आदि से लगाना सम्पूर्ण:	प्रत्येक	68.35
14.75	12 मि.मी. से 20 मि.मी. मोटाई के प्लास्टर की मरम्मत 2.5 वर्ग मी. और उससे छोटे टुकड़ों की उचित आकृति मे काटने, जोड़ों को खुरचने, दीवार की सतह तैयार करने और उसे सफेद सीमेंट आधारित पोलीमर संशोधित स्वतः तराई मसाला से प्लास्टर करने सहित मलबे का निपटान प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार संपूर्ण हो।	वर्गमीटर	670.95
	नियमित रखरखाव कार्य		
14.75ए	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार सभी ऊंचाईयों पर 2000 ली0 क्षमता तक टेरेस/ लॉफ्ट जल भंडारण टैंक (भीतर का सतह क्षेत्र) की सफाई नारियल के ब्रश, डस्टर आदि से करना, टैंक से गाद, मलबा हटाना टैंक की प्रति लीटर क्षमता का 0.5 ग्राम ब्लीचिंग पाउडर से कीटाणुरहित करते हुए ताजे पानी वाले टैंक की सफाई करना तथा मलबा हटाना। तथा स्टैंसिल और पेंट की सहायता से टैंक बॉडी की तरफ सफाई की तारीख अंकित करने सहित (टैंक पर पहले से अंकित पुरानी तारीख को पैंट रिमूवर या ब्लेक पेन्ट से हटा दिया जाए और यदि तारीख स्टैंसिले से नहीं लिखा हुआ है। या पुरानी तारीख नहीं हटाया जाता हो तो कटौती 0.10 प्रति ली0 की दर से की जाएगी।) (यदि सफाई के दौरान किसी जी आई फिटिंग्स अथवा बॉल कॉक क्षतिग्रस्त होता है तो उसकी मरम्मत ठेकेदार द्वारा अपनी निजी लागत पर करेगा तथा इसके लिए अलग से किसी राशि का भुगतान नहीं किया जाएगा।)	लीटर	0.50
14.76	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार मिट्टी के साथ मिला हुआ मलवा हटाना तथा उसका निपटान सहित गली ट्रेप चैम्बर की सफाई और उससे गाद निकालना।	प्रत्येक	108.30
14.77	मैनहोल की सफाई और आंशिक रूप से गाद निकालने तथा सीवर लाइनों की गंदगी निकालकर उसके मुहाने को खोलने के लिए कुशल ऑपरेटर, पर्यवेक्षण अभियंता आदि सहित 4000 लीटर सक्शन क्षमता और 6000 लीटर वाटर जेटिंग टैंक क्षमता वाले पंप के साथ लगायी गई डीजल चालित वाहन माउंटिंग हाईड्रोलिक चालित उच्च दाब वाला सक्शन सह जेटिंग सीवर सफाई करने वाली मशीन द्वारा जाम लगी हुई सीवर लाइन की सफाई। सीवर लाइन की 150 एम एम डाय से लेकर 300 एम एम व्यास की सभी गहराइयों के लिए 2200 पी एस आई का उच्च दाब वाला जेंटिग प्रणाली द्वारा एक मैनहोल से दूसरे मैनहोल तक सीवर लाइन को चालू करना और सफाई करना।	मीटर	340.75
14.78	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार गाद और मलबे के निपटान सहित भूमिगत जलाशय ओवरहेड आर. सी. सी. टैंक (स्वतंत्र स्टेजिंग) की सफाई । सफाई में निम्नलिखित प्रकिया शमिल हागी:- (i) पम्प द्वारा टैंक का पानी खाली किया जाएगा और तल से गाद एवं अन्य जमा पदार्थों की सफाई की जाएगी। (ii) जलाशय के संपूर्ण सतही क्षेत्र को फिर तार वाले ब्रश आदि से पूर्ण रूप से रगड़ा जाएगा और जल के दबाव से सफाई की जाएगी। (iii) लिक्विड क्लोरिन द्वारा आर सी सी आतरिक सतह का क्लोरिनेशन । (iv) उपचारित सतह को ऐयर जेटिंग का उपयोग कर सुखाया जाएगा तथा सभी बिखरे हुए कणों को सतह से हटाया जाएगा। (v) अन्त में प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार इस सरफेंस को अल्ट्रावाईलेट रेडीयशन से उपचारित किया जाएगा।	वर्गमीटर	84.85
14.79	जल आपूर्ति लाइन से किसी आकार का क्षतिग्रस्त ओवरहेड / टेरेस पी.वी.सी जल भंडारण टैंक को हटाना तथा प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार भू-स्तर पर लाने सहित टेरेस से हटाना।	प्रत्येक	433.75

Code No	Description	Unit	Rate
14.78	Cleaning of under ground sump, Over Head R.C.C. Tank (independent staging) including disposal of slit and rubbish, all as per direction of Engineer-in-Charge. The cleaning shall consist following operations:- (i)Tank shall be emptied of water by pumping & bottom shall be cleaned of silt and other deposits. (ii) Entire surface area of the sump shall then scrubbed thoroughly with wire brush etc. and pressure washed with water. (iii) Chlorination of RCC internal surface by liquid chlorine. (iv) The treated surface shall be dried using air jetting and all loose particles shall be removal from the surface. (v) Finally the surface shall be treated with ultraviolet radiation etc. as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	84.85
14.79	Disconnecting damaged overhead/terrace PVC water storage tank of any size from water supply line and removing from the terrace including shifting at ground level as per direction of Engineer-in-charge.	each	433.75
14.80	Providing & fixing White vitreous china water closet squatting pan (Indian type) along with "S" or "P" trap including dismantling of old WC seat and "S" or "P" trap at site complete with all operations including all necessary materials, labour and disposal of dismantled material including malba, all complete as per the direction of Engineer-in charge.		
	14.80.1 Long pattern W.C Pan of size 580x440 mm	each	3501.70
	14.80.2 Orissa pattern W.C Pan of size 580x440 mm	each	4478.75
14.81	Cutting holes of required size in brick masonry wall for fixing of exhaust fan including providing and fixing 300 mm dia PVC pipe conforming BIS-12818 and making good the same etc. complete as per direction of Engineer-in-charge.	each	288.10
14.82	Dismantling W.C. Pan of all sizes including disposal of dismantled materials including malba all complete as per directions of Engineer-in-Charge.	each	134.10
14.83	Hacking of CC flooring including cleaning for surface etc. complete as per direction of the Engineer-in-Charge.	sqm	3.45
14.84	Dismantling 15 to 40 mm dia G.I. pipe including stacking of dismantled pipes (within 50 metres lead) as per direction of Engineer-in-Charge.		
	(a) Internal Work- Exposed on wall	metre	3.25
14.85	Taking out existing wooden door shutter, repair by cutting, painting etc. and refixing of repaired door shutters to existing door frames, including replacement of hinges with screws, etc. as required, all complete as per the direction of the Engineer-in-charge.	each	429.10
14.86	Providing and laying in situ seven course water proofing treatment with APP (Atactic poly-propylene) modified Polymeric memberane over roof consisting of first coat of bitumen primer @ 0.40 litre per sqm, 2nd, 4th & 6th courses of bonding material @ 1.20 Kg/sqm, which shall consist of blown type bitumen of grade 85/25 conforming to IS : 702, 3rd and 5th layers of roofing membrane APP modified Polymeric membrane 1.5 mm thick of 2.25 Kg/sqm weight consisting of five layers prefabricated with centre core as 20 micron HMHDPE film sandwiched on both sides with polymeric mix and the polymeric mix is protected on both side with 20 micron HMHDPE film. 7th, the top most layer shall be finished with brick tiles of class designation 10 grouted with cement mortar 1:3 (1cement : 3 fine sand) mixed with 2% integral water proofing compound by weight of cement over a 12 mm layer of cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) and finished neat (item of laying brick tiles shall be paid for separately).	sqm	730.55

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
14.80	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार सभी आवश्यक सामग्री श्रम एवं मलबा सहित तोड़ी गई सामग्री का निपटान सहित सभी क्रियाओं से पूर्ण पी ट्रैप तथा पुरानी डबलयू सी सीट को तोड़ने सहित एस अथवा पी ट्रैप के साथ- साथ वाईट विट्स चाइना वाटर क्लोजेट स्कवाटिंग पैन (भारतीय प्रकार का) की व्यवस्था करना तथा उसे लगाना।		
	14.80.1 580×440 एम एम आकार का लंबा पैटर्न डबलयू सी पैन	प्रत्येक	3501.70
	14.80.2 580×440 एम एम आकार का उड़ीसा पैटर्न डबलयू. सी पैन	प्रत्येक	4478.75
14.81	प्रभारी अभियंता के अनुसार पूर्ण बी आई एस-12818 के अनुरूप 300 एम एम व्यास के पीवीसी पाइप प्रदान करना तथा फिक्स करना तथा उसे सही करने सहित इक्साज्ट फैन को फिक्स करने के लिए ईंट मेसनरी दीवार में अपेक्षित आकार का छेद काटकर बनाना ।	प्रत्येक	288.10
14.82	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार मलबा सहित तोड़ी गई सामग्री का निपटान सहित सभी आकार के डब्ल्यू सी पैन को नष्ट करना सहित पूर्ण करना।	प्रत्येक	134.10
14.83	प्रभारी अभियंता के अनुसार सी सी फ्लोरिंग की हैकिंग करके सतह की सफाई आदि सहित पूर्ण करना।	वर्गमीटर	3.45
14.84	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार 50 मीटर के भीतर तोड़े गए पाइपों की स्टैकिंग सहित 15 से 40 एम एम व्यास का जी आई पाइप तोड़ना		
	(क) आंतरिक कार्य- दीवार पर खुला हुआ	मीटर	3.25
14.85	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार यथा अपेक्षित कब्जो को स्कू के साथ प्रतिस्थापित करने सहित लकड़ी के मौजूदा दरवाजा शटर को निकालना काटकर रंग कर उसकी मरम्मत तथा मरम्मत किए गए दरवाजा शटर को मौजूदा चौखट पर फिर से लगाना आदि पूर्ण करने सहित ।	प्रत्येक	429.10
14.86	ए. पी. पी संशोधित पोलीमेरिक मेम्बरेन प्रबलित बिटुमन से छत के ऊपर स्वस्थाने सात परतों में जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना तथा लगाना जिसमें पहली परत 0. 40 कि. ग्रा. प्रति वर्ग मी की दर से बिटूमैन के अस्तर की दूसरी चौथी और छठी परतें 1.20 किग्रा प्रति वर्ग मी. की दर से बंधक सामग्री की जिसमें भा.मा. 702 के अनुरूप 85/ 25 कोटि का दग्ध बिटुमन होगा तीसरी और पाचवी परतें ए पी पी. संसोधित पोलीमेरिक मेम्बरेन 1.5 मि.मी. मोटी तथा 2.25 किग्रा / वर्ग मी वजन की जिसमें पांच पहले से बनाई / गढ़ी गई परतें 20 माइक्रॉन एच. एम. एच. डी. पी. ई-फिल्म से दोनो तरफ से सुरक्षित किया जाए। सातवीं अर्थात सबसे ऊपर की परत की संपूर्ति क्लास डेजीगनेशन 100 की ईंटों की टाईल्स के पतले मसाले के मिश्रण जिसमें सीमेंट मसाला 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत) के 12 मिमी की परत के ऊपर हो तथा शुद्ध सीमेंट से संपूर्त या जारा जिसका भुगतान अलग से किया जाएगा।	वर्गमीटर	730.55
14.87	ए पी पी. संशोधित पोलीनेरिक मेम्बरेन प्रबलित बिटूमैन से छत के ऊपर स्व-स्थाने पांच परतों में जल रोधक उपचार की व्यवस्था करना तथा लगाना जिसमें पहली परत 0.40 कि. ग्रा. प्रति वर्ग भी की दर से बिटूमन के अस्तर की, दूसरी, एवं चौथी परते 1.20 किग्रा प्रति वर्ग मी. की दर से बंधक सामग्री की जिसमें भा मा 702 के अनुरूप 85/25 कोटि का दग्ध बिटूमैन होगा, पांच परते ए. पी. पी. संशोधित पोलीमेरिक मेम्बरेन 2.00 मि.मी. मोटी तथा 3.00 कि.ग्रा. वर्ग भी वजन की जिसमें 3 पहले से बनाई / गढ़ी गई परतें तथा 100 माइक्रॉन एच. एम. एच. डी. पी. ई-फिल्म के केन्द्रीय कोर जो कि दोनो तरफ सैंडविच पोलीमेरिक मिश्रण किये हों तथा इसे 20 माइक्रान एच. एम. एच. डी. पी. ई. फिल्म से दोनो तरफ से सुरक्षित किया जाए। पांचवी सबसे ऊपर की परत की सपूर्ति क्लास डेजीगनेशन 10 की ईंटों की टाइल्स सीमेंट मसाला 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत) सीमेन्ट के वजन के 2 प्रतिशत एकीकृत जल रोधन यौगिक के साथ मिश्रित सीमेंट मसाला 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत) के 12 मिमी की परत के ऊपर हो तथा शुद्ध सीमेंट से संपूर्त किया जाए जिसका भुगतान अलग से किया जाएगा।	वर्गमीटर	532.05

Code No	Description	Unit	Rate
14.87	Providing and laying in situ five course water proofing treatment with APP (Atactic Polypropylene) modified Polymeric memberane over roof consisting of first coat of bitumen primer @ 0.40 litre per sqm, 2nd & 4th courses of bonding material @ 1.20 kg/sqm, which shall consist of blown type bitumen of grade 85/25 conforming to IS : 702, 3rd layer of roofing membrane APP modified Polymeric membrane 2.0 mm thick of 3.00 Kg/ sqm weight consisting of five layers prefabricated with centre core as 100 micron HMHDPE film sandwiched on both sides with polymeric mix and the polymeric mix is protected on both side with 20 micron HMHDPE film. 5th, the top most layer shall be finished with brick tiles of class designation 10 grouted with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) mixed with 2% integral water proofing compound by weight of cement over a 12 mm layer of cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) and finished neat (item of laying brick tiles shall be paid for separately).	sqm	532.05
14.88	Providing and laying in situ seven course water proofing treatment with APP (Atactic Polypropylene) modified Polymeric memberane over roof consisting of first coat of bitumen primer @ 0.40 litre per sqm, 2nd, 4th & 6th courses of bonding material @ 1.20 kg/sqm, which shall consist of blown type bitumen of grade 85/25 conforming to IS : 702, 3rd and 5th layers of roofing membrane APP modified Polymeric membrane 2.0 mm thick of 3.00 Kg/sqm weight consisting of five layers prefabricated with centre core as 100 micron HMHDPE film sandwiched on both sides with polymeric mix and the polymeric mix is protected on both side with 20 micron HMHDPE film. 7th, the top most layer shall be finished with brick tiles of class designation 10 grouted with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) mixed with 2% integral water proofing compound by weight of cement over a 12 mm layer of cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) and finished neat (item of laying brick tiles shall be paid for separately).	sqm	855.70
14.89	Providing and fixing APP (Atactic Polypropylene Polymer) modified prefabricated five layer 2 mm thick water proofing membrane, black finished reinforced with glass fibre matt consisting of a coat of bitumen primer for bitumen membrane @ 0.40 litre/sqm by the same membrance manufacture of density at 25°C, 0.87 - 0.89 kg/ litre and viscocity 70 - 160 cps. Over the primer coat the layer of membrane shall be laid using Butane torch and sealing all joints etc., and preparing the surface complete. The vital physical and chemical parameters of the membrane shall be as under : Joint strength in longitudinal and transverse direction at 23°C as 350/300 N/ 5 cm. Tear strength in longitudinal and transverse direction as 60/80N. Softening point of membrane not less than 150°C. Cold flexibility shall be upto -2°C when tested in accordance with ASTM, D - 5147. The laying of membrane shall be got done through the authorised applicator of the manufacture of membrane.		
	14.89.1 2 mm (for corrugated roof sheets)	sqm	498.35
14.90	Providing and laying APP (Atactic Polypropylene Polymer) modified prefabricated five layer, 3 mm thick water proofing membrane, black finished reinforced with glass fibre matt consisting of a coat of bitumen primer for bitumen membrane @ 0.40 litre/sqm by the same membrane manufactured of density at 25°C, 0.87 - 0.89 kg/litre and viscocity 70 - 160 cps. Over the primer coat the layer of membrane shall be laid using butane torch and sealing all joints etc., and preparing the surface complete. The vital physical and chemical parameters of the membrane shall be as under : Joint strength in longitudinal and transverse direction at 23°C as 350/300 N/5 cm. Tear strength in longitudinal and transverse direction as 60/80N.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
14.88	ए. पी. पी. संशोधित पोलीनेरिक मेम्बरेन प्रबलित बिटूमन से छत के ऊपर स्व-स्थाने सात परतों में जल रोधन उपचार की व्यवस्था कराना और लगाना जिसमें पहली परत 0. 40 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से विटूमन के अस्तर की, दूसरी, चौथी तथा छठी परतें 1.20 कि.ग्रा. वर्ग मीटर की दर से बंधन सामग्री इसमें भा भा 702 के अनुरूप 85/25 कोटि का दग्ध बिटूमन, होगा. पांच परतें ए० पी० पी० संशोधित पोलीमेरिक मेम्बरेन 2 मिमी0 मोटा तथा 3.00 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर वजन की जिसमें पांच पहले से बनाई गई परतें तथा 100 माईक्रान एच एम. एच. पी. पी. ई- फिल्म के केन्द्रीय कोर जिन्हें दोनो तरफ से सैंडविच पोलीमेरिक मिश्रित किया हो तथा इसे 20 माईक्रान एच. एम.एच.डी.पी ई फिल्म द्वारा दोनो तरफ से सुरक्षित किया जाए। सातवीं सबसे ऊपर की परत की संपूर्ति क्लास डेजीगनेशन 100 की ईंटों की टाइल्स के पतले मसाले के मिश्रण जिसमें सीमेंट मसाला 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत) सीमेन्ट के वजन के 2 प्रतिशत एकीकृत जल रोधन योगिक, सीमेंट परत 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत) के 12 मिमी की परत के ऊपर हो तथा शुद्ध सीमेंट से सपूर्त किया जाए जिसका भुगतान अलग से किया जाएगा।	वर्गमीटर	855.70
14.89	ए० पी० पी० संशोधित पूर्व गढ़ित 5 परतों वाली 2 मिमी जल रोधन मेमबरेन लगाना एवं व्यवस्था करना रेशेदार कांच पेट प्रबलन से कम्लो से संपूर्त हो तथा 25° सेल्सियस, 0.87-0.89 कि.ग्रा./लीटर तथा बिसकोसिटी 70-160 सी पी एस की सघनता के 0.40 लिटर / वर्ग मीटर की दर से इसी मेमबरेन उत्पादक द्वारा बिटुमन प्राइमर का एक लेप लगाया जाए। मेमबरेन के महत्वपूर्ण फिजिकल एवं रासायनिक पैरामिटरस में शामिल है। देशांतरीय तथा ट्रांसवर्स दिशा के 23° सेल्सियस 350 / 300 N/5 सेमी. की संयुक्त शक्ति | देशांतरीय तथा ट्रांसवर्स दिशाओं में टियर शक्ति 60 / 80 एन हो । मेमबरेन का मृदुकरण प्वाईंट 150° सेल्सियस से कम न हो। ए. एस. टी. एम. डी. - 5147 के अनुसार जांच करने पर कोल्ड फ्लेक्सीबिलीटी 2° सेल्सियस से कम नहीं होना चाहिए। मैमबरेन को बिछाने का कार्य मेमबरेन के उत्पादक के प्राधिकृत प्रयोगकर्ता द्वारा करवाया जाना चाहिए।		
	14.89.1 2. मि.मी. (कारुगेटड रूफ शीट्स के लिए)	वर्गमीटर	498.35
14.90	ए० पी० पी० (एटाकटिक पोलीप्रोपलीन पोलीमर) संशोधित पूर्व गढ़ित 5 परतो वाली 3 मिमी. मोटी जल रोधन मेमबरेन की व्यवस्था करना तथा लगाना जो कि रेशेदार कॉच मेरे प्रबलन द्वारा काले रंग से संपूर्ण हो तथा 25° सेल्सियस -0. 87-0.89 किग्रा / लीटर तथा विसकोसिटी 70-160 सी. पी. एस. सधनता के 0.42 लीटर / वर्गमीटर की दर से इसी मेमबरेन उत्पादक द्वारा बिटूमैन अस्तर का एक लेप लगाया जाए। मेमबरेन की सतह पर पाईमर का एक लेप लगाया जाए जिसमे बूटेन टॉर्च का प्रयोग किया जाए तथा सभी जोडों इत्यादि को सील किया जाए एवं सतह को पूर्ण रूप से तैयार किया जाए। मेमबरेन के महत्वपूर्ण फिजिकल एवं रासायनिक पैरामीटरस में शामिल हैः 23° सेल्सियस 350 / 300 / N/5 से.मी की संयुक्त शाक्ति देशांतीय तथा ट्रांसबर्स दिशाओं में टियर शक्ति 60 / 80 एन हो। मेमबरेन का मृदुकरण प्वाईंट 150° सेल्सियस से कम न हो। ए.एस.टी. एम. डी- 5147 के अनुसार जांच करने पर ठंडा लचीलापन 150° सेल्सियस से तक होना चाहिए। मेमबरेन को बिछाने का कार्य मेमबरेन उत्पादक के प्राधिकृत प्रयोगकर्ता द्वारा करवाया जाना चाहिए।		
	14.90.1 3 मिमी मोटा	वर्गमीटर	537.45

Code No	Description	Unit	Rate
	Softening point of membrane not less than 150°C. Cold flexibility shall be upto -2°C when tested in accordance with ASTM, D - 5147. The laying of membrane shall be got done through the authorised applicator of the manufacturer of membrane :		
	14.90.1 3 mm thick	sqm	537.45
14.91	Providing and laying APP (Atactic Polypropylene Polymer) modified prefabricated five layer 3 mm thick water proofing membrane, black finished reinforced with non-woven polyester matt consisting of a coat of bitumen primer for bitumen membrane @ 0.40 litre/sqm by the same membrane manufacture of density at 25°C, 0.87-0.89 kg/ litre and viscocity 70-160 cps. Over the primer coat the layer of membrane shall be laid using Butane Torch and sealing all joints etc, and preparing the surface complete. The vital physical and chemical parameters of the membrane shall be as under : Joint strength in longitudinal and transverse direction at 23°C as 650/ 450N/ 5cm. Tear strength in longitudinal and transverse direction as 300/250N. Softening point of membrane not less than 150°C. Cold flexibility shall be upto -2°C when tested in accordance with ASTM, D - 5147. The laying of membrane shall be got done through the authorised applicator of the manufacturer of membrane :		
	14.91.1 3 mm thick	sqm	560.95
14.92	Extra for covering top of membrane with Geotextile, 120 gsm non woven, 100% polyester of thickness 1 to 1.25 mm bonded to the membrane with intermittent touch by heating the membrane by Butane Torch as per manufactures recommendation.	sqm	88.90
14.93	Providing round the clock security guard without gun for watch & ward of Government premises and its all belongings by deploying neatly dressed security guards in 8 hour's shift including necessary T&P like torch, lathi and uniform etc.complete,as per the direction of Engineer-in-charge. (One job means 8 hour's duty).	each job	1308.40
14.94	Providing round the clock security guard with gun for watch & ward of Government premises and its all belongings by deploying neatly dressed security guards in 8 hour's shift including necessary T&P like torch, lathi and uniform etc.complete, as per the direction of Engineer-in-charge.(One job means 8 hour's duty).	each job	1416.50

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
14.91	ए० पी० पी० (अटकटिक पोली प्रोप्रलन पोलीमर) संशोधित पूर्व गढित 3 मिमी मोटी जल रोधन मेमबरेन की 5 परतों की व्यवस्था करना तथा लगाना जो कि रेशेदार कांच मेट प्रचलन द्वारा लगाना जो कि रेशेदार कांच मेट प्रबलन द्वारा काले रंग से संपूर्त हो तथा 25° से 0.87-0.89 किग्रा / लीटर तथा विसकोसिटी 70-160 सी. पी. एस सघनता के 040 लीटर / वर्गमीटर की दर से इसी मेमबरेन उत्पादक द्वारा बिटूमैन अस्तर का एक लेप लगाया जाए जिसमें बूटेन टार्च का प्रयोग किया जाए तथा सभी जोड़ों इत्यादि को सील किया जाए एवं सतह को पूर्ण रूप से तैयार किया जाए। मेमबरेन के महत्वपूर्ण फिजिकल एवं रासायनिक पैरामीटरस में शामिल है। देशांतरीय एवं ट्रांसवर्स दिशा के 23° से / 650/45 एन / 5 सेमी की संयुक्त शक्ति देशातरीय तथा टासबर्स दिशाओं मैं टियर शाक्ति 300 / 250 एन हो। मेमबरेन का मृदुकरण प्वाईट 150° से कम न हो। ए० एस० टी० एम० डी- 5147 के अनुसार जकड़ने पर कोल्ड फ्लेक्सीबिलिटी 150° सेलसियस से कम नहीं होना चाहिए। मेमबरेन को बिछाने का कार्य मेमबरेन उत्पादक के प्राधिकृत प्रयोगकर्ता द्वारा करवाया जाना चाहिए।		
	14.91.1 3 मिमी मोटा	वर्गमीटर	560.95
14.92	जियोटेक्सटाइल, बिना बूने 120gsm, 100 प्रतिशत पालीएस्टर 1 से 1.25 मिमी मोटे मेमबरेन से आंतरिक टच सहित बूटने टार्च के द्वारा मेमबरेन को गर्म कर उत्पादक द्वारा संसतुति किये गये तरीके से मेमबरेन को ढकने का अतिरिक्त भुगतान	वर्गमीटर	88.90
14.93	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सरकारी परिसर तथा उनमें रखे गए सभी सामान की रात दिन रक्षा प्रेक्षा के लिए, स्वच्छ वर्दीधारी बंदूक रहित सुरक्षाकर्मी को टार्च, लाठी एवं वर्दी आदि सहित 8 घंटे की शिफ्ट में तैनात करना । (एक जॉब का मतलब 8 घंटे की ड्यूटी होगा)	प्रत्येक कार्य	1308.40
14.94	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सरकारी परिसर तथा उनमें रखे गए सभी सामान की रात दिन रक्षा प्रेक्षा के लिए, स्वच्छ वर्दीधारी बंदूक सहित सुरक्षाकर्मी को टार्च, लाठी एवं वर्दी आदि सहित 8 घंटे की शिफ्ट में तैनात करना (एक जॉब का मतलब 8 घंटे की ड्यूटी होगा	प्रत्येक कार्य	1416.50

SUB HEAD : 15.0
DISMANTLING AND DEMOLISHING

उपर्शीष : 15.0
विखंडन और ढ़हाना

15.0 DISMANTLING AND DEMOLISHING

Code No	Description	Unit	Rate
15.1	Demolishing lime concrete manually/ by mechanical means and disposal of material within 50 metres lead as per direction of Engineer- in-charge.	cum	851.50
15.2	Demolishing cement concrete manually/ by mechanical means including disposal of material within 50 metres lead as per direction of Engineer - in - charge.		
	15.2.1 Nominal concrete 1:3:6 or richer mix (including equivalent design mix)	cum	2434.25
	15.2.2 Nominal concrete 1:4:8 or leaner mix (including equivalent design mix)	cum	1503.60
15.3	Demolishing R.C.C. work manually/ by mechanical means including stacking of steel bars and disposal of unserviceable material within 50 metres lead as per direction of Engineer - in- charge.	cum	3551.25
15.4	Demolishing R.B. work manually/ by mechanical means including stacking of steel bars and disposal of unserviceable material within 50 metres lead as per direction of Engineer-in- charge.	cum	3177.25
15.5	Extra for cutting reinforcement bars manually/ by mechanical means in R.C.C. or R.B. work (Payment shall be made on the cross sectional area of R.C.C. or R.B. work) as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	1147.20
15.6	Extra for scrapping, cleaning and straightening reinforcement from R.C.C. or R.B. work.	kg	9.05
15.7	Demolishing brick work manually/ by mechanical means including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge.		
	15.7.1 In mud mortar	cum	704.90
	15.7.2 In lime mortar with old mughal bricks	cum	1783.35
	15.7.3 In lime mortar	cum	851.50
	15.7.4 In cement mortar	cum	2060.20
15.8	Removing mortar from bricks and cleaning bricks including stacking within a lead of 50 m (stacks of cleaned bricks shall be measured):		
	15.8.1 From brick work in mud mortar	1000 Nos	4658.45
	15.8.2 From brick work in lime mortar	1000 Nos	5355.30
	15.8.3 From brick work in cement mortar	1000 Nos	6700.80
15.9	Demolishing stone rubble masonry manually/ by mechanical means including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge :		
	15.9.1 In lime mortar	cum	1158.10
	15.9.2 In cement mortar	cum	2458.95
15.10	Dismantling dressed stone work ashlar face stone work, marble work or precast concrete work manually/ by mechanical means including stacking of serviceable and disposal of unserviceable material within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge :		
	15.10.1 In lime mortar	cum	1464.25
	15.10.2 In cement mortar	cum	2877.75
15.11	Removing mortar from and cleaning stones and concrete articles (net quantity of stacks of cleaned materials will be measured):		
	15.11.1 In lime mortar	cum	478.55

15.0 विखंडन और ढ़हाना

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
15.1	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार चूना कंक्रीट को हाथ/मशीन से तोड़ना और माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करना	घनमीटर	851.50
15.2	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सीमेंट कंक्रीट को हाथ/मशीन से तोड़ना और माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करना		
	15:02:01 नामीय कंक्रीट 1:3:6 या अधिक सबल मिश्रण (अभिकल्प मिश्रण के समकक्ष)	घनमीटर	2434.25
	15:02:02 नामीय कंक्रीट 1:4:8 या निबल मिश्रण (अभिकल्प मिश्रण के समकक्ष)	घनमीटर	1503.60
15.3	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार प्र.सी. के. कार्य को हाथ/मशीन से तोड़ना, इस्पात के सरियों के चट्टे लगाने तथा अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित	घनमीटर	3551.25
15.4	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार प्र.ईंट चिनाई कार्य को हाथ/मशीन से तोड़ना, इस्पात के सरियों के चट्टे लगाने तथा अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित	घनमीटर	3177.25
15.5	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार प्रबलित सीमेंट कंक्रीट या प्रबलित ईंट सीमेंट के काम में प्रबलन सरिये को हाथ/मशीन से काटने के लिए अतिरिक्त भुगतान (भुगतान प्रबलित सीमेंट या प्रबलिर्त ईंट चिनाई की अनुप्रस्थ काट क्षेत्रफल पर किया जायेगा	वर्गमीटर	1147.20
15.6	प्रबलित सीमेंट कंक्रीट या प्रबलिर्त ईंट चिनाई से निकले प्रबलन इस्पात को खुरचने, साफ करने तथा सीधा करने के लिए अतिरिक्त भुगतान	किलोग्राम	9.05
15.7	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार ईंट चिनाई कार्य को हाथ/मशीन से तोड़ना, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित		
	15.7.1 गारे में की गई	घनमीटर	704.90
	15.7.2 चूना - मसाले में की गई पुरानी मुगर्ली इंटों की	घनमीटर	1783.35
	15.7.3 चूना - मसाले में की गई	घनमीटर	851.50
	15.7.4 सीमेंट- मसाले में की गई	घनमीटर	2060.20
15.8	ईंट से मसाला छुड़ाना और उन्हें साफ करना, 50 मीटर की दूरी तक चट्टे लगाने सहित (साफ की हुई ईंट के चट्टे नापे जायेंगे:		
	15.8.1 गारे में हुई ईंट - चिनाई की	1000 नग	4658.45
	15.8.2 चूना - मसाले में हुई ईंट - चिनाई की	1000 नग	5355.30
	15.8.3 सीमेंट - मसाले में हुई ईंट - चिनाई की	1000 नग	6700.80
15.9	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पत्थर की ढोका चिनाई को हाथ/मशीन से तोड़ना, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित		
	15.9.1 चूना-मसाले में	घनमीटर	1158.10
	15.9.2 सीमेंट-मसाले में	घनमीटर	2458.95
15.10	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार गढ़े पत्थर का काम, संगीन चिनाई का काम, संगमरमर का काम, या पूर्व - विरचित कंक्रीट का काम हाथ/मशीन से तोड़ना, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित:		
	15.10.1 चूना - मसाले में	घनमीटर	1464.25
	15.10.2 सीमेंट - मसाले में	घनमीटर	2877.75
15.11	पत्थरों से कंक्रीट की चीजों से मसाला छुड़ाना और उन्हें साफ करना (साफ की हुई सामग्री की शुद्ध मात्रा के चट्टे नापे जाएगें)		
	15.11.1 चूना - मसाला	घनमीटर	478.55

Code No	Description	Unit	Rate
	15.11.2 In cement mortar	cum	689.20
15.12	Dismantling doors, windows and clerestory windows (steel or wood) shutter including chowkhats, architrave, holdfasts etc. complete and stacking within 50 metres lead :		
	15.12.1 Of area 3 sq. metres and below	each	367.20
	15.12.2 Of area beyond 3 sq. metres	each	502.75
15.13	Taking out doors, windows and clerestory window shutters (steel or wood) including stacking within 50 metres lead :		
	15.13.1 Of area 3 sq. metres and below	each	143.50
	15.13.2 Of area beyond 3 sq. metres	each	188.90
15.14	Dismantling wood work in frames, trusses, purlins and rafters up to 10 metres span and 5 metres height including stacking the material within 50 metres lead :		
	15.14.1 Of sectional area 40 square centimetres and above	cum	4459.10
	15.14.2 Of sectional area below 40 square centimetres	metre	17.85
15.15	Extra for dismantling trusses, rafters, purlins etc. of wood work for every additional span of one metre or part thereof beyond 10 metres :		
	15.15.1 Of sectional area 40 square centimetres and above	cum per metre span	589.55
	15.15.2 Of sectional area below 40 square centimetres	metre per metre span	1.65
15.16	Extra for dismantling trusses, rafters, purlins etc. of wood work for every additional height of one metre or part thereof beyond 5 metres :		
	15.16.1 Of sectional area 40 square centimetres and above	cum per metre height	857.00
	15.16.2 Of sectional area below 40 square centimetres	metre per metre height	3.40
15.17	Dismantling steel work in single sections including dismembering and stacking within 50 metres lead in:		
	15.17.1 R.S. Joists	kg	3.40
	15.17.2 Channels, angles, tees and flats	kg	2.30
15.18	Dismantling steel work in built up sections in angles, tees, flats and channels including all gusset plates, bolts, nuts, cutting rivets, welding etc. including dismembering and stacking within 50 metres lead.	kg	5.65
15.19	Dismantling steel work manually/ by mechanical means in built up sections without dismembering and stacking within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge.	kg	3.85
15.20	Extra for dismantling trusses, rafters, purlins etc. of steel work for every additional span of one metre or part thereof beyond 10 metres	kg per metre span	0.85
15.21	Extra for dismantling trusses, rafters, purlins etc. of steel work for every additional height of one metre or part thereof beyond 5 metres.	kg per metre height	0.85
15.22	Extra for marking of structural steel work required to be re-erected.	kg	4.65

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	15.11.2 सीमेंट - मसाला	घनमीटर	689.20
15.12	दरवाजों, खिड़कियों और रोशनदानों के (लोहे के या लकड़ी के) पल्ले, चौखटों, पादांगों, पकड़ - पट्टियों आदि सहित, उखाड़ना, संपूर्ण, और 50 मीटर तक की दूरी पर उनके चट्टे लगाना:		
	15.12.1 3 वर्ग मीटर और इससे कम क्षेत्रफल वाले	प्रत्येक	367.20
	15.12.2 3 वर्ग मीटर से अधिक क्षेत्रफल वाले	प्रत्येक	502.75
15.13	दरवाजों, खिड़कियों और रोशनदानों के (लोहे के या लकड़ी के) पल्ले निकालना और 50 मीटर तक की दूरी पर उनके चट्टे लगाना:		
	15.13.1 3 वर्ग मीटर और इससे कम क्षेत्रफल वाले	प्रत्येक	143.50
	15.13.2 3 वर्ग मीटर से अधिक क्षेत्रफल वाले	प्रत्येक	188.90
15.14	10 मीटर पाट और 5 मीटर ऊँचाई तक के लकड़ी के ढांचो, कैंचियों, पर्लिनों और कडियों के काम को उखाड़ना, माल को 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाने सहित:		
	15.14.1 40 वर्ग सेंमी. से अधिक काट - क्षेत्रफल वाले	घनमीटर	4459.10
	15.14.2 40 वर्ग सेंमी. से कम काट - क्षेत्रफल वाले	मीटर	17.85
15.15	अतिरिक्त भुगतान, लकड़ी के काम की कैचियां, कड़िया आदि उखाड़ने में 10 मीटर से अधिक पाट के प्रत्येक अतिरिक्त मीटर पाट या उसके भाग के लिए:		
	15.15.1 40 वर्ग सेंमी. और इससे अधिक काट - क्षेत्रफल वाले खंड	घन मी. प्रति मी. पाट	589.55
	15.15.2 40 वर्ग सेंमी. से कम काट - क्षेत्रफल वाले खंड	मीटर प्रति मी. पाट	1.65
15.16	अतिरिक्त भुगतान, लकड़ी के काम की कैचियां, कड़िया, पर्लिने आदि उखाड़ने में 5 मीटर से अधिक ऊँचाई पर प्रत्येक अतिरिक्त मीटर ऊँचाई या उसके भाग के लिए:		
	15.16.1 40 वर्ग सेंमी. और इससे अधिक काट - क्षेत्रफल वाले खंड	घन मी. प्रति मी. ऊँचाई	857.00
	15.16.2 40 वर्ग सेंमी. से कम काट - क्षेत्रफल वाले खंड	मीटर प्रति मी. ऊँचाई	3.40
15.17	इकहरी काट वाला इस्पात का काम उखाड़ना, अवयवों को अलग - अलग करने और 50 मीटर तक की दूरी पर उनके चट्टे लगाने सहित:		
	15.17.1 बेल्लित इस्पात कड़ियों का	किलोग्राम	3.40
	15.17.2 नलियों, कोनियों, टी-यों और पत्तियों का	किलोग्राम	2.30
15.18	कोनियों, टी-यों, पत्तियों और नलियों की जुडी काट वाला इस्पात का काम उखाड़ना सभी गसेट - पट्टियों, काबलों, ढिबरियों को खोलना तथा रिबेटों, झलाई आदि को काटना, अवयवों को अलग - अलग करने और और 50 मीटर तक की दूरी पर उनके चट्टे लगाने सहित:	किलोग्राम	5.65
15.19	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार जुडी काट वाला इस्पात का काम हाथ/मशीन से उखाड़ना और अवयवों को अलग - अलग किए बिना ही 50 मीटर तक की दूरी पर उनके चट्टे लगाना	किलोग्राम	3.85
15.20	अतिरिक्त भुगतान, कैचियों, कड़ियों, पर्लिनों आदि का इस्पात का काम उखाड़ने में 10 मीटर से अधिक पाट के प्रत्येक अतिरिक्त मीटर पाट या उसके भाग के लिए:	प्रति मीटर स्पान किग्रा	0.85
15.21	अतिरिक्त भुगतान, कैचियों, कड़ियों, पर्लिनों आदि का इस्पात का काम उखाड़ने में 5 मीटर से अधिक ऊँचाई पर प्रत्येक अतिरिक्त मीटर ऊँचाई या उसके भाग के लिए:	प्रति मीटर ऊंचाई किग्रा	0.85
15.22	अतिरिक्त भुगतान, संरचना इस्पात का काम यदि फिर से खड़ा करना हो तो उसे चिन्हित करने के लिए	किलोग्राम	4.65
15.23	फॅर्शों और छतों मं सीमेंट - मसाला - लगा हुआ टाइलों का काम तोड़ना माल के 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाने सहित:		
	15.23.1 यदि टाइलों की मोटाई 10 मिमी से 25 मिमी तक हो	वर्गमीटर	73.40
	15.23.2 यदि टाइलों की मोटाई 25 मिमी से अधिक 40 मिमी तक हो	वर्गमीटर	113.35

Code No	Description	Unit	Rate
15.23	Dismantling tile work in floors and roofs laid in cement mortar including stacking material within 50 metres lead.		
	15.23.1 For thickness of tiles 10 mm to 25 mm	sqm	73.40
	15.23.2 For thickness of tiles above 25 mm and up to 40 mm	sqm	113.35
15.24	Demolishing dry brick pitching in floors, drains etc. including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead :	cum	1317.65
15.25	Dismantling stone slab flooring laid in cement mortar including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead.	sqm	266.45
15.26	Demolishing brick tile covering in terracing including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead.	sqm	105.35
15.27	Demolishing mud phaska in terracing and disposal of material within 50 metres lead.	cum	914.30
15.28	Dismantling roofing including ridges, hips, valleys and gutters etc., and stacking the material within 50 metres lead of:		
	15.28.1 G.S. Sheet	sqm	164.95
	15.28.2 Asbestos Cement sheet	sqm	77.30
15.29	Dismantling stone slab roofing over wooden karries or R.C.C. battens (dismantling karries and battens to be paid for separately), including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead.	cum	2664.65
15.30	Dismantling jack arch roofing and floors including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead.	sqm	253.90
15.31	Dismantling tiled roofing with battens, boarding etc. complete including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead.	sqm	209.90
15.32	Demolishing thatch roofing including mats, bamboo, jaffari etc. complete including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead.	sqm	57.70
15.33	Dismantling wooden ballies in posts and struts including stacking within 50metres lead.	metre	20.95
15.34	Dismantling and stacking within 50 metres lead, fencing posts or struts including all earth work and dismantling of concrete etc. in base of:		
	15.34.1 T' or 'L' iron or pipe	each	230.90
	15.34.2 R.C.C.	each	243.30
15.35	Cutting ballies or wooden posts of fencing at the point of projection above the concrete or ground and stacking the same within 50 metres lead.	each	13.45
15.36	Dismantling barbed wire or flexible wire rope in fencing including making rolls and stacking within 50 metres lead.	kg	36.80
15.37	Dismantling wooden trellis work excluding frames but including stacking the serviceable material within 50 metres lead.	sqm	64.85
15.38	Dismantling expanded metal or I.R.C. fabrics with necessary battens and beading including stacking the serviceable material within 50 metres lead.	sqm	75.80
15.39	Dismantling wooden boardings in lining of walls and partitions, excluding supporting members but including stacking within 50 metres lead :		
	15.39.1 Up to 10 mm thick	sqm	61.00
	15.39.2 Thickness above 10 mm up to 25 mm	sqm	77.75

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
15.24	फॅर्शों, नालियों आदि की सूखी ईंट - जुडाई उखाड़ना उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	घनमीटर	1317.65
15.25	सीमेंट - मसाले में लगे पत्थर के पटियों का फर्श उखाड़ना उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	वर्गमीटर	266.45
15.26	टैरेस का ईंट - टाइल आवरण तोड़ना, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	वर्गमीटर	105.35
15.27	टैरेस का मिट्टी - फसका तोड़ना और माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करना	घनमीटर	914.30
15.28	छत को मगरियों, काटियों, घाटी - नालियों और नालियों आदि सहित उखाड़ना और माल के 50 मीटर की दूरी पर चट्टे लगाना:		
	15.28.1 जस्ती इस्पात की चादरों की	वर्गमीटर	164.95
	15.28.2 एस्बेस्टास सीमेंट की चादरों की	वर्गमीटर	77.30
15.29	लकड़ी की कड़ियों या प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट के बत्तों पर पत्थर के पटियों की छत तोड़ना (कड़ियों और बत्ते उखाड़ने के लिए भुगतान अलग से होगा) उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	घनमीटर	2664.65
15.30	छत - डाट वाली छतें और फर्श तोड़ना, संपूण, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	वर्गमीटर	253.90
15.31	खपरैल की छत, बत्तों, तख्तों आदि सहित तोड़ना, संपूर्ण, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	वर्गमीटर	209.90
15.32	छप्परवाली छत, चटाइयों, बांस की जाफरी आदि सहित तोड़ना, सम्पूर्ण, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक, निपटान करने सहित:	वर्गमीटर	57.70
15.33	लकड़ी की बल्लियों के थूने और थामें उखाड़ना और 50 मीटर की दूरी पर चट्टे लगाना,	मीटर	20.95
15.34	बाड़ में लगे खम्बे या थामें उखाड़ना और 50 मीटर की दूरी पर चट्टे लगाना, सारे मिट्टी के काम और आधार की कंक्रीट आदि की तुडाई सहित:		
	15.34.1 टी या कोनिया लोहे या नलों के	प्रत्येक	230.90
	15.34.2 प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट के	प्रत्येक	243.30
15.35	बाड में लगे लकड़ी के खम्भे या बल्लियां, जहां वे कंक्रीट या भूमि से ऊपर निकलते हैं, वहां से काटकर 50 मीटर की दूरी पर उनके चट्टे लगाना	प्रत्येक	13.45
15.36	कांटेदार तार या नम्य तार - रस्से की बाड़ उखाड़ना, लपेटकर उसके बंडल बनाना और 50 मीटर की दूरी पर उनके चट्टे लगाना	किलोग्राम	36.80
15.37	लकड़ी की जाफरी का काम उखाड़ना ढ़ांचा छोड़कर किन्तु उपयोगी माल के 50 मीटर तक की दूरी पर उनके चट्टे लगाने सहित	वर्गमीटर	64.85
15.38	बर्फी जाली या आई. आर. सी. जाली आवश्यक बत्तों और गोटन सहित उखाड़ना, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित	वर्गमीटर	75.80
15.39	दीवारों के अस्तरण और पर्दा - दीवारों में लगे हुए लकड़ी के तख्ते उखाड़ना, उन्हें आलम्ब देने वाले अवयवों को छोड़कर, किन्तु 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाने सहित:		
	15.39.1 10 मिमी तक मोटे	वर्गमीटर	61.00
	15.39.2 10 मिमी से अधिक 25 मिमी तक मोटे	वर्गमीटर	77.75
	15.39.1 25 मिमी से अधिक 40 मिमी तक मोटे	वर्गमीटर	90.35
15.40	दीवारों, पर्दा - दीवारों आदि में लगे पूर्व - विरचित कंक्रीट या पत्थर के पटिये उखाड़ना, और 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाने सहित:		
	15.40.1 40 मिमी तक मोटे	वर्गमीटर	289.30
	15.40.2 40 मिमी से अधिक 75 मिमी तक मोटे	वर्गमीटर	433.55

Code No	Description	Unit	Rate
	15.39.3 Thickness above 25 mm up to 40 mm	sqm	90.35
15.40	Dismantling precast concrete or stone slabs in walls, partition walls etc. including stacking within 50 metres lead :		
	15.40.1 Thickness up to 40 mm	sqm	289.30
	15.40.2 Thickness above 40 mm up to 75 mm	sqm	433.55
15.41	Dismantling cement asbestos or other hard board ceiling or partition walls including stacking of serviceable materials and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead.	sqm	56.35
15.42	Dismantling C.I. or asbestos rain water pipe with fittings and clamps including stacking the material within 50 metres lead :		
	15.42.1 75 to 80 mm dia pipe	metre	75.70
	15.42.2 100 mm dia pipe	metre	78.00
	15.42.3 150 mm dia pipe	metre	80.25
15.43	Dismantling manually/ by mechanical means including stacking of serviceable material and disposal of unserviceable material within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge :		
	15.43.1 Water bound macadam road	sqm	217.45
	15.43.2 bituminous road	sqm	428.50
15.44	Dismantling G.I. pipes (external work) including excavation and refilling trenches after taking out the pipes, manually/ by mechanical means including stacking of pipes within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge :		
	15.44.1 15 mm to 40 mm nominal bore	metre	149.80
	15.44.2 Above 40 mm nominal bore	metre	161.40
15.45	Dismantling C.I. pipes including excavation and refilling trenches after taking out the pipes, manually/ by mechanical means breaking lead caulked joints, melting of lead and making into blocks including stacking of pipes & lead at site within 50 metre lead as per direction of Engineer-in-charge:		
	15.45.1 Up to 150 mm diameter	metre	332.40
	15.45.2 Above 150 mm dia up to 300 mm dia	metre	456.65
	15.45.3 Above 300 mm diameter	metre	614.30
15.46	Dismantling steel cylinder R.C. pipes including excavation and refilling trenches after taking out the pipes, manually/ by mechanical means breaking lead caulked joints, melting of lead and making into blocks including stacking of pipes & lead at site within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge :		
	15.46.1 Up to 600 mm diameter	metre	695.25
	15.46.2 Above 600 mm diameter	metre	1752.45
15.47	Dismantling asbestos cement pressure pipes including excavation and refilling trenches after taking out the pipes manually/ by mechanical means and stacking the pipes within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge :		
	15.47.1 Up to 150 mm diameter	metre	332.15
	15.47.2 Above 150 mm diameter	metre	403.05
15.48	Taking out C.I. cover with frame from R.C.C. top slab of manholes of various sizes including demolishing of R.C.C. work manually/ by mechanical means and stacking of useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge.	each	697.40

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
15.41	सीमेंट/ऐसबेस्टॉस या अन्य हार्डबोर्ड छतगीरी या पर्दा - दीवारें तोड़नें, उपयोगी माल के चट्टे लगाने और अनुपयोगी माल का 50 मीटर की दूरी तक निपटान करने सहित	वर्गमीटर	56.35
15.42	ढले लोहे के या ऐसबेस्टॉस के बरसाती नलों को उनकी जड़नारों और क्लैम्पों सहित उखाड़ना, और माल के 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाना:		
	15.42.1 75 से 80 मिमी व्यास के नल	मीटर	75.70
	15.42.2 100 मिमी व्यास के नल	मीटर	78.00
	15.42.3 150 मिमी व्यास के नल	मीटर	80.25
15.43	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार हाथ/मशीन से तोड़ना, उपयोगी माल के चट्टे लगाना और 50 मीटर की दूरी तक अनुपयोगी माल का निपटान करने सहित:		
	15.43.1 पनकुटी पक्की सड़क	वर्गमीटर	217.45
	15.43.2 बिटूमेनी सड़क	वर्गमीटर	428.50
15.44	जस्ती लोहे के नलों को खाई खोदकर उखाड़ना (बाहरी काम) नलों को बाहर निकालने के बाद खाई की दुबारा भराई करना, नलों के 50 मीटर तक की दूरी तक चट्टे लगाने सहित:		
	15.44.1 15 मिमी से 40 मिमी नामीय छेद वाले	मीटर	149.80
	15.44.2 40 मिमी से अधिक नामीय छेद वाले	मीटर	161.40
15.45	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार ढले लोहे के नलों को हाथ/मशीन से खाई खोदकर उखाड़ना, नलों को बाहर निकालने के बाद खाई की दुबारा भराई करना, सीसे के टांकी कुटे जोड़ों को तोड़ना, सीसे को पिघलाना और पिण्ड बनाना, नलों के चट्टे कार्यस्थल पर 50 मीटर तक की दूरी पर लगाने सहित:		
	15.45.1 150 मिमी व्यास तक	मीटर	332.40
	15.45.2 150 मिमी व्यास से अधिक 300 मिमी व्यास तक	मीटर	456.65
	15.45.3 300 मिमी व्यास से अधिक	मीटर	614.30
15.46	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार इस्पात बेलन प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट नलों की हाथ/मशीन से खाई खोदकर उखाड़ना, नलों को बाहर निकालने के बाद खाई की दुबारा भराई करना, सीसे के टांकी कुडे जोड़ों को तोड़ना, सीसे को पिघलना और पिण्ड बनाना, नलों के चट्टे कार्यस्थल पर 50 मीटर तक की दूरी पर लगाने सहित:		
	15.46.1 600 मिमी व्यास तक	मीटर	695.25
	15.46.2 600 मिमी व्यास से अधिक	मीटर	1752.45
15.47	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार ऐसबेस्टॉस सीमेंट दाब नलों को हाथ/मशीन से खाई खोदकर उखाड़ना, नलों के बाहर निकालने के बाद खाई की दुबारा भराई करना, 50 मीटर तक की दूरी पर नलों के चट्टे लगाना:		
	15.47.1 150 मिमी व्यास तक	मीटर	332.15
	15.47.2 150 मिमी व्यास से अधिक	मीटर	403.05
15.48	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार विभिन्न आकारों के नरमोखों की प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट की ऊपरी स्लेब में से ढले लोहे के चौखट सहित हाथ/मशीन से ढक्कन निकालना, प्रबलित सीमेंट कंक्रीट के काम को तोड़ना और उपयोगी माल के चट्टे कार्यस्थल के समीप लगाने और अनुपयोगी माल को 50 मीटर तक की दूरी पर ढेरों में निपटान करने सहित	प्रत्येक	697.40
15.49	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार विभिन्न आकारों के निरीक्षण कोष्ठों की प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट की ऊपरी स्लैब में से ढले लोहे के चौखट सहित ढक्कन निकालना, प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट के काम को हाथ/मशीन से तोड़ने और उपयोगी माल के चट्टे कार्यस्थल के समीप लगाने और अनुपयोगी माल को 50 मीटर तक की दूरी पर नगरपालिका के ढेर में निपटान करने सहित	प्रत्येक	406.75
15.50	प्रबलित सीमेंट - कंक्रीट के भ्रमि विधि से ढले निकास स्तम्भ उखाड़ना, सीमेंट - कंक्रीट के गड्ढे को पूरी तरह से खोदना, स्तम्भ को बाहर निकालना, खोदी हुई जगह की दुबारा भराई करना और उपयोगी माल के कार्यस्थल के समीप चट्टे लगाना और अनुपयोगी माल का 50 मीटर तक की दूरी पर निपटान करने सहित तोड़ने	प्रत्येक	4623.70

Code No	Description	Unit	Rate
15.49	Taking out C.I. cover with frame from R.C.C. top slab of inspection chambers of various sizes including demolishing of R.C.C. work manually/ by mechanical means and stacking of useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead as per direction of Engineer-in-charge.	each	406.75
15.50	Dismantling of R.C.C. spun vent shaft including excavating the cement concrete pit completely, taking out the shaft, refilling the excavated gap, stacking the useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead.	each	4623.70
15.51	Dismantling of road gully chamber of various sizes including C.I. grating with frame including stacking of useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead including refilling the excavated gap.	each	958.75
15.52	Dismantling of flushing cistern of all types (C.I./PVC/Vitrious China) including stacking of useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead.	each	112.05
15.53	Dismantling of C.I. sluice valve including stacking of useful materials within a lead of 50 metres		
	15.53.1 Up to 150 mm diameter	each	319.50
	15.53.2 Above 150 mm diameter	each	1184.15
15.54	Dismantling of spindle fire hydrant including stacking of useful materials within 50 metres lead.	each	726.35
15.55	Dismantling of cement concrete platform along with curtain walls and base concrete etc. including stacking of useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 metres lead :		
	15.55.1 120 x 120 cm (outside to outside)	each	1104.05
	15.55.2 210 x 120 cm (outside to outside)	each	1693.35
	15.55.3 320 x 120 cm (outside to outside)	each	2396.95
15.56	Dismantling old plaster or skirting raking out joints and cleaning the surface for plaster including disposal of rubbish to the dumping ground within 50 metres lead.	sqm	54.65
15.57	Dismantling aluminium/ Gypsum partitions, doors, windows, fixed glazing and false ceiling including disposal of unserviceable material and stacking of serviceable material with in 50 meters lead as directed by Engineer-in-charge.	sqm	56.35
15.58	Demolishing R.C.C. work by mechanical means and stockpiling at designated locations and disposal of dismantled materials up to a lead of 1 kilometre, stacking serviceable and unserviceable material separately including cutting reinforcement bars.	cum	2818.90
15.59	Dismantling of flexible pavement (bituminous courses) by mechanical means and disposal of dismantled material up to a lead of 1 kilometre, as per direction of Engineer-in-charge.	cum	420.80
15.60	Disposal of building rubbish / malba / similar unserviceable, dismantled or waste materials by mechanical means, including loading, transporting, unloading to approved municipal dumping ground or as approved by Engineer-in-charge, beyond 50 m initial lead, for all leads including all lifts involved.	cum	263.95

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
15.51	ढले लोहे की जाली चौखट सहित विभिन्न आकारों के सड़क नाली कोठे तोड़ना, उपयोगी माल के कार्यस्थल के समीप चट्टे लगाना और अनुपयोगी माल का 50 मीटर तक की दूरी पर निपटान करने सहित	प्रत्येक	958.75
15.52	किसी आकार की बहाव टंकी को उखाड़ना और उपयोगी माल का 50 मीटर तक की दूरी पर निपटान करने सहित जस्ती लोहे/पी.वी.सी./विटरस चाइना तथा उपयोगी माल की कार्यस्थल के समीप चट्टा लगाना।	प्रत्येक	112.05
15.53	ढले लोहे के कपाट वाल्व को उखाड़ना और उपयोगी माल के 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाने सहित		
	15.53.1 150 मिमी व्यास तक	प्रत्येक	319.50
	15.53.2 150 मिमी व्यास से अधिक	प्रत्येक	1184.15
15.54	स्पिंडल आग बम्बे को उखाड़ना और उपयोगी माल के 50 मीटर तक की दूरी पर चट्टे लगाने सहित:	प्रत्येक	726.35
15.55	पर्दा - दीवार, आधार कंक्रीट समेत चबूतरे की सीमेंट - कंक्रीट को उखाड़ना और उपयोगी माल के चट्टे कार्यस्थल के समीप चट्टे लगाना और अनुपयोगी माल का 50 मीटर तक की दूरी पर निपटान करने सहित:		
	15.55.1 120 x 120 सेमी (बाहरी किनारे से बाहरी किनारे तक)	प्रत्येक	1104.05
	15.55.2 210 x 120 सेमी (बाहरी किनारे से बाहरी किनारे तक)	प्रत्येक	1693.35
	15.55.3 320 x 120 सेमी (बाहरी किनारे से बाहरी किनारे तक)	प्रत्येक	2396.95
15.56	पुराना पलस्तर या किनारी तोड़ना, संधियां कुरेदना ओर पलस्तर के लिए सतह साफ करना, मलबा 50 मीटर तक की दूरी पर क्षेपण - भूमि में फेंकने सहित:	वर्गमीटर	54.65
15.57	एल्यूमीनियम/जिप्सम विभाजकों, दरवाजों, खिड़कियों, लगी हुई ग्लेजिंग और कृत्रिम अन्तश्छद तोड़ना तथा अनुपयोगी, फालतू माल को निपटाने और उपयोगी माल को 50 मीटर तक की दूरी पर प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार चट्टे लगाने सहित	वर्गमीटर	56.35
15.58	सीमेंट कंक्रीट/प्रबलित सीमेंट कंक्रीट के कार्य को हाथ/मशीन से ढाना, तथा निर्दिष्ट स्थानों पर उन्हें जमा करना, तोड़ी गई सामग्री को 1000 मी की दूरी पर निपटान करने उपयोगी और अनुपयोगी सामग्री को अलग - अलग चट्टे लगाने, प्रबलन सरियों को काटने सहित:	घनमीटर	2818.90
15.59	प्रभारी अभियंता के विनिर्देशानुसार नम्य कुट्टिम (बिटुमनी स्तर) को मशीन से तोड़ने तथा तोड़ी गई सामग्री को 1000 मीटर की दूरी तक निपटान करना	घनमीटर	420.80
15.60	50 मी0 की आंरभिक लीड से अधिक अन्तर्ग्रस्त सभी उत्थापक सहित सभी लीड के सम्बन्ध में प्रभारी अभियंता द्वारा जैसा अनुमोदित किया गया है भवन निर्माण कार्य का कूडा करकट/समान अप्रयोज्य विखंडित या बेकार सामग्री की यांत्रिक विधि से लादना, ढोना और अनुमोदित नागर खत्ते में खाली कर निपटान।	घनमीटर	263.95

SUB HEAD : 16.0

ROAD WORK

उपशीर्ष : 16.0
सड़क का कार्य

16.0 ROAD WORK

Code No	Description	Unit	Rate
	ROADS		
16.1	Preparation and consolidation of sub grade with power road roller of 8 to 12 tonne capacity after excavating earth to an average of 22.5 cm depth, dressing to camber and consolidating with road roller including making good the undulations etc. and re-rolling the sub grade and disposal of surplus earthwith lead upto 50 metres.	sqm	218.90
16.2	Extra for compaction of earth work in embankment under optimum moisture conditions to give at least 95% of the maximum dry density (proctor density).	cum	24.85
16.3	Supplying and stacking at site.		
	16.3.1 90 mm to 45 mm size stone aggregate	cum	2098.40
	16.3.2 63 mm to 45 mm size stone aggregate	cum	1636.05
	16.3.3 53 mm to 22.4 mm size stone aggregate	cum	1842.30
	16.3.4 Over burnt (Jhama) brick aggregate 120 mm to 40 mm	cum	798.10
	16.3.5 Over burnt (Jhama) brick aggregate 90 mm to 45 mm	cum	872.05
	16.3.6 Stone screening 13.2 mm nominal size (Type A)	cum	2034.35
	16.3.7 Stone screening 11.2 mm nominal size (Type B)	cum	2247.75
	16.3.8 Red bajri	cum	1564.90
	16.3.9 Good earth	cum	775.50
	16.3.10 Moorum	cum	768.25
16.4	Laying, spreading and compacting stone aggregate of specified sizes to WBM specifications in uniform thickness, hand picking, rolling with 3 wheeled road/vibratory roller 8-10 tonne capacity in stages to proper grade and camber, applying and brooming requisite type of screening / binding material to fill up interstices of coarse aggregate, watering and compacting to the required density .	cum	1046.95
16.5	Laying water bound macadam sub-base with brick aggregate and binding material, earth etc. including screening, sorting and spreading to template and consolidation with light power road-roller etc. complete.(payment for brick aggregate and moorum etc. to be made separately)		
	16.5.1 Over burnt (Jhama) brick aggregate 120 mm to 40 mm	cum	879.70
	16.5.2 Over burnt (Jhama) brick aggregate 90 mm to 45 mm	cum	879.70
16.6	Supplying, stacking and Spreading 6 mm thick red bajri, watering and rolling complete including preparation of the surface and rolling.		
	16.6.1 With road roller/ hand roller	sqm	24.45
16.7	Brick edging in full brick width and half brick depth including excavation, refilling and disposal of surplus earth lead upto 50 metres.		
	16.7.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	194.30
16.8	Brick edging laid lengthwise with half brick depth including excavation, refilling and disposal of surplus earth lead upto 50 metres :		
	16.8.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	53.45
16.9	Scarifying metalled (water-bound) road surface including disposal of rubbish, lead upto 50 m and consolidation of the aggregate received from scarifying with power road roller of 8 to 10 tonne capacity.	sqm	33.30

16.0 सड़क का कार्य

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
		सड़क		
16.1		मिट्टी की 22.5 से.मी तक खुदाई करके 8 से 12 टन की क्षमता वाले सड़क रोलर से कूट कर निचली सतह तैयार करना और पक्का करना, निचाई ठीक करने आदि पर अधिशेष मिट्टी का 50 मीटर तक की दूरी तक निपटान करने सहित	वर्गमीटर	218.90
16.2		अतिरिक्त भुगतान, अधिकतम आवश्यक नमी की स्थिति में भराव की मिट्टी की खुदाई के लिए, ताकि अधिकतम शुष्क धनत्व (प्राक्टर धनत्व) का कम से कम 95 प्रतिशत घनत्व हो जाए	घनमीटर	24.85
16.3		कार्य स्थल पर सम्भरण करना और चट्टे लगाना		
	16.3.1	90 मि.मी से 45 मि.मी आकार के पत्थर मिलावे	घनमीटर	2098.40
	16.3.2	63 मि.मी से 45 मि.मी आकार के पत्थर मिलावे	घनमीटर	1636.05
	16.3.3	53 मि.मी से 22.4 मि.मी आकार के पत्थर मिलावे	घनमीटर	1842.30
	16.3.4	अतिदग्ध (झामा) ईंट के मिलावे 120 मि.मी. से 40 मि.मी	घनमीटर	798.10
	16.3.5	अतिदग्ध (झामा) ईंट के मिलावे 90 मि.मी. से 45 मि.मी	घनमीटर	872.05
	16.3.6	पत्थर की छानास 13.2 मि.मी. नामीय माप (टाईप ए)	घनमीटर	2034.35
	16.3.7	पत्थर की छानास 11.2 मि.मी. नामीय माप (टाईप वी)	घनमीटर	2247.75
	16.3.8	लाल बजरी	घनमीटर	1564.90
	16.3.9	अच्छी मिट्टी	घनमीटर	775.50
	16.3.10	मूरम	घनमीटर	768.25
16.4		डब्ल्यू बी. एम. विनिर्देशन वाले विनिर्दिष्ट आकार के कठोर पत्थर के मिलावे को बिछाना, बराबर मोटाई में फेलाना, 8 से 10 टन क्षमता के तीन पट्टियों वाले सड़क/कंपित्त रोलर से उचित नाम तथा उभार, अपेक्षित प्रकार की स्क्रीनिंग/मोटे लिवे से दरारों को भरना, अपेक्षित घनत्व के लिए पानी देना और संहत करना	घनमीटर	1046.95
16.5		निर्दिष्ट ईंट के मिलावे, और रन्ध्र पूरक सामग्री, मिट्टी आदि की छनाई, छंटाई, फर्मे के अनुसार विछाने और हल्के शक्ति वाले सड़क रोलर से कूटने आदि सहित जल बंद्ध मैकेडम बिछाना, सम्पूर्ण (ईंट के मिलावे और मूरम आदि का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
	16.5.1	अतिदग्ध (झामा) ईंट का मिलावा 120 मि.मी. से 40 मि.मी	घनमीटर	879.70
	16.5.2	अतिदग्ध (झामा) ईंट का मिलावा 90 मि.मी. से 45 मि.मी	घनमीटर	879.70
16.6		6 मि.मी. मोटी बजरी का सम्भरण, ढेर लगाना और बिछाना, पानी का छिडकाव करना और पूर्ण रूप से कुटाई, सतह तैयार करने और कुटाई करने सहित।		
	16.6.1	सड़क रोलर/हस्त रोलर के साथ	वर्गमीटर	24.45
16.7		पूरी ईंट चौडी और आधी ईंट गहरी किनाराबन्दी वाला, नाली खोदने, उसे फिर से भरने, और अधिशेष मिट्टी का 50 मीटर तक की दूरी पर निपटान करने सहित		
	16.7.1	7.5 वर्ग नाप की मिट्टी की सामान्य पकी एफ.पी.एस. (नॉन माड-यूलर) ईंट	मीटर	194.30
16.8		ईंट लम्बी रखते हुए आधी ईंट गहरी किनाराबन्दी करना, नाली खोदने, उसे फिर से भरने, और अधि शेष मिट्टी का 50 मीटर तक की दूरी पर निपटान करने सहित		
	16.8.1	7.5 वर्ग नाप की मिट्टी की सामान्य पकी एफ.पी.एस. (नॉन माड-यूलर) ईंट	मीटर	53.45
16.9		पक्की (पनकुटी) सड़क की सतह उखाडना, कचरे का 50 मी तक की दूरी पर निपटान करना और उखाडने से प्राप्त हुए मिलावे की 18 से 10 टन क्षमाता वाले सडक रोलर से कुटाई करना	वर्गमीटर	33.30

Code No	Description	Unit	Rate
16.10	Making bajri path including preparation of subgrade, supplying and laying brick aggregate of 50 mm nominal size 7.5 cm deep with blinding material consisting of 12 mm moorum and 12 mm red bajri consolidated with road roller.	sqm	191.25
16.11	Dry stone pitching 22.5 cm thick including supply of stones and preparing surface complete.	sqm	883.15
16.12	Dry brick pitching half brick thick in drains including supply of bricks and preparing the surface complete :		
	16.12.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	sqm	644.05
16.13	Cutting road and making good the same including supply of extra quantities of materials i.e. aggregate, moorum screening, red bajri and labour required.		
	16.13.1 bituminous portion	cum	5032.25
	16.13.2 Water bound macadam	cum	3078.05
16.14	Cutting bajri paths and making good the same including supply of extra quantities of brick aggregate, moorum and red bajri required.	sqm	284.20
	FENCING		
16.15	Supplying at site :		
	16.15.1 R.C.C. Standards post/ struts/rails/ pales of mix 1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarsesand : 3 graded stone aggregate 12.5 mm nominal size) with wooden plugs or 6 mm bar nibs wherever required as per direction of Engineer-in- charge (cost of earth works in excavation, concrete works in foundation to be paid separately).	cum	32891.20
	16.15.2 Welded steel wire fabric of required width having rectangular mesh painted with two or more coats of enamel paint of approved shade over a coat of primer (Priming & Painting to be paid for separately).	kg	78.95
16.16	Supplying and fixing turn buckles and straining bolts for barbed wire fencing.	each set	274.30
16.17	Fencing with R.C.C. post placed at required distance, embedded in cement concrete blocks, every 15th post, last but one end post and corner post shall be strutted on both sides and end post one side only, provided with horizontal lines and two diagonals of barbed wire weighing 9.38 kg per 100 metres (minimum), between the two posts fitted and fixed with G.I. staples on wooden plugs or G.I. binding wire tied to 6 mm bar nibs fixed while casting the post (cost of R.C.C. posts, struts, earth work and concrete to be paid for separately) :- Payment to be made per metre cost of total length of barbed wire used.		
	16.17.1 With G.I. barbed wire	metre	14.00
16.18	Fencing with angle iron post placed at required distance embedded in cement concrete blocks, every 15th post, last but one end post and corner post shall be strutted on both sides and end post on one side only and provided with horizontal lines and two diagonals interwoven with horizontal wires, of barbed wire weighing 9.38 kg per 100 m (minimum), between the two posts fitted and fixed with G.I. staples, turn buckles etc. complete. (Cost of posts, struts, earth work and concrete work to be paid for separately). Payment to be made per metre cost of total length of barbed wire used.		
	16.18.1 With G.I. barbed wire	metre	22.10

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.10	ईट के 50 मि.मी. नामीय नाप के मिलावे का सम्भरण करना निचली सतह तैयार करना व 12 मिमी0 मूरम और 12 मिमी. लाल बजरी के साथ सड़क रोलर से कूट कर उसका 7.5 से.मी. मोटा बजरी-पथ बनाना, निचली सतह तैयार करने सहित	वर्गमीटर	191.25
16.11	पत्थर की 22.5 से.मी. मोटी सूखी पटाई करना, पत्थरों के सम्भरण और सतह तैयार करने सहित	वर्गमीटर	883.15
16.12	नालियों में आधी ईंट मोटी सूखी पटाई करना, ईटों का सम्भरण करने व सतह को तैयार करने सहित		
	16.12.1 सामान्य दग्ध मिट्टी 7.5 वर्ग नाप की एफ.पी.एस. ईटों से	वर्गमीटर	644.05
16.13	सडक काटना और उसे ठीक करना, मिलावा, मूरम, छानस, लाल बजरी, और श्रम की आवश्यक अतिरिक्त मात्राओं के सम्भरण सहित		
	16.13.1 बिटूमेन भाग	घनमीटर	5032.25
	16.13.2 पनकुटी मैकडम (पक्की सड़क)	घनमीटर	3078.05
16.14	बजरी-पथ काटना और उसे ठीक करना, ईंट-मिलावा, मूरम और लाल बजरी की आवश्यक अतिरिक्त मात्राओं के सम्भरण सहित	वर्गमीटर	284.20
	बाड़ लगाना		
16.15	कार्य स्थल पर सम्भरण करना		
	16.15.1 प्रबलित सीमेन्ट कंक्रीट के खम्बे/टेक/पटरी/बाड 1: 1.5: 3 (1 सीमेंटः 1.5 मोटी रेतः 3 अनुपातित पत्थर का मिलावा 12.5 मि.मी नामीय नाम) प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार जहां अपेक्षित हो लकडी के प्लग या 6 मि.मी. बार निव लगाने सहित (खुदाई के मिट्टी कार्य, नीव में कंक्रीट कार्य के लिए अलग से भुगतान होगा)	घनमीटर	32891.20
	16.15.2 झली हुई इस्पात की तार अपेक्षित, चौडाई की आयताकार छेदवाली जाली, एनेमल रोगन के,अनुमोदित, प्राइमर के लेप के ऊपर दो या अधिक आस्तरण किए जाएगी (रोगन के लिए अलग से भुगतान होगा)	किलोग्राम	78.95
16.16	काँटेदार तार की बाड के लिए घुमाव-बकल और तान काबलों का सम्भरण करना और लगाना	प्रत्येक सेट	274.30
16.17	अपेक्षित अन्तर पर प्रवलित सीमेन्ट कंक्रीट के खम्बे पिडकों में गाडकर और प्रत्येक 15 वें खम्बे, सिरे से पहले खम्बे और कोने के खम्बों में दोनों तरफ थामें लगाकार और सिरे के खम्बे में केवल एक तरफ थामें लगाकर 9.38 कि.ग्रा. प्रति 100 मीटर (न्यूनतम) वजन वाली कार्टेदार तार की क्षेतिज पक्तियों तथा दो खम्बों के बीच दो विकरण लगाते हुए लकडी के गट्टों में लोहे के कुण्डे गाडकर या खम्बे के विचरन के समय लगाई गई 6 मिमी. सरिए की जी.भी.से जस्ती लोहे के तार बाँधते हुए बाड लगाना (प्रवलित सीमेन्ट-कंक्रीट के खम्बें थामों, मिट्टी का काम और कंक्रीट के लिए भुगतान अलग से होगा):- प्रयोग की गई कांटेदार तार की कुल लम्बाई की कीमत का भुगतान प्रति मीटर के हिसाब से होगा।		
	16.17.1 जस्ती लोहे की काँटेदार तार से	मीटर	14.00
16.18	लोहे कोण के खम्बे अपेक्षित स्थान पर सीमेन्ट-कंक्रीट पिडकों में गाडकर प्रत्येक 15 वें खम्बे, सिरे से पहले खम्बे और कोने के खम्बे और कोने के खम्बों में दोनों तरफ और सिरे के खम्बे में केवल एक तरफ थामें लगाकर 9.38 कि.ग्रा. प्रति 100 मीटर न्यूनतम वनज वाली कार्टेदार तार की क्षेतिज पक्तियों तथा दो खम्बों के बीच तार से बुने दी विकर्ण लगाते हुए जस्ती लोहे के कुण्डे, उभय कर्णी ढिबडी गाडकर जस्ती तार बाँधते हुए बाड लगाना (खम्बों, मिट्टी के काम और कंक्रीट के लिए भुगतान अलग से होगा):- प्रयोग की गई कांटेदार तार की कुल लम्बाई का भुगतान प्रति मीटर के हिसाब से होगा।		
	16.18.1 जस्ती लोहे की काँटेदार तार	मीटर	22.10
16.19	अपेक्षित आकार के लोह कोण खम्बों और थामें को कार्य स्थल पर उपलब्ध कराना, विपरीत दिशा में सही कोण पर 10 से.मी. लम्बी निचली सतह को विपटित एवं बंक्ति करने तथा 10 मि.मी. चौड़ा छिद्र करने सहित, सम्पूर्ण	किलोग्राम	125.75

Code No	Description	Unit	Rate
16.19	Supplying at site Angle iron post & strut of required size including bottom to be split and bent at right angle in opposite direction for 10 cm length and drilling holes upto 10 mm dia. etc. complete.	kg	125.75
16.20	Welded steel wire fabric fencing with posts of specified material and of standard design placed and embedded in cement concrete blocks 45x45x 60 cm of mix 1:5:10 (1 cement:5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size), every 15th post, last but one end post and corner post shall be strutted on both sides and end post on one side only and struts embedded in cement concrete blocks 70x45x50 cm of the same mix, provided with welded steel wire fabric fixed between the posts fitted and fixed with G.I. staples on wooden plugs or tied to 6 mm bar nibs with G.I. binding wire (cost of posts, welded steel wire fabric, painting, earth work in excavation and concrete to be paid for separately).	sqm	66.15
	ROAD SIGNS		
16.21	Engraving letters in hard stone	per cm height per letter	10.55
16.22	Providing and fixing 15x15x90 cm boundary stone of hard stone with top 30 cm chisel dressed on all four sides including top (cost of excavation, refilling and concrete etc. to be paid for separately).	each	252.90
16.23	Providing and fixing 15 cm dia at top, 20 cm at bottom and 90 cm high precast reinforced cement concrete 1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size) boundary stone as per standard design, including finishing smooth with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) (cost of excavation, refilling and concreting to be paid for separately).	each	852.40
16.24	Providing and fixing precast reinforced cement concrete 1:1.5:3 (1 cement: 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size) kilometre stone as per standard design, including finishing smooth in 1:3 cement mortar (1 cement : 3 fine sand) but excluding the cost of earth work, concrete in foundation, painting and lettering etc. which shall be paid for separately.		
	16.24.1 35x111x25 cm size	each	2876.70
	16.24.2 50x152.5x25 cm size	each	5170.25
	16.24.3 35x93.5x18 cm size	each	1924.50
	SURFACE DRESSING		
16.25	Surface dressing on new surface with paving bitumen of grade VG - 10 of approved quality using 2.25 kg of bitumen per sqm with 1.65 cum of stone chippings 13.2 mm nominal size per 100 sqm of road surface, including consolidation with road roller of 6 to 8 tonne capacity etc. complete:	sqm	225.35
16.26	Surface dressing on new surface in two coats with bitumen of grade VG -10 of approved quality using 1.8 kg of bitumen per sqm with 1.5 cum of stone chippings 13.2 mm nominal size per 100 sqm of road surface for first coat and 1.1 kg. of bitumen per sqm with 1.00 cu. metre of stone chippings 11.2 mm nominal size per 100 sqm of road surface for second coat, including consolidation of each coat separately with road roller of 6 to 8 tonne capacity etc. complete.	sqm	311.85
16.27	Surface dressing on old surface with hot bitumen of grade VG - 10 of approved quality using 1.95 kg of bitumen per sqm with 1.50 cum of stone chippings 11.2 mm nominal size per 100 sqm of road surface, including consolidation with road roller of 6 to 8 tonne capacity, etc. complete.	sqm	175.10

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.20	विनिर्दिष्ट सामग्री मानक अभिकल्प के खम्बे सीमेन्ट-कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेन्ट: 5 महीन रेतः 10 पत्थर का 40 मि.मी. नामीय नापवाला अनुपातित मिलावा) के 45 x 45 x 60 से.मी. पिंडको के गाडकर, प्रत्येक पंद्रहवें खम्बें, और कोटे के खम्बों में दोनों तरफ कांटे लगाकर और सिरे के खम्बों में केवल एक तरफ थाम लगाकर और थामें भी उसी अनुपात की सीमेन्ट कंक्रीट के 70 x 45 x 50 से.मी. पिडकों में गाडकर झाली हुई तार जाली खम्बों के बीच लकडी के गटटों में जस्ती लोहे के कुण्डे गाडकर कर 6 मि.मी. सरिये की जो भी में तार से बाँधते हुए, झाली हुई तार-जाली की वाड लगाना (खम्बो, झाली हुई तार-जाली, रोगन, खुदाई में मिट्टी का काम और कंक्रीट कार्य का अलग से भुगतान होगा)	वर्गमीटर	66.15
	सड़को के साइन बोर्ड		
16. 21	कठोर पत्थर पर अक्षरों की खुदाई	प्रति सेमी ऊँचाई प्रति अक्षर	10.55
16.22	कठोर पत्थर 15 x 15 x 90 से.मी. सीमा पत्थर की, जिसकी ऊपरी 30 सेमी. भाग चारों बंगलों और ऊपर से छेंनी गढ़ा हों, व्यवस्था करना और लगावा (खुदाई, फिर से भराई और कंक्रीट आदि के लिए भुगतान अलग से होगा)	प्रत्येक	252.90
16.23	मानक अभिकल्प के अनुसार प्रवलित सीमेन्ट कंक्रीट 1:1.5:3 (1 सीमेन्टः 1.5 मोटी रेतः 3 पत्थर का 20 मि.मी. नामीय नापवाला अनुपातित मिलावा) के 90 से.मी. ऊँचें और ऊपर 15 से.मी. व्यास के पूर्व विरचित सीमा-पत्थर की व्यवस्था करना और लगाना, 1:3 (1 सीमेन्ट: 3 महीन रेत) के सीमेन्ट-मसाले से चिकनी सम्पूर्ण सहित (खुदाई, फिर से भराई और कंक्रीट डालने के लिए अलग से भुगतान होगा)	प्रत्येक	852.40
16:24	मानक अभिकल्प के अनुसार प्रवलित सीमेन्ट कंक्रीट 1:1.5:3 (1 सीमेन्टः 1.5 मोटी रेतः 3 पत्थर का 20 मि.मी. नामीय नापवाला अनुपातित मिलावा) के पूर्व विरचित कि.मी. पत्थर की व्यवस्था करना और लगाना, 1:3 (1 सीमेन्ट: 3 महीन रेत) के सीमेन्ट-मसाले से चिकनी सम्पूर्ति, किन्तु मिट्टी के काम, नीवों में कंक्रीट के काम, रोगन करने और लिखने आदि के अतिरिक्त जिनके भुगतान अलग से होगा।		
16.24.1	35 x 111 x 25 से.मी. नाप का	प्रत्येक	2876.70
16.24.2	50 x 152.5 x 25 से.मी. नाप का	प्रत्येक	5170.25
16.24.3	35 x 93.5 x 18 से.मी. नाप का	प्रत्येक	1924.50
	ऊपरी सतह बनाना		
16.25	सडक की ऊपरी सतह पर अनुमोदित कोटि के फर्शबन्दी वाले बिटूमेन पेन्ट वी.जी.-10 से 2.25 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर तथा 1.65 घनमीटर 13.2 मि.मी. नामीय नाप पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए नई सतह प्रष्ट प्रसाधन 6 से 8 टन की क्षमता वाले सडत्रक रोलर से कुटाई करना आदि, सम्पूर्ण	वर्गमीटर	225.35
16.26	सडक की ऊपरी सतह पर अनुमोदित कोटि के फर्शबन्दी वाले बिटूमेन पेन्ट वी.जी.-10 ग्रेड से पहली तह में 1.8 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर तथा 1.5 घनमीटर 13.2 मि.मी. नामीय नाप पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर और दूसरी तह में 1.1 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए नई सतह पष्ठ प्रसाधन 6 से 8 टन की क्षमता वाले सड़क रोलर से प्रत्येक सतह की अलग से कुटाई करना आदि, सम्पूर्ण	वर्गमीटर	311.85
16.27	सडक की ऊपरी सतह पर अनुमोदित कोटि के गर्म बटूमेन पेन्ट वी.जी.-10 ग्रेड से पहली तह में 1.95 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर तथा 1.5 घनमीटर 11.2 मि.मी. नामीय नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए, पुरानी सतह पर पष्ठ प्रसाधन 6 से 8 टन की क्षमता वाले सड़क रोलर से प्रत्येक सतह की अलग से कुटाई करना आदि, सम्पूर्ण	वर्गमीटर	175.10
16.28	सडक की सतह पर विनिर्दिष्ट कोटि के बिटूमेन से 1.95 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर तथा 1.5 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर 13.2 मि.मी. नामीय नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए, नई सतह पर एक तह का पष्ठ प्रसाधन, सड़क रोलर से कुटाई करना, सहित, सम्पूर्ण		

Code No	Description	Unit	Rate
16.28	Surface dressing one coat on new surface with bitumen of specified grade at a rate of 1.95 kg/sqm of surface area with 1.5 cum of stone chippings 13.2 mm nominal size per 100 sqm of road surface, including consolidation with road roller of 6 to 8 tonne capacity , etc. complete :		
16.28.1	Using bitumen emulsion (minimum 50% bitumen content- RS grade conforming to IS : 8887)	sqm	198.45
16.29	Surface dressing one coat on old surface with bitumen of specified grade at the rate of 1.22 kg/ sqm of surface area with 1.10 cum of stone chippings 11.2 mm nominal size per 100 sqm of road surface, including consolidation with road roller of 6 to 8 tonne capacity etc. complete :		
16.29.1	Using bitumen emulsion (minimum 50% bitumen content- RS grade conforming to IS : 8887)	sqm	125.30
	PREMIX CARPET		
16.30	Providing and applying tack coat using hot straight run bitumen of grade VG - 10, including heating the bitumen, spraying the bitumen with mechanically operated spray unit fitted on bitumen boiler, cleaning and preparing the existing road surface as per specifications :		
16.30.1	On W.B.M. @ 0.75 Kg / sqm	sqm	60.50
16.30.2	On bituminous surface @ 0.50 Kg / sqm	sqm	48.20
16.31	Providing and applying tack coat using bitumen emulsion conforming to IS:8887, using emulsion pressure distributer including preparing the surface & cleaning with mechanical broom.		
16.31.1	With rapid setting bitumen emulsion		
16.31.1.1	On W.B.M / W.M.M. @ 0.4kg/sqm	sqm	13.45
16.31.1.2	On bituminous surface @ 0.25kg/sqm	sqm	9.20
16.31.2	With medium setting bitumen emulsion		
16.31.2.1	On W.B.M / W.M.M. @ 0.4kg/sqm	sqm	21.20
16.31.2.2	On bituminous surface @ 0.25kg/sqm	sqm	14.05
	Note - Use of Item No. 16.81.1 shall be restricted only per site at sub zero temperature or for emergency application		
16.32	2 cm premix carpet surfacing with 1.8 cum and 0.90 cum of stone chippings of 13.2 mm size and 11.2 mm size respectively per 100 sqm and 52 kg and 56 kg of hot bitumen per cum of stone chippings of 13.2 mm and 11.2 mm size respectively, including a tack coat with hot straight run bitumen, including consolidation with road roller of 6 to 9 tonne capacity etc. complete (tack coat to be paid for separately).		
16.32.1	With paving Asphalt grade VG - 10 heated and then mixed with solvent at the rate of 70 grams per kg of asphalt	sqm	234.05
16.32.2	With paving Asphalt grade VG - 30 with no solvent	sqm	245.15
16.32.3	With Refinery Modified Bitumen CRMB 55 conforming to IRC: SP: 53	sqm	233.15
16.33	2.5 cm premix carpet surfacing with 2.25 cum and 1.12 cum of stone chippings of 13.2 mm and 11.2 mm size respectively per 100 sqm and 52 kg and 56 kg of hot bitumen per cum of stone chippings of 13.2 mm and 11.2 mm size respectively, including a tack coat with hot straight run bitumen, including consolidation with road roller of 6 to 9 tonne capacity etc. complete (tack coat to be paid for separately).		
16.33.1	With paving Asphalt grade VG - 10 heated and then mixed with solvent at the rate of 70 grams per kg of asphalt	sqm	281.00

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.28.1	बिटूमेन पायस का प्रयोग (कम से कम 50 प्रतिशत विटूमन घटक भा.मा. 8837 के अनुरूप आर.एस.कोटि)	वर्गमीटर	198.45
16.29	सडक की सतह विनिर्दिष्ट कोटि के बिटूमेन से 1.22 कि.ग्रा. बिटूमेन प्रति वर्गमीटर तथा 1.10 घनमीटर 11.2 मि.मी. नामीय नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्ग-मीटर के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए, पुरानी सतह पर एक तह का पष्ठ प्रसाधन, सडक रोलर से कुटाई करना, सहित सम्पूर्ण		
16.29.1	बिटूमेन पायस का प्रयोग (कम से कम 50 प्रतिशत विटूमन घटक भा.मा. 8837 के अनुरूप आर.एस.कोटि)	वर्गमीटर	125.30
	पूर्व मिश्रित फर्श		
16.30	वी.जी.-10 कोटि के गर्म बिटूमेंन के चिपकाऊ लेप को उपलब्ध कराना और लगाना, विटूमेन गर्म करने बिटूमेन बॉयलर पर यांत्रिक फुहार यूनिट लगाकर बिटूमेन फुहारने सहित, विनिर्देशानुसार वर्तमान सड़क की सतह को साफ करने तथा तैयार करने सहित		
16.30.1	0.75 कि.ग्रा/प्रति वर्ग मी. की दर से डब्ल्यू.बी.एम. सतह पर	वर्गमीटर	60.50
16.30.2	0.50 कि.ग्रा/प्रति वर्ग मी. की दर से डब्ल्यू.बी.एम. सतह पर	वर्गमीटर	48.20
16.31	बिटुमन पायस्त भा.मा. 8837 के अनुरूप चिपकाऊ लेप उपलब्ध करना और लगाना पायस दाब वितरक के प्रयोग व विनिर्देशानुसार सतह तैयार करने और यांत्रिक कूंची से साफ करने सहित।		
16.31.1	बिटूमन पायस (शीघ्र जमने वाला से)		
16.31.1.1	0.4 कि0ग्रा0/प्रति वर्ग मी0 की दर से डब्लू0 नी0 एम0/डबलू एम.एम. पर	वर्गमीटर	13. 45
16.31.1.2	0.25 कि0ग्रा0/वर्गमीटर की दर से बिटूमन वाली सतह पर	वर्गमीटर	9.20
16.31.2	बिटूमन पायस (मिडियम सैटिंग वाला)		
16.31.2.1	0.4 कि0ग्रा0/प्रति वर्ग मी0 की दर से डब्लू0 नी0 एम0/डबलू एम.एम. पर	वर्गमीटर	21.20
16.31.2.2	0.25 कि0ग्रा0/वर्गमीटर की दर से बिटूमन वाली सतह पर	वर्गमीटर	14.05
	टिप्पणी: मद सं0: 16.81.1 का प्रयोग शून्य से कम तापमान वाले कार्यस्थलों अथवा आपातकालीन परिस्थितियों मे ही किया जाएगा		
16.32	सड़क की सतह पर 1.8 घनमीटर तथा 0.90 घनमीटर क्रमशः 13.2 मि.मी. और 11.2 मि.मी. नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर सतह पर और 52 कि.ग्रा. तथा 56 कि.ग्रा. गर्म विटूमेन क्रमशः 13.2 मि.मी. और 11.2 मि.मी. नाप की पत्थर की कत्तलों के प्रति घनमीटर के साथ मिलाकर 2 सेमी. पूर्व मिश्रित फर्शी सतह बनाना, गर्म बिटूमेन के चिपकाऊ लेप सहित, 6 से 9 टन क्षमता चिपकाऊ लेप सहित, 6 से 9 टन क्षमता वाले सड़क रोलर से कुटाई करना (चिपकाऊ लेप करने के लिए अलग से भुगतान किया जाऐगा)		
16.32.1	फर्श बनाने के वी.जी.-10 ऐस्फाल्ट को गर्म करके उसमें 70 ग्राम विलायक प्रति कि.ग्रा. ऐस्फाल्ट की दर से मिलाकर, उसके द्वारा	वर्गमीटर	234.05
16.32.2	फर्श बनाने के वी.जी.-30 ऐस्फाल्ट को बिना मिलाए विलायक के द्वारा	वर्गमीटर	245.15
16.32.3	रिफाइनारी आशोधित बिटूमेन सी.आर.एम.पी. 55, आई.आर.एस.पी. 53 के अनुरूप	वर्गमीटर	233.15
16.33	सड़क की सतह पर 2.25 घनमीटर तथा 1.12 घनमीटर क्रमशः 13.2 मि.मी. और 11.2 मि.मी. नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर सतह पर और 52 कि.ग्रा. तथा 56 कि.ग्रा. गर्म विटूमेन क्रमशः 13.2 मि.मी. और 11.2 मि.मी. नाप की पत्थर की कत्तलों के प्रति घनमीटर के साथ मिलाकर 2.5 सेमी. पूर्व मिश्रित फर्शो सतह बनाना, गर्म विटूमेन के चिपकाऊ लेप सहित, सडक रोलर से कुटाई करना आदि, सम्पूर्ण (चिपकाऊ लेप करने के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)		

Code No		Description	Unit	Rate
	16.33.2	With paving Asphalt grade VG - 30 with no solvent	sqm	294.95
	16.33.3	With Refinery Modified Bitumen CRMB 55 conforming to IRC: SP: 53	sqm	279.90
16.34		2 cm premix carpet surfacing with 2.4 cum of stone chippings 11.2 mm nominal size per 100 sqm and bitumen emulsion (medium setting min. 65% bitumen content) complying with IS : 8887, using 96 kg per cum of chippings, including consolidation with road roller of 6 to 9 tonne capacity etc. complete.	sqm	208.90
16.35		2.5 cm premix carpet surfacing with 3 cum of stone chippings 10 mm nominal size per 100 sqm and bitumen emulsion (medium setting min. 65% bitumen contents) complying with IS : 8887, using 96 kg per cum of chippings of road surface, including consolidation with road roller etc complete .	sqm	252.15
16.36		Providing and laying Bitumen Penetration Macadam with hard stone aggregate of quality, size and grading as specified, with bitumen of suitable penetration grade, including required key aggregate as specified, spreading coarse aggregate with the help of self propelled/ tipper tail mounted aggregate spreader and applying bitumen by a pressure distributor and then spreading key aggregate with the help of aggregate spreader complete, including consolidation with road roller of minimum 8 to 10 tonne capacity to achieve specified values of compaction and surface accuracy :		
	16.36.1	For 50 mm compacted thickness using coarse aggregate of size 50-20 mm graded @ 0.60 cum per 10 sqm key aggregate of size 12.5 mm graded @ 0.15 cum per 10 sqm. With paving asphalt grade VG - 10 @ 50 kg/ 10 sqm.	sqm	505.65
	16.36.2	For 75 mm compacted thickness in two layers using stone aggregate of size 63-41 mm graded @ 0.90 cum per 10 sqm key aggregate of size 20.0 mm graded @ 0.18 cum per 10 sqm. With paving asphalt grade VG - 10 @ 68 kg/10 sqm.	sqm	744.15
16.37		Providing and laying bitumen mastic wearing course (as per specifications) with industrial bitumen of grade 85/25 conforming to IS : 702, prepared by using mastic cooker and laid to required level and slope, including providing antiskid surface with bitumen precoated fine grained hard stone chipping of approved size at the rate of 0.005 cum per 10 sqm and at approximate spacing of 10 cm centre to centre in both directions, pressed into surface protruding 1 mm to 4 mm over mastic surface, including cleaning the surface, removal of debris etc. all complete. (Considering bitumen using 10.2% as per MORTH specification).		
	16.37.1	25 mm thick	sqm	854.15
	16.37.2	40 mm thick	sqm	1365.50
16.38		2.5 cm thick bitumastic sheet with hot bitumen of approved quality, using stone chippings (60% with 12.5 mm nominal size and 40% with 10 mm nominal size) @ 1.65 cum per 100 sqm and coarse sand @ 1.65 cum per 100 sqm of road surface and with bitumen @ 56 kg/cum of stone chippings and @ 128 kg/cum of sand over a tack coat with hot straight run bitumen, including consolidation with road roller of 8 to 10 tonne etc. complete. (tack coat to be paid separately) :		
	16.38.1	With paving Asphalt grade VG - 10 heated and then mixed with solvent at the rate of 70 grams per kg of asphalt	sqm	353.65
	16.38.2	With paving Asphalt grade VG - 30	sqm	377.05
	16.38.3	With Refinery Modified Bitumen CRMB 55 conforming to IRC: SP : 53	sqm	351.80

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	16.33.1	फर्श बनाने के वी.जी.-10 ऐस्फाल्ट को गर्म करके उसमें 70 ग्राम विलायक प्रति कि.ग्रा. ऐस्फाल्ट की दर से मिलाकर, उसके द्वारा	वर्गमीटर	281.00
	16.33.2	फर्श बनाने के वी.जी.-30 ऐस्फाल्ट को बिना मिलाए विलायक के द्वारा	वर्गमीटर	294.95
	16.33.3	रिफाइनारी आशोधित बिटूमेन सी.आर.एम.पी. 55, आई.आर.एस.पी. 53 के अनुरूप	वर्गमीटर	279.90
16.34		सड़क की सतह पर 2.4 घनमीटर और 11.2 मि.मी. नामीय नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर सतह पर (मध्यम सेटिंग जिसमें कम से कम 65 प्रतिशत विटूमेन हो) बिटूमेन पायस के साथ 2.5 सेमी मोटी पूर्व मिश्रित फर्शी सतह बनाना, भा.मा. 8887- के अनुरूप, 96 कि.ग्रा. प्रति घन मीटर कत्तलों का प्रयोग करते हुए 6 से 9 टन क्षमता वाले सड़क रोलर से करने सहित, सम्पूर्ण (टैंक कोट के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)	वर्गमीटर	208.90
16.35		सड़क की सतह पर 3 घनमीटर और 10 मि.मी. नाभीय नाप की पत्थर की कत्तले प्रति 100 वर्गमीटर सतह पर (मध्यम सैटिग जिसमें कम से कम 65 प्रतिशत विटूमेन हो) विटूमेन पायस के साथ 2.5 सेमी. मोटी पूर्व मिश्रित फर्शी सतह बनाना, भा.मा. 08887- के अनुरूप 96 कि.ग्रा. प्रति घन मीटर कत्तलों का प्रयोग करते हुए सडक रोलर से कुटाई करने सहित, सम्पूर्ण (टैंक कोट के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)	वर्गमीटर	252.15
16.36		विनिर्दिष्ट गुणता, आकार और कोटि के कठोर पत्थर से बिटूमेन प्रवेशन मैकेडम की व्यवस्था करना और उपयुक्त प्रवेशन कोटि के विटूमेन के साथ बिछाना, यथा विनिर्दिष्ट अपेक्षित मुख्य मिलावे, स्वनोर्दित/टिपर रेल मढित मिलावा प्रसारक की सहायता से मोटे मिलावे को फैलाने एवं दाव वितरक द्वारा विटूमेन का इस्तेमाल करने और फिर मिलावा प्रसारक की सहायता से मुख्य मिलावे को फैलाने, संहनन क्षमता सतह की परिशुद्धता के विनिर्दिष्ट मानो को प्राप्त करने के लिए न्यूनतम 8 से 10 टन की क्षमता वाले रोड़ रोलर से कुटाई सहित, सम्पूर्ण		
	16.36.1	50 मि.मी. सघन मोटाई के लिए, प्रति 10 वर्ग मोके मी के लिए 0.60 घन मी. की दर से 50-20 मि.मी. आकार का मोटा अनुपातित मिलावा, प्रति 10 वर्ग मीटर के लिए 0.15 घन मीटर की दर से 12.5 मि.मी. आकार का अनुपातित मुख्य मिलावा प्रयोग करते हुए फर्श बनाने के लिए वी.जी.-10 ऐस्फाल्ट का 50 कि.ग्रा. प्रति 10 वर्ग मी. की दर से उसके द्वारा	वर्गमीटर	505.65
	16.36.2	दो परतों में 75 मि.मी. सघन मोटाई के लिए, प्रति 10 वर्ग मोके मी के लिए 0.90 घन मी. की दर से 63-41 मि.मी. आकार का मोटा अनुपातित मिलावा, प्रति 10 वर्ग मीटर के लिए 0.18 घन मीटर की दर से 20 मि.मी. आकार का अनुपातित मुख्य मिलावा प्रयोग करते हुए फर्श बनाने के लिए वी.जी.-10 ऐस्फाल्ट का 68 कि.ग्रा. प्रति 10 वर्ग मी. की दर से उसके द्वारा	वर्गमीटर	744.15
16.37		बिटूमेन मैस्टिक एवं घिसाऊ रद्दे (विनिर्देश से अनुसार) की, मैस्टिक कुकर के प्रयोग से तैयार भा.मा. 702 के अनुरूप 85/25 कोटि का औघगिक बिटूमेन लगाकर व्यवस्था करना और अपेक्षित ऊँचाई तथा ढाल तक बिछाना, 0.005 घन मी. प्रति 10 वर्ग मी. के हिसाब से अनुमोदित नाप की बिटूमेन के पूर्व लेपयुक्त महीन दानेदार कठोर पत्थर की कत्तलों से एवं दोनो दिशाओं में केन्द्र की केन्द्र से लगभग 10 सेमी. की दूरी रखते हुए, फिसलन रोधी सतह बनाना, जो मैस्टिक सतह पर 1 मिमी. सतह पर 1 मिमी. से 4 मि.मी. तक वहिक्षेपित सतह में दवा हुआ हो सतह की सफाई मलवा आदि हटाने सहित, सभी सम्पूर्ण (एम.ओ.आर.टी. एच. विनिर्देशानुसार 10.2 प्रतिशत विटूमेन के प्रयोग पर विचार करते हुए)		
	16.37.1	25 मिमी. मोटा	वर्गमीटर	854.15
	16.37.2	40 मिमी. मोटा	वर्गमीटर	1365.50

Code No	Description	Unit	Rate
16.39	4 cm thick bitumastic sheet with hot bitumen of approved quality, using stone chippings (60% with 12.5 mm nominal size and 40% with 10 mm nominal size) @ 2.60 cum per 100 sqm and coarse sand @ 2.60 cum per 100 sqm of road surface and with bitumen @ 56 kg/cum of stone chippings and @ 128 kg/cum of sand over a tack coat with hot straight run bitumen, including consolidation with road roller of 8 to 10 tonne etc. complete. (tack coat to be paid separately) :		
	16.39.1 With paving Asphalt grade VG - 10 heated and then mixed with solvent at the rate of 70 grams per kg of asphalt	sqm	531.60
	16.39.2 With paving asphalt grade VG - 30 with no solvent	sqm	568.60
	16.39.3 With Refinery Modified Bitumen CRMB 55 conforming to IRC: SP : 53	sqm	528.65
	SEAL COAT		
16.40	Providing and laying seal coat of premixed fine aggregate (passing 2.36 mm and retained on 180 micron sieve) with bitumen using 128 kg of bitumen of grade VG - 10 bitumen per cum of fine aggregate and 0.60 cum of fine aggregate per 100 sqm of road surface, including rolling and finishing with road roller all complete.	sqm	88.55
16.41	Providing and laying seal coat over prepared surface of road with bitumen heated in bitumen boiler fitted with the spray set spraying using 98 kg of bitumen of grade VG - 10 and blinding surface with 0.90 cum of stone aggregate of 6.7 mm size (Passing 11.2 mm sieve and retained on 2.36 mm sieve) per 100 sqm of road surface, including rolling and finishing with power road roller all complete.	sqm	130.85
	Note: Seal coat items to be operated only with the prior approval of chief Engineer concerned.		
	CONCRETE PAVEMENTS		
16.42	Cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 40 mm nominal size) in pavements, laid to required slope and camber in panels as required including consolidation finishing and tamping complete.	cum	7993.80
16.43	Providing and laying design mix cement concrete of M-30 grade, in roads/ taxi tracks/ runways, using cement content as per design mix, using coarse sand and graded stone aggregate of 40 mm nominal size in appropriate proportions as per approved & specified design criteria, providing dowel bars with sleeve/ tie bars wherever required, laying at site, spreading and compacting mechanically by using needle and surface vibrators, levelling to required slope/ camber, finishing with required texture, including steel form work with sturdy M.S. channel sections, curing, making provision for contraction/ expansion, construction & longitudinal joints (10 mm wide x 50 mm deep) by groove cutting machine, providing and filling joints with approved joint filler and sealants, complete all as per direction of Engineer-in-charge (Item of joint fillers, sealants, dowel bars with sleeve/ tie bars to be paid separately).		
	Note:- Cement content considered in M-30 is @ 340 kg/cum. Excess/ less cement used as per design mix is payable/ recoverable separately.		
	16.43.1 Cement concrete prepared with batch mixing machine	cum	10529.35
	16.43.2 Cement concrete manufactured in automatic batching plant (RMC plant) including transportation to site in transit mixer	cum	11098.45
16.44	Extra for providing and mixing hardening compound of approved quality as per manufacturer's specification in cement concrete.	litre	55.50

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.38	सड़क की सतह पर अनुमोदित कोटि के गर्म बिटूमेन से 1.65 घन मी. पत्थर की कत्तलों (60 प्रतिशत 12.5 मि.मी. नामीय नाप की और 40 प्रतिशत 10 मिमी. नामीय नाप की प्रति 100 वर्ग मीटर तथा 1.65 घन मी. मोटी रेत, सड़क की सतह के प्रति 100 वर्ग की मीटर और 56 कि.ग्रा. विटूमेन कत्तलों के प्रति घन मी. तथा 128 कि.ग्रा. बिटूमेन रेत प्रति घन मी. के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए 2.5 से.मी मोटी बिटूमेन चादर बनाना, गर्म साधारण बिटूमेन के चिपकाऊ लेप और संडक रोलर से कूटने आदि सहित सम्पूर्ण (चिपकाऊ लेप का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
16.38.1	फर्श बनाने के वी.जी.-10 ऐस्फाल्ट को गर्म करके उसमें 70 ग्राम विलायक प्रति कि.ग्रा. ऐस्फाल्ट की दर से मिलाकर, उसके द्वारा	वर्गमीटर	353.65
16.38.2	फर्श बनाने के वी.जी.-30 ऐस्फाल्ट को, उसके द्वारा	वर्गमीटर	377.05
16.38.3	रिफाइनारी आशोधित बिटूमेन सी.आर.एम.पी. 55, आई.आर.एस.पी. 53 के अनुरूप उसके द्वारा	वर्गमीटर	351.80
16.39	सड़क की सतह पर अनुमोदित कोटि के गर्म बिटूमेन से 2.60 घन मी. पत्थर की कत्तलों (60 प्रतिशत 12.5 मि.मी. नामीय नाप की और 40 प्रतिशत 10 मिमी. नामीय नाप की) प्रति 100 वर्ग मीटर तथा 2.60 घन मीटर मोटी रेत, सड़क की सतह के प्रति 100 वर्ग की मीटर और 56 कि.ग्रा. पत्थर की कत्तलों के प्रति घनमीटर तथा 128 कि.ग्रा. बिटूमेन रेत के प्रति घन मीटर के हिसाब से इस्तेमाल करते हुए 4 सेमी. मोटी बिटूमेन चादर बनाना, गर्म साधारण बिटूमेन के चिपकाऊ लेप और 8 से 10 टन तक की क्षमता वाले सडक रोलर से कूटने आदि सहित, सम्पूर्ण (चिपकाऊ लेप का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
16.39.1	फर्श बनाने के वी.जी.-10 ऐस्फाल्ट को गर्म करके उसमें 70 ग्राम विलायक प्रति कि.ग्रा. ऐस्फाल्ट की दर से मिलाकर, उसके द्वारा	वर्गमीटर	531.60
16.39.2	फर्श बनाने के वी.जी.-30 ऐस्फाल्ट से बिना विलायक के, उसके द्वारा	वर्गमीटर	568.60
16.39.3	सी.आर.एम.वी. 55 रिफाइनरी आशोधित बिटूमेन आई.आर.सी. एस.पी. 53.1999 के अनुरूप उसके द्वारा	वर्गमीटर	528.65
	संवरण स्तर		
16.40	सड़क की सतह पर वी.जी.-10 बिटूमेन प्रति घन मी. के 128 कि.ग्रा. महीन मिलावे और प्रति 100 वर्ग मी. 0.60 घन मी. महीन मिलावे का इस्तेमाल करते हुए बिटूमेन के साथ पूर्व मिश्रित, महीन मिलावे (अतिक्रमण 2.36 मि.मी. और 180 माइक्रोन चालनी पर प्रति धारित) के सवरण स्तर की व्यवस्था करना और लगाना, सड़क रोलर से कुटाई एवं सम्पूर्ति सहित सम्पूर्ण	वर्गमीटर	88.55
16.41	वी.जी.-10 कोटि की 98 कि.ग्रा. का बिटूमेन इस्तेमाल करते हुए उसे फुहारा सेट लगे बिटूमेन वायलर मे गर्म बिटूमेन से सड़क की तैयार सतह पर संवरण अस्तर की व्यवस्था करना और लगाना तथा सड़क की सतह की प्रति 100 वर्ग मी. से 0.90 घन मी. 6.7 मि.मी. नाप के पत्थर मिलावे (जो 11.2 मि.मी. चालनी में रूक जाए) से एक सतह को अवरोधित करना तथा शक्ति चालित रोड़ रोलर से कुटाई एवं सम्पूर्ति आदि सहित, सम्पूर्ण करना	वर्गमीटर	130.85
	नोटः- संवरण स्तर मदें सम्बधित मुख्य अभियन्ता के पूर्वानुमोदन से प्रचालित होगा।		
	कंक्रीट फर्शबन्दी		
16.42	सीमेन्ट कंक्रीट 1:2:4 (1 सीमेन्टः 2 मोटी रेतः 4 पत्थर का 40 मि.मी. नामीय नापवाला अनुपातित मिलावा) फर्शबन्दी में, पैनलों में आवश्यक ढाल और उभार में डाली हुई कुटाई, सम्पूर्ति और ठुकाई सहित, सम्पूर्ण	घनमीटर	7993.80

Code No	Description	Unit	Rate
16.45	Providing and fixing pre-moulded joint filler in expansion joints of RCC roads / CC pavements after making the joints dust free with high pressure air jet cleaners, all complete as per direction of the Engineer-in-Charge. (Pre-moulded joint fillers shall be made of bitumen hot sealing compound impregnated fibre board having impregnation more than 35%, conforming to IS:1838 for fibre board and IS: 1834 for hot sealing bitumen compound grade A.)	per cm depth per cm width per metre length	5.30
16.46	Providing and filling in position rubberized bitumen hot sealing compound for sealing of expansion joints in roads / pavements all complete as per direction of the Engineer-in-Charge.		
16.46.1	Providing and filling in position rubberized bitumen hot sealing compound for sealing of expansion joints in roads / pavements all complete as per direction of the Engineer-in-Charge.	per cm depth per cm width per metre length	8.65
	PAINTING AREA/RUNWAY MARKING		
16.47	Painting runway/taxi track/apron marking with adequate nos of coats to give uniform finish with road marking paint of superior make as approved by the Engineer-in-charge, including cleaning the surface of ail dirt, scales, oil, grease and other foreign material etc. and lining out complete.		
16.47.1	New work (Two or more coats)	sqm	188.20
16.47.2	Old work (One or more coats)	sqm	120.80
16.48	Painting road surface marking with adequate nos of coats to give uniform finish with ready mixed road marking paint conforming to IS : 164, on bituminous surface in white/yellow shade, including cleaning the surface of all dirt, scales, oil, grease and foreign material etc. complete.		
16.48.1	New work (Two or more coats)	sqm	288.90
16.48.2	Old work (One or more coats)	sqm	189.85
	MISCELLANEOUS		
16.49	Making bell mouth opening/ entrance of size 100x50x50 cm for drainage pipe under footpath, including providing cement concrete 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size) for shape of bell mouth, including plastering providing and fixing precast R.C.C./ S.F.R.C. slab including plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand) of 6 mm thickness on exposed surface of the slab & bell mouth including centring, shuttering & neat cement punning inside the bell mouth etc. all complete.	each	3050.40
16.50	Providing and fixing Glow studs of size 100x20 mm made of heavy duty body shall be moulded ASA (Acrylic styrene Acryloretrite) or HIP (High impact polystyrene) or ABS having electronically welded micro- prismatic lens with abrasion resistant coating as approved by Engineer in charge. The glow stud shall support a load of 13635 kg tested in accordance with ASTM D4280. The slope of retro- reflective surface shall be 35 (+/- 5) degress to base .The reflective panels on both sides with at least 12 cm of reflective area up each side. The luminance intensity should be as per the specification and shall be tested as described in ASTM I: 809 as recommended in BS: 873 part 4 : 1973. The studs shall be fixed to the Road surface using the adhesive conforming to IS, as per procedure recommended by the manufacturer complete and as per direction of Engineer-in-charge.	each	206.30

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.43	सड़को, टैक्सी पथो एवं धावन पथों में 28 दिन पर 30 कि.ग्रा. प्रति वर्ग सेमी. की धरण आनमन सामार्थ्य का न्यूनतम कार्य परीक्षण वाली गुणता सीमेन्ट कंक्रीट की व्यवस्था करना व डालना, जिसमें सम्पूर्ति कंक्रीट के प्रति घन मी. के हिसाब से 340 कि.ग्रा. से अन्यून सीमेन्ट, समुचित अनुपात में मोटी रेत एवं 40 मि.मी. नामीय नाप वाला पत्थर का अनुपातित मिलावा, भारसाधक इंजीनियर द्वारा अनुमोदित विनिर्दिष्ट अभिकल्प मानदण्ड के अनुसार इस्तेमाल किया जाए, सूआ एवं सतह कंपित्र के इस्तेमाल से यांत्रिकी कंपित हो, नरम इस्पात की नालीदार मजबूत काटों से इस्पात ढांचा कार्य किया गया हो, तराई एवं व्यवस्था करना व संरचना संधियों एवं आभा की संधियों को भरने सहित, किनारों को गोल बनाने, संरचना संधियों के लिए 10 x 50 मि.मी की गहराई व शिखर के तथा आभासी संधियों के लिए 10 x 25 मि.मी. की गइराई व शिखर के खांचों को संधि संवरण मिश्रण (भा.मा. 1834 की वी श्रेणी के अनुरूप) से भरना, प्रसार संधियों के लिए आवश्यक उपायों सहित, सम्पूर्ण **नोटः-** 30 के लिए सीमेंट की मात्रा / 340 kg/cum के हिसाब से माना गया है। डिजाइन के अनुसार उससे अधिक/कम सीमेंट की मात्रा के लिए अलग से भुगतान/कटोती किया जायेगी।		
16.43.1	बैच मिक्सिंग मशीन से तैयार सीमेंट कंक्रीट	घनमीटर	10529.35
16.43.2	स्वचलित घानपान संयत्र (आर0 एम सी0 संयत्र) द्वारा तैयार सीमेंट कंक्रीट संक्रमी मिक्सर में कार्यक्षेत्र पर ले जाने सहित	घनमीटर	11098.45
16.44	निर्माता के विनिर्देश के अनुसार अनुमोदित गुणता व छाप की/कठोर क्रीट की व्यवस्था के लिए अतिरिक्त भुगतान	लीटर	55.50
16.45	पूर्व ढले संधि पूरक की व्यवस्था करना और प्रसार जोड़ों में उसे यथास्थान लगाना प्रति सेमी. गहराई	प्रति सेमी गहराई प्रति सेमी चौड़ाई प्रति मीटर लंबाई	5.30
16.46	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सड़कों/फुटपाथों में विस्तार जोड़ों की सीलिंग के लिए रबरयुक्त बिटुमेन हॉट सीलिंग कंपाउंड प्रदान करना और भरना।		
16.46.1	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सड़कों/फुटपाथों में विस्तार जोड़ों की सीलिंग के लिए रबरयुक्त बिटुमेन हॉट सीलिंग कंपाउंड प्रदान करना और भरना।	प्रति सेमी गहराई प्रति सेमी चौड़ाई प्रति मीटर लंबाई	8.65
	सड़क रोगन/धावनपथ चिह्नों		
16.47	धावन पथ/टैन्सी पथ एप्रन/चिह्नों को उच्च कोटि के धाप वाले सडक चिह्नन रोगन से भारसाधक अभियन्ता के अनुमोदनानुसार पर्याप्त लेपों में रोगन लाना ताकि एकसार सम्पूर्ति आ सके. सतह की धूल को पूरा साफ करना, पपड़ी, तेल, ग्रीस एवं अन्य बाह्य सामग्री आदि की सफाई करना तथा पंक्तिवद्ध करने सहित, सम्पूर्ण		
16.47.1	नया कार्य (दो अथवा अधिक लेप)	वर्गमीटर	188.20
16.47.2	पुराना कार्य (एक अथवा अधिक लेप)	वर्गमीटर	120.80
16.48	सडक सतह पर चिह्नों को भा.मा. 164 के अनुरूप पूर्व मिश्रित सड़क चिह्हन रोगन से पर्याप्त लेपो में रोगन करना ताकि एकसार सम्पूर्ण आ सके, बिटूमिनी सतह पर सफेद/पीली आभा के रोगन का प्रयोग करना, सतह की धूल को पूरा साफ करना पपड. तेल, ग्रीस एवं अन्य बाह्य सामग्री आदि की सफाई करने सहित, सम्पूर्ण		
16.48.1	नया कार्य (दो अथवा अधिक लेप)	वर्गमीटर	288.90
16.48.2	पुराना कार्य (एक अथवा अधिक लेप)	वर्गमीटर	189.85

Code No	Description	Unit	Rate
16.51	Preparation of sub-base road pavement with commercial dry lime (slaked), fly ash stabilised soil with a mix of 3% lime, 12% fly ash and 85% local suitable soil by weight, so as to achieve minimum field C.B.R. of 20, including mixing, rolling with road roller curing etc. all complete.		
	16.51.1 Minimum thickness 15 cm	cum	1514.40
16.52	Providing and fixing precast lime fly ash concrete blocks 1:2:3:6 (1 lime: 2 fly ash : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including finishing with 10 mm thick cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) in foot paths, including preparation of sub grade with a hand rammer, laying 10 mm thick leveling course of fine sand (jamuna sand) and filling the joints with fine sand.	cum	13719.05
16.53	Providing and fixing concertina coil fencing with punched tape concertina coil 600 mm dia 10 metre openable length (total length 90 m), having 50 nos rounds per 6 metre length, upto 3 m height of wall with existing angle iron 'Y' shaped placed 2.4m or 3.00 m apart and with 9 horizontal R.B.T. reinforced barbed wire, stud tied with G.I. staples and G.I. clips to retain horizontal, including necessary bolts or G.I. barbed wire tied to angle iron, all complete as per direction of Engineer-in-charge, with reinforced barbed tape(R.B.T.) / Spring core (2.5 mm thick) wire of high tensile strength of 165 kg/ sq. mm with tape (0.52 mm thick) and weight 43.478 gm/ metre (cost of M.S. angle, C.C. blocks shall be paid separately)	metre	375.80
16.54	Providing and laying Dense Graded Bituminous Macadam using crushed stone aggregates of specified grading, premixed with bituminous binder and filler, transporting the hot mix to work site by tippers, laying with paver finisher equiped with electronic sensor to the required grade, level and alignment and rolling with smooth wheeled, vibratory and tandem rollers as per specifications to achieve the desired compaction and density, complete as per specificatons and directions of Engineer-in-Charge.		
	16.54.1 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	11129.55
	16.54.2 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	11032.20
16.55	Providing and laying bituminous macadam using crushed stone aggregates of specified grading premixed with bituminous binder, transported to site by tippers, laid over a previously prepared surface with paver finisher equiped with electronic sensor to the required grade, level and alignment and rolling with smooth wheeled, vibratory and tandem rollers as per specifications to achieve the desired compaction and density, complete as per specificatons and directions of Engineer-in-Charge.		
	16.55.1 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 3.50% (percentage by weight of total mix) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	8505.65
	16.55.2 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 3.50% (percentage by weight of total mix) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	8413.00

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	विविध		
16.49	फुटपाथ के नीचे जलनिकासी नलों के लिए 100 x 50 x 50 सेमी. आकार के घंटा मुखी मुख प्रवेश बनाना, घंटा मुखी आकार के लिए सीमेन्ट कंक्रीट 1:3:6 (1 सीमेन्टः 3 मोटी रेतः 6 पत्थर का 20 मिमी. नाभीय नापवाला अनुपातित मिलावा) की व्यवस्था करना, पलस्तर सहित पूर्ण विरचित प्रवलित सीमेन्ट कंक्रीट की पटिया की व्यवस्था करना, पटिया और घंटा मुख की खुली सतह पर सीमेन्ट मसाला 1:3 (1 सीमेन्टः 3 महीन रेत) से 6 मिमी. मोटा पलस्तर करना, ढूलाबन्दी और तख्ताबन्दी तथा घंटा मुख के भीतरी ओर खालिस सीमेन्ट से छिडकाव करने आदि सहित सभी, सम्पूर्ण	प्रत्येक	3050.40
16.50	100 20 मिमी. आकार का भारी कार्य योग्य ढाँचा जो ए. एस. ए. या एच. आई. पी. या ए. वी. एस. से माइक्रो-प्रिस्मैटिक लैन्स द्वारा इलैक्ट्रॉतिकली वैल्ड किया हुआ हो और जिस पर भारसाधक अभियन्ता द्वारा अनुमोदित अपकर्णक रोघ विलेपन किया हो, ग्लोस्टड उपलब्ध कराना और लगाना। कैट्स आई ए. एस. टी. एम. डी. 4280 के अनुसार परीक्षित 13635 कि.ग्रा. भार से आलिखित होगी। प्रति-परावर्ती सतह की ढलान का आकार माधार से 35 +/ -5 अवक्रमित होगा। परवर्ती क्षेत्र की प्रत्येक दिशा में दोनो ओर न्यूनतम 12 सेमी. परावर्ती दिल्हे होगी। प्रकाश तीव्रता विनिर्देशानुसार और ए. एस. टी. एम. 1:809 में वर्णित अनुसार जाँचा हुआ हो, जैसा कि बी.एस. 873 भाग 4:1973 मे अनुमोदित किया गया है। स्टड, सड़क की सतह पर भा.मा. के अनुरूप चिपकाऊ लेप से लगाए जाएगें जो कि निर्माता द्वारा अनुमोदित कार्य-प्रणाली तथा प्रभारी अभियन्ता के निर्देशन के अनुसार हो, सम्पूर्ण	प्रत्येक	206.30
16.51	वणिज्यिक सूखे चूने (बुझा हुआ) उडन राख, कठोर मिट्टी से सड़क पटरी का निचला आधार बनाना। मिश्रण में भार के हिसाब से 3 प्रतिशत चूना 12 प्रतिशत उडन राख तथा 85 प्रतिशत स्थानीय उपयुक्त मिट्टी हो ताकि 20 का न्यूनतम फोल्ड कैलिफार्निया धारण अनुपात (सी. वी. आर.) प्राप्त किया जा सके, मिलाने, सड़क रोलर से कूटने तथा तराई आदि सहित, सम्पूर्ण		
	16.51.1 न्यूनतम मोटाई 15 सेमी.	घनमीटर	1514.40
16.52	पूर्व विरचित चूना उड़न राख कंक्रीट खण्डों की 1:2:3:6 (1 चूनाः 2 उड़न राख' मोटी रेतः 6 पत्थर का - 20 मिमी नामीय आकार की मिलावा) व्यवस्था करना और लगाना जिसमें पटरी में 1:3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत) के अनुपात में 10 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से सम्पूर्ति तथा दुरमुट से निचली सतह बनाना शामिल है, महीन रेत (जमुना रेत) की 10 मिमी समतलन तह बिछाना और जोड़ों को महीन रेत से भरना।	घनमीटर	13719.05
16.53	छिद्रित कंसर्टिना क्वाइल, 600 मिमी. व्यास, खोलने पर लम्बाई (प्रति 6 मीटर लम्बार्इर के 50 गोला) से 3 मीटर ऊँचाई तन के अपेक्षित व्यास का कंसर्टिना क्वाइल का प्रावधान करना एवं लगाना जो 2.4 मी. या 3.00 मी. प्रथम रखे गए विद्यमान कोनिया वार्डनुला लोहे तथा क्षैतिजाकार रोकने के लिए जर आई स्टैपल्स तथा जी आई क्लिप युक्त हो प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार कोनिया लोहे से बंधे आवश्यक बोल्ट या जी आई काँटेदार तार सम्पूर्ण तथा प्रबलित कॉटेदार फीता (आर बी टो)/(2.5 मिमी मोटा) जो फीता (0.52 मिमी मोटा) तथा वजन 43.778 ग्राम/मीटर वाला 165 कि.ग्रा./वर्ग मिमी. के उच्च तन्य समतल में स्प्रिंग मोर (2.5 मिमी मोटा) हो (एम एस कोनिया तथा सी.के. खड़ों का भुगतान अलग से किया जाएगा।	मीटर	375.80
16.54	विनिर्दिष्ट ग्रैड का संदलन पत्थर का मिलावा के प्रयोग से सघन सुवर्गी बिटुमिनस मैकेडम की व्यवस्था कर के डालना, ; बिटुमिनस बंधकी और पूरक से पूर्व मिश्रित व टिपर द्वारा तप्त मिश्रण कार्यक्षेत्र तक ले जाना और अपेक्षित ग्रेड, लेवल और सरेखण सति इलेक्ट्रानिक संवेदक युक्त आस्तरक परिसज्जक से डालना, ; विनिर्देशानुसार अपेक्षित संहनन और घनत्व प्राप्ति के लिए सीधे पहिए, कंपित्री और अनुबद्ध रोलर से दोलन सहित कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार एवम विनिर्देशानुसार एवम विनिर्देशों के अनुसार संपूर्ण।		

Code No	Description	Unit	Rate
16.56	Providing and laying semi- dense Bituminous concrete using crushed stone aggregates of specified grading, premixed with bituminous binder and filler, transporting the hot mix to work site by tippers, laying with paver finisher equiped with electronic sensor to the required grade, level and alignment and rolling with smooth wheeled, vibratory and tandem rollers to achieve the desired compaction and density as per specification, complete and as per directions of Engineer-in-Charge.		
16.56.1	25 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	sqm	277.70
16.56.2	25 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	sqm	275.30
16.57	Providing and laying Bituminous concrete using crushed stone aggregates of specified grading, premixed with bituminous binder and filler, transporting the hot mix to work site by tippers, laying with paver finisher equiped with electronic sensor to the required grade, level and alignment and rolling with smooth wheeled, vibratory and tandem rollers to achieve the desired compaction and density as per specification, complete and as per directions of Engineer-in-Charge.		
16.57.1	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	12126.20
16.57.2	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) and waste plastic additive @ 8% (percentage by weight of bitumen) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100- 120 TPH capacity.	cum	12708.75
16.57.3	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade PMB-40 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	11204.10
16.57.4	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade CRMB-60 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	10660.30
16.57.5	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	12026.80
16.57.6	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) and waste plastic additive @ 8% (percentage by weight of bitumen) prepared in drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	12609.30
16.57.7	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade PMB-40 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	11104.65

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.54.1	100-200 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0 -30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 2 प्रतिशत की दर से (मिलावे के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि.मी. औसत संहत मोटाई	घनमीटर	11129.55
16.54.2	60-90 टी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0जी0 30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 2- की दर से (मिलावे के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि0मी0 औसत प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि.मी. औसत संहत मोटाई	घनमीटर	11032.20
16.55	बिटुमिनस बंधकी से पूर्व मिश्रित विनिर्दिष्ट ग्रेड का संढलन पत्थर का मिलावा के प्रयोग से बिटुमिनस मैकेडम की व्यवस्था करना ; टिपर द्वारा कार्यक्षेत्र तक ले जाना व अपेक्षित ग्रेड, लेवल और सेरखण सहित इलेक्ट्रानिक संवकदक युक्त आस्तरक पिरसज्जक से पहले से तैयार सतह पर डालना विनिर्देशानुसार अपेक्षित संहनन और घनत्व प्राप्ति के लिए सीधे चाहिए, कंपित्री और अनुबद्ध रोलर से ढोलन सहित कार्य प्रभारी अभियंता निदेशानुसार एवम विनिर्देशों के अनुसार संपूर्ण।		
16.55.1	100-200 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0 -30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 2 प्रतिशत की दर से (मिलावे के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि.मी. औसत संहत मोटाई	घनमीटर	8505.65
16.55.2	60-90 टी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0जी0 30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 2- की दर से (मिलावे के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि0मी0 औसत प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि.मी. औसत संहत मोटाई	घनमीटर	8413.00
16.56	बिटुमिनस बंधकी से पूर्व मिश्रित विनिर्दिष्ट ग्रेड का संढलन पत्थर का मिलावा के प्रयोग से बिटुमिनस मैकेडम की व्यवस्था करना ; टिपर द्वारा कार्यक्षेत्र तक ले जाना व अपेक्षित ग्रेड, लेवल और सेरखण सहित इलेक्ट्रानिक संवकदक युक्त आस्तरक पिरसज्जक से पहले से तैयार सतह पर डालना विनिर्देशानुसार अपेक्षित संहनन और घनत्व प्राप्ति के लिए सीधे चाहिए, कंपित्री और अनुबद्ध रोलर से ढोलन सहित कार्य प्रभारी अभियंता निदेशानुसार एवम विनिर्देशों के अनुसार संपूर्ण।		
16.56.1	100-200 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0 -30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 2 प्रतिशत की दर से (मिलावे के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 25 मि.मी. औसत संहत मोटाई	वर्गमीटर	277.70
16.56.2	60-90 टी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0जी0 30; 5 प्रति. की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 2 प्रतिशत की दर से (मिलावे के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मि0मी0 औसत प्रतिशत) सहित 25 मि.मी. औसत संहत मोटाई	वर्गमीटर	275.30
16.57	बिटुमिनस बंधकी से पूर्व मिश्रित विनिर्दिष्ट ग्रेड का संढलन पत्थर का मिलावा के प्रयोग से बिटुमिनस मैकेडम की व्यवस्था करना ; टिपर द्वारा कार्यक्षेत्र तक ले जाना व अपेक्षित ग्रेड, लेवल और सेरखण सहित इलेक्ट्रानिक संवकदक युक्त आस्तरक पिरसज्जक से पहले से तैयार सतह पर डालना विनिर्देशानुसार अपेक्षित संहनन और घनत्व प्राप्ति के लिए सीधे चाहिए, कंपित्री और अनुबद्ध रोलर से ढोलन सहित कार्य प्रभारी अभियंता निदेशानुसार एवम विनिर्देशों के अनुसार संपूर्ण।		
16.57.1	100-120 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्त में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 30; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	12126.20

Code No		Description	Unit	Rate
	16.57.8	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade CRMB-60 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	10560.85
16.59		Manufacturing, supplying and fixing retro reflective sign boards made up of 2 mm thick aluminium sheet, face to be fully covered with high intensity encapsulated type heat activated retro reflective sheeting conforming to type - IV of ASTM-D 4956-01 in blue and silver white or other colour combination including subject matter, message (bi-lingual), symbols and borders etc. as per IRC ; 67:2001, pasted on substrate by an adhesive backing which shall be activated by applying heat and pressure conforming to class -2 of ASTM-D-4956-01 and fixing the same with suitable sized aluminium alloy rivets @ 20 cm c/c to back support frame of M.S. angle iron of size 25x25x3 mm along with theft resistant measures, mounted and fixed with 2 Nos. M.S. angles of size 35x35x5 mm to a vertical post made up to M.S. Tee section ISMT 50x50x6 mm welded with base plate of size 100x100x5 mm at the bottom end and including making holes in pipes, angles flats, providing & fixing M.S. message plate of required size, steel work to be painted with two or more coats of synthetic enamel paint of required shade and of approved brand & manufacture over priming coat of zinc chromate yellow primer (vertical MS-Tee support to be painted in black and white colours).Backside of aluminium sheet to be painted with two or more coats of epoxy paint over and including appropriate priming coat including all leads and lifts etc. complete as per drawing , specification and direction of Engineer-in-charge.		
	16.59.1	Mandatory/ Regulatory sign boards of 900 mm diametre with support length of 3750 mm	each	7183.35
	16.59.2	Cautionary /warning sign boards of equilateral triangular shape having each side of 900 mm with support length of 3650 mm	each	5559.75
16.60		Manufacturing, supplying and fixing retro reflective overhead signage boards made up of 2 mm thick aluminium sheet, face to be fully covered with high intensity and encapsulated lens type heat activated retro reflective sheeting conforming to type - III of ASTM-D-4956-01 as approved by Engineer-in-charge, letters, borders etc. as per IRC : 67-2001 in silver white with blue colour back ground and with high intensity grade, pasted on substrate by pressure sensitive adhesive backing which shall be activated by applying pressure conforming to class II of ASTM-D-4956-01 and fixing the same to the plate of structural frame work by means of suitable sized aluminium alloys, rivets or bolts & nuts @ 300 mm centre to centre all along the periphery as well as in two vertical rows along with theft resistant measures, including the cost of painting with two or more coats of epoxy paint in grey colour on the back side of aluminium sheet including appropriate priming coat. The rate includes the cost of rounding off the corners, lowering down the structural frame work from the gantry, fixing and erecting the same in position all complete as per drawings, specification and direction of the engineer-in-charge.(Structural frame work including M.S. plate to be provided separately. Rectangular area of the sheet only shall be measured for payment).		
	16.60.1	Overhead informatory road signage	sqm	5879.90

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	16.57.2	100-120 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 30; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) और 8 प्रतिशत की दर से अपशिष्ट प्लास्टिक योजक सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	12708.75
	16.57.3	100-120 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 40; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	11204.10
	16.57.4	100-120 टी0पी0 एच0 क्षमता के बैच टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 30; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	10660.30
	16.57.5	60-90 टी0पी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 30; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) और 8 प्रतिशत की दर से अपशिष्ट प्लास्टिक योजक सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	12026.80
	16.57.6	60-90 टी0पी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 30; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) और 8 प्रतिशत की दर से अपशिष्ट प्लास्टिक योजक सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	12609.30
	16.57.7	60-90 टी0पी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 40; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	11104.65
	16.57.8	60-90 टी0पी0 एच0 क्षमता के ड्रम टाइप तन्य मिश्र संयत्र में तैयार बिटुमन ग्रेड वी0 जी0- 60; 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्र के भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक 3 प्रतिशत की दर से (मिलाने के भार अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मि.मी. संहत मोटाई	घनमीटर	10560.85
16.59		आई.आर.सी 67: 2001 के अनुसार विषय- वस्तु, संदेश (द्विभाषी) प्रतिको और किनारों आदि सहित नीले, सिल्वर-सफेद या अन्य रंग संयोजन के ए.एस.टी. एम.- डी- 4956-01 की श्रेणी-IV के अनुरूप तप्त उप्प्रेरित पूर्व प्रतिबिम्बित शीटिंग के उच्च प्रबल संपुटित श्रेणी से अग्रभाग को पूर्णतः ढक्कर 2 मिमी. मोटी एल्यूमीनियम चादर से बने पूर्व प्रतिबिम्बित-वोर्डा की आपूर्ति करना और लगाना जिसे एक आसंजक पृष्ठांकन से सवस्ट्रेट पर चिपकाया जाऐगा और जिसे ए.एस.टी. एम-डी- 4956-01 की श्रेणी-2 के अनुरूप ताप एवं दाव से उत्प्रेरित किया जाऐगा और जिसे तल-सिरे पर 100 x 100 x 5 मि.मी. के आकार की आधार प्लेट से वैल्ड की गई आई. एस.एम.टी. 50 x 50 x 6 मिमी आकार की एम.एस.टी. काट से बने उर्ध्वाधर खम्बों तक 35 x 35 x 5 मिमी के आकार के 2 न. (एम.एस.) नरम इस्पात के एंगलों के साथ आलंबित और स्थापित करके चोरी से बचाने के उपयों सहित 25 x 25 x 3 मिमी आकार के नरम इस्पात के एंगल आयरन की पृष्ठाकार-टेक ढाँचे में 20 सेमी. की दर से उपयुक्त आकार की एल्यूमिनियम एलोंय रिबतों के साथ स्थापित किया जाएगा, और जिसमे पाइपों और एंगल प्लेटों में छिद्र करना, अपेक्षित आकार की एम.एस. संदेश-प्लेट की व्यवस्था करना एवं लगाना, इस्पात कार्य को अपेक्षित रंग अनुमोदित ब्रांड और जस्त क्रोमेट पीले प्राइमर के रंजक विलेपन में विनिर्मित संशिलष्ट ऐनेमल रोगन से दो या दो से अधिक बार विलेपित किया जाना शामिल है (उर्ध्वाकार एम.एस.टी. टेक को काले और सफेद रंग से पेंट किया जाएगा)। आरेख, विनिर्देशों, और इंजीनियर-प्रभारी के निर्देशानुसार सभी लीडों और लिफ्टों आदि सहित उपयुक्त रंजक विलेपन से एल्यूमीनियम चादर की पिछली साईड पर दो या दो से अधिक बार एपोक्सी-पेन्ट से विलेपन किया जाऐगा।		

Code No	Description	Unit	Rate
16.61	Providing Retro-reflective regulatory sign board of size 900 mm dia metre made out of 2 mm thick aluminium sheet, face to be fully covered with high intensity encapsulated lens type retro -reflective sheeting as approved by Engineer-in-charge . Letter, symbols, borders etc. will be as per IRC - 67 with required colour scheme on the boards and with the high intensity grade A. The aluminium sheet to be riveted to M.S. frame of angle iron of size 40x40x4 mm. The boards will be fixed to 1 No. 50x50 mm square post made of M.S. angle 50x50x4 mm, 4 m long welded to the frame with adequate anti-theft arrangement .Sheet work to be painted with two or more coats of synthetic enamel paint over an under coat (primer) and back side of aluminium sheet to be painted with two or more coats of epoxy paint including appropriate priming coat complete in all respects as per direction of Engineer-in-charge.	each	8154.35
16.62	Providing and applying 2.5 mm thick road marking strips (retro- reflective) of specified shade/ colour using hot thermoplastic material by fully/ semi automatic thermoplastic paint applicator machine fitted with profile shoe, glass beads dispenser, propane tank heater and profile shoe heater, driven by experienced operator on road surface including cost of material, labour, T&P, cleaning the road surface of all dirt, seals, oil, grease and foreign material etc. complete as per direction of Engineer-in-charge and accordance with applicable specifications.	sqm	747.80
16.63	Providing, laying and making kerb channel 30 cm wide and 50 mm thick with cement concrete 1:3:6 (1 cement: 3 coarse sand:6 graded stone aggregate 20 mm nominal size) over 75 mm bed of dry brick ballast 40 mm nominal size, well rammed and consolidated and grouted with fine sand, including finishing the top smooth etc. complete and as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	558.30
16.64	Providing and laying 75 mm thick compacted bed of dry brick aggregate of 40 mm thick nominal size including spreading, well ramming, consolidating and grouting with jamuna sand, including finishing smooth etc. complete as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	199.35
16.65	Providing and fixing post delineators made of ABS round body fitted with 2 nos 100 mm dia high reflective reflectors and mounted on MS pipe of 65 mm dia duly powder coated anti-rust and anti theft steel to be installed as per direction of Engineer-in-charge.	each	904.20
16.66	Excavating holes upto 0.10 cum, including getting out the excavated soil, then returning the soil as deported in layers not exceeding 20 cm in depth, including consolidating and deposited layer by ramming watering etc., disposing of surplus excavated soil as directed with in a lead of 50 mm and lift upto 1.5 m.		
	16.66.1 All kind of soil	each	27.50
16.67	Providing and fixing at or near ground level factory made RCC pavement slab of M-30 grade of size 450x450x50 mm, including reinforcement with 6 mm dia M.S. bars 4 nos on each side, including setting in position in footpath to the required level and line over a bed of 20 mm average thick cement mortar 1:5 (1 cement : 5 coarse sand), having joint thickness not more than 5 mm except on curve, including filling of joints with same cement mortar and making grooves etc. complete as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	1600.55
16.68	Providing and laying 60 mm thick faciory made cement concrete interlocking paver block of M -30 grade made by block making machine with strong vibratory compaction, of approved size, design & shape, laid in required colour and pattern over and including 50 mm thick compacted bed of coarse sand, filling the joints with line sand etc. all complete as per the direction of Engineer-in-charge.	sqm	972.00

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	16.59.1	3750 मिमी. की लम्बाई सहित 900 मि.मी. व्यास मीटर के अनिवार्य/नियामक संकेत बोर्ड	प्रत्येक	7183.35
	16.59.2	3650 मि.मी. की टेक, लम्बाई सहित 900 मि.मी. की प्रत्येक साइड वाले समभुज त्रिकोणीय आकार के सावधानी/चेतावनी संकेत बोर्ड	प्रत्येक	5559.75
16.60		आई.आर.सी 67: 2001 के अनुसार इंजीनियर प्रभारी द्वारा अनुमोदित किए गए अक्षरों किनारों आदि में ए.एस.टी.एम.- डी- 4956-01 की श्रेणी-III के अनुरूप तप्त उत्प्रेरित पूर्व-प्रतिबिंनित-सीट की संपुटित लैंस श्रेणी में और उच्च प्रबल के साथ पूर्ण रूप से ढके हुए अग्रभग के 2 मिमी. मोटी एल्यूमीनियम चादर से बने पूर्व प्रतिविनित- ओवर हैड संकेतात्मक वोर्डो का निर्माण, आपूर्ति और लगाना जो नीले रंग के पृष्ठाकार सहित सिल्वर-सफेद रंग और उच्च अनुपात के होने चाहिऐं जिन्हें दाब पृष्ठांकन से सवस्ट्रेट पर चिपकाया जाऐगा, जिसे ए.एस.टी. एम.-डी- 4956-01 की श्रेणी- 2 के अनुरूप दाब डालकर उत्प्रेरित किया जाऐगा और जिसे चोरी से बचने के उपायों सहित सारी परिधि तथा दो उर्ध्वाधरलाइनों में 300 मिमी. की दर से केन्द्र से केन्द्र तक उपयुक्त आकार के एल्यूमीनियम मिश्र धातु रिवटों या नट एवं बोल्टों के माध्यम से ढाँचागत फ्रेम-वर्क की प्लेट में स्थापित किया जाऐगा जिसमें एल्यूमीनियम चादर की पिछली साईड पर ग्रे रंग के एपोक्सी पेंट के दो पर दो से अधिक विलेपन तथा उपयुक्त रंजक विलेपन की लागत शामिल होगी। इंजीनियर प्रभारी के निर्देशानुसार इस दर में आरेखों, विनिर्देशों के अनुसार किनारों को गोल करने, और ढाँचे से ढाँचागत फ्रेमवर्क को कम करने और उन्हे अपेक्षित स्थिति में पूर्ण रूप से खडा करने एवं स्थापित करने की लागत भी शामिल है (एम. एस.प्लेट सहित ढाँचेगत फ्रेमवर्क की अलग से व्यवस्था की जाएगी। केवल चादर के आयताकार क्षेत्र का भुगतान के लिए माप लिया जाएगा)		
	16.60.1	ओवर हैड सूचनात्मक सड़क सकेत	वर्गमीटर	5879.90
16.61		आई.आर.सी 67 के अनुसार इंजीनियर प्रभारी द्वारा अनुमोदित अक्षरों, प्रतीको किनारों आदि में, रोड़ों पर अपेक्षित रंग-स्कीम और उच्च तीव्रता अनुपात सहित अग्र भाग को पूर्ण रूप से उच्च-तीव्रता संपूरित लैस श्रेणी ए पूर्व प्रतिविनित-शीटिंग के साथ ढक्कर 2 मिमी. मोटी एल्यूमीनियम चादर से बने 900 मि.मी. व्यास मीटर के पूर्व प्रतिबिम्बित नियामक वियामक संकेत बोर्ड की व्यवस्था करना। एल्यूमीनियम चादर को 40 x 40 x 4 मि.मी. आकार के एंगल-आयरन के एम. एस. एंगल 50 x 50 x 4 मि.मी. से वने 1 न. 50 x 50 मिमी. वर्गाकार केन्द्र पर स्थापित किया जाऐगा। इंजीनियर प्रभारी के निर्देशानुसार, उपयुक्त रंजक विलेपन सहित एल्यूमीनियम चादर की पिछली-साईड में एपोक्सी पेंट के दो या दो से अधिक विलेपन किए जाऐगें और चादर-कार्य को ऊपर नीचे रंजक सहित दो या दो से अधिक बार संशिलष्ट एनेमल रोगन से विलेपन किए जांएगे, सहित संपूर्ण	प्रत्येक	8154.35
16.62		प्रोफाइल-शू ग्लास बीड डिस्पैन्सर, प्रोपेन टैंक हीटर और प्रोफाइल- शू हीटर सहित पूर्णतः/अर्थ रूप से स्वचालित थर्मोलास्टिक पेंट प्रयोजक मशीन के द्वारा गर्म थर्मोप्लास्टिक सामग्री का प्रयोग करके विनिर्दिष्ट रूप/रंग की 2.5 मि.मी. मोटी सड़क चिह्नांक (संकेत) पट्टियों की व्यवस्था करना तथा लगाना, सड़क सतह पर अनुभवी चालक द्वारा मशीन चलाई जानी होगी जिसमें सामग्री, श्रम, औजार, एवं संयत्र की लागत एवं सारी गंदगी, सील, तेल ग्रीस और वाह्य सामग्री आदि को सडक सतह से साफ करने की लागत शामिल होगी। ये कार्य इंजीनियर प्रभारी के निर्देश अनुसार सम्पूर्ण होने चाहिए।	वर्गमीटर	747.80
16.63		ऊपरी सतह को मसष्ण (स्मूथ) आदि करके परिसज्जित करने सहित महीन रेत के साथ ग्राउट करके और अच्छी तरह से रैम्म और समेकित करके 40 मि.मी. नामीय आकार के 75 मिमी. का शुल्क ईंट रोड़ी चादर पर 1:3:6 अनुपात (1 सीमेंटः 3 माटी रेतः 6, पत्थर का 20 मिमी. नामीय आकार के अनुपातित पत्थर मिलावे) की सीमेन्ट कंक्रीट के 30 सेमी. और 50 मि.मी. के किनारा (कर्व) चैनल की व्यवस्था करना, लगाना तथा बनाना। ये कार्य इंजीनियर प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण होने चाहिए।	वर्गमीटर	558.30
16.64		सही परिसज्जित करने सहित जमुना रेत से ग्राउट करके और विस्तरित, अच्छी तरह से रैम्म और समेकित करने सहित 40 मि.मी. मोटी नामीय आकार के शुष्क ईंट मिलावे की 75 मि.मी. मोटी सुसंहत (ठोस) संस्तर की व्यवस्था करना और डालना। ये कार्य इंजीनियर प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण होने चाहिए।	वर्गमीटर	199.35

Code No	Description	Unit	Rate
16.69	Providing and laying at or near ground level factory made kerb stone of M-25 grade cement concrete in position to the required line, level and curvature, jointed with cement mortar 1:3 (1 cement: 3 coarse sand), including making joints with or without grooves (thickness of joints except at sharp curve shall not to more than 5 mm), including making drainage opening wherever required complete etc. as per direction of Engineer-in-charge (length of finished kerb edging shall be measured to calculate volume for payment). (Precast C.C. kerb stone shall be approved by Engineer-in-charge).	cum	10117.60
16.70	Providing and fixing G.I. chain link fabric fencing of required width in mesh size 50x50 mm including strengthening with 2 mm dia wire or nuts, bolts and washers as required complete as per the direction of Engineer-in-charge.		
	16.70.1 Made of G.I. wire of dia 4 mm	sqm	1017.80
	16.70.2 Made of G.I. wire of dia. 4 mm, PVC coated to achieve outer dia not less than 5 mm in required colour and shade	sqm	1067.10
16.71	Providing and fixing G.I. chain link fabric fencing of required width in mesh size 25x25 mm made of G.I. wire of dia 3 mm including strengthening with 2 mm dia wire or nuts, bolts and washers as required complete as per the direction of Engineer-in-charge.	sqm	1149.25
16.72	Supplying and stacking of hard stone (for stone pitching) 22.5 cm thick at site.	cum	995.85
16.73	Dry stone pitching 22.5 cm thick laid in courses and required profile with hammer dressed stones having no side less than 15 cm, with minimum depth of 20 cm including preparing the bedding surface etc. all complete. (Payment for Stone to be made separately).	sqm	659.05
16.74	75 mm thick back filling for pitching including supplying of required materials and consolidation etc. complete with :		
	16.74.1 Moorum	sqm	76.30
	16.74.2 Stone aggregate 20 mm nominal size	sqm	175.00
	16.74.3 Stone aggregate 40 mm nominal size	sqm	172.35
16.75	Providing and laying C.C. pavement of mix M-25 with ready mixed concrete from batching plant. The ready mixed concrete shall be laid and finished with screed board vibrator , vacuum dewatering process and finally finished by floating, brooming with wire brush etc. complete as per specifications and directions of Engineer-in-charge. (The panel shuttering work shall be paid for separately).		
	(Note:- Cement content considered in this item is @ 330 kg/cum. Excess/ less cement used as per design mix is payable/ recoverable separately).	cum	9823.80
16.76	Deduct for using of M-20 grade concrete instead of M-25 grade concrete in C.C. pavement.	cum	203.80
16.77	Scarifying the existing bituminous road surface to a depth of 50 mm and disposal of scarified material within all lifts and lead upto 1km (by mechanical means).	sqm	7.00
16.78	Construction of granular sub-base by providing close graded Material conforming to specifications, mixing in a mechanical mix plant at OMC, carriage of mixed material by tippers to work site, for all leads & lifts, spreading in uniform layers of specified thickness with motor grader on prepared surface and compacting with vibratory power roller to achieve the desired density, complete as per specifications and directions of Engineer-in-Charge.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.65	प्रतिबिम्बित खम्बा रेखांको (पोस्ट डिलोनियटर रिफलैस्टिव) जो दो 100 मि.मी. व्यास के साथ स्थापित ए.बी.एस. नार्डो के बने हो) की व्यवस्था करना एवं लगाना और परावर्तक 65 मि.मी व्यास की एम.एस.पाईप पर लगे होने चाहिए जो कि जंगरोधी की पाऊडर से विलेपित हों तथा एंटी-थेफ्ट स्टील संस्थापित की जाएगी। ये कार्य इंजीनियर-प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण होने चाहिए।	प्रत्येक	904.20
16.66	खोदी गई मर्दा को वाहर करने सहित 0.10 घन मीटर छिद्र करना, तत्पश्चात् 20 सेमी. की गहराई तक उस मष्दा परतों में डालना जिसमें कुटाई और जल देकर आदि से उसे समेकित करके पातों में डालना शामिल है। और निर्देशानुसार 50 मि.मी. लीड और 1.5 मी. तक अधिशेष मिट्टी का निपटान करना।		
	16.66.1 सभी प्रकार की मिट्टी	प्रत्येक	27.50
16.67	सीमेन्ट मसाले से जोडों को भरने और खाँचे बनाने सहित वक्र को छोडकर अधिक से अधिक 5 मि.मी. की मोटाई के साथ औसतन 20 मि.मी. मोटे सीमेन्ट मसाले (1 सीमेन्टः 3 मोटी रेत) के संस्तर पर रेखा सहित अपेक्षित स्तर पर पायदान (फुटपाथ) में सही स्थापित करके प्रत्येक साईड पर 6 मि.मी. की 4 नं. एम.एस. छडों से प्रवलित करने सहित भूतल पर या उसके निकट, 450 x 450 x 50 मिमी. (एच.पी.एल या समकक्ष) आकार के एम-30 ग्रेड से बने फैक्टरी निर्मित आर. सी. सी. पायदान की व्यवस्था और स्थापित करना। ये कार्य इंजीनियर-प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण होने चाहिए।	वर्गमीटर	1600.55
16.68	महीन रेत आदि से जोडों को भरकर महीन रेत के 50 मिमी. मोटे संहत संस्तर सहित अपेक्षित रंग और तरीके से ऊपर विछाकर अनुमोदित आकार और अभि-कल्प/रूप में शक्ति शाली कम्यनशील संहत के साथ ब्लॉक बनाने वाली मशीन के द्वारा बने एम-30 ग्रेड की फैक्टरी निर्मित 50 मिमी मोटे सीमेंट अन्तः पाशित आस्तरक ब्लॉक की व्यवस्था और स्थापित करना। ये सभी कार्य इंजीनियर प्रभारी के निर्देशानुसार होने चाहिए।	वर्गमीटर	972.00
16.69	जहाँ कही भी अपेक्षित हो सीवर को खुला रख कर खाँचो के साथ या बिना (तेज वक्र को छोडकर जोडों की मोटाई 5 मि.मी. से अधिक नहीं होनी चाहिए) जोड बनाकर सीमेन्ट मसाले 1:3 (1 सीमेन्टः 3 मोटी रेत) को अपेक्षित रेखा, स्तर और वक्रीय स्थिति को जोडकर विद्यमान स्थिति में एम-25 ग्रेड के सीमेन्ट के फैक्टरी में वने किनारे के पत्थर की भूतल पर या भूतल के निकट व्यवस्था और स्थापित करना। ये सभी कार्य इंजीनियर प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण हो जाने चाहिए (किनारे की परिसज्जित नोकों के भुगतान के लिए नाप लिया जाऐगा) (पूर्व-विरचित सी.सी. किनारे के पत्थर का अनुमोदन इंजीनियर प्रभारी द्वारा किया जाएगा।	घनमीटर	10117.60
16.70	अपेक्षानुसार 2 मि.मी. व्यास की तार या नटो एवं बोल्टों और वाशरों से मजबूत करने सहित 50 x 50 मिमी. की जाली आकार में अपेक्षित चौड़ाई के जी.आई. चैनलिंक फैबिक के बाडे की व्यवस्था करना और लगाना, इंजीनियर- प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण		
	16.70.1 4 मिमी. व्यास की जस्ते की तार से बने।	वर्गमीटर	1017.80
	16.70.2 अपेक्षित रंग और रूप में कम से कम 5 मि.मी. के बाह्य व्यास को प्राप्त करने के लिए पी.वी.सी. विलेपित 4 मि.मी. व्यास की जस्ते की तार से बने।	वर्गमीटर	1067.10
16.71	अपेक्षा अनुसार 2 मि.मी. व्यास की तार या नटो एवं बोल्टों और बाशरों से मजबूत करने सहित 3 मिमी. व्यास की जस्ते की तार से वने 25 x 25 मिमी. की जाली आकार में अपेक्षित चौड़ाई के जी.आई. चैनलिंक फेव्रिक के वाडे की व्यवस्था करना और लगाना, इंजीनियर- प्रभारी के निर्देशानुसार सम्पूर्ण	वर्गमीटर	1149.25
16.72	कार्य स्थल पर 22.5 सेमी. मोटे कठोर पत्थर (पत्थर पिचिंग के लिए) की आपूर्ति करना और चट्टे लगाना	घनमीटर	995.85
16.73	संस्तरण सतह आदि को तैयार करने सहित न्यूनतम 20 सेमी. गहराई के साथ कम से कम 15 सेमी. की प्रत्येक साईड के साथ हथोडी से सुसज्जित पत्थरों सहित अपेक्षित प्रोफाईल और मार्गों में बिछाई जाने वाली 22.5 से.मी. मोटी शुष्क पत्थर की पिच, सभी सम्पूर्ण (पत्थर का भुगतान अलग से किया जाऐगा)	वर्गमीटर	659.05

Code No		Description	Unit	Rate
	16.78.1	With material conforming to Grade-I (size range 75 mm to 0.075 mm) having CBR Value-30	cum	2784.00
	16.78.2	With material conforming to Grade-II (size range 53 mm to 0.075 mm) having CBR Value-25	cum	2924.85
	16.78.3	With material conforming to Grade-III (size range 26.5 mm to 0.075 mm) having CBR Value-20	cum	2808.55
16.79		Providing, laying, spreading and compacting graded stone aggregate (size range 53 mm to 0.075 mm) to wet mix macadam (WMM) specification including premixing the material with water at OMC in for all leads & lifts, laying in uniform layers with mechanical paver finisher in sub- base / base course on well prepared surface and compacting with vibratory roller of 8 to 10 tonne capacity to achievethe desired density, complete as per specifications and directions of Engineer-in-Charge.	cum	2914.30
16.80		Construction of dry lean cement concrete sub base over a prepared sub-grade with coarse and fine aggregate conforming to IS:383, the size of coarse aggregate not exceeding 25 mm, aggregate cement ratio not to exceed 15:1, aggregate gradation after blending to be as per specifications, cement content not to be less than 150 Kg/cum, optimum moisture content to be determined during trial length construction, concrete strength not to be less than 10 Mpa at 7 days, mixed in a batching plant, transported to site, for all leads & lifts, laid with a mechanical paver, compacting with 8-10 tonne vibratory roller, finishing and curing etc. complete as per direction of Engineer-in- charge.	cum	4148.65
16.81		Providing and erecting 2.00 metre high temporary barricading at site; each panel of size 2.50 m x2.00 m made of 40x40x6 mm angle iron or 50x50x3 mm hollow MS tube posts/horizontal members/bracings covered with 1.63 mm thick MS sheet. The sheet shall be fixed with 30x5 mm MS flat by suitable welding/riveting. The panels shall be made so that gap of 50cm above the ground is available making overall height as 2.5 m. MS channel ISLC 75 @ 5.70 kg/m, 50 cm long shall be provided at the bottom having oval shaped holes of size 50x25 mm at both ends with 50 cm long MS angle 40x40x6 mm bracing. Suitable arrangement shall be made to fix the barricading to avoid from overturning by providing 250 mm long expansion fasteners at both ends. The work shall be executed as per drawing/direction of Engineer-in-Charge which includes writing and painting, arrangement for traffic diversion such as traffic signals during construction at site for day and night, glow lamps, reflective signs, marking, flags, caution tape as directed by the Engineer-in-Charge. The barricading provided shall be retained in position at site continuously including shifting of barricading from one location to another location as many times as required during the execution of the entire work till its completion. Rate include its maintenance for damages, painting, all incidentals, labour materials, equipments and works required to execute the job. The barricading shall not be removed without prior approval of Engineer-in-Charge. (Note :- One time payment shall be made for providing barricading from start of work till completion of work including shifting. The barricading provided shall remain to be the property of the contractor on completion of the work).	metre	3439.50
16.82		Taking out existing kerb stones of all types from footpath/ central verge, including removal of mortar etc., disposal of unserviceable material to the dumping ground, for which payment shall be made separately and stacking of serviceable material within 50 metre lead as per direction of Engineer-in-Charge.	metre	39.35

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.74	अपेक्षित सामग्री की आपूर्ति और संघनन आदि सहित पिच के लिए 75 मिमी. मोटी पृष्ठ भराई		
	16.74.1 मूरम	वर्गमीटर	76.30
	16.74.2 20 मिमी. नामीय आकार का पत्थर मिलावा	वर्गमीटर	175.00
	16.74.3 40 मिमी. नामीय आकार का पत्थर मिलावा	वर्गमीटर	172.35
16.75	बैचिग संयत्र से तैयार मिश्रित कंक्रीट सहित मिश्रण एम 25 की सी. सी. पटरी की व्यवस्था करना एवं डालना। तैयार-मिश्रित कंक्रीट को डाला जाऐगा तथा पट्टी-बोर्ड कंपित्र (वाइब्रेटर), निर्वात जल भरण रहित प्रक्रिया से सुसज्जित किया जाऐगा। अन्ततः तार ब्रुश आदि के साथ झाड़ू लगाकर एवं तराई करके परिसज्जित किया जाऐगा। सम्पूर्ण विनिर्देशों और इंजीनियर- प्रभारी के निर्देशानुसार (पैनल-शटरिंग के लिए अलग से भुगतान किया जाऐगा।		
	नोटः- इस मद से सीमेंट तत्व 330 कि0ग्रा0 प्रतिघन मीटर की दर से होगा। डिजाइन मिक्स अनुसार अधिक/कम सीमेंट की अदायगी/वसूली अलग से की जाएगी।	घनमीटर	9823.80
16.76	60 सीमेन्ट कंक्रीट पटरी में एम 25 ग्रेड की कंक्रीट की बजाया एम 20 ग्रेड की सीमेन्ट कंक्रीट का प्रयोग पर कटौती	घनमीटर	203.80
16.77	50 मिमी. की गहराई तक की विद्यमान विटूमेनी सडक सतह की स्केरीफाई करना और 1000 मीटर तक सभी लिफ्टों एवं लीडों के अन्दर की उत्सर्जित सामग्री का निपटान (यांत्रिक साधनों द्वारा) करना।	वर्गमीटर	7.00
16.78	विनिर्देशों के अनुरूप सघन वर्गीकृत पदार्थ की व्यवस्था कर रवेदार उपधार का निर्माण करना ; ओ0 एम0 सी0 के यांत्रिकी मिश्र संयत्र में मिश्रित करना व मिश्रित सामग्री को टिपर द्वारा कार्य स्थल तक पहुँचाना ; प्रत्येक दूरी व उठान तक ; तैयार सतह पर विनिर्दिष्ट मोटाई की एक समान परतों में मोटर ग्रेडर से फैलाना और अपेक्षित घनत्व प्राप्ति के लिए कंपित्री शक्ति रोलर रेत संहनन सति कार्यप्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार एवम विनिर्देशों के अनुसार संपूर्ण।		
	16.78.1 सी0 बी0 आर0 मान- 30 की ग्रेड-I के अनुरूप सामग्री (आमाप रेन्ज 75 मि0 मी0 से 0.075 मि0 मी0)	घनमीटर	2784.00
	16.78.2 सी0 बी0 आर0 मान- 25 की ग्रेड-II के अनुरूप सामग्री (आमाप रेन्ज 53 मि0 मी0 से 0.075 मि0 मी0)	घनमीटर	2924.85
	16.78.3 सी0 बी0 आर0 मान- 20 की ग्रेड-प्प्प् के अनुरूप सामग्री (आमाप रेन्ज 26.5 मि0 मी0 से 0.075 मि0 मी0)	घनमीटर	2808.55
16.79	आर्द्र मिश्र मैकाडम (डब्लू0 एम0 एम0) विनिर्देश में अनुपातित पत्थर का मिलावा (आमाप रेन्ज 53 मि0 मी0 से 0.075 मि0 मी0) की व्यवस्था करना, डालना, फेलाना और संहनन करना ; यांत्रिक मिश्र संयत्र ओ0 एम0 सी0 में पानी मिश्र पूर्व मिश्रित सामग्री सहित मिश्रित सामग्री को टिपर द्वारा कार्य स्थल तक पहुँचाना ; प्रत्येक दूरी व उठान तक; अच्छी तरह से तैयार सतह पर उपाधार/आधार रद्दा पर यांत्रिक आरत्तरक परिज्जक से एक समान परतों में डालना और अपेक्षित घनत्व की प्राप्ति के लिए रोलर से संहनन सहित कार्यप्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार एवम विनिर्देशों के अनुसार संपूर्ण।	घनमीटर	2914.30
16.80	भा0मा0- 383 के अनुरूप ; तैयार सब ग्रेड पर मोटे और महीन मिलावे से शुष्क अल्प सीमेंट कंक्रीट उपाधार का निर्माण करना ; इसमें मोटे मिलावे की आमाप 25 मि.मी. से अधिक न हो व मिलावे का सीमेंट अनुपात 15:1 से अधिक न हों ; मिश्रण के बाद मिलाने का वर्गीकरण विनिर्देशानुसार होना चाहिए ; सीमेंट अंश 150 कि. ग्रा./घनमीटर से कम न हो व अनुकूलतम जलाँश ; उपाधार निर्माण की लंबाइ परख के दौरान निश्चित हो ; कंक्रीट प्राबल्य 7 दिनों में 10 एम0 पी0 ए0 से कम न हो ; व बैचिंग संयत्र में सामग्री मिश्रित कर के कार्यस्थल तक पहुँचाना ; प्रत्येक दूरी व उठान तक यांत्रिक परिसज्जक से डालना व 8 से 10 टन की क्षमता वाले कंपित्र रोलर से संहनन, सम्पूर्ति और तराई इत्यादि सहित कार्यप्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार एवम विनिर्देश के अनुसार संपूर्ण।	घनमीटर	4148.65

Code No	Description	Unit	Rate
16.83	Taking out existing CC interlocking paver blocks from footpath/ central verge, including removal of rubbish etc., disposal of unserviceable material to the dumping ground, for which payment shall be made separately and stacking of serviceable material within 50 metre lead as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	131.75
16.84	Laying old cement cocrete interlocking paver blocks of any design/ shape laid in required line, level, curvature, colour and pattern over and including 50 mm thick compacted bed of coarse sand, filling the joints with fine sand etc. all complete as per the direction of Engineer-in-charge. (Old CC paver blocks shall be supplied by the department free of cost).	sqm	402.95
16.85	Laying at or near ground level old kerb stones of all types in position to the required line, level and curvature, jointed with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand), including making joints with or without grooves (thickness of joints, except at sharp curve, shall not be more than 5 mm), including making drainage opening wherever required etc. complete as per direction of Engineer-in-charge. (Length of finished kerb edging shall be measured for payment). (Old kerb stones shall be supplied by the department free of cost)	metre	109.45
16.86	Providing and laying gang saw cut 18 mm thick, mirror polished pre moulded and pre polished machine cut granite stone of required size and shape of approved shade, colour and texture in footpath, flooring cut granite stone of required size and shape of approved shade, colour and texture in footpath, flooring in road side plazas and similar locations, laid over 20 mm thick base of cement mortar 1:4 (1cement : 4 coarse sand) including grouting the joints with white cement mixed with matching pigment, epoxy touch ups etc. complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	16.86.1 With granite stone of area less than 0.50 sqm.	sqm	4746.20
16.87	Providing and laying gang saw cut 30 mm thick, mirror polished pre moulded and pre polished machine cut granite stone of required size and shape of approved shade, colour and texture in footpath, flooring in road side plazas and similar locations, laid over 20 mm thick base of cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) including grouting the joints with white cement mixed with matching pigment, epoxy touch ups etc. complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	16.87.1 With granite stone of colour black, cherry/ruby red of area less than 0.50 sqm.	sqm	4950.90
	16.87.2 With granite stone of all colour except black, cherry/ruby red of area less than 0.50 sqm.	sqm	5272.05
16.88	Providing and laying matt finished vitrified tile of size 100x100x16 mm having water absorption less than 0.5% and conforming to IS: 15622 of approved make in all colours and shades in out door floors such as footpath, court yard multi models etc., laid on 20 mm thick base of cement mortar 1:4 (1cement : 4 coarse sand) in all shapes & patterns including grouting the joints with white cement mixed with matching pigments etc. complete as direction of Engineer-in-Charge.	sqm	2159.85
16.89	Providing and laying matt finished vitrified tile of size 300x300x9.8 mm having with water absorption less than 0.5% and conforming to IS: 15622 of approved make in all colours and shades in for outdoor floors such as footpath, court yard, multi modals location etc., laid on 20 mm thick base of cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) in all shapes & patterns including grouting the joints with white cement mixed with matching pigments etc. complete as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	1455.65

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
16.81	कार्य प्रभारी अभियंता के निदेशों/आरेख अनुसार कार्यस्थल पर 2 मीटर ऊँची अस्थाई सुरक्षा भित्ति लगाते तथा उपलब्ध कराते हुए 1.63 मिमि. मोटी एमएस शीट से ढकी 50 x 50 x 3 मिमि खोखली एम एस ट्यूअब पोस्ट/क्षैतिज मेम्बर्स/ आबंधन अथवा 40 x 40 x 6 मिमि. एंगल लोहे की बनी 2.50 मी x 2.00 मी. आकार प्रति पैनल। यह शीट उपयुक्त वैल्डिंग/पलस्तर द्वारा 30 x 5 मिमि. एम एस फ्लैट सहित तैयार की जाए। पैनल बनाए जाए ताकि 2.5 मी. की पूरी ऊंचाई बनाने में भूमि से 50 सेमी का गैप उपलब्ध रहे। 50 सेमी. लम्बे एम एस एंगल 40 x 40 x 6 मिमि. आबंधन सहित दोनों किनारों पर 50 x 25 मिमि. आकार के अण्डाकार छेदों वाले तल पर एम एस चैनल आई एस एल सी 75/5.70 किग्रा. मी. पर 50 सेमी. लम्बे उपलब्ध कराए जाएं। दोनों किनारों पर 250 मिमी. लम्बे एक्सपेन्शन फास्टनर उपलब्ध कराते हुए ओवरटर्निंग से बचने के लिए सुरक्षाभित्ति लगाने हेतु उचित प्रबंध किए जाए। कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार कार्य निष्पादन किया जाएगा। लिखाई और रोगन सहित की व्यवस्था करके खड़ा करना और रात-दिन निर्माण कार्य के समय कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार कार्य-स्थल पर यातायात दिक्परिवर्तन हेतु सिग्नल्स, दीप्ति लैम्प, परावर्ती चिन्ह, निशान, लैग्स, सावधानी टेप इत्यादि की व्यवस्था करना ; कार्य पूरा होने तक सुरक्षा भित्ति कार्यस्थल पर यथास्थान रहेगी; किन्तु कार्य समाप्ति तक जब भी आवश्यकता होगी, कार्य निष्पादन के दौरान सुरक्षा भित्ति को एक कार्य स्थल से अन्य स्थल पर शीट करना होगा ; इसमें कार्य निष्पादन संबंधी सभी अपेक्षित कार्य, दुर्घटना या क्षति-ग्रस्त होने पर अनुरक्षण कार्य, रोगन, श्रम सामग्री व उपस्करों की दरें सम्मिलित है; सुरक्षा भित्ति कार्यप्रभारी अभियंता की पूर्व अनुमति के बिना नहीं हटाई जायेंगी (**नोटः** कार्य प्रारम्भ होने से समाप्ति तक सुरक्षा भित्ति की व्यवस्था व शिटिंग इत्यादि के लिए भुगतान एक बार में किया जाएगा व कार्य समाप्ति पर सुरक्षा भित्ति ठेकेदार की सम्पत्ति रहेगी)	मीटर	3439.50
16.82	फुटपाथ/सैंट्रल वर्ज में लगे सभी प्रकार के कर्ब पत्थरों को निकालना ; मसाला हटाने सहित। अनुपयोगी सामग्री का क्षेपण भूमि तक निपटान करना ; जिसका भुगतान अलग से किया जाएगा ; कार्यप्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार उपयोगी सामग्री 50 मीटर की दूरी पर डालना।	मीटर	39.35
16.83	फुटपाथ/सैंट्रल वर्ज से विद्यमान सी0 सी0 अंतः बद्ध आस्तरक ब्लाक निकालना ; मलबा हटाने सहित। अनुपयोगी सामग्री का क्षेपण भूमि पर निपटान करना ; जिसके लिए भुगतान अलग से किया जाएगा ; कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशा-नुसार उपयोगी सामग्री 50 मी. दूरी पर डालना।	वर्गमीटर	131.75
16.84	किसी भी डिजाइन/आकार की पुराने सीमेंट की कंक्रीट अंत बद्ध आस्तरक ब्लाक अपेक्षित लाइन, लेवल, वक्रता, रंग और प्रतिरूप में स्थापित करना ; 50 मि.मी. मोटाई की मोटी रेत की संहत संस्तर सहित ; महीन रेत से संधियों को भरने इत्यादि सभी कार्यप्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सम्पूर्ण (पुराने सीमेंट की कंक्रीट अंतः बद्ध आस्तरक ब्लाक की आपूर्ति विभाग द्वारा बिना मूल्य की जाएगी।	वर्गमीटर	402.95
16.85	भूमि तल पर या समीप हर प्रकार के पुराने कर्ब पत्थरों को लाइव, लेवल व वक्रता से पंक्तिबद्ध यथास्थान लगाना और 1:3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत) के सीमेंट चूना मसाला से जोड़ना ; कटाव और बिना कटाव वाली संधियों को भरने सहित (नुकीली वक्र संधि को छोड़कर संधियों की मोटाई 5 मि.मी. से अधिक न हो) जहाँ आवश्यक हो जल-निकासी मार्ग खुला हो ; इत्यादि कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सम्पूर्ण (भुगतान परिसज्जित कर्ण की लम्बाई की माप अनुसार किया जाएगा) (पुराने कर्ण पत्थरों की आपूर्ति विभाग द्वारा बिना मूल्य की जाएगी)	मीटर	109.45
16.86	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार समान पिगमेंट इपोक्सी टच अप आदि मिश्रित सफेद सीमेंट के साथ जोड़ों की ग्राउटिंग सहित 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत) सीमेंट मसाला के 20 मिमी मोटे आधार पर बिछाए गए अनुमोदित शेड रंग व टेक्स्चर के अपेक्षित आकार तथा बनावट के गैंग सॉ कट 18 मिमी मोटे, मिरर पोलिश्ड प्री मोल्डेड और प्री पालिश्ड मशीन से कटे ग्रेनाइट स्टोन, की फुटपाथ में रोड साइड प्लाजों में फर्श तथा इसी प्रकार के स्थानों में व्यवस्था करना।		

Code No	Description	Unit	Rate
16.90	Providing and laying tactile tile (for vision impaired persons as per standards) of size 300x300x9.8 mm having with water absorption less than 0.5% and conforming to IS:15622 of approved make in all colours and shades in for outdoor floors such as footpath, court yard, multi modals location etc., laid on 20 mm thick base of cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) in all shapes & patterns including grouting the joints with white cement mixed with matching pigments etc. complete as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	2017.60
16.91	Providing and laying factory made chamfered edge Cement Concrete paver blocks in footpath, parks, lawns, drive ways or light traffic parking etc, of required strength, thickness & size/ shape, made by table vibratory method using PU mould, laid in required colour & pattern over 50 mm thick compacted bed of sand, compacting and proper embedding/laying of inter locking paver blocks into the sand bedding layer through vibratory compaction by using plate vibrator, filling the joints with sand and cutting of paver blocks as per required size and pattern, finishing and sweeping extra sand. complete all as per direction of Engineer-in-Charge.		
16.91.1	60 mm thick cement concrete paver block of M-35 grade with approved colour, design & pattern.	sqm	1045.65
16.91.2	80 mm thick C.C. paver block of M-35 grade with approved colour design and pattern.	sqm	1091.50
16.92	Providing and fixing 10x10x7.50 cm Granite stone block hand cut and chisel dressed on top, for paving in floors, drains etc. laid over 20 mm thick base mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) with joints 10 mm wide filled with same mortar including ruled pointing etc. complete as per direction of engineer-in-charge.	sqm	2189.15
16.93	Providing and placing in position 100 mm thick factory made machine batched & machine mixed Precast RCC Rectangular Covers on drains of footpath of various sizes, of M-25 grade cement concrete for RCC work, including cost of centering, shuttering, reinforcement of 8 mm dia TMT bars of Fe 500 grade @ maximum 100 mm c/c on both ways, neat cement punning on finished surface, properly encased on all edges with 1.6 mm thick, 100 mm wide MS sheet duly painted over priming coat, reinforcement to be welded at edges with MS sheet and providing 2 Nos. 12 mm dia bar for hooks etc including cost of cartage, all leads & lift, handling at site etc. all complete as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	3081.95
16.94	Providing & making Gabion structure with Mechanically Woven Double Twisted Hexagonal Shaped Wire mesh Gabion Boxes as per IS 16014:2012,MORTH Clause 2500, of required size, Mesh Type 10x12 (D=100 mm with tolerance of ± 2%) Zinc coated, Mesh wire diameter 3.0 mm, mechanically edged/selvedged with partitions at every 1m interval and shall have minimum 10 numbers of openings per meter of mesh perpendicular to twist, tying with lacing wire of diameter 2.2 mm, supplied @ 3% by weight of Gabion boxes, filled with boulders with least dimension of 200 mm, as per drawing, all complete as per direction of Engineer-in-charge.	cum	4178.00
16.95	Providing & making Gabion structure with Mechanically Woven Double Twisted Hexagonal Shaped Wire mesh Gabion Boxes as per IS 16014:2012,MORTH Clause 2500, of required size, Mesh Type 10x12 (D=100 mm with tolerance of ± 2%) Zinic+PVC coated, Mesh wire diameter 2.7/3.7 mm, mechanically edged/selvedged with partitions at every 1m interval and shall have minimum 10 numbers of openings per meter of mesh perpendicular to twist, tying with lacing wire of diameter 2.2/3.2mm(ID/OD), supplied @3% by weight of Gabion boxes, filled with boulders with least dimension of 200 mm, as per drawing, all complete as per directions of Engineer-in-charge.	cum	4569.25

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	16.86.1 0.50 वर्गमीटर से कम क्षेत्रफल के ग्रेनाइट पत्थर के साथ।	वर्गमीटर	4746.20
16.87	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार समान पिगमेंट इपोक्सी टच अप आदि मिश्रित सफेद सीमेंट के साथ जोड़ों की ग्राउटिंग सहित 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) सीमेंट मसाला के 20 मिमी मोटे आधार पर बिछाए गए अनुमोदित शेड रंग व टेक्स्चर के अपेक्षित आकार तथा बनावट के गैंग सा कट 30 मिमी मोटे, मिरर पोलिश्ड, प्री मोल्डेड और प्री पालिश्ड मशीन से कटे ग्रेनाइट स्टोन की फुटपाथ में, रोड साइड प्लाजों में फर्श तथा इसी प्रकार के स्थानों में व्यवस्था करना।		
	16.87.1 0.50 वर्ग मीटर से कम क्षेत्र के काले, चेरी/रूबी लाल रंग के ग्रेनाइट पत्थर के साथ।	वर्गमीटर	4950.90
	16.87.2 0.50 वर्ग मीटर से कम क्षेत्र के काले, चेरी/रूबी लाल को छोड़कर सभी रंगों के ग्रेनाइट पत्थर के साथ।	वर्गमीटर	5272.05
16.88	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार समान पिगमेंट आदि के साथ मिश्रित सफेद सीमेंट के साथ जोड़ों की ग्राउटिंग सहित सभी आकरों तथा पद्धतियों में 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) सीमेंट मसाला के 20 मिमी मोटे आधार पर सभी रंगो तथा शेड़ो में अनुमोदित मेक भा0 मा0 15622 के अनुरूप और 0.5 % से कम जल-अवशोषण वाली 100x 100x 16 मिमी आकार की मैट फिनिश्ड विट्रिफाइड टाइल की फुटपाथ, कोर्टयार्ड, बहुमाडलों आदि जैसे आउट डोर फ्लोरों में व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	2159.85
16.89	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार समान पिगमेंट आदि के साथ मिश्रित सफेद सीमेंट से जोड़ों की ग्राउटिंग सहित सभी आकरों तथा पद्धतियों में 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) सीमेंट मसाला के 20 मिमी मोटे आधार पर सभी रंगो तथा शेड़ो में अनुमोदित मेक भा0मा0 15622 के अनुरूप और 0.5% से कम जल-अवशोषण वाली 300x 300x 9.8 आकार की मैट फिनिश्ड विट्रिफाइड की फुटपाथ, कोर्टयार्ड, बहुमाडलों आदि जैसे आउटडोर फ्लोरों में व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	1455.65
16.90	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार समान पिगमेंट आदि के साथ मिश्रित सफेद सीमेंट से जोड़ों की ग्राउटिंग सहित सभी आकरों तथा पद्धतियों में 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) सीमेंट मसाला के 20 मिमी मोटे आधार पर अनुमोदित मेक के भा0मा0 15622 के अनुरूप और 0.5% से कम जल-अवशोषण वाली 300x 300x 9.8 आकार की मैट फिनिश्ड वाली टैकटाइल टाइल की फुटपाथ, कोर्टयार्ड, बहुमाडलों आदि जैसे आउट डोर फ्लोरों में व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	2017.60
16.91	निर्माता के विनिर्देशों एवं प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार अपेक्षित मजबूती, मोटाई आकार/प्रकार के PU मोल्ड का प्रयोग कर टेबल वायब्रेटरी पद्धति से बने कारखाना निर्मित रंगीन चैम्फर्डएज वाले सीमेंट कंक्रीट पेवर ब्लाकों की फुटपाथ, पार्क लान, ड्राइव वेज अथवा हल्के यातायात पार्किंग आदि में महीन रेत के 50 मिमी मोटे काम्पेक्टेड आधार पर प्लेट वाइब्रेटर का प्रयोग करके रेत की परतों में इन्टर लॉकिग पेवर ब्लाक बिछाते हुए, जमुना रेत से जोडमरकर, पेवर ब्लाक को अपेक्षित आकार व पद्धति के अनुसार काटकर सम्पूर्ति और अतिरिक्त रेत को झाडकर, व्यवस्था करना व बिछाना।		
	16.91.1 60 मि.मी. मोटा सीमेंट कंक्रीट पेवर ब्लाक एम-35 ग्रेड का अनुमोदित रंग डिजाइन एवम् पैटर्न।	वर्गमीटर	1045.65
	16.91.2 80 मि.मी. मोटा सीमेंट कंक्रीट पेवर ब्लाक एम-30 ग्रेड का अनुमोदित रंग डिजाइन एवम् पैटर्न।	वर्गमीटर	1091.50
16.92	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) के 20 मिमी मोटे आधार मसाले पर बिछाए गए उसी मसाले से भरे 10 मिमी चौडे जोड व रूल्ड प्वाइंटिग आदि सहित हाथ से कटे एवं ऊपर छेनी से गढे हुए 10x 10x 7.5 सेमी. ग्रेनाइट स्ओन ब्लाक की फर्श, नालियों आदि में व्यवस्था करना और लगाना।	वर्गमीटर	2189.15

Code No	Description	Unit	Rate
16.96	Providing & making Gabion structure with Mechanically Woven Double Twisted Hexagonal Shaped Wire mesh Gabion Boxes as per IS 16014:2012,MORTH Clause 2500, of required size, Mesh Type 10x12 (D=100 mm with tolerance of ±2%), Zinic+10% Al alloy+PVC coated, Mesh wire diameter 2.7/3.7 mm (ID/OD), mechanically edged/selvedged with partitions at every 1m interval and shall have minimum 10 numbers of openings per meter of mesh perpendicular to twist, tying with lacing wire of diameter 2.2/3.2 mm(ID/OD), supplied @3% by weight of Gabion boxes, filled with boulders with least dimension of 200 mm, as per drawing, all complete as per directions of Engineer-in-charge.	cum	4882.20

16.93	100 मि0मी0 मोटे मशीन मिश्रित मशीन बेच्ड पूर्व स्थाने एम-25 ग्रेड प्र0 सी0 कं0 के आयताकार ढक्कनों की फुट पाथ नाली के उपर विभिन्न आकार मे करना एवं लगाना। इसमे झूला तख्ताबंदी, एफ0 ई 500 कोटी के 5 मि0मी0 व्यास की टीएमटी छड़ की अधिकतम 100 मि0मी0 दूरी पर दोनों दिशाओं में लगाना, सम्पूर्ति सतह पर खालिश सीमेंट घुटाई, सभी किनारों को 1.6 मिमी मोटी व 100 मिमी चौड़ी मष्दु इस्पात चादर पर रंग रोगन अस्तर सहित ढकना शामिल है। प्रबलन को मष्दु इस्पात चादर से वेल्ड करना है एवं 12 एम एम व्यास की छड़ से 2 हुक की व्यवस्था करना, तथा सभी दूरी एवं ऊचाई तक ढुलाई कार्यस्थल में रखने सहित भार साधक इंजिनीयर के निर्देशानुसार सम्पूर्ण।	वर्गमीटर	3081.95
16.94	गेबिन ढांचा बनाना एवम् आपूर्ति करना जिनमें गोबिन बोक्सिस यांत्रिक पद्धति से बुनी, दौहरी ऐंठित शठकोणीय तार मेष के होंगे, जो भारतीय मानक 16014: 2012 एवम मार्थ धारा 2500 के अनुसार हों, जिनमें मेष तार 3.00 मिमी व्यास एवम् जिस पर जस्ते की परत चढी हो जिसका यंत्रवत किनारा D सेल्वेज्ड आकार हो एवम् प्रकार 10x 12;(D=100 मिमी, 2 प्रतिशत उदारता के साथ) हो, जिसमें 1 मीटर पर विभाजन एवम 1 मीटर के 10 विभाज न होंगे तथा 2.2 मिमी व्यास के तार मरोडकर परपेंडिकुलर बांधे जाएंगे। इन गोबिन बोक्सिस का भार 3 प्रतिशत होना चाहिए तथा इनमे कम से कम 200 मिमी के बोल्डर्स भरे हो। उपरोक्त कार्य ड्राइंग एवम् प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार किया जाएगा।	घनमीटर	4178.00
16.95	गेबिन ढांचा बनाना एवम् आपूर्ति करना जिनमें गोबिन बोक्सिस यांत्रिक पद्धति से बुनी, दौहरी ऐंठित शठकोणीय तार मेष के होंगे, जो भारतीय मानक 16014: 2012 एवम मार्थ धारा 2500 के अनुसार हों, जिनमें मेष तार 2.7 D 3.7 मिमी; (ID/OD एवम् जिसपर जस्ता एवम् पीवीसी की परत चढी हो जिसका यंत्रवत किनारा D सेल्वेज्ड आकार हो एवम् प्रकार 10x 12;(D = 100 मिमी, 2 प्रतिशत उदारता के साथ) हो, जिसमें 1 मीटर पर विभाजन एवम 1 मीटर के 10 विभाजन होंगे तथा 2.2 D 3.2 मिमी; (ID/OD) के तार मरोडकर परपेंडिकुलर बांधे जाएंगे। इन गोबिन बोक्सिस का भार 3 प्रतिशत होना चाहिए तथा इनमे कम से कम 200 मिमी के बोल्डर्स भरे हो। उपरोक्त कार्य ड्राइंग एवम् प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार किया जाएगा।	घनमीटर	4569.25
16.96	गेबिन ढांचा बनाना एवम् आपूर्ति करना जिनमें गोबिन बोक्सिस यांत्रिक पद्धति से बुनी, दौहरी ऐंठित शठकोणीय तार मेष के होंगे, जो भारतीय मानक 16014: 2012 एवम मार्थ धारा 2500 के अनुसार हों, जिनमें मेष तार 2.7 D 3.7 मिमी (ID/OD) एवम् जिसपर जिंक, 10 प्रतिशत एल्यूमिनियम एलाय एवम् पीवीसी की परत चढ़ी हो जिसका यंत्रवत किनारा D सेल्वेज्ड आकार हो एवम् प्रकार 10x 12 (D=100 मिमी, 2 प्रतिशत उदारता के साथ) हो, जिसमें 1 मीटर पर विभाजन एवम 1 मीटर के 10 विभाजन होंगे तथा 2.2 D 3.2 मिमी; (ID/OD) के तार मरोडकर परपेंडिकुलर बांधने तथा इन गोबिन बाक्सस का भार 3 प्रतिशत हो जिसमें कम से कम 200 मिमी के बोल्डर्स भरे हो एवम् उपरोक्त कार्य ड्राइंग एवम् प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार किया जाना है।	घनमीटर	4882.20

SUB HEAD : 17.0
SANITARY INSTALLATIONS

उपशीर्ष : 17.0

स्वच्छता संस्थापनाएँ

17.0 SANITARY INSTALLATIONS

Code No	Description	Unit	Rate
17.1	Providing and fixing water closet squatting pan (Indian type W.C. pan) with 100 mm sand cast Iron P or S trap, 10 litre low level white P.V.C. flushing cistern, including flush pipe, with manually controlled device (handle lever) conforming to IS : 7231, with all fittings and fixtures complete, including cutting and making good the walls and floors wherever required:		
	17.1.1 White Vitreous china Orissa pattern W.C. pan of size 580x440 mm with integral type foot rests	each	6767.40
	17.1.2 Stainless Steel AISI-304(18/8) Orissa pattern W.C. pan of size 585x480 mm with flush pipe and integrated type foot rests	each	11390.95
17.2	Providing and fixing white vitreous china pedestal type water closet (European type W.C. pan) with seat and lid, 10 litre low level white P.V.C. flushing cistern, including flush pipe, with manually controlled device (handle lever), conforming to IS : 7231, with all fittings and fixtures complete, including cutting and making good the walls and floors wherever required :		
	17.2.1 W.C. pan with ISI marked white solid plastic seat and lid	each	6515.55
	17.2.2 W.C. pan with ISI marked black solid plastic seat and lid	each	6383.25
17.3	Providing and fixing white vitreous china pedestal type water closet (European type) with seat and lid, 10 litre low level white vitreous china flushing cistern & C.P. flush bend with fittings & C.I. brackets, 40 mm flush bend, overflow arrangement with specials of standard make and mosquito proof coupling of approved municipal design complete, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls and floors wherever required :		
	17.3.1 W.C. pan with ISI marked white solid plastic seat and lid	each	8006.60
	17.3.2 W.C. pan with ISI marked black solid plastic seat and lid	each	7874.30
17.4	Providing and fixing white vitreous china flat back or wall corner type lipped front urinal basin of 430x260x350 mm and 340x410x265 mm sizes respectively with automatic flushing cistern with standard flush pipe and C.P. brass spreaders with brass unions and G.I clamps complete, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls and floors wherever required :		
	17.4.1 One urinal basin with 5 litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	6258.75
	17.4.2 Range of two urinal basins with 5 litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	9612.40
	17.4.3 Range of three urinal basins with 10litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	13417.30
	17.4.4 Range of four urinal basins with 10 litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	18579.95
17.5	Providing and fixing white vitreous china flat back half stall urinal of size 580x380x350 mm with white PVC automatic flushing cistern, with fittings, standard size C.P. brass flush pipe, spreaders with unions and clamps (all in C.P. brass) with waste fitting as per IS : 2556, C.I. trap with outlet grating and other couplings in C.P. brass, including painting of fittings and cutting and making good the walls and floors wherever required :		
	17.5.1 Single half stall urinal with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	12071.75

17.0 स्वच्छता संस्थापनाएँ

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
17.1		आईएस: 7231 के अनुरूप मैन्युअल रूप से नियंत्रित डिवाइस (हैंडल लीवर) के साथ, फ्लश पाइप सहित 100 मिमी रेत ढले लोहे पी या एस जाल, 10 लीटर निम्न तल के सफेद पीवीसी बहाव टंकीके साथ जलमलधार के विठाव पात्र (भारतीय प्रकार जलमलधार पात्र) की व्यवस्था करना और लगाना एवं, जहां भी आवश्यक हो, दीवारों और फर्शों को काटने और लगाने सहित		
	17.1.1	अभिन्न प्रकार के पायदान के साथ 580x440 मिमी नाप का सफेद कांच चीनी मिट्टी उड़ीसा नमुने जलमलधार के विठाव पात्र	प्रत्येक	6767.40
	17.1.2	स्टेनलेस स्टील एआईएसआई-304(18/8) उड़ीसा नमूने जलमलधार पात्र नाप 585x480 मिमी फ्लश पाइप और अभिन्न प्रकार के पायदान के साथ	प्रत्येक	11390.95
17.2		आईएस: 7231 के अनुरूप मैन्युअल रूप से नियंत्रित डिवाइस (हैंडल लीवर) के साथ,फ्लश पाइप सहित 10 लीटर निम्न तल का सफेद पीवीसी बहाव टंकी, सीट और ढक्कन के साथ सफेद काँच चीनी मिट्टी के पीठिका पात्र, सीट और ढक्कन युक्त (यूरोपीय प्रकार का जलमलधार पात्र) व्यवस्था करना और लगाना, साथ में जहां भी आवश्यक हो दीवारों और फर्शों को काटने और अच्छा बनाने सहित सभी जुडनारो को पूर्ण करने सहित		
	17.2.1	आईएसआई चिह्नित सफेद ठोस प्लास्टिक सीट और ढक्कन के साथ जलमलधार पात्र	प्रत्येक	6515.55
	17.2.2	आईएसआई मार्क वाली काली ठोस प्लास्टिक सीट और ढक्कन के साथ जलमलधार पात्र	प्रत्येक	6383.25
17.3		सीट और ढक्कन के साथ जलमलाधार सफेद कांच चीनी मिट्टी के पीठिका पात्र व्यव-स्था करना और लगाना, जुडनारो और सीआई ब्रैकेट के साथ 10 लीटर निम्न तल के सफेद काँच चीनी मिट्टी बहाव टंकीऔर सीपी फ्लश बेंड, 40 मिमी बहाव मोड, मानक बनावट के विशेषांग के साथ ओवरफ्लो व्यवस्था और नगरपालिका द्वारा अनुमोदित डिज़ाइन की मच्छर रोधी कपलिंग सहित, जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट की पेंटिंग शामिल है जहां भी आवश्यक हो दीवारों और फर्शों को काटने और अच्छा बनाने सहित		
	17.3.1	आईएसआई चिह्नित सफेद ठोस प्लास्टिक सीट और ढक्कन के साथ जलमलधार पात्र	प्रत्येक	8006.60
	17.3.2	आईएसआई मार्क वाली काली ठोस प्लास्टिक सीट और ढक्कन के साथ जलमलधार पात्र	प्रत्येक	7874.30
17.4		430x260x350 मिमी और 340x410x265 मिमी नाप के क्रमशः सफेद कांच के चाइना सपाट पीठ वाले या दीवार के कोणे मे लगने वाले सामने के मूत्रालय बेसिन को मानक फ्लश पाइप के साथ स्वचालित बहाव टंकी और पीतल यूनियनों और जीआई क्लैंप के साथ सीपी पीतल स्प्रेडर्स व्यवस्था करना और लगाना, जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट की पेंटिंग भी शामिल है। जहां भी आवश्यक हो, दीवारों और फर्शों को काटना और ठीक करना।		
	17.4.1	5 लीटर की सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ एक मूत्रदानी की मात्रा	प्रत्येक	6258.75
	17.4.2	5 लीटर की सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ दो मूत्रदानी की मात्रा	प्रत्येक	9612.40
	17.4.3	10 लीटर की सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ तीन मूत्रदानी की मात्रा	प्रत्येक	13417.30
	17.4.4	10 लीटर की सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ चार मूत्र-दानी की मात्रा |	प्रत्येक	18579.95
17.5		आईएस: 2556 के अनुसार अपशिष्ट जुडनारो के साथ सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी, फिटिंग, मानक नाप कें सीपी पीतल फ्लश पाइप, यूनियनों और क्लैंप (सभी सीपी पीतल में) के साथ स्प्रेडर के साथ 580x380x350 मिमी नाप के सफेद कांच के चीन सपाट पीठ वालेहाफ स्टॉल मूत्रालय व्यवस्था करना और लगाना , सीपी पीतल में आउटलेट ग्रेटिंग और अन्य कपलिंग के साथ सीआई ट्रैप, जिसमें जुडनारो की पेंटिंग और जहां भी आवश्यक हो, दीवारों और फर्शों को काटना और अच्छा बनाना शामिल है		

Code No		Description	Unit	Rate
	17.5.2	Range of two half stall urinals with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	18008.75
	17.5.3	Range of three half stall urinals with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	22058.25
	17.5.4	Range of four half stall urinals with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	25969.45
17.6		Providing and fixing one piece construction white vitreous china squatting plate with an integral longitudinal flushing pipe, white P.V.C. automatic flushing cistern, with fittings, standard size G.I. / PVC flush pipe for back and front flush with standard spreader pipes with fittings, G.I clamps and C.P. brass coupling complete, including painting of fittings and cutting and making good the walls and floors etc. wherever required :		
	17.6.1	Single squatting plate with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	9256.45
	17.6.2	Range of two squatting plates with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	13476.35
	17.6.3	Range of three squatting plates with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	17702.20
	17.6.4	Range of four squatting plates with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	21203.20
17.7		Providing and fixing wash basin with C.I. brackets, 15 mm C.P. brass pillar taps, 32 mm C.P. brass waste of standard pattern, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls wherever require:		
	17.7.1	White Vitreous China Wash basin size 630x450 mm with a pair of 15 mm C.P. brass pillar taps	each	2648.85
	17.7.2	White Vitreous China Wash basin size 630x450 mm with a single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	2226.35
	17.7.3	White Vitreous China Wash basin size 550x400 mm with a pair of 15 mm C.P. brass pillar taps	each	2301.75
	17.7.4	White Vitreous China Flat back wash basin size 550x 400 mm with single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	1879.20
	17.7.5	White Vitreous China Angle back wash basin size 600 x 480 mm with single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	2226.35
	17.7.6	White Vitreous China Angle back wash basin size 400 x 400 mm with single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	1756.85
	17.7.7	White Vitreous China Flat back wash basin size 450x 300 mm with single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	1513.60
	17.7.8	White Vitreous China Surgeon type wash basin of size 660x460 mm with a pair of 15 mm C.P. brass pillar taps with elbow including operated levers	each	3600.60
	17.7.9	White Vitreous China Surgeon type wash basin of size 660x460 mm with single 15 mm C.P. brass pillar taps with elbow operated levers ISI Marked	each	2940.50
	17.7.10	Stainless Steel AISI-304(18/8) Round basin 405x355 mm with single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	3438.40
	17.7.11	Stainless Steel AISI-304(18/8) Wash basin 530x345 mm with single 15 mm C.P. brass pillar tap	each	4149.75
17.7A		Providing and fixing wash basin with C.I. brackets, 15 mm dia CP Brass single hole basin mixer of approved quality and make, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls wherever required:-		

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	17.5.1	5 लीटर की पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ सिंगल हाफ स्टॉल मूत्रदानी की मात्रा |	प्रत्येक	12071.75
	17.5.2	5 लीटर की पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ दो आधे स्टॉल मूत्रदानी की मात्रा |	प्रत्येक	18008.75
	17.5.3	10 लीटर की पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ तीन आधे स्टॉल मूत्रदानी की मात्रा |	प्रत्येक	22058.25
	17.5.4	10 लीटर की पीवीसी स्वचालित बहाव टंकीके साथ चार आधे स्टॉल मूत्रदानी की मात्रा |	प्रत्येक	25969.45
17.6		लम्बाई में अभिन्न बहाव नल के साथ एक खंड बनावट की सफेद काँच चीनी मिट्टी के कई स्क्वाटिंग प्लेट, जुडनारो के साथ सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी, जुडनारो के साथ मानक स्प्रेडर पाइप के साथ पीछे और सामने फ्लश के लिए मानक नाप के फीतिंग के साथ जीआई / पीवीसी फ्लश पाइप, जीआई क्लैंप और सीपी पीतल के युग्मको सहित व्यवस्था करनाऔर लगाना और लगाना और जहां भी आवश्यक हो, दीवारों और फर्श आदि को काटने और ठीक करने सहित		
	17.6.1	पीवीसी की 5 लीटर की स्वचालित बहाव टंकीके साथ एकहरी बिठाव पट्टिका	प्रत्येक	9256.45
	17.6.2	पीवीसी की 5 लीटर की स्वचालित बहाव टंकीके साथ दो बिठाव पट्टिका की मात्रा	प्रत्येक	13476.35
	17.6.3	पीवीसी की 10 लीटर की स्वचालित बहाव टंकीके साथ तीन बिठाव पट्टिका की मात्रा	प्रत्येक	17702.20
	17.6.4	पीवीसी की 10 लीटर की स्वचालित बहाव टंकीके साथ चार बिठाव पट्टिका की मात्रा	प्रत्येक	21203.20
17.7		धावन पात्र, ढले लोहे के ब्रैकेटों, 15 मि.मी. नापवाले क्रोमियम- मुलमायुक्त पीतल की खडी 32 मि.मी. नल मानक नुने की क्रोमियम-मुलम्मायुक्त पीतल की निकास-जुडनार के साथ व्यवस्था करना और लगाना, सम्पूर्ण त्रुडनारों एवं ब्रैकरों पर रोगन करने, दीवारों और फर्शों को जहाँ कही आवश्यक हो, काटने और ठीक करने ठीकत		
	17.7.1	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक जोडी खडी टोटीयाँ सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 630 x 450 मिमी. नाप का धावन-पात्र	प्रत्येक	2648.85
	17.7.2	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 630 x 450 मिमी. नाप का धावन-पात्र	प्रत्येक	2226.35
	17.7.3	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक जोडी खडी टोटीयाँ सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 550 x 400 मिमी. नाप का धावन-पात्र	प्रत्येक	2301.75
	17.7.4	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 550 x 400 मिमी. नाप का सपाट पीठ वाले धावन-पात्र	प्रत्येक	1879.20
	17.7.5	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 600 x 480 मिमी. नाप का सपाट पीठ वाले धावन-पात्र	प्रत्येक	2226.35
	17.7.6	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 400 x 400 मिमी. नाप का सपाट पीठ वाले धावन-पात्र	प्रत्येक	1756.85
	17.7.7	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी का 450 x 300 मिमी. नाप का सपाट पीठ वाले धावन-पात्र	प्रत्येक	1513.60
	17.7.8	सर्जन प्रकार के क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित 660 x 460 मिमी. नाप का सफेद काँच चीनी मिट्टी का धावन-पात्र, नल एलवो चालित लिवरो सहित	प्रत्येक	3600.60
	17.7.9	सर्जन प्रकार के क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी सहित 660 x 460 मिमी. नाप का सफेद काँच चीनी मिट्टी का धावन-पात्र, आई.एस.आई चिन्हित नल एलवो चालित लिवरो सहित	प्रत्येक	2940.50
	17.7.10	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी ए.आई.एस.आई. 304(18/8) मि.मी. सहित 405 x 355 मिमी. नाप का जंगरोधी सपाट का गोल पात्र	प्रत्येक	3438.40
	17.7.11	क्रोमियम-मुलग्मायुक्त पीतल की 15 मि.मी. की एक खडी टोटी ए.आई.एस.आई. 304(18/8) मि.मी. सहित 530 x 345 मिमी. नाप का जंगरोधी सपाट का धावन पात्र	प्रत्येक	4149.75

Code No	Description	Unit	Rate
	(a) White Vitreous China Wash basin size 550x400 mm with a 15 mm CP Brass single hole basin mixer	each	3960.55
17.7B	Providing and fixing wash basin with C.I. brackets, 15 mm PTMT pillar cock, 32 mm PTMT waste coupling of standard pattern, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls wherever required. White Vitreous China Flat back wash basin size 550x400 mm with single 15 mm PTMT pillar cock.	each	1550.60
17.8	Providing and fixing white vitreous china pedestal for wash basin completely recessed at the back for the reception of pipes and fittings.	each	1683.35
17.9	Providing and fixing kitchen sink with C.I. brackets, C.P. brass chain with rubber plug, 40 mm C.P. brass waste complete, including painting the fittings and brackets, cutting and making good the walls wherever required:		
	17.9.1 White glazed fire clay kitchen sink of size 600x450x 250 mm	each	3892.75
17.10	Providing and fixing Stainless Steel A ISI 304 (18/8) kitchen sink as per IS:13983 with C.I. brackets and stainless steel plug 40 mm, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls wherever required :		
	17.10.1 Kitchen sink with drain board		
	17.10.1.1 510x1040 mm bowl depth 250 mm	each	6945.60
	17.10.1.2 510x1040 mm bowl depth 225 mm	each	7514.65
	17.10.1.3 510x1040 mm bowl depth 200 mm	each	7159.00
	17.10.1.4 510x1040 mm bowl depth 178 mm	each	6917.20
	17.10.2 Kitchen sink without drain board		
	17.10.2.1 610x510 mm bowl depth 200 mm	each	4940.80
	17.10.2.2 610x460 mm bowl depth 200 mm	each	3873.80
	17.10.2.3 470x420 mm bowl depth 178 mm	each	3407.20
17.11	Providing and fixing white vitreous china laboratory sink with C.I. brackets, C.P. brass chain with rubber plug, 40 mm C.P brass waste and 40 mm C.P. brass trap with necessary C.P. brass unions complete, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the wall wherever required :		
	17.11.1 Size 450x300x150 mm	each	5020.85
	17.11.2 Size 600x450x200 mm	each	6585.80
17.12	Providing and fixing draining board with C.I. brackets including painting of brackets, cutting and making good the walls wherever required :		
	17.12.1 White glazed fire clay draining board of size 600x450x 25 mm	each	1579.65
17.13	Providing and fixing white vitreous china water closet squatting pan (Indian type) :		
	17.13.1 Long pattern W.C. pan of size 580 mm	each	1959.80
	17.13.2 Orissa pattern W.C. pan of size 580x440 mm	each	3169.05
17.14	Extra for using coloured W.C. pan instead of white W.C. pan :		
	17.14.1 Orissa pattern W.C. pan 580x440 mm	each	426.80
17.15	Providing and fixing white vitreous china pedestal type (European type/ wash down type) water closet pan.	each	2784.95
17.16	Extra for using coloured pedestal type W.C pan (European type) with low level cistern of same colour instead of white vitreous china W.C pan and cistern.	each	170.70

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
17.7क	अनुमोदित गुणवत्ता और बनावट का 15 मिमी व्यास वाला सीपी पीतल सिंगल होल बेसिन मिक्सर सीआई ब्रैकेट के साथ धावन पात्र की व्यवस्था करना और लगाना , जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट की पेंटिंग शामिल है, जहां भी आवश्यक हो दीवारों को काटना और ठीक करना शामिल है: -		
	क) 15 मिमी सीपी पीतल सिंगल होल बेसिन मिक्सर के साथ 550x400 मिमी नाप की सफेद कॉंच की चीनी मिट्टी की धावन पात्र	प्रत्येक	3960.55
17.7ख	जहाँ भी आवश्यक हो, फिटिंग्स और ब्रेकेट्स की पेंटिग दीवारों को सुन्दर बनाने के लिए कटिंग सहित मानक, नमूने की सी आई ब्रेकेट्स, 15 एम.एम.पी.टी.एम.टी पिलर कॉक, 32 एम.एम.पी.टी.एम.टी. वेस्ट कपलिंग के साथ वाश बेसिन व्यवस्था करना तथा लगाना। (क) एक 15 एम.एम.पी.टी.एण.टी. पिलर के साथ 550 x 400 एम नाप का सफेद कॉंच चीनी मिट्टी के सपाट पीठ वाले धावन पात्र।	प्रत्येक	1550.60
17.8	धावन पात्र के लिए सफेद कॉंच चीनी मिट्टी की पीठिका की व्यवस्था करना और लगाना, सम्पूर्ण नलों और जुडनारों को ग्रहण करने के लिए पीछे की ओर खॉंचा करने सहित।	प्रत्येक	1683.35
17.9	सीआई ब्रैकेट्स के साथ रसोई की होदी , रबर प्लग के साथ सीपी पीतल चेन, 40 मिमी सीपी पीतल अपशिष्ट की व्यवस्था करना और लगाना, जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट्स को पेंट करना, जहां भी आवश्यक हो, दीवारों को काटना और ठीक करना शामिल है:		
	17.9.1 600x450x 250 मिमी नाप का सफेद चमकदार तापसह मिट्टी रसोई हौदी	प्रत्येक	3892.75
17.10	आईएस:13983 के अनुसार आइएसआइ 304 (18/8) स्टेनलेस स्टील की रसोई की होदी, धले लोहे के ब्रैकेटों और 40 मिमी के स्टेनलेस स्टील के गट्टो सहित व्यवस्था कराना और लगाना , जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट की पेंटिंग शामिल है, जहां भी आवश्यक हो, दीवारों को काटने और ठीक करने सहित		
	17.10.1 ड्रेन छिद्र वाले बोर्ड के साथ रसोई की होदी		
	17.10.1.1 250 मिमी गहराई वाले 510x1040 मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	6945.60
	17.10.1.2 225 मिमी गहराई वाले 510x1040 मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	7514.65
	17.10.1.3 200 मिमी गहराई वाले 510x1040 मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	7159.00
	17.10.1.4 178 मिमी गहराई वाले 510x1040 मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	6917.20
	17.10.2 बिना ड्रेन छिद्र वाले बोर्ड वाला रसोई की होदी		
	17.10.2.1 200 मिमी गहराई वाले 610x510मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	4940.80
	17.10.2.2 200 मिमी गहराई वाले 610x460मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	3873.80
	17.10.2.3 178 मिमी गहराई वाले 470x420मिमी नाप के कटोरे	प्रत्येक	3407.20
17.11	सीआई ब्रैकेट के साथ सफेद कॉंच चीनी मिट्टी के प्रयोगशाला की होदी, सीपी पीतल की चेन रबर प्लग के साथ, 40 मिमी सीपी पीतल अपशिष्ट और आवश्यक सीपी पीतल यूनियनों के साथ 40 मिमी सीपी पीतल जाल की व्यवस्था करना और लगाना, जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट की पेंटिंग शामिल है, जहां भी आवश्यक हो दीवार को काटने और ठीक करने सहित		
	17.11.1 नाप 450x300x150 मिमी	प्रत्येक	5020.85
	17.11.2 नाप 600x450x200 मिमी	प्रत्येक	6585.80
17.12	सीआई ब्रैकेट के साथ ड्रेनिंग छिद्र वाले बोर्ड की व्यवस्था कराना और लगाना, जिसमें ब्रैकेट की पेंटिंग शामिल है, जहां भी आवश्यक हो, दीवारों को काटने और ठीक करने सहित		
	17.12.1 600x450x 25 मिमी नाप का सफेद चमकीला फायर क्ले ड्रेनिंग छिद्र वाले बोर्ड	प्रत्येक	1579.65
17.13	जलमलाधार के सफेद कॉंच मिट्टी के बिठाव पात्र (भारतीय प्रकार) की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.13.1 580 मिमी नाप का लंबा नमूने वाला जलमलधार पात्र	प्रत्येक	1959.80
	17.13.2 580x440 मिमी नाप का उड़ीसा नमूने जलमलधार पात्र	प्रत्येक	3169.05
17.14	सफ़ेद जलमलाधार पात्र के स्थान पर रंगीन जलमलाधार पात्र का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त भुगतान		
	17.14.1 उड़ीसा नमूने 580x440 मिमी का जलमलधार पात्र	प्रत्येक	426.80
17.15	सफेद कॉंच चीनी मिट्टी के पीठिका पात्र (यूरोपीय प्रकार/वॉश डाउन प्रकार) की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	2784.95

Code No	Description	Unit	Rate
17.16A	Providing and fixing 8 mm dia C.P. / S.S. Jet with flexible tube upto 1 metre long with S.S. triangular plate to Eureopean type W.C. of quality and make as approved by Engineer - in - charge.	each	349.15
17.17	Providing and fixing a pair of white vitreous china foot rests of standard pattern for squatting pan water closet :		
	17.17.1 250x130x30 mm	pair	244.85
	17.17.2 250x125x25 mm	pair	256.25
17.18	Providing and fixing P.V.C. low level flushing cistern with manually controlled device (handle lever) conforming to IS : 7231, with all fittings and fixtures complete.		
	17.18.1 10 litre capacity - White	each	1190.65
	17.18.2 10 litre capacity - coloured	each	1136.60
17.19	Providing and fixing controlled flush, low level cistern made of vitreous china with all fittings complete.		
	17.19.1 10 litre (full flush) capacity-white	each	2243.75
	17.19.2 10 litre (full flush) capacity-coloured	each	2912.40
17.20	Providing and fixing solid plastic seat with lid for pedestal type W.C. pan complete :		
	17.20.1 White solid plastic seat with lid	each	684.85
	17.20.2 Black solid plastic seat with lid	each	552.55
	17.20.3 Coloured (other than black & white) solid plastic seat with lid	each	590.95
17.22	Providing and fixing G.I. inlet connection for flush pipe connecting with W.C. pan.	each	142.85
17.22A	Providing and fixing CP Brass 32 mm size Bottle Trap of approved quality & make and as per the direction of Engineer-in-charge.	each	1034.80
17.22B	Providing and fixing CP Brass Single lever telephonic wall mixer of quality & make as approved by Engineer in charge.		
	(a) 15 mm nominal dia	each	6940.75
17.23	Providing and fixing white vitreous china flat back or wall corner type lipped front urinal basin of 430x260x350 mm or 340x410x265 mm sizes respectively.	each	1648.95
17.24	Providing and fixing white vitreous china squatting plate urinal with integral rim longitudinal flush pipe.	each	4048.65
17.25	Providing and fixing white vitreous china wash basin including making all connections but excluding the cost of fittings :		
	17.25.1 Flat back wash basin of size 630x450 mm	each	1339.70
	17.25.2 Flat back wash basin of size 550x400 mm	each	992.60
	17.25.3 Angle back wash basin of size 600x480 mm	each	1339.70
	17.25.4 Angle back wash basin of size 400x400 mm	each	870.25
	17.25.5 Flat back wash basin of size 450x300 mm	each	627.00
	17.25.6 Surgeon type wash basin of size 660x460 mm	each	1816.30
17.26	Providing and fixing kitchen sink including making all connections excluding cost of fittings.		
	17.26.1 White glazed fire clay sink of size 600x450x250 mm	each	2199.80
17.27	Providing and fixing white vitreous china laboratory sink including making all connections excluding cost of fittings :		
	17.27.1 Size 450x300x150 mm	each	2512.75

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
17.16	सफेद कांचदार चाइना जलमलधार पात्र और टंकी के बजाय उसी रंग के निम्न तल के टंकी के साथ रंगीन पीठीका पात्र (यूरोपीय प्रकार) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त भुगतान	प्रत्येक	170.70
17.16क	प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित बनावत और गुणवत्ता के यूरोपीय प्रकार के डब्ल्यूसी की एसएस त्रिकोणीय प्लेट के साथ 1 मीटर तक लचीली 8 मिमी व्यास वाले सीपी/एसएस जेट की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	349.15
17.17	जलमलधार के बिठाव पात्र के लिए मानक नमूने के एक जोड़ी सफेद कांच के चाइना पायदान की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.17.1 250x130x30 मिमी	जोड़ा	244.85
	17.17.2 250x125x25 मिमी	जोड़ा	256.25
17.18	आईएसः 7231 के अनुरूप मैन्युअल रूप से नियंत्रित डिवाइस (हैंडल लीवर) के साथ सभी जुडनारो के साथ पीवीसी निम्न तल के बहाव टंकीकी व्यवस्था करना और लगाना		
	17.18.1 10 लीटर क्षमता वाली- सफेद	प्रत्येक	1190.65
	17.18.2 10 लीटर क्षमता वाली- रंगीन	प्रत्येक	1136.60
17.19	काँच युक्त चीनी मिट्टी से बनी नियंत्रित बहाव वाली निम्न तलीय टंकी की समस्त जुडनारो सहित व्यवस्थ करना और लगाना।		
	17.19.1 10 लीटर (पूर्ण फ्लश) क्षमता वाली-सफेद	प्रत्येक	2243.75
	17.19.2 10 लीटर (पूर्ण फ्लश) क्षमता वाली-रंगीन	प्रत्येक	2912.40
17.20	जलमलधार के पीठीका पात्र के लिए ढक्कन वाली ठोस प्लास्टिक सीट की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.20.1 सफेद ठोस प्लास्टिक सीट ढक्कन के साथ	प्रत्येक	684.85
	17.20.2 काली ठोस प्लास्टिक सीट ढक्कन के साथ	प्रत्येक	552.55
	17.20.3 रंगीन (काले और सफेद के अलावा) ठोस ढक्कन के साथ प्लास्टिक सीट	प्रत्येक	590.95
17.22	जलमलधार पात्र से जुडने वाले फ्लश पाइप के लिए जीआई प्रवेश संयोजन की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	142.85
17.22क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार अनुमोदित गुणवत्ता और बनावट का सीपी पीतल 32 मिमी नाप का बोतल ट्रैप की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	1034.80
17.22ख	प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित गुणवत्ता वाले सीपी पीतल की एक लीवर टेलीफोनिक वॉल मिक्सर की व्यवस्था करना और लगाना		
	(ए) 15 मिमी नामीय व्यास	प्रत्येक	6940.75
17.23	सपाट पीठ वाले या दीवार के कोणे वाले क्रमशः 430x260x350 मिमी या 340x410x265 मिमी नाप के सफेद काँच चीनी मिट्टी होठदार मूत्रदानी की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	1648.95
17.24	लम्बाई में अभिन्न बहाव नल युक्त सफेद काँच चीनी मिट्टी के बिठाव पट्टिका मूत्रदानी की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	4048.65
17.25	सफेद काँच चीनी मिट्टी के धावन पात्र की व्यवस्था करना और लगाना, समस्त संयोजन करने सहित किन्तु जुडनारो की लागत सामिल न करते हुए।		
	17.25.1 630x450 मिमी नाप का सपाट पीठ वाले धावन पात्र	प्रत्येक	1339.70
	17.25.2 550x400 मिमी नाप का सपाट पीठ वाले धावन पात्र	प्रत्येक	992.60
	17.25.3 600x480 मिमी नाप का कोणीप पीठ वाले धावन पात्र	प्रत्येक	1339.70
	17.25.4 400x400 मिमी नाप का कोणीप पीठ वाले धावन पात्र	प्रत्येक	870.25
	17.25.5 450x300 मिमी नाप का सपाट पीठ वाले धावन पात्र	प्रत्येक	627.00
	17.25.6 660x460 मिमी नाप का सर्जन प्रकार का धावन पात्र	प्रत्येक	1816.30
17.26	जुडनारो की लागत छोड़कर सभी संयोजन सहित रसोई की हौदी की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.26.1 600x450x250 मिमी नाप का सफेद चमकदार अग्नि मिट्टी की हौदी	प्रत्येक	2199.80
17.27	जुडनारो की लागत छोड़कर सभी संयोजन बनाने सहित सफेद काँच चीनी मिट्टी के प्रयोगशाला हौदी की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.27.1 450x300x150 मिमी नाप	प्रत्येक	2512.75

Code No	Description			Unit	Rate
	17.27.2	Size 600x450x200 mm		each	4077.65
17.28	Providing and fixing P.V.C. waste pipe for sink or wash basin including P.V.C. waste fittings complete.				
	17.28.1	Semi rigid pipe			
		17.28.1.1	32 mm dia	each	103.90
		17.28.1.2	40 mm dia	each	116.70
	17.28.2	Flexible pipe			
		17.28.2.1	32 mm dia	each	119.55
		17.28.2.2	40 mm dia	each	119.55
17.29	Providing and fixing 100 mm sand cast Iron grating for gully trap.			each	53.25
17.30	Providing and fixing in position 25 mm diameter mosquito proof coupling of approved municipal design.			each	55.65
17.31	Providing and fixing 600x450 mm beveled edge mirror of superior glass (of approved quality) complete with 6 mm thick hard board ground fixed to wooden cleats with C.P. brass screws and washers complete.			each	1607.95
17.32	Providing and fixing mirror of superior glass (of approved quality) and of required shape and size with plastic moulded frame of approved make and shade with 6 mm thick hard board backing :				
	17.32.1	Circular shape 450 mm dia		each	1479.05
	17.32.2	Rectangular shape 453x357 mm		each	1361.80
	17.32.3	Oval shape 450x350 mm (outer dimensions)		each	1377.10
	17.32.4	Rectangular shape 1500x450 mm		each	2093.00
17.33	Providing and fixing 600x120x5 mm glass shelf with edges round off, supported on anodised aluminium angle frame with C.P. brass brackets and guard rail complete fixed with 40 mm long screws, rawl plugs etc., complete.			each	1083.50
17.34	Providing and fixing toilet paper holder :				
	17.34.1	C.P. brass		each	803.70
	17.34.2	Vitreous china		each	546.35
17.35	Providing and fixing soil, waste and vent pipes :				
	17.35.1	100 mm dia			
		17.35.1.1	Sand cast iron S&S pipe as per IS: 1729	metre	1151.90
		17.35.1.2	Centrifugally cast (spun) iron socket & spigot (S&S) pipe as per IS: 3989	metre	1180.75
		17.35.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron pipes epoxy coated inside & outside IS:15905	metre	1169.30
	17.35.2	75 mm diameter :			
		17.35.2.1	Sand cast iron S&S pipe as per IS: 1729	metre	1044.75
		17.35.2.2	Centrifugally cast (spun) iron socketed pipe as per IS: 3989	metre	1186.00
		17.35.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron pipes epoxy coated inside & outside IS:15905	metre	964.25
17.36	Providing and filling the joints with spun yarn, cement slurry and cement mortar 1:2 (1 cement : 2 fine sand) in S.C.I./ C.I. Pipes :				
	17.36.1	75 mm dia pipe		each	168.20
	17.36.2	100 mm dia pipe		each	198.15

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	17.27.2 600x450x200 मिमी नाप	प्रत्येक	4077.65
17.28	पीवीसी जुडनारो सहित हौदी या धावन पात्र के लिए पीवीसी निकास नली की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.28.1 अर्ध अनम्य पाईप		
	17.28.1.1 32 मि.मी. व्यास की 32 मिमी व्यास	प्रत्येक	103.90
	17.28.1.2 40 मि.मी. व्यास की 40 मिमी व्यास	प्रत्येक	116.70
	17.28.2 नम्य पाईप		
	17.28.2.1 32 मि.मी. व्यास की 32 मिमी व्यास	प्रत्येक	119.55
	17.28.2.2 40 मि.मी. व्यास की 40 मिमी व्यास	प्रत्येक	119.55
17.29	नाली फन्दे के लिए 100 मिमी रेत से बनी लोहे की जाली की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	53.25
17.30	नगरपालिका द्वरा अनुमोदित अभिकल्प के 25 मिमी व्यास वाले मच्छर रोक युग्मन की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	55.65
17.31	उत्कष्ट काँच (अनुमोदित गुणवत्ता का) 600x450 मिमी ढालू किनारे वाले शीशा की व्यवस्था करना और लगाना, जिसमें सीपी पीतल स्क्रू और वॉशर के साथ लकड़ी के क्लीट्स पर लगाए गए 6 मिमी मोटे हार्ड छिद्र वाले बोर्ड ग्राउंड शामिल हैं।	प्रत्येक	1607.95
17.32	उत्कष्ट काँच (अनुमोदित गुणवत्ता का) 6 मिमी मोटे हार्ड छिद्र वाले बोर्ड बैकिंग के साथ शेड के प्लास्टिक मोल्डेड ढाँचे के साथ आवश्यक नाप और साइज़ का दर्पण की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.32.1 450 मिमी व्यास के गोलाकार	प्रत्येक	1479.05
	17.32.2 453x357 मिमी के आयताकार	प्रत्येक	1361.80
	17.32.3 450x350 मिमी (बाहरी आयाम) के अंडाकार	प्रत्येक	1377.10
	17.32.4 1500x450 मिमी के आयताकार	प्रत्येक	2093.00
17.33	गोल किनारों वाली कांच की 600x120x5 मिमी ताक पट्टी की व्यवस्था करना जो एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम कोण ढाँचे पर रखी हो और, 40 मिमी लंबे पेचों, रॉल गट्टों इत्यादि से लगाने सहित	प्रत्येक	1083.50
17.34	टॉयलेट पेपर होल्डर की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.34.1 सीपी पीतल	प्रत्येक	803.70
	17.34.2 काँच चीनी मिट्टी	प्रत्येक	546.35
17.35	मल, अपशिष्ट और वेंट पाइप की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.35.1 100 मिमी व्यास		
	17.35.1.1 आईएस: 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस पाइप	मीटर	1151.90
	17.35.1.2 आईएस: 3989 के अनुसार अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पन) लोहे के सॉकेट और स्पिगोट (एस एंड एस) पाइप	मीटर	1180.75
	17.35.1.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	मीटर	1169.30
	17.35.2 75 मिमी व्यास:		
	17.35.2.1 आईएस: 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस पाइप	मीटर	1044.75
	17.35.2.2 आईएस:: 3989 के अनुसार अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे सॉकेटेड पाइप	मीटर	1186.00
	17.35.2.3 आईएस:15905 के अनुसार अंदर और बाहर एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	मीटर	964.25
17.36	एससीआई/सीआई पाइपों में जोड़ों को काते हुए सूत, सीमेंट घोल और सीमेंट मसाले 1:2 (1 सीमेंट: 2 महीन रेत) से भरना और व्यवस्था करना		

Code No	Description			Unit	Rate
17.37	Providing and fixing M.S. holder-bat clamps of approved design to Sand Cast iron/cast iron (spun) pipe embedded in and including cement concrete blocks 10x10x10 cm of 1:2:4 mix (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including cost of cutting holes and making good the walls etc. :				
	17.37.1	For 100 mm dia pipe		each	362.85
	17.37.2	For 75 mm dia pipe		each	360.00
17.38	Providing and fixing bend of required degree with access door, insertion rubber washer 3 mm thick, bolts and nuts complete.				
	17.38.1	100 mm dia			
		17.38.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	598.50
		17.38.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	705.20
		17.38.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	567.20
	17.38.2	75 mm dia			
		17.38.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	501.45
		17.38.2.2	Sand cast iron S&S as per IS- 3989	each	522.80
		17.38.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	418.95
17.39	Providing and fixing plain bend of required degree.				
	17.39.1	100 mm dia			
		17.39.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	470.45
		17.39.1.2	Sand cast iron S&S as per IS : 3989	each	570.05
		17.39.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron pipes epoxy coated inside & outside IS:15905	each	368.00
	17.39.2	75 mm dia			
		17.39.2.1	Sand cast iron S&S as per IS -1729	each	376.25
		17.39.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	390.50
		17.39.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron pipes epoxy coated inside & outside IS:15905	each	252.50
17.40	Providing and fixing heel rest sanitary bend				
	17.40.1	100 mm dia			
		17.40.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	584.25
		17.40.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	548.70
	17.40.2	75 mm dia			
		17.40.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	490.05
		17.40.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	504.30
17.41	Providing and fixing double equal junction of required degree with access door, insertion rubber washer 3 mm thick, bolts and nuts complete :				
	17.41.1	100x100x100x100 mm			
		17.41.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	1138.65
		17.41.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1103.10
	17.41.2	75x75x75x75 mm			
		17.41.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	842.90
		17.41.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	885.60

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	17.36.1	75 मिमी व्यास वाली पाइप	प्रत्येक	168.20
	17.36.2	100 मिमी व्यास वाली पाइप	प्रत्येक	198.15
17.37	रेत कास्ट लोहे /कास्ट लोहे (स्पन) पाइप में अनुमोदित डिजाइन के एमएस धारक-बैट क्लैंप की व्यवस्था करना और लगाना और इसमें सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक 10x10x10 सेमी के 1: 2: 4 मिश्रण (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय) शामिल हैं 20 मिमी नामीय नाप), जिसमें छेद काटने और दीवारों को ठीक करने आदि की लागत शामिल है			
	17.37.1	100 मिमी व्यास वाली पाइप के लिए	प्रत्येक	362.85
	17.37.2	75 मिमी व्यास वाली पाइप के लिए	प्रत्येक	360.00
17.38	आवश्यक कोण के द्वार युक्त कोणे की व्यवस्था करना और 3 मिमी मोटे इंसर्शन रबर वॉशर, बोल्ट और नट सहित लगाना			
	17.38.1	100 मिमी व्यास		
		17.38.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	598.50
		17.38.1.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	705.20
		17.38.1.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	567.20
	17.38.2	75 मिमी व्यास		
		17.38.2.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	501.45
		17.38.2.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	522.80
		17.38.2.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	418.95
17.39	आवश्यक कोण(डिग्री) के सादे मोड़ की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.39.1	100 मिमी व्यास		
		17.39.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	470.45
		17.39.1.2 आईएस: 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	570.05
		17.39.1.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	368.00
	17.39.2	75 मिमी व्यास		
		17.39.2.1 आईएस-1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	376.25
		17.39.2.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	390.50
		17.39.2.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	252.50
17.40	एड़ी लगे आधार वाले स्वच्छता बेंड की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.40.1	100 मिमी व्यास		
		17.40.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	584.25
		17.40.1.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	548.70
	17.40.2	75 मिमी व्यास		
		17.40.2.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	490.05
		17.40.2.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	504.30
17.41	आवश्यक कोण (डिग्री)के द्वार युक्त , इंसर्शन रबर वॉशर 3 मिमी मोटी, बोल्ट और नट के साथ सम द्विशाखा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.41.1	100x100x100x100 मिमी		
		17.41.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1138.65
		17.41.1.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1103.10
	17.41.2	75x75x75x75 मिमी		
		17.41.2.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	842.90

Code No	Description			Unit	Rate
17.42	Providing and fixing double equal plain junction of required degree.				
	17.42.1	100x100x100x100 mm			
		17.42.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	939.90
		17.42.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1075.05
		17.42.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron pipes epoxy coated inside & outside IS:15905	each	760.70
	17.42.2	75x75x75x75 mm			
		17.42.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	625.20
		17.42.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	803.05
		17.42.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron pipes epoxy coated inside & outside IS:15905	each	418.95
17.43	Providing and fixing single equal plain junction of required degree with access door, insertion rubber washer 3 mm thick, bolts and nuts complete.				
	17.43.1	100x100x100 mm			
		17.43.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	726.55
		17.43.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	925.70
	17.43.2	75x75x75 mm			
		17.43.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	629.50
		17.43.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	665.05
17.44	Providing and fixing single equal plain junction of required degree :				
	17.44.1	100x100x100 mm			
		17.44.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	626.95
		17.44.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	811.90
		17.44.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	581.45
	17.44.2	75x75x75 mm			
		17.44.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	504.30
		17.44.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	561.20
		17.44.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	337.85
17.45	Providing and fixing double unequal junction of required degree with access door, insertion rubber washer 3 mm thick, bolts and nuts complete:				
	17.45.1	100x100x75x75 mm			
		17.45.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	1153.30
		17.45.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1601.45
17.46	Providing and fixing double unequal plain junction of required degree :				
	17.46.1	100x100x75x75 mm			
		17.46.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	954.15
		17.46.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1402.30
		17.46.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	607.05
17.47	Providing and fixing single unequal junction of required degree with access door, insertion rubber washer 3 mm thick, bolts and nuts complete :				
	17.47.1	100x100x75 mm			
		17.47.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	911.45

कोड संख्या			विवरण	इकाई	दर
		17.41.2.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	885.60
17.42	आवश्यक डिग्री (कोण) सम द्विशाखा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.42.1	100x100x100x100 मिमी			
		17.42.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	939.90
		17.42.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1075.05
		17.42.1.3	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	760.70
	17.42.2	75x75x75x75 मिमी			
		17.42.2.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	625.20
		17.42.2.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	803.05
		17.42.2.3	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	418.95
17.43	आवश्यक कोण (डिग्री)के द्वार युक्त , इंसर्शन रबर वॉशर 3 मिमी मोटी, बोल्ट और नट के साथ सम एक शाखा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.43.1	100x100x100 मिमी			
		17.43.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	726.55
		17.43.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	925.70
	17.43.2	75x75x75 मिमी			
		17.43.2.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	629.50
		17.43.2.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	665.05
17.44	आवश्यक डिग्री (कोण) की एकल समान सादा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.44.1	100x100x100 मिमी			
		17.44.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	626.95
		17.44.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	811.90
		17.44.1.3	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	581.45
	17.44.2	75x75x75 मिमी			
		17.44.2.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	504.30
		17.44.2.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	561.20
		17.44.2.3	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	337.85
17.45	आवश्यक कोण (डिग्री) के द्वार युक्त, इंसर्शन रबर वॉशर 3 मिमी मोटी, बोल्ट और नट के साथ असमान द्विशाखा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.45.1	100x100x75x75 मिमी			
		17.45.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1153.30
		17.45.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1601.45
17.46	आवश्यक (डिग्री) कोण के असमान द्विशाखा सादा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.46.1	100x100x75x75 मिमी			
		17.46.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	954.15
		17.46.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1402.30
		17.46.1.3	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	607.05
17.47	आवश्यक कोण (डिग्री) के द्वार युक्त , इंसर्शन रबर, वॉशर ,3 मिमी मोटी, बोल्ट और नट के साथ असमान एक जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.47.1	100x100x75 मिमी			
		17.47.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	911.45
		17.47.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1146.20

Code No			Description	Unit	Rate
		17.47.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1146.20
17.48	Providing and fixing single unequal plain junction of required degree :				
	17.48.1	100x100x75 mm			
		17.48.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	811.90
		17.48.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1032.40
		17.48.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	551.55
17.49	Providing and fixing double equal plain invert branch of required degree:				
	17.49.1	100x100x100x100 mm			
		17.49.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	883.00
		17.49.1.2	Sand cast iron S&S as per IS 3989	each	989.70
		17.49.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	1106.35
	17.49.2	75x75x75x75 mm			
		17.49.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	660.80
		17.49.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	803.05
17.50	Providing and fixing single equal plain invert branch of required degree :				
	17.50.1	100x100x100 mm			
		17.50.1.1	Sand cast iron S&S as per iron 1729	each	698.05
		17.50.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	747.85
		17.50.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	645.45
	17.50.2	75x75x75 mm			
		17.50.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	575.45
		17.50.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	575.45
		17.50.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	401.90
17.51	Providing and fixing double unequal invert branch of required degree :				
	17.51.1	100x100x75x75 mm			
		17.51.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	1011.05
		17.51.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1274.25
17.52	Providing and fixing single unequal plain invert branch of required degree:				
	17.52.1	100x100x75 mm			
		17.52.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	804.80
		17.52.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	996.85
		17.52.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	658.25
17.53	Providing and fixing sand cast iron S&S off sets as per IS: 1729				
	17.53.1	76 mm off sets			
		17.53.1.1	With 75 mm dia pipe	each	376.25
		17.53.1.2	With 100 mm dia pipe	each	603.90
	17.53.2	114 mm off sets			
		17.53.2.1	With 75 mm dia pipe	each	527.35
		17.53.2.2	With 100 mm dia pipe	each	648.30

कोड संख्या			विवरण	इकाई	दर
17.48	आवश्यक कोण (डिग्री) के असमान सादा एक शाखा जंक्शन की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.48.1	100x100x75 मिमी			
		17.48.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	811.90
		17.48.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1032.40
		17.48.1.3	आईएसः 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	551.55
17.49	आवश्यक कोण (डिग्री) की सादे सम द्विशाखा उलट जोडकी व्यवस्था करना और लगाना				
	17.49.1	100x100x100x100 मिमी			
		17.49.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	883.00
		17.49.1.2	आईएस 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	989.70
		17.49.1.3	आईएसः 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	1106.35
	17.49.2	75x75x75x75 मिमी			
		17.49.2.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	660.80
		17.49.2.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	803.05
17.50	आवश्यक कोण (डिग्री) के सादे समान एकशाखा उलट जोड की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.50.1	100x100x100 मिमी			
		17.50.1.1	लोहे 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	698.05
		17.50.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	747.85
		17.50.1.3	आईएसः 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	645.45
	17.50.2	75x75x75 मिमी			
		17.50.2.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	575.45
		17.50.2.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	575.45
		17.50.2.3	आईएसः 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	401.90
17.51	आवश्यक कोण (डिग्री) की सादे असमान द्विशाखा उलट जोडकी व्यवस्था करना और लगाना				
	17.51.1	100x100x75x75 मिमी			
		17.51.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1011.05
		17.51.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1274.25
17.52	आवश्यक कोण (डिग्री) की सादा असमान एकशाखा उलट जोड की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.52.1	100x100x75 मिमी			
		17.52.1.1	आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	804.80
		17.52.1.2	आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	996.85
		17.52.1.3	आईएसः 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	658.25
17.53	आईएसः 1729 के अनुसार रेत कच्चा लोहा एस एंड एस ऑफ सेट की व्यवस्था करना और लगाना				
	17.53.1	76 मिमी ऑफ सेट			
		17.53.1.1	75 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	376.25
		17.53.1.2	100 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	603.90

Code No	Description			Unit	Rate
	17.53.3	152 mm off sets			
		17.53.3.1	With 75 mm dia pipe	each	619.90
		17.53.3.2	With 100 mm dia pipe	each	769.25
17.53A	Providing and fixing Hubless centrifugally cast iron offsets epoxy coated inside & outside as per IS:15905				
	17.53A.1	65 mm offsets			
		17.53A.1.1	With 100 mm dia pipe	each	547.00
		17.53A.1.2	With 75 mm dia pipe	each	454.50
17.54	Providing and fixing sand cast iron S&S off sets as per IS: 3989 :				
	17.54.1	75 mm off sets			
		17.54.1.1	With 75 mm dia pipe	each	418.95
	17.54.2	150 mm off sets			
		17.54.2.1	With 75 mm dia pipe	each	585.55
		17.54.2.2	With 100 mm dia pipe	each	734.95
17.54A	Providing and fixing Hubless centrifugally cast iron offsets epoxy coated inside & outside as per IS:15905				
	17.54A.1	130 mm offsets			
		17.54A.1.1	With 100 mm dia	each	632.65
		17.54A.1.2	With 75 mm dia	each	465.90
17.55	Providing and fixing door piece, insertion rubber washer 3 mm thick, bolts & nuts complete :				
	17.55.1	100 mm			
		17.55.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	783.45
		17.55.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	683.85
	17.55.2	75 mm			
		17.55.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	501.45
		17.55.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	537.00
17.56	Providing and fixing terminal guard :				
	17.56.1	100 mm			
		17.56.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	442.00
		17.56.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	506.00
		17.56.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	427.80
	17.56.2	75 mm			
		17.56.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	340.70
		17.56.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	404.75
17.57	Providing and fixing collar :				
	17.57.1	100 mm			
		17.57.1.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	463.35
		17.57.1.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	513.15
	17.57.2	75 mm			
		17.57.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 1729	each	305.15
		17.57.2.2	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	362.05

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	17.53.2	114 मिमी ऑफ सेट		
		17.53.2.1 75 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	527.35
		17.53.2.2 100 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	648.30
	17.53.3	152 मिमी ऑफ सेट		
		17.53.3.1 75 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	619.90
		17.53.3.2 100 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	769.25
17.53क	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.53ए.1	65 मिमी ऑफसेट		
		17.53क.1.1 100 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	547.00
		17.53क.1.2 75 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	454.50
17.54	आईएस: 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस ऑफ सेट की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.54.1	75 मिमी ऑफ सेट		
		17.54.1.1 75 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	418.95
	17.54.2	150 मिमी ऑफ सेट		
		17.54.2.1 75 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	585.55
		17.54.2.2 100 मिमी व्यास वाले पाइप के साथ	प्रत्येक	734.95
17.54क	आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.54क. 1	130 मिमी ऑफसेट		
		17.54क.1.1 100 मिमी व्यास के साथ	प्रत्येक	632.65
		17.54क.1.2 75 मिमी व्यास के साथ	प्रत्येक	465.90
17.55	दरवाज़े का टुकड़ा, इंसर्शन रबर वॉशर 3 मिमी मोटा, बोल्ट और नट की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.55.1	100 मिमी		
		17.55.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	783.45
		17.55.1.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	683.85
	17.55.2	75 मिमी		
		17.55.2.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	501.45
		17.55.2.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	537.00
17.56	सिरा ढापी की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.56.1	100 मिमी		
		17.56.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	442.00
		17.56.1.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	506.00
		17.56.1.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	427.80
	17.56.2	75 मिमी		
		17.56.2.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	340.70
		17.56.2.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	404.75
17.57	कॉलर की व्यवस्था करना और लगाना			
	17.57.1	100 मिमी		
		17.57.1.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	463.35
		17.57.1.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	513.15
	17.57.2	75 मिमी		
		17.57.2.1 आईएस- 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	305.15

Code No	Description	Unit	Rate
17.57A	Providing and fixing shielded coupling for Hubless centrifugally cast iron pipe		
17.57A.1	100 mm dia		
17.57A.1.1	SS 304 grade coupling with EPDM rubber gasket	each	432.05
17.57A.2	75 mm dia		
17.57A.2.1	SS 304 grade coupling with EPDM rubber gasket	each	389.05
17.58	Providing lead caulked joints to sand cast iron/centrifugally cast (spun) iron pipes and fittings of diameter :		
17.58.1	100 mm	each	622.50
17.58.2	75 mm	each	526.25
17.58.3	50 mm	each	423.15
17.59	Providing and fixing M.S. stays and clamps for sand cast iron/ centrifugally cast (spun) iron pipes of diameter :		
17.59.1	100 mm	each	139.70
17.59.2	75 mm	each	90.30
17.59.3	50 mm	each	81.85
17.60	Providing and fixing trap of self cleansing design with screwed down or hinged grating with or without vent arm complete, including cost of cutting and making good the walls and floors :		
17.60.1	100 mm inlet and 100 mm outlet		
17.60.1.1	Sand cast iron S&S as per IS: 3989	each	1996.50
17.60.1.2	Sand Cast Iron S&S as per IS: 1729	each	1683.55
17.60.1.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	854.55
17.60.2	100 mm inlet and 75 mm outlet		
17.60.2.1	Sand cast iron S&S as per IS - 3989	each	1975.15
17.60.2.2	Sand Cast Iron S&S as per IS- 1729	each	1558.35
17.60.2.3	Hubless centrifugally cast (spun) iron epoxy coated inside & outside as per IS:15905	each	591.40
17.61	Cutting chases in brick masonry walls for following diameter sand cast iron/ centrifugally cast (spun) iron pipes and making good the same with cement concrete 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand :6 graded stone aggregate 12.5 mm nominal size), including necessary plaster and pointing in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) :		
17.61.1	100 mm dia	metre	713.20
17.61.2	75 mm dia	metre	513.25
17.61.3	50 mm dia	metre	336.00
17.62	Painting C.I. cistern with bitumastic or any other anti-corrosive paint inside and white paint over a coat of zinc chromate yellow primer (of approved quality) on the outside surface of the cistern, flush pipe, other fittings, etc. complete for new work.	each	1020.60
17.63	Re-painting C.I. cistern with bitumastic or any other anti-corrosive paint inside and white paint on the outside surface of the cistern, flush pipe, other fittings, etc. complete, including polishing of wooden seat and lid and cleaning of W.C. pan with acid wherever necessary.	each	673.70

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	17.57.2.2 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	362.05
17.57क	हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट लोहे पाइप के लिए परिरक्षित कपलिंग की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.57क.1 100 मिमी व्यास		
	17.57क.1.1 ईपीडीएम रबर गैसकेट के साथ एसएस 304 ग्रेड युग्मन	प्रत्येक	432.05
	17.57क.2 75 मिमी व्यास		
	17.57क.2.1 ईपीडीएम रबर गैसकेट के साथ एसएस 304 ग्रेड युग्मन	प्रत्येक	389.05
17.58	रेत से बने लोहे/अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पन) लोहे के पाइपों और व्यास की जुडनारो में लेड कॉल्क्ड जोड़ की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.58.1 100 मिमी	प्रत्येक	622.50
	17.58.2 75 मिमी	प्रत्येक	526.25
	17.58.3 50 मिमी	प्रत्येक	423.15
17.59	व्यास के रेत कास्ट लोहे /अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पन) लोहे की पाइप के लिए एमएस स्टे और क्लैंप की व्यवस्था करना और लगाना		
	17.59.1 100 मिमी	प्रत्येक	139.70
	17.59.2 75 मिमी	प्रत्येक	90.30
	17.59.3 50 मिमी	प्रत्येक	81.85
17.60	हवा निकास युक्त या हवा निकास रहित स्वसोधी डिज़ाइन वाले फंदे की व्यवस्था करना और पेंचो से कसी जाने वाली या कब्ज़ा लगी हुई लोहे की जाली समेत उसे लगाना, पूरी दीवरो और फर्शो को काटने और ठीक करने की लागत सहित		
	17.60.1 100 मिमी प्रवेश और 100 मिमी निकास		
	17.60.1.1 आईएस: 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1996.50
	17.60.1.2 आईएस: 1729 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1683.55
	17.60.1.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	854.55
	17.60.2 100 मिमी प्रवेश और 75 मिमी निकास		
	17.60.2.1 आईएस- 3989 के अनुसार बालू ढले लोहे एस एंड एस	प्रत्येक	1975.15
	17.60.2.2 बालू ढले लोहे एस एंड एस आईएस- 1729 के अनुसार	प्रत्येक	1558.35
	17.60.2.3 आईएस: 15905 के अनुसार अंदर और बाहर से एपॉक्सी लेपित हबलेस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पून) लोहे के पाइप	प्रत्येक	591.40
17.61	ईंट की चिनाई वाली दीवारों में रेत से बने लोहे/अपकेन्द्रयतारूप से ढाले गए (स्पून) लोहे के निम्नलिखित व्यास वाले नल लगाने के लिये खांचा काटना और 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत: 6 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 12.5 मिमी नामीय नाप) के सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) से आवश्यक प्लास्टर करने सहित		
	17.61.1 100 मिमी व्यास	मीटर	713.20
	17.61.2 75 मिमी व्यास	मीटर	513.25
	17.61.3 50 मिमी व्यास	मीटर	336.00
17.62	सीआई टंकी को अंदर बिटुमैस्टिक या किसी अन्य संक्षारक रोधी पेंट से अंदर और सिस्टर्न की बाहरी सतह, फ्लश पाइप, अन्य जुडनारो आदि पर जिंक क्रोमेट पीले प्राइमर (अनुमोदित गुणवत्ता का) के एक कोट के ऊपर सफेद पेंट करना, नए काम के लिए पूरा करने सहित	प्रत्येक	1020.60
17.63	सीआई टंकी को बिटुमैस्टिक या किसी अन्य एंटी-संक्षारक पेंट के साथ अंदर और सिस्टर्न, फ्लश पाइप, अन्य जुडनारो आदि की बाहरी सतह पर सफेद पेंट के साथ फिर से पेंट करना, जिसमें लकड़ी की सीट और ढक्कन की पॉलिशिंग और जहां आवश्यक हो एसिड के साथ जलमलधार पात्र की सफाई शामिल है।	प्रत्येक	673.70
17.64	टंकी , बहाव नल , अन्य जुडनारो आदि की बाहरी सतह पर अनुमोदित रंग, ब्रांड और बनावट के सिंथेटिक इनेमल पेंट के साथ सीआई सिस्टर्न को फिर से रंगने का काम पूरा करना	प्रत्येक	292.55

Code No	Description	Unit	Rate
17.64	Repainting C.I. cistern with synthetic enamel paint of approved colour, brand and manufacture on the outside surface of cistern, flush pipe, other fittings etc. complete.	each	292.55
17.65	Painting sand cast iron/ centrifugally cast (spun) iron soil, waste vent pipes and fittings with two coats of synthetic enamel paint of any colour such as chocolate grey, or buff etc. over a coat of primer (of approved quality) for new work :		
	17.65.1 100 mm diameter pipe	metre	82.80
	17.65.2 75 mm diameter pipe	metre	62.95
17.66	Repainting sand cast iron/ centrifugally cast iron (spun) iron, soil, waste, vent pipes and fittings with one coat of synthetic enamel paint of any colour such as chocolate, grey or buff etc :		
	17.66.1 100 mm diameter pipe	metre	39.50
	17.66.2 75 mm diameter pipe	metre	29.55
17.67	Repainting bath tub of size 1700x730x430 mm with enamel paint.	each	804.30
17.68	Providing and fixing vitreous china dual purpose closet suitable for use as squatting pan or European type water closet (Anglo Indian W.C pan) with seat & lid fixed with C.P. brass hinges and rubber buffers, 10 litre low level flushing cistern with fitting and brackets, 40 mm flush bend, 20 mm over flow pipe, with specials of standard make and mosquito proof coupling of approved municipal design complete, including painting of fittings and brackets, cutting and making good the walls and floors wherever required:		
	17.68.1 White vitreous china dual purpose WC pan with white solid plastic seat and lid with white vitreous china flushing cistern and C.P. flush bend.	each	11847.65
17.69	Providing and fixing PTMT Waste Coupling for wash basin and sink, of approved quality and colour.		
	17.69.1 Waste coupling 31 mm dia of 79 mm length and 62 mm breadth weighing not less than 45 gms	each	115.30
	17.69.2 Waste coupling 38 mm dia of 83 mm length and 77 mm breadth, weighing not less than 60 gms	each	122.40
17.70	Providing and fixing PTMT Bottle Trap for Wash basin and sink.		
	17.70.1 Bottle trap 31 mm single piece moulded with height of 270 mm, effective length of tail pipe 260 mm from the centre of the waste coupling, 77 mm breadth with 25 mm minimum water seal, weighing not less than 260 gms	each	367.10
	17.70.2 Bottle trap 38 mm single piece moulded with height of 270 mm, effective length of tail pipe 260 mm from the centre of the waste coupling, 77 mm breadth with 25 mm minimum water seal, weighing not less than 263 gms	each	375.65
17.71	Providing and fixing PTMT liquid soap container 109 mm wide, 125 mm high and 112 mm distance from wall of standard shape with bracket of the same materials with snap fittings of approved quality and colour, weighing not less than 105 gms.	each	168.35
17.72	Providing and fixing PTMT towel ring trapezoidal shape 215 mm long, 200 mm wide with minimum distances of 37 mm from wall face with concealed fittings arrangement of approved quality and colour, weighing not less than 88 gms.	each	231.95
17.73	Providing and fixing PTMT towel rail complete with brackets fixed to wooden cleats with CP brass screws with concealed fittings arrangement of approved quality and colour.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
17.65	नए काम के लिए अपकेन्द्रयता रूप से कास्ट (स्पन) लोहे के नल, बेकार वेंट पाइप और जुडनारो पर प्राइमर (अनुमोदित गुणवत्ता के) के किसी भी रंग जैसे चॉकलेट ग्रे, या बफ़ आदि के सिंथेटिक इनेमल पेंट के दो कोट करना।		
17.65.1	100 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	82.80
17.65.2	75 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	62.95
17.66	बालू ढले लोहे /अपकेन्द्रयता कास्ट लोहे (स्पन) लोहे , मिट्टी, अपशिष्ट, वेंट पाइप और जुडनारो को चॉकलेट, ग्रे या बफ़ आदि जैसे किसी भी रंग के सिंथेटिक इनेमल पेंट के एक कोट के साथ दोबारा पेंट करना		
17.66.1	100 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	39.50
17.66.2	75 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	29.55
17.67	1700x730x430 मिमी नाप के बाथ टब को इनेमल पेंट से दोबारा रंगना।	प्रत्येक	804.30
17.68	स्क्वाटिंग पैन या यूरोपीय प्रकार के वॉटर क्लॉज़ेट (एंग्लो इंडियन जलमलधार पात्र) के रूप में उपयोग के लिए उपयुक्त कांचयुक्त चाइना दोहरे उद्देश्य वाली कोठरी की व्यवस्था करना और लगाना, जिसमें सीपी पीतल के टिका और रबर बफ़र्स के साथ सीट और ढक्कन तय किए गए हैं, जुडनारो और ब्रैकेट के साथ 10 लीटर निम्न तल की फ्लशिंग टंकी, 40 मिमी फ्लश बेंड, 20 मिमी ओवर फ्लो पाइप, स्वीकृत नगरपालिका डिजाइन के विशेषांग मानक और मच्छर रोधी कपलिंग के साथ, जिसमें जुडनारो और ब्रैकेट की पेंटिंग, जहां भी आवश्यक हो, दीवारों और फर्श को काटना और ठीक करना शामिल है:		
17.68.1	सफेद ठोस प्लास्टिक सीट और ढक्कन के साथ सफेद कांच का चीनी मिट्टी के दोहरे उद्देश्य वाला जलमलधार पात्र, सफेद कांच का चीन बहाव टंकीऔर सीपी फ्लश बेंड के साथ।	प्रत्येक	11847.65
17.69	धावन पात्र और हौदी के लिए अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की पीटीएमटी वेस्ट कपलिंग की व्यवस्था करना और लगाना		
17.69.1	31 मिमी व्यास, 79 मिमी लंबाई और 62 मिमी चौड़ाई की वेस्ट कपलिंग जिसका वजन 45 ग्राम से कम नहीं	प्रत्येक	115.30
17.69.2	38 मिमी व्यास, 83 मिमी लंबाई और 77 मिमी चौड़ाई की वेस्ट कपलिंग जिसका वजन 60 ग्राम से कम नहीं	प्रत्येक	122.40
17.7	धावन पात्र और हौदी के लिए पीटीएमटी बोतल ट्रैप की व्यवस्था करना और लगाना		
17.70.1	31 मिमी का एक टुकड़ा 270 मिमी की ऊंचाई के साथ ढाला, अपशिष्ट युग्मन के केंद्र से टेल पाइप की प्रभावी लंबाई 260 मिमी, 25 मिमी न्यूनतम पानी सील के साथ 77 मिमी चौड़ाई की जलरोधी बोतल जिनका वजन 260 ग्राम से कम न हो	प्रत्येक	367.10
17.70.2	38 मिमी एकल टुकड़ा ढाला 270 मिमी की ऊंचाई के साथ, अपशिष्ट युग्मन के केंद्र से टेल पाइप की प्रभावी लंबाई 260 मिमी, 25 मिमी न्यूनतम पानी सील के साथ 77 मिमी चौड़ाई की जलरोधी बोतल जिनका वजन 263 ग्राम से कम न हो	प्रत्येक	375.65
17.71	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की स्नैप जुडनारो के साथ समान 109 मिमी चौड़ा, 125 मिमी ऊंचा और 112 मिमी की दूरी पर उसी सामग्री के ब्रैकेट के साथ 1 पीटीएमटी तरल साबुन कंटेनर , जिसका वजन 105 ग्राम से कम न हो की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	168.35
17.72	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की छिपी हुई जुडनारो व्यवस्था के साथ समलम्बी नाप के 215 मिमी लंबा, 200 मिमी चौड़ा सामने की दीवार से 37 मिमी की न्यूनतम दूरी पर पीटीएमटी ट्रेपोजॉइडल नाप की तौलिया रिंग की व्यवस्था करना और लगाना जिसका वजन 88 ग्राम से कम नहीं होना चाहिए।	प्रत्येक	231.95
17.73	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की छिपी हुई जुडनारो व्यवस्था के साथ सीपी पीतल के स्क्रू के साथ लकड़ी के क्लैट पर लगे ब्रैकेट के साथ पूर्ण पीटीएमटी तौलिया रेल की व्यवस्था करना और लगाना		
17.73.1	495 मिमी की कुल लम्बाई के साथ कुल लंबाई के साथ 78 मिमी चौड़ी और 88 मिमी की प्रभावी ऊंचाई की 450 मिमी लंबी तौलिया टाँगने की छड़ की व्यवस्था करना और लगाना जिसका वजन 170 ग्राम से कम न हो	प्रत्येक	673.40

Code No		Description	Unit	Rate
	17.73.1	450 mm long towel rail with total length of 495 mm, 78 mm wide and effective height of 88 mm, weighing not less than 170 gms	each	673.40
	17.73.2	600 mm long towel rail with total length of 645 mm, width 78 mm and effective height of 88 mm, weighing not less than 190 gms.	each	708.95
17.74		Providing and fixing PTMT shelf 440 mm long, 124 mm width and 36 mm height of approved quality and colour, weighing not less than 300 gms.	each	713.20
17.75		Providing and fixing PTMT 15 mm Urinal spreader size 95x69x100 mm with 1/2" BSP thread and shapes, weighing not less than 60 gms.	each	107.20
17.76		Providing and fixing PTMT urinal cock of approved quality and colour.		
	17.76.1	15 mm nominal bore, 80 mm long, 42 mm high and 30 mm wide with BSP female threads weighing not less than 48 gms	each	175.40
17.77		Providing and fixing M.S. holder bat clamp of approved design to sand cast iron/ cast iron (spun) pipes comprising of M.S. flat brackets made of 50x5 mm flat of specified shape, projecting 75 mm outside the wall surface and fixed on wall with 4nos, 6 mm dia expansion hold fasteners, including drilling necessary holes in brick wall/ CC/ RCC surface and the cost of bolts etc. The pipes shall be fixed to the already fixed brackets with the help of 30 mm x1.6 mm galvanised M.S. flats of specified shape and of total length 420 mm and shall be fixed with M.S. nuts, bolts, & washers of size 25x6 mm, one bolts on each side of the pipe.		
	17.77.1	Total bracket length 580 mm of approved shape and design (for single 100 mm dia pipe)	each	304.05
	17.77.2	Total bracket length 810 mm of approved shape and design (for two 100 mm dia pipes)	each	378.10
	17.77.3	Total bracket length 1040 mm of approved shape and design (for three 100 mm dia pipes)	each	451.90
17.78		Providing and fixing white vitreous china extended wall mounting water closet of size 780x370x690 mm of approved shape including providing & fixing white vitreous china cistern with dual flush fitting, of flushing capacity 3 litre/ 6 litre (adjustable to 4 litre/ 8 litres), including seat cover, and cistern fittings, nuts, bolts and gasket etc complete.	each	14999.15
17.79		Providing & fixing white vitreous china water less urinal of size 600 x 330 x 315 mm having antibacterial /germs free ceramic surface, fixed with cartridge having debris catcher and hygiene seal.	each	18088.45
17.80		Providing and fixing white vitreous china battery based infrared sensor operated urinal of approx. size 610 x 390 x 370 mm having pre & post flushing with water (250 ml & 500 ml consumption), having water inlet from back side, including fixing to wall with suitable brackets all as per manufacturers specification and direction of Engineer-in-charge.	each	7979.20
17.81		Providing and fixing floor mounted, white vitreous china single piece, double traps syphonic water closet of approved brand/make, shape, size and pattern including integrated white vitreous china cistern of capacity 10 litre with dual flushing system, including all fittings and fixtures with seat cover, cistern fittings, nuts, bolts and gasket etc including making connection with the existing P/S trap, complete in all respect as per directions of Engineer-in-Charge.	each	18212.90

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	17.73.2 645 मिमी की कुल लम्बाई के साथ 78 मिमी चौड़ी और 88 मिमी की प्रभावी ऊंचाई की 600 मिमी लंबी तौलिया टाँगने की छड़ की व्यवस्था करना और लगाना जिसका वजन 190 ग्राम से कम न हो	प्रत्येक	708.95
17.74	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की 440 मिमी लंबी, 124 मिमी चौड़ाई और 36 मिमी ऊंची वाली पीटीएमटी शेल्फ की व्यवस्था करना और लगाना जिसका वजन 300 ग्राम से कम न हो।	प्रत्येक	713.20
17.75	95x69x100 मिमी माप के 1/2" बीएसपी धागे और पीटीएमटी 15 मिमी मूत्रदानी स्प्रेडर व्यवस्था कराना और लगाना, जिसका वजन 60 ग्राम से कम न हो।	प्रत्येक	107.20
17.76	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग का पीटीएमटी मूत्रदानी कॉक की व्यवस्था करना और लगाना।		
	17.76.1 80 मिमी लंबा, 42 मिमी ऊंचा और 30 मिमी चौड़ा बीएसपी भीतरी फीमेल चूरी सहित 15 मिमी नामीय छेद करना जिसका वजन 48 ग्राम से कम नहीं होना चाहिए	प्रत्येक	175.40
17.77	निर्दिष्ट नाप के 50x5 मिमी फ्लैट से बने एमएस फ्लैट ब्रैकेट वाले रेत कास्ट लोहे / कास्ट लोहे (स्पन) पाइपों के लिए अनुमोदित डिज़ाइन के एमएस धारक बैट क्लैंप व्यवस्था करना और लगाना , दीवार की सतह से 75 मिमी बाहर प्रोजेक्ट करना और 4 नग, 6 मिमी के साथ दीवार पर लगाना एवं व्यास विस्तार होल्ड फास्टनरों, जिसमें ईंट की दीवार / सीसी / आरसीसी सतह में आवश्यक छेद ड्रिलिंग और बोल्ट आदि की लागत शामिल है। पाइपों को निर्दिष्ट नाप के 30 मिमी x1.6 मिमी गैल्वनाइज्ड एमएस फ्लैट्स की मदद से पहले से तय ब्रैकेट में तय किया जाएगा। और कुल लंबाई 420 मिमी और 25x6 मिमी नाप के एमएस नट, बोल्ट और वॉशर, पाइप के प्रत्येक तरफ एक बोल्ट के साथ तय करने सहित		
	17.77.1 अनुमोदित नाप और डिज़ाइन के अनुसार ब्रैकेट की कुल लंबाई 580 मिमी (एकल 100 मिमी व्यास वाले एक पाइप के लिए)	प्रत्येक	304.05
	17.77.2 स्वीकृत नाप और डिज़ाइन के ब्रैकेट की कुल लंबाई 810 मिमी (दो 100 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए)	प्रत्येक	378.10
	17.77.3 अनुमोदित नाप और डिज़ाइन के ब्रैकेट की कुल लंबाई 1040 मिमी (तीन 100 मिमी व्यास पाइप के लिए)	प्रत्येक	451.90
17.78	अनुमोदित नाप के 780x370x690 मिमी नाप के दीवार पर लगाने वाले सफेद कांच के चीनी मिट्टी के विस्तारित वॉटर क्लॉज़ेट की व्यवस्था करना और ठीक करना, जिसमें दोहरी फ्लश जुडनारो के साथ 3 लीटर / 6 लीटर (4 लीटर / 8 लीटर तक समायोज्य) की फ्लशिंग क्षमता वाले सफेद कांच के चाइना सिस्टर्न को व्यवस्था करना और लगाना शामिल है। सीट कवर, और सिस्टर्न फिटिंग, नट, बोल्ट और गैसकेट आदि सहित पूर्ण।	प्रत्येक	14999.15
17.79	जीवाणुरोधी/रोगाणु मुक्त सिरेमिक सतह वाले 600 x 330 x 315 मिमी नाप के सफेद कांच के चीनी जल रहित मूत्रदानी जो अवशेष रखने और स्वच्छता सील से जुड़ी हो की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	18088.45
17.8	लगभग 610 x 390 x 370 मिमी नाप के सफेद कांच के चीनी मिट्टी आधारित इन्फ्रारेड सेंसर संचालित मूत्रदानी व्यवस्था कराना और ठीक करना। जिसमें पानी पहले और बाद में फ्लशिंग (250 मिलीलीटर और 500 मिलीलीटर की खपत हो), पीछे की तरफ से पानी का इनलेट, जिसमें निर्माता के विनिर्देशन और प्रभारी अभियंता के निर्देश के अनुसार उपयुक्त ब्रैकेट द्वरा दीवार पर लगाना शामिल है।	प्रत्येक	7979.20
17.81	प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार सभी प्रकार से पूर्ण मौजूदा पी/एस ट्रैप के साथसंयोजन देने सहित सभी जुडनारे के साथ सीटकवर, सिस्टर्न फिटिंग, नट, बोल्ट और गैस्केट सहित दो प्रकार कि फ्लशिंग सिस्तम वाली 10 लीटर क्षमता का इंटीग्रेटेड सिस्टर्न सहित फ्लोर माउंटेड सफेद कांच के चीनी मिट्टी सिंगल पीस अनुमोदित ब्रांड/मेक के डबल ट्रैप सिफोनिक वॉटर क्लॉज़ेट की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	18212.90

SUB HEAD : 18.0
WATER SUPPLY

उपशीर्ष : 18.0

जल आपूर्ति

18.0 WATER SUPPLY

Code No	Description	Unit	Rate
	PE-AL-PE COMPOSITE PRESSURE PIPE		
18.1	Providing and fixing Polyethelene-Aluminium-Polyethelene PE-AL-PE Composite Pressure Pipes conforming to IS : 15450, U.V. stabilized with carbon black having thermal stability for hot & cold water supply, capable to withstand temperature up to 80°C, including all special fittings of composite material (engineering plastic blend and brass inserts wherever required) e.g. elbows, tees, reducers, couplers & connectors etc., with clamps at 1.00 metre spacing. This includes testing of joints complete as per direction of the Engineer-in-charge.		
	INTERNAL WORK - EXPOSED ON WALL		
	18.1.1 1216 (16 mm OD) pipe	metre	286.75
	18.1.2 1620 (20 mm OD) pipe	metre	331.20
	18.1.3 2025 (25 mm OD) pipe	metre	401.55
	18.1.4 2532 (32 mm OD) pipe	metre	529.85
	18.1.5 3240 (40 mm OD) pipe	metre	684.45
	18.1.6 4050 (50 mm OD) pipe	metre	939.70
18.2	Providing and fixing Polyethelene-Aluminium- Polyethelene PE-AL-PE Composite Pressure Pipes conforming to IS : 15450, U.V. stabilized with carbon black having thermal stability for hot & cold water supply, capable to withstand temperature up to 80°C, including all special fittings of composite material (engineering plastic blend and brass inserts wherever required) e.g. elbows, tees, reducers, couplers & connectors etc., with clamps at 1.00 metre spacing. This includes the costs of cutting chases and including testing of joints complete as per direction of the engineer in charge.		
	Concealed work, including cutting chases and making good the wall etc.		
	18.2.1 1216 (16 mm OD) pipe	metre	522.70
	18.2.2 1620 (20 mm OD) pipe	metre	557.55
	18.2.3 2025 (25 mm OD) pipe	metre	627.25
	18.2.4 2532 (32 mm OD) pipe	metre	754.20
18.3	Providing and fixing Polyethelene-Aluminium- Polyethelene PE-AL-PE Composite Pressure Pipes conforming to IS : 15450, U.V. stabilized with carbon black having thermal stability for hot & cold water supply, capable to withstand temperature up to 80°C, including all special fittings of composite material (engineering plastic blend and brass inserts wherever required) e.g. elbows, tees, reducers, couplers & connectors etc., with trenching, refilling and testing of joints complete as per direction of the engineer in charge.		
	External work		
	18.3.1 1216 (16 mm OD) pipe	metre	263.20
	18.3.2 1620 (20 mm OD) pipe	metre	289.10
	18.3.3 2025 (25 mm OD) pipe	metre	340.85
	18.3.4 2532 (32 mm OD) pipe	metre	435.20
	18.3.5 3240 (40 mm OD) pipe	metre	544.55
	18.3.6 4050 (50 mm OD) pipe	metre	799.80

18.0 जल आपूर्ति

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
		पी ई एल पी ई समग्र दबाव पाइप		
18.1		1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ एल्बो, टीज़, रेड्यूसर, कप्लर्स और कनेक्टर इत्यादि मिश्रित सामग्री की सभी विशेश जुडनारो (जहां भी आवश्यक हो (इंजीनियरिंग प्लास्टिक मिश्रण और पीतल के आवेषण)सहित 80 डिग्री सेल्सियस तक तापमान तक सह के लिये सामर्थ्य तप्त और गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए थर्मल स्थिरता वाले कार्बन ब्लैक के साथ स्थिर आई एस - 15450, यूवी के अनुरूप पॉलीइथिलीन एल्यूमीनियम- पॉलीइथिलीन (पी ई-ए एल-पी ई) कंपोजिट प्रेशर पाइप व्यवस्था करना और लगाना, इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसारजोड़ों का परीक्षण सभी शामिल है।		
		आंतरिक कार्य - दीवार पर अनावस्त		
	18.1.1	1216 (16 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	286.75
	18.1.2	1620 (20 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	331.20
	18.1.3	2025 (25 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	401.55
	18.1.4	2532 (32 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	529.85
	18.1.5	3240 (40 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	684.45
	18.1.6	4050 (50 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	939.70
18.2		1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ एल्बो, टीज़, रेड्यूसर, कप्लर्स और कनेक्टर इत्यादि मिश्रित सामग्री की सभी विशेश जुडनारो जहां भी आवश्यक हो (इंजीनियरिंग प्लास्टिक मिश्रण और पीतल के आवेषण) सहित 80 डिग्री सेल्सियस तक तापमान तक सह के लिये सामर्थ्य तप्त और गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए थर्मल स्थिरता वाले कार्बन ब्लैक के साथ स्थिर आई एस - 15450, यूवी के अनुरूप पॉलीइथिलीन एल्यूमीनियम- पॉलीइथिलीन (पी ई-ए एल-पी ई) कंपोजिट प्रेशर पाइप व्यवस्था करना और लगाना, इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसारखांचो को काटने की लागत और जोड़ों का परीक्षण सभी शामिल है।		
		छिपा कार्य, जिसमें खांचो को काटना और दीवार को ठीक करना आदि शामिल है।		
	18.2.1	1216 (16 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	522.70
	18.2.2	1620 (20 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	557.55
	18.2.3	2025 (25 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	627.25
	18.2.4	2532 (32 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	754.20
18.3		एल्बो, टीज़, रेड्यूसर, युग्मक और संयोजनो इत्यादि मिश्रित सामग्री की सभी विशेष जुडनारो (जहां भी आवश्यक हो इंजीनियरिंग प्लास्टिक मिश्रण और पीतल के आवेषण) सहित 80 डिग्री सेल्सियस तक तापमान तक सह के लिये सामर्थ्य तप्त और गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए थर्मल स्थिरता वाले कार्बन ब्लैक के साथ स्थिर आई एस - 15450 -2004 यूवी के अनुरूप पॉलीइथिलीन एल्यूमीनियम-पॉलीइथिलीन (पी ई-ए एल-पी ई) कंपोजिट प्रेशर पाइप व्यवस्था करना और लगाना, इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार खाइ खोदना फिर से भराई और जोड़ों का परीक्षण सभी शामिल है।		
		बाहरी कार्य		
	18.3.1	1216 (16 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	263.20
	18.3.2	1620 (20 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	289.10
	18.3.3	2025 (25 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	340.85
	18.3.4	2532 (32 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	435.20
	18.3.5	3240 (40 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	544.55
	18.3.6	4050 (50 मिमी ओडी) पाइप	मीटर	799.80

Code No	Description	Unit	Rate
	PP-R PIPES		
18.4	Providing and fixing 3 layer PP-R (Poly propylene Random copolymer) pipes confirming to IS:15801, UV stabilized & anti - microbial fusion welded, having thermal stability for hot & cold water supply, including all PP - R plain & brass threaded polypropylene random fittings and fixing the pipe with clamps at 1.00 m spacing. This includes testing of joints complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	Internal Exposed on walls		
18.4.1	PN - 16 Pipe, 20 mm OD (SDR-7.4)	metre	272.00
18.4.2	PN - 16 Pipe, 25 mm OD (SDR-7.4)	metre	318.35
18.4.3	PN - 16 Pipe, 32 mm OD (SDR-7.4)	metre	362.90
18.4.4	PN - 16 Pipe, 40 mm OD (SDR-7.4)	metre	545.75
18.4.5	PN - 10 Pipe, 50 mm OD (SDR-11)	metre	580.10
18.5	Providing and fixing 3 layer PP-R (Poly propylene Random copolymer) pipes confirming to IS:15801, UV stabilized & anti - microbial fusion welded, having thermal stability for hot & cold water supply, including all PP - R plain & brass threaded polypropylene random fittings and fixing the pipe with clamps at 1.00 m spacing. This includes the cost of cutting chases and making good the same including testing of joints complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	Concealed work,including cutting chases and making good the wall etc.		
18.5.1	PN - 16 Pipe, 20 mm OD (SDR-7.4)	metre	477.85
18.5.2	PN - 16 Pipe, 25 mm OD (SDR-7.4)	metre	515.20
18.5.3	PN - 16 Pipe, 32 mm OD (SDR-7.4)	metre	561.45
18.6	Providing and fixing 3 layer PP-R (Poly propylene Random copolymer) pipes confirming to IS:15801 UV stabilized & anti - microbial fusion welded, having thermal stability for hot & cold water supply, including all PP - R plain & brass threaded polypropylene random fittings, including trenching, refilling & testing of joints complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	External work		
18.6.1	PN - 16 Pipe, 20 mm OD (SDR-7.4)	metre	224.95
18.6.2	PN - 16 Pipe, 25 mm OD (SDR-7.4)	metre	265.05
18.6.3	PN - 16 Pipe, 32 mm OD (SDR-7.4)	metre	316.25
18.6.4	PN - 16 Pipe, 40 mm OD (SDR-7.4)	metre	415.10
18.6.5	PN - 10 Pipe, 50 mm OD (SDR-11)	metre	450.95
18.6.6	PN - 10 Pipe, 63 mm OD (SDR-11)	metre	597.75
18.6.7	PN - 10 Pipe, 75 mm OD (SDR-11)	metre	696.75
18.6.8	PN - 10 Pipe, 90 mm OD (SDR-11)	metre	975.30
18.6.9	PN - 10 Pipe, 110 mm OD (SDR-11)	metre	1301.35
18.6.10	PN - 10 Pipe, 160 mm OD (SDR-11)	metre	2746.85
18.6A	Providing and fixing PPR Unions		
18.6A.1	PPR Union 20mm	each	315.50
18.6A.2	PPR Union 25mm	each	334.00
18.6A.3	PPR Union 32mm	each	403.70
18.6A.4	PPR Union 40mm	each	543.10
18.6A.5	PPR Union 50mm	each	782.10

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
		पीपी-आर पाइप		
18.4		आईएस 15801 की पुष्टि द्वारा 3 परत वाले पीपी-आर (पॉली प्रोपलीन रैंडम कॉपोलीमर) पाइप लगाना, यूवी स्थिर और एंटी-माइक्रोबियल फ्यूजन वेल्डेड,गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए उष्मीय स्थिरता वाले सभी पीपी - आर सादे और पीतल चूडी वाले पॉली-प्रोपाइलीन रैंडम जुडनारो सहित 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ पाइप की व्यवस्था करना और लगाना। इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार जोड़ों का परीक्षण शामिल है।		
		दीवारों पर लगाए गए आंतरिक उपस्कर		
	18.4.1	पीएन - 16 पाइप, 20 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	272.00
	18.4.2	पीएन - 16 पाइप, 25 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	318.35
	18.4.3	पीएन - 16 पाइप, 32 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	362.90
	18.4.4	पीएन - 16 पाइप, 40 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	545.75
	18.4.5	पीएन - 10 पाइप, 50 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	580.10
18.5		आईएस 15801 की पुष्टि द्वारा 3 परत वाले पीपी-आर (पॉली प्रोपलीन रैंडम कॉपोली-मर) पाइप लगाना , यूवी स्थिर और एंटी-माइक्रोबियल फ्यूजन वेल्डेड,गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए उष्मीय स्थिरता वाले सभी पीपी - आर सादे और पीतल चूडी वाले पॉलीप्रोपाइलीन रैंडम जुडनारो सहित 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ पाइप की व्यवस्था करना और लगाना। इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार जोड़ों के परीक्षण सहित और उसे ठीक करने की लागत शामिल है।		
		गुप्त कार्य, जिसमें खांचो की कटाई और दीवार को ठीक करना आदि शामिल है।		
	18.5.1	पीएन - 16 पाइप, 20 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	477.85
	18.5.2	पीएन - 16 पाइप, 25 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	515.20
	18.5.3	पीएन - 16 पाइप, 32 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	561.45
18.6		आईएस 15801 की पुष्टि द्वारा 3 परत वाले पीपी-आर (पॉली प्रोपलीन रैंडम कॉपो-लीमर) पाइप लगाना, यूवी स्थिर और एंटी-माइक्रोबियल फ्यूजन वेल्डेड, गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए उष्मीय स्थिरता वाले सभी पीपी -आर सादे और पीतल चूडी वाले पॉलीप्रोपाइलीन रैंडम जुडनारो सहित। 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ पाइप की व्यवस्था करना और लगाना। इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार खाइ खोदना, फिर से भराई और जोड़ों का परीक्षण सभी शामिल है।		
		बाहरी कार्य		
	18.6.1	पीएन - 16 पाइप, 20 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	224.95
	18.6.2	पीएन - 16 पाइप, 25 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	265.05
	18.6.3	पीएन - 16 पाइप, 32 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	316.25
	18.6.4	पीएन - 16 पाइप, 40 मिमी ओडी (एसडीआर-7.4)	मीटर	415.10
	18.6.5	पीएन - 10 पाइप, 50 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	450.95
	18.6.6	पीएन - 10 पाइप, 63 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	597.75
	18.6.7	पीएन - 10 पाइप, 75 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	696.75
	18.6.8	पीएन - 10 पाइप, 90 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	975.30
	18.6.9	पीएन - 10 पाइप, 110 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	1301.35
	18.6.10	पीएन - 10 पाइप, 160 मिमी ओडी (एसडीआर-11)	मीटर	2746.85
18.6क		पीपीआर यूनियनों को व्यवस्था कराना और लगाना		
	18.6ए.1	पीपीआर यूनियन 20 मिमी	प्रत्येक	315.50
	18.6ए.2	पीपीआर यूनियन 25 मिमी	प्रत्येक	334.00
	18.6ए.3	पीपीआर यूनियन 32 मिमी	प्रत्येक	403.70
	18.6ए.4	पीपीआर यूनियन 40 मिमी	प्रत्येक	543.10
	18.6ए.5	पीपीआर यूनियन 50 मिमी	प्रत्येक	782.10
	18.6ए.6	पीपीआर यूनियन 63 मिमी	प्रत्येक	913.00
	18.6ए.7	पीपीआर यूनियन 75 मिमी	प्रत्येक	1684.05

Code No		Description	Unit	Rate
	18.6A.6	PPR Union 63mm	each	913.00
	18.6A.7	PPR Union 75mm	each	1684.05
	C.P.V.C. PIPES			
18.7	Providing and fixing Chlorinated Polyvinyl Chloride (CPVC) pipes, having thermal stability for hot & cold water supply and all CPVC plain & brass threaded fittings, including fixing the pipe with clamps at 1.00 m spacing. This includes jointing of pipes & fittings with one step CPVC solvent cement and testing of joints complete as per direction of Engineer in Charge.			
	Internal work - Exposed on wall			
	18.7.1	15 mm nominal dia Pipes	metre	286.80
	18.7.2	20 mm nominal dia Pipes	metre	335.00
	18.7.3	25 mm nominal dia Pipes	metre	401.55
	18.7.4	32 mm nominal dia Pipes	metre	518.75
	18.7.5	40 mm nominal dia Pipes	metre	702.95
	18.7.6	50 mm nominal dia Pipes	metre	934.15
18.8	Providing and fixing Chlorinated Polyvinyl Chloride (CPVC) pipes, having thermal stability for hot & cold water supply, including all CPVC plain & brass threaded fittings and fixing the pipe with clamps at 1.00 m spacing. This includes jointing of pipes & fittings with one step CPVC solvent cement and the cost of cutting chases and making good the same including testing of joints complete as per direction of Engineer in Charge.			
	Concealed work, including cutting chases and making good the walls etc.			
	18.8.1	15 mm nominal dia Pipes	metre	497.80
	18.8.2	20 mm nominal dia Pipes	metre	537.60
	18.8.3	25 mm nominal dia Pipes	metre	627.25
	18.8.4	32 mm nominal dia Pipes	metre	739.30
18.9	Providing and fixing Chlorinated Polyvinyl Chloride (CPVC) pipes, having thermal stability for hot & cold water supply including all CPVC plain & brass threaded fittings This includes jointing of pipes & fittings with one step CPVC solvent cement, trenching, refilling & testing of joints complete as per direction of Engineer in Charge.			
	External work			
	18.9.1	15 mm nominal dia Pipes	metre	244.70
	18.9.2	20 mm nominal dia Pipes	metre	274.30
	18.9.3	25 mm nominal dia Pipes	metre	355.40
	18.9.4	32 mm nominal dia Pipes	metre	438.60
	18.9.5	40 mm nominal dia Pipes	metre	563.05
	18.9.6	50 mm nominal dia Pipes	metre	794.25
	18.9.7	65 mm nominal dia Pipes	metre	1674.40
	18.9.8	80 mm nominal dia Pipes	metre	2166.35
	18.9.9	100 mm nominal dia Pipes	metre	3271.70
	18.9.10	150 mm nominal dia Pipes	metre	6822.70
18.10	Providing and fixing G.I. pipes complete with G.I. fittings and clamps, including cutting and making good the walls etc.			
	Internal work - Exposed on wall			

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	सीपीवीसी पाइप		
18.7	1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ पाइप को लगाने सहित सभी सीपीवीसी सादे और पीतल चूड़ी वाले जुडनारो के साथ गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए उष्मीय स्थिरता वाले क्लोरीनयुक्त पॉलीविनाइल क्लोराइड पाइप की व्यवस्था करना और लगाना , इसमे प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार सीपीवीसी सॉल्वेंट सीमेंट के साथ पाइप और जुडनारो को जोड़ना और जोड़ों का परीक्षण करना शामिल है।		
	आंतरिक कार्य - दीवार पर अनावृत		
	18.7.1 15 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	286.80
	18.7.2 20 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	335.00
	18.7.3 25 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	401.55
	18.7.4 32 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	518.75
	18.7.5 40 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	702.95
	18.7.6 50 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	934.15
18.8	1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ पाइप को लगाने सहित सभी सीपीवीसी सादे और पीतल चूड़ी वाले जुडनारो के साथ गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए उष्मीय स्थिरता वाले क्लोरीनयुक्त पॉलीविनाइल क्लोराइड पाइप की व्यवस्था करना और लगाना, इसमे प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार सीपीवीसी सॉल्वेंट सीमेंट के साथ पाइप और जुडनारो को जोड़ना, खाचों को काटने की लागत उन्हे ठीक करना और जोड़ों का परीक्षण करना शामिल है।		
	गुप्त कार्य, जिसमें खांचो को काटने और दीवारों को ठीक करना आदि शामिल है।		
	18.8.1 15 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	497.80
	18.8.2 20 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	537.60
	18.8.3 25 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	627.25
	18.8.4 32 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	739.30
18.9	सभी सीपीवीसी सादे और पीतल चूड़ी वाले जुडनारो सहित गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए उष्मीय स्थिरता वाले क्लोरीनयुक्त पॉलीविनाइल क्लोराइड (सीपीवीसी) पाइप की व्यवस्था करना और लगाना, इसमें प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार सीपीवीसी घुलनशील सीमेंट के साथ पाइप और जुडनारो को जोड़ना,गड्ढा खोदना ,उसे भरना और जोड़ों का परीक्षण करना शामिल है।		
	बाहरी कार्य		
	18.9.1 15 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	244.70
	18.9.2 20 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	274.30
	18.9.3 25 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	355.40
	18.9.4 32 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	438.60
	18.9.5 40 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	563.05
	18.9.6 50 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	794.25
	18.9.7 65 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	1674.40
	18.9.8 80 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	2166.35
	18.9.9 100 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	3271.70
	18.9.10 150 मिमी नामीय व्यास पाइप	मीटर	6822.70
18.10	दीवारों को काटने और ठीक करने सहित जीआई जुडनारो और क्लैंप के साथ जीआई पाइप की व्यवस्था करना और लगाना.		
	आंतरिक कार्य - दीवार पर अनावस्त		
	18.10.1 15 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	366.40
	18.10.2 20 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	437.30

Code No		Description	Unit	Rate
	18.10.1	15 mm dia nominal bore	metre	366.40
	18.10.2	20 mm dia nominal bore	metre	437.30
	18.10.3	25 mm dia nominal bore	metre	551.70
	18.10.4	32 mm dia nominal bore	metre	667.00
	18.10.5	40 mm dia nominal bore	metre	811.90
	18.10.6	50 mm dia nominal bore	metre	1048.35
18.11	Providing and fixing G.I. Pipes complete with G.I. fittings and clamps, including making good the walls etc. concealed pipe, including painting with anti corrosive bitumastic paint, cutting chases and making good the wall :			
	18.11.1	15 mm dia nominal bore	metre	580.45
	18.11.2	20 mm dia nominal bore	metre	635.20
18.12	Providing and fixing G.I. pipes complete with G.I. fittings including trenching and refilling etc.			
	External work			
	18.12.1	15 mm dia nominal bore	metre	322.15
	18.12.2	20 mm dia nominal bore	metre	368.60
	18.12.3	25 mm dia nominal bore	metre	467.75
	18.12.4	32 mm dia nominal bore	metre	540.30
	18.12.5	40 mm dia nominal bore	metre	617.05
	18.12.6	50 mm dia nominal bore	metre	762.15
	18.12.7	65 mm dia nominal bore	metre	896.60
	18.12.8	80 mm dia nominal bore	metre	1041.70
18.13	Making connection of G.I. distribution branch with G.I. main of following sizes by providing and fixing tee, including cutting and threading the pipe etc. complete :			
	18.13.1	25 to 40 mm nominal bore	each	911.90
	18.13.2	50 to 80 mm nominal bore	each	1785.35
18.14	Fixing water meter and stop cock in G.I. pipe line including cutting and threading the pipe and making long screws etc. complete (cost of water meter and stop cock to be paid separately).		each	812.30
	BRASS FITTINGS			
18.15	Providing and fixing brass bib cock of approved quality :			
	18.15.1	15 mm nominal bore	each	353.25
	18.15.2	20 mm nominal bore	each	379.20
18.16	Providing and fixing brass stop cock of approved quality :			
	18.16.1	15 mm nominal bore	each	353.25
	18.16.2	20 mm nominal bore	each	379.20
18.17	Providing and fixing gun metal gate valve with C.I. wheel of approved quality (screwed end) :			
	18.17.1	25 mm nominal bore	each	622.40
	18.17.1A	20 mm nominal bore	each	539.95
	18.17.2	32 mm nominal bore.	each	689.60
	18.17.3	40 mm nominal bore	each	826.10
	18.17.4	50 mm nominal bore	each	1026.65

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.10.3	25 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	551.70
	18.10.4	32 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	667.00
	18.10.5	40 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	811.90
	18.10.6	50 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	1048.35
18.11		दीवारों में खांचा काटना और ठीक करने सहित जीआई जुडनारो और क्लैंप के साथ जीआई पाइप की व्यवस्था करना और लगाना , छिपी हुई पाइप को जिसमें संक्षारण रोधी बितुमेनिस्टक पेंट से पेंटिंग करना, लगाना शामिल है:		
	18.11.1	15 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	580.45
	18.11.2	20 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	635.20
18.12		गड्ढा खोदना , पुन: भरने आदि जीआई जुडनारो सहित जीआई पाइप की व्यवस्था करना और लगाना		
		बाहरी कार्य		
	18.12.1	15 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	322.15
	18.12.2	20 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	368.60
	18.12.3	25 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	467.75
	18.12.4	32 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	540.30
	18.12.5	40 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	617.05
	18.12.6	50 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	762.15
	18.12.7	65 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	896.60
	18.12.8	80 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	मीटर	1041.70
18.13		पाइप को काटने और चूड़ी बनाने आदि सहित टी की व्यवस्था करना और लगाना और फिक्स करके निम्नलिखित नाप की मुख्य जीआई पाइप से अन्य जीआई वितरण शाखा के साथ जोड़ना		
	18.13.1	25 से 40 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	911.90
	18.13.2	50 से 80 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1785.35
18.14		जीआई पाइप लाइन में पानी के मीटर और रोक टोटी को ठीक करना, जिसमें पाइप को काटना, चूड़ी बनाने और लंबे स्क्रू आदि बनाना शामिल है (पानी के मीटर और रोक टोटी की लागत अलग से भुगतान की जाएगी)।	प्रत्येक	812.30
		पीतल की जुडनारो		
18.15		अनुमोदित गुणवत्ता की पीतल का बिब टोटी की व्यवस्था करना और लगाना:		
	18.15.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	353.25
	18.15.2	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	379.20
18.16		अनुमोदित गुणवत्ता का पीतल का रोक टोटी की व्यवस्था करना और लगाना:		
	18.16.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	353.25
	18.16.2	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	379.20
18.17		अनुमोदित गुणवत्ता (पेंच सिरों वाले) के सीआई व्हील के साथ गन मेटल गेट वाल्व की व्यवस्था करना और लगाना:		
	18.17.1	25 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	622.40
	18.17.1ए	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	539.95
	18.17.2	32 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	689.60
	18.17.3	40 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	826.10
	18.17.4	50 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1026.65
	18.17.5	65 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1742.15
	18.17.6	80 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	2604.55

Code No	Description			Unit	Rate
	18.17.5	65 mm nominal bore		each	1742.15
	18.17.6	80 mm nominal bore		each	2604.55
18.18	Providing and fixing ball valve (brass) of approved quality, High or low pressure, with plastic floats complete :				
	18.18.1	15 mm nominal bore		each	406.85
	18.18.2	20 mm nominal bore		each	462.50
	18.18.3	25 mm nominal bore		each	464.05
18.19	Providing and fixing gun metal non- return valve of approved quality (screwed end) :				
	18.19.1	25 mm nominal bore			
		18.19.1.1	Horizontal	each	591.40
		18.19.1.2	Vertical	each	624.10
	18.19.2	32 mm nominal bore			
		18.19.2.1	Horizontal	each	791.90
		18.19.2.2	Vertical	each	850.25
	18.19.3	40 mm nominal bore			
		18.19.3.1	Horizontal	each	952.60
		18.19.3.2	Vertical	each	1134.70
	18.19.4	50 mm nominal bore			
		18.19.4.1	Horizontal	each	1371.20
		18.19.4.2	Vertical	each	1445.15
	18.19.5	65 mm nominal bore			
		18.19.5.1	Horizontal	each	2448.05
		18.19.5.2	Vertical	each	2291.55
	18.19.6	80 mm nominal bore			
		18.19.6.1	Horizontal	each	3664.75
		18.19.6.2	Vertical	each	3855.40
18.20	Providing and fixing brass ferrule with C.I. mouth cover including boring and tapping the main :				
	18.20.1	15 mm nominal bore		each	329.30
	18.20.2	20 mm nominal bore		each	380.00
	18.20.3	25 mm nominal bore		each	486.80
18.21	Providing and fixing uplasticised PVC connection pipe with brass unions :				
	18.21.1	30 cm length			
		18.21.1.1	15 mm nominal bore	each	85.00
		18.21.1.2	20 mm nominal bore	each	93.55
	18.21.2	45 cm length			
		18.21.2.1	15 mm nominal bore	each	97.75
		18.21.2.2	20 mm nominal bore	each	119.05
18.22	Providing and fixing C.P. brass shower rose with 15 or 20 mm inlet :				
	18.22.1	100 mm diameter		each	193.95
	18.22.2	150 mm diameter		each	222.35

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.18	अनुमोदित गुणवत्ता, उच्च या निम्न दबाव, प्लास्टिक फ्लोट्स के साथ बॉल वाल्व (पीतल) की व्यवस्था करना और लगाना:			
	18.18.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	406.85
	18.18.2	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	462.50
	18.18.3	25 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	464.05
18.19	अनुमोदित गुणवत्ता के गन मेटल नॉन-रिटर्न वाल्व (पेंच सिरों वाले) की व्यवस्था करना और लगाना:			
	18.19.1	25 मिमी नामीय छिद्र वाले		
		18.19.1.1 क्षैतिज	प्रत्येक	591.40
		18.19.1.2 ऊर्धवाधर	प्रत्येक	624.10
	18.19.2	32 मिमी नामीय छिद्र वाले		
		18.19.2.1 क्षैतिज	प्रत्येक	791.90
		18.19.2.2 ऊर्धवाधर	प्रत्येक	850.25
	18.19.3	40 मिमी नामीय छिद्र वाले		
		18.19.3.1 क्षैतिज	प्रत्येक	952.60
		18.19.3.2 ऊर्धवाधर	प्रत्येक	1134.70
	18.19.4	50 मिमी नामीयछिद्र वाले		
		18.19.4.1 क्षैतिज	प्रत्येक	1371.20
		18.19.4.2 ऊर्धवाधर	प्रत्येक	1445.15
	18.19.5	65 मिमी नामीय छिद्र वाले		
		18.19.5.1 क्षैतिज	प्रत्येक	2448.05
		18.19.5.2 ऊर्धवाधर	प्रत्येक	2291.55
	18.19.6	80 मिमी नामीय छिद्र वाले		
		18.19.6.1 क्षैतिज	प्रत्येक	3664.75
		18.19.6.2 ऊर्धवाधर	प्रत्येक	3855.40
18.20	मुख्य में छीद्र करने और टेप लगाने सहित ढले, लोहे के मुखावरण के साथ पीतल के फेरूल की व्यवस्था करना और लगाना			
	18.20.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	329.30
	18.20.2	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	380.00
	18.20.3	25 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	486.80
18.21	पीतल की यूनियनों के साथ यूप्लास्टिकाइज्ड पीवीसी संयोजन पाइप की व्यवस्था करना और लगाना:			
	18.21.1	30 सेमी लंबाई		
		18.21.1.1 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	85.00
		18.21.1.2 20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	93.55
	18.21.2	45 सेमी लंबाई		
		18.21.2.1 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	97.75
		18.21.2.2 20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	119.05
18.22	15 या 20 मिमी प्रवेशद्वार के साथ सीपी पीतल के रोज शावर की व्यवस्था करना और लगाना			
	18.22.1	100 मिमी व्यास	प्रत्येक	193.95
	18.22.2	150 मिमी व्यास	प्रत्येक	222.35
	सीआई/डक्टाइल लोहे पाइप और विशेषांग			
18.23	अपकेन्द्रयतारूप से ढले (स्पून) लोहे एस एंड एस या कोरदार सिरो वाली पाईप को यथास्थान डालना(पाइप की लागत को छोड़कर)।		क्विंटल	361.65

Code No	Description	Unit	Rate
	C.I./DUCTILE IRON PIPES & SPECIALS		
18.23	Laying in position centrifugally cast (spun) iron S&S or flanged pipes (excluding cost of pipe).	quintal	361.65
18.24	Laying in position S&S or flanged C.I. special such as tees, bends, collars, tapers and caps etc.(excluding cost of specials).	quintal	661.85
18.25	Providing and laying S&S C.I. standard specials such as tees, bends, collars, tapers, caps etc. (Heavy class):		
	18.25.1 Up to 300 mm dia	quintal	6352.40
	18.25.2 Over 300 mm dia	quintal	6352.40
18.26	Providing and laying flanged C.I. standard specials such as tees, bends, collars, tapers, caps etc., suitable for flanged jointing as per IS : 1538 :		
	18.26.1 Up to 300 mm dia	quintal	8913.15
	18.26.2 Over 300 mm dia	quintal	8486.35
18.27	Providing and laying S&S centrifugally cast (spun) iron pipes (Class LA) conforming to IS :1536 :		
	18.27.1 100 mm dia pipe	metre	1423.10
	18.27.2 125 mm dia pipe	metre	1729.35
	18.27.3 150 mm dia pipe	metre	2037.00
	18.27.4 200 mm dia pipe	metre	3406.85
	18.27.5 250 mm dia pipe	metre	4639.80
	18.27.6 300 mm dia pipe	metre	6128.65
	18.27.7 350 mm dia pipe	metre	7343.80
	18.27.8 400 mm dia pipe	metre	9701.00
	18.27.9 450 mm dia pipe	metre	11714.85
	18.27.10 500 mm dia pipe	metre	13728.75
	18.27.11 600 mm dia pipe	metre	18636.45
18.28	Providing lead caulked joints to spun iron or C.I. pipes and specials, including testing of joints but excluding the cost of pig lead :		
	18.28.1 100 mm diameter pipe	each	496.40
	18.28.2 125 mm diameter pipe	each	737.50
	18.28.3 150 mm diameter pipe	each	744.85
	18.28.4 200 mm diameter pipe	each	990.20
	18.28.5 250 mm diameter pipe	each	1237.80
	18.28.6 300 mm diameter pipe	each	1488.80
	18.28.7 350 mm diameter pipe	each	1513.60
	18.28.8 400 mm diameter pipe	each	1993.75
	18.28.9 450 mm diameter pipe	each	2238.45
	18.28.10 500 mm diameter pipe	each	2366.45
	18.28.11 600 mm diameter pipe	each	3211.40
18.29	Supplying pig lead at site of work.	quintal	29875.40
18.30	Providing flanged joints to double flanged C.I./ D.I. pipes and specials, including testing of joints :		
	18.30.1 80 mm diameter pipe	each	215.10

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.24		एस एंड एस या कोरदार शिरो वाली सीआई विशेषांग जैसे टीज़, बेंड्स, कॉलर, टेपर और कैप आदि को यथास्थान डालना (विशेषांग की लागत को छोड़कर)।	क्विंटल	661.85
18.25		टीज़, बेंड्स, कॉलर, टेपर, कैप आदि (भारी वर्ग) जैसे एस एंड एस सीआई मानक विशेषांग की व्यवस्था करना और डालना		
	18.25.1	300 मिमी व्यास तक	क्विंटल	6352.40
	18.25.2	300 मिमी से अधिक व्यास क़े	क्विंटल	6352.40
18.26		आईएस: 1538 के अनुसार कोरदार शिरो वाली जोड़ के लिए उपयुक्त कोरदार शिरो वाली सीआई मानक विशेषांग जैसे टीज़, बेंड्स, कॉलर, टेपर, कैप आदि व्यवस्था करना और डालना		
	18.26.1	300 मिमी व्यास तक	क्विंटल	8913.15
	18.26.2	300 मिमी से अधिक व्यास क़े	क्विंटल	8486.35
18.27		आईएस-1536 के अनुरूप एस एंड एस अपकेन्द्रयता कास्ट (स्पन) लोहे के पाइप (श्रेणी एलए) की व्यवस्था करना और डालना		
	18.27.1	100 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	1423.10
	18.27.2	125 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	1729.35
	18.27.3	150 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	2037.00
	18.27.4	200 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	3406.85
	18.27.5	250 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	4639.80
	18.27.6	300 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	6128.65
	18.27.7	350 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	7343.80
	18.27.8	400 मिमी व्यास कीपाइप	मीटर	9701.00
	18.27.9	450 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	11714.85
	18.27.10	500 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	13728.75
	18.27.11	600 मिमी व्यास की पाइप	मीटर	18636.45
18.28		लोहे या सीआई पाइपों और विशेषांग चीजों को घुमाने के लिए लेड कॉल्क्ड जोड़ व्यवस्था करना, जिसमें जोड़ों का परीक्षण भी शामिल है, लेकिन पिग शीशा की लागत को छोड़कर:		
	18.28.1	100 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	496.40
	18.28.2	125 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	737.50
	18.28.3	150 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	744.85
	18.28.4	200 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	990.20
	18.28.5	250 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1237.80
	18.28.6	300 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1488.80
	18.28.7	350 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1513.60
	18.28.8	400 मिमी व्यास का पाइप	प्रत्येक	1993.75
	18.28.9	450 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	2238.45
	18.28.10	500 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	2366.45
	18.28.11	600 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	3211.40
18.29		कार्य स्थल पर पिग सीसे की आपूर्ति करना।	क्विंटल	29875.40
18.30		जोड़ों के परीक्षण सहित, डबल फ्लैंज्ड सीआई/डीआई पाइपों और विशेषांग को फ्लैंज्ड जोड़ की व्यवस्था करना		
	18.30.1	80 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	215.10
	18.30.2	100 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	332.00
	18.30.3	125 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	351.90
	18.30.4	150 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	387.40

Code No		Description	Unit	Rate
	18.30.2	100 mm diameter pipe	each	332.00
	18.30.3	125 mm diameter pipe	each	351.90
	18.30.4	150 mm diameter pipe	each	387.40
	18.30.5	200 mm diameter pipe	each	428.65
	18.30.6	250 mm diameter pipe	each	596.65
	18.30.7	300 mm diameter pipe	each	599.50
	18.30.8	350 mm diameter pipe	each	762.90
	18.30.9	400 mm diameter pipe	each	1066.80
	18.30.10	450 mm diameter pipe	each	1305.60
	18.30.11	500 mm diameter pipe	each	1437.80
	18.30.12	600 mm diameter pipe	each	1704.10
		C.I. SLUICE VALVES/ FIRE HYDRANTS & FIXTURES		
18.31		Providing and fixing C.I. sluice valves (with cap) complete with bolts, nuts, rubber insertions etc. (the tail pieces if required will be paid separately) :		
	18.31.1	100 mm diameter		
		18.31.1.1 Class I	each	4791.20
		18.31.1.2 Class II	each	4985.85
	18.31.2	125 mm diameter		
		18.31.2.1 Class I	each	5160.80
		18.31.2.2 Class II	each	5943.00
	18.31.3	150 mm diameter		
		18.31.3.1 Class I	each	6966.55
		18.31.3.2 Class II	each	7312.40
	18.31.4	200 mm diameter		
		18.31.4.1 Class I	each	13554.70
		18.31.4.2 Class II	each	14622.95
	18.31.5	250 mm diameter		
		18.31.5.1 Class I	each	19566.55
		18.31.5.2 Class II	each	24623.50
	18.31.6	300 mm diameter		
		18.31.6.1 Class I	each	27059.30
		18.31.6.2 Class II	each	30203.00
18.32		Constructing masonry Chamber 30x30x50 cm inside, in brick work in cement mortar 1:4 (1 cement :4 coarse sand) for stop cock, with C. I. surface box 100x100 x75 mm (inside) with hinged cover fixed in reinforced cement concrete slab 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including necessary excavation, foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and inside plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 12 mm thick, finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :		
	18.32.1	With common burnt clay F.P.S.(non modular) bricks of class designation 7.5	each	1992.60

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.30.5	200 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	428.65
	18.30.6	250 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	596.65
	18.30.7	300 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	599.50
	18.30.8	350 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	762.90
	18.30.9	400 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1066.80
	18.30.10	450 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1305.60
	18.30.11	500 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1437.80
	18.30.12	600 मिमी व्यास की पाइप	प्रत्येक	1704.10
		सीआई स्लुइस वाल्व/फायर हाइड्रेंट और जुडनारें		
18.31		बोल्ट, नट, रबर इंसर्शन आदि के साथ सीआई स्लुइस वाल्व (कैप के साथ) की व्यवस्था करना और लगाना (यदि आवश्यक हो तो टेल के टुकड़ों का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
	18.31.1	100 मिमी व्यास		
		18.31.1.1 श्रेणी I	प्रत्येक	4791.20
		18.31.1.2 श्रेणी II	प्रत्येक	4985.85
	18.31.2	125 मिमी व्यास		
		18.31.2.1 श्रेणी I	प्रत्येक	5160.80
		18.31.2.2 श्रेणी II	प्रत्येक	5943.00
	18.31.3	150 मिमी व्यास		
		18.31.3.1 श्रेणी I	प्रत्येक	6966.55
		18.31.3.2 श्रेणी II	प्रत्येक	7312.40
	18.31.4	200 मिमी व्यास		
		18.31.4.1 श्रेणी I	प्रत्येक	13554.70
		18.31.4.2 श्रेणी II	प्रत्येक	14622.95
	18.31.5	250 मिमी व्यास		
		18.31.5.1 श्रेणी I	प्रत्येक	19566.55
		18.31.5.2 श्रेणी II	प्रत्येक	24623.50
	18.31.6	300 मिमी व्यास		
		18.31.6.1 श्रेणी I	प्रत्येक	27059.30
		18.31.6.2 श्रेणी II	प्रत्येक	30203.00
18.32		मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के घोल सहित 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) भीतरी प्लास्टर तथा आवश्यक खुदाई नींव कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नामीय नाप) के साथ सीमेंट कंक्रीट स्लैब 1:1.5 :3 मिश्रण (1 सीमेंट: 1.5 मोटे रेत: 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र नाप) के साथ स्थाई कब्जे वाले ढक्कन सहित ढले लोहे के ऊपरी बॉक्स 100x100 x75 मिमी (अंदर) के साथ रोक टोटी के लिए सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटे रेत) में ईंट के काम में भीतर में 30x30x50 सेमी नाप की चीनाई हौदी का निर्माण किया जाना		
	18.32.1	7.5 वर्गनाम की सामान्य पकी हुई मिट्टी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों से	प्रत्येक	1992.60
18.33		मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के घोल सहित 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) भीतरी प्लास्टर तथा आवश्यक खुदाई नींव कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नामीय नाप) के साथ आरसीसी ऊपरी तह स्लैब 1:1.5 :3 मिश्रण (1 सीमेंट: 1.5 मोटे रेत: 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र नाप) और सीआइ सतह बॉक्स 100 मिमी ऊपरी व्यास,160 मिमी निचले व्यास,और 180मिमी गहरा(अंदर) जंजीर वाले ढक्कन सहित स्लुइस वाल्ब हेतु सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटे रेत) ईंट के काम में भीतर में 60x60x75 सेमी नाप की चीनाई हौदी का निर्माण किया जाना		

Code No	Description	Unit	Rate
18.33	Constructing masonry Chamber 60x60x75 cm inside, in brick work in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) for sluice valve, with C.I. surface box 100 mm top diameter, 160 mm bottom diameter and 180 mm deep (inside) with chained lid and RCC top slab 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including necessary excavation, foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and inside plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 12 mm thick, finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :		
18.33.1	With common burnt clay F.P.S.(non modular) bricks of class designation 7.5	each	10862.40
18.34	Constructing masonry Chamber 90x90x100 cm inside, in brick work in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) for sluice valve, with C.I. surface box 100 mm top diameter, 160 mm bottom diameter and 180 mm deep (inside) with chained lid and RCC top slab 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including necessary excavation, foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and inside plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 12 mm thick, finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :		
18.34.1	With common burnt clay F.P.S.(non modular) bricks of class designation 7.5	each	18896.70
18.35	Constructing masonry Chamber 120x120x100 cm inside, in brick work in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) for sluice valve, with C.I. surface box 100 mm top diameter, 160 mm bottom diameter and 180 mm deep (inside) with chained lid and RCC top slab 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including necessary excavation, foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and inside plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 12 mm thick, finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :		
18.35.1	With common burnt clay F.P.S.(non modular) bricks of class designation 7.5	each	26163.40
18.36	Constructing masonry Chamber 60x60x75 cm, inside in brick work in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) for fire hydrants, with C.I. surface box 350x350 mm top and 165 mm deep (inside) with chained lid and RCC top slab 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including necessary excavation, foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand:10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and inside plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 12 mm thick, finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :		
18.36.1	With common burnt clay F.P.S.(non modular) bricks of class designation 7.5	each	10354.95
18.37	Constructing masonry Chamber 60x45x50 cm inside, in brick work in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) for water meter complete with C.I. double flap surface box 400x200x200 mm (inside) with locking arrangement and RCC top slab 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including necessary excavation, foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand:10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and inside plastering with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 12 mm thick, finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :		
18.37.1	With common burnt clay F.P.S.(non modular) bricks of class designation 7.5	each	9698.55

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
18.33.1	7.5 वर्गनाम की सामान्य पकी हुई मिट्टी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों से	प्रत्येक	10862.40
18.34	मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के घोल सहित 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) भीतरी प्लास्टर तथा आवश्यक खुदाई नींव कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नामीय नाप) के साथ आरसीसी ऊपरी तह स्लैब 1:1.5 :3 मिश्रण (1 सीमेंट: 1.5 मोटे रेत: 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र नाप) और सीआइ सतह बॉक्स 100 मिमी ऊपरी व्यास,160 मिमी निचले व्यास,और 180मिमी गहरा(अंदर) जंजीर वाले ढक्कन सहित स्लुइस वाल्ब हेतु सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटे रेत) ईंट के काम में भीतर में 90x90x10 सेमी नाप की चीनाई हौदी का निर्माण किया जाना		
18.34.1	7.5 वर्गनाम की सामान्य पकी हुई मिट्टी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों से	प्रत्येक	18896.70
18.35	मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के घोल सहित 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) भीतरी प्लास्टर तथा आवश्यक खुदाई नींव कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नामीय नाप) के साथ आरसीसी ऊपरी तह स्लैब 1:1.5 :3 मिश्रण (1 सीमेंट: 1.5 मोटे रेत: 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र नाप) और सीआइ सतह बॉक्स 100 मिमी ऊपरी व्यास,160 मिमी निचले व्यास,और 180मिमी गहरा(अंदर) जंजीर वाले ढक्कन सहित स्लुइस वाल्ब हेतु सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटे रेत) ईंट के काम में भीतर में 120x120x100 सेमी नाप की चीनाई हौदी का निर्माण किया जाना		
18.35.1	7.5 वर्गनाम की सामान्य पकी हुई मिट्टी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों से	प्रत्येक	26163.40
18.36	मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के घोल सहित 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) भीतरी प्लास्टर तथा आवश्यक खुदाई नींव कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नामीय नाप) के साथ आरसीसी ऊपरी तह स्लैब 1:1.5 :3 मिश्रण (1 सीमेंट: 1.5 मोटे रेत: 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र नाप) और सीआइ सतह बॉक्स 350x350 मिमी ऊपरी, 165मिमी गहरा(अंदर) जंजीर वाले ढक्कन सहित अग्नि हाइड्रैंट हेतु सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटे रेत) ईंट के काम में भीतर में 60x60x75 सेमी नाप की चीनाई हौदी का निर्माण किया जाना		
18.36.1	7.5 वर्गनाम की सामान्य पकी हुई मिट्टी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों से	प्रत्येक	10354.95
18.37	मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के घोल सहित 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले से 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) भीतरी प्लास्टर तथा आवश्यक खुदाई नींव कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नामीय नाप) के साथ आरसीसी ऊपरी तह स्लैब 1:1.5 :3 मिश्रण (1 सीमेंट: 1.5 मोटे रेत: 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नामीय नाप) और ताला चाबी की व्यवस्था सहित जल मीटरों के साथ 400x200x200 मिमी व्यास (भीतरी) के सीआइ दोहरी फ्लैप सतह बॉक्स हेतु सीमेंट मसाले 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटे रेत) ईंट के काम में भीतर में 60x45x50सेमी नाप की चीनाई हौदी का निर्माण किया जाना		
18.37.1	7.5 वर्गनाम की सामान्य पकी हुई मिट्टी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों से	प्रत्येक	9698.55
18.38	नए काम के लिए अनुमोदित गुणवत्ता के दो कोट सहित मिश्रित प्राइमिंग कोट सिंथेटिक इनेमल सफेद पेंट से जीआई पाइप और जुडनारो को पेंट करना		
18.38.1	15 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	19.40
18.38.2	20 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	23.25
18.38.3	25 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	30.25
18.38.4	32 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	36.35
18.38.5	40 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	42.65
18.38.6	50 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	51.00

Code No	Description		Unit	Rate
18.38	Painting G.I. pipes and fittings with synthetic enamel white paint with two coats over a ready mixed priming coat, both of approved quality for new work :			
	18.38.1	15 mm diameter pipe	metre	19.40
	18.38.2	20 mm diameter pipe	metre	23.25
	18.38.3	25 mm diameter pipe	metre	30.25
	18.38.4	32 mm diameter pipe	metre	36.35
	18.38.5	40 mm diameter pipe	metre	42.65
	18.38.6	50 mm diameter pipe	metre	51.00
18.39	Repainting G.I. pipes and fittings with synthetic enamel white paint with one coat of approved quality :			
	18.39.1	15 mm diameter pipe	metre	9.50
	18.39.2	20 mm diameter pipe	metre	11.30
	18.39.3	25 mm diameter pipe	metre	14.40
	18.39.4	32 mm diameter pipe	metre	17.25
	18.39.5	40 mm diameter pipe	metre	20.00
	18.39.6	50 mm diameter pipe	metre	23.85
18.40	Painting G.I. pipes and fittings with two coats of anti-corrosive bitumastic paint of approved quality :			
	18.40.1	15 mm diameter pipe	metre	12.05
	18.40.2	20 mm diameter pipe	metre	14.45
	18.40.3	25 mm diameter pipe	metre	18.35
	18.40.4	32 mm diameter pipe	metre	22.20
	18.40.5	40 mm diameter pipe	metre	25.25
	18.40.6	50 mm diameter pipe	metre	30.50
	18.40.7	65 mm diameter pipe	metre	37.85
	18.40.8	80 mm diameter pipe	metre	44.00
18.41	Providing and filling sand of grading zone V or coarser grade, allround the G.I. pipes in external work :			
	18.41.1	15 mm diameter pipe	metre	154.45
	18.41.2	20 mm diameter pipe	metre	156.55
	18.41.3	25 mm diameter pipe	metre	160.70
	18.41.4	32 mm diameter pipe	metre	164.90
	18.41.5	40 mm diameter pipe	metre	167.00
	18.41.6	50 mm diameter pipe	metre	173.25
	18.41.7	65 mm diameter pipe	metre	273.45
	18.41.8	80 mm diameter pipe	metre	281.80
	18.41.9	100 mm diameter pipe	metre	298.50
	18.41.10	150 mm diameter pipe	metre	444.60
18.42	Boring with 100 mm diameter casing pipe for hand pump / tubewell, in all soils except ordinary hard rocks requiring blasting, including removing the casing pipe after the hand pump / tube well is lowered and tested :			
	18.42.1	Up to 6 metres depth	metre	747.90
	18.42.2	Beyond 6 m and up to 12 m depth	metre	884.85
	18.42.3	Beyond 12 m and up to 18 m depth	metre	1025.95

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.39		अनुमोदित गुणवत्ता के सिंथेटिक इनेमल सफेद पेंट के एक कोट से जीआई पाइप और जुडनारो को दोबारा पेंट करना		
	18.39.1	15 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	9.50
	18.39.2	20 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	11.30
	18.39.3	25 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	14.40
	18.39.4	32 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	17.25
	18.39.5	40 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	20.00
	18.39.6	50 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	23.85
18.40		अनुमोदित गुणवत्ता के संक्षारणरोधी बिटुमैस्टिक पेंट के दो कोट से जीआई पाइप और जुडनारो की पेंटिंग		
	18.40.1	15 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	12.05
	18.40.2	20 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	14.45
	18.40.3	25 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	18.35
	18.40.4	32 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	22.20
	18.40.5	40 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	25.25
	18.40.6	50 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	30.50
	18.40.7	65 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	37.85
	18.40.8	80 मिमी व्यास वाला पाइप	मीटर	44.00
18.41		बाहरी कार्य में जीआई पाइपों के चारों ओर ग्रेडिंग ज़ोन अ की कोटीकृत रेत या मोटी रेतकी व्यवस्था करना और भरना:		
	18.41.1	15 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	154.45
	18.41.2	20 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	156.55
	18.41.3	25 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	160.70
	18.41.4	32 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	164.90
	18.41.5	40 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	167.00
	18.41.6	50 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	173.25
	18.41.7	65 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	273.45
	18.41.8	80 मिमी व्यास वाला पाइप	मीटर	281.80
	18.41.9	100 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	298.50
	18.41.10	150 मिमी व्यास का पाइप	मीटर	444.60
18.42		कठोर चट्टान जिसमें सुरंग बनाने की आवश्यकता होती है को छोड़कर सभी प्रकार की मिट्टी में हैंडपंप/ट्यूबवेल के लिए 100 मिमी व्यास के केसिंग पाइप से छिद्र एवम् जब हैंडपंप/ट्यूबवेल डालकर उसका परीक्षण हो जाये तो केसिंग पाइप निकालना शामिल है		
	18.42.1	6 मीटर की गहराई तक	मीटर	747.90
	18.42.2	मीटर से अधिक और 12 मीटर की गहराई तक	मीटर	884.85
	18.42.3	12 मीटर से अधिक और 18 मीटर की गहराई तक	मीटर	1025.95
18.43		अनुमोदित गुणवत्ता के पीतल जाली 40 मिमी व्यास वाले जीआई पाइप के छननी की व्यवस्था करना और लगाना।	मीटर	960.30
18.44		ट्यूबवेल के लिए 40 मिमी जीआई पाइप को यथास्थान लगाने की व्यवस्था करना,उसे छननी से जोड़ना तथा उचित तल तक की गहराई मे उतारना, ट्यूबवेल की सफाई और रंजक विलेपन शामिल है।	मीटर	546.00
18.45		सभी सहायक उपकरणों सहित 40 मिमी व्यास वाले जीआई पाइप के लिए अनुमोदित गुणवत्ता के हैंडपंप की व्यवस्था करना और यथास्थान लगाना	प्रत्येक	1321.65

Code No	Description	Unit	Rate
18.43	Providing and placing in position filters of 40 mm diameter G.I. pipe with brass strainer of approved quality.	metre	960.30
18.44	Providing and fixing to filter and lowering to proper levels 40 mm G.I. pipe for tube well including cleaning and priming the tube well.	metre	546.00
18.45	Providing and placing in position hand pump of approved quality for 40 mm diameter G.I. pipe complete with all accessories.	each	1321.65
18.46	Providing and fixing G.I. Union in G.I. pipe including cutting and threading the pipe and making long screws etc. complete (New work) :		
18.46.1	15 mm nominal bore	each	318.35
18.46.2	20 mm nominal bore	each	346.80
18.46.3	25 mm nominal bore	each	439.25
18.46.4	32 mm nominal bore	each	489.05
18.46.5	40 mm nominal bore	each	631.30
18.46.6	50 mm nominal bore	each	823.80
18.46.7	65 mm nominal bore	each	1136.80
18.46.8	80 mm nominal bore	each	1207.95
18.47	Providing and fixing G.I. Union in existing G.I. pipe line, cutting and threading the pipe and making long screws, including excavation, refilling the earth or cutting of wall and making good the same complete wherever required :		
18.47.1	15 mm nominal bore	each	829.45
18.47.2	20 mm nominal bore	each	857.85
18.47.3	25 mm nominal bore	each	950.35
18.47.4	32 mm nominal bore	each	1000.15
18.47.5	40 mm nominal bore	each	1142.40
18.47.6	50 mm nominal bore	each	1520.80
18.47.7	65 mm nominal bore	each	1833.75
18.47.8	80 mm nominal bore	each	1904.90
18.48	Providing and placing on terrace (at all floor levels) polyethylene water storage tank, IS : 12701 marked, with cover and suitable locking arrangement and making necessary holes for inlet, outlet and overflow pipes but without fittings and the base support for tank.	per litre	11.00
18.48A	Providing and fixing rectangular high density polyethylene water storage loft tank with cover, conforming to ISI : 12701, colour of opaque white or as approved by Engineer-in-charge. The rate includes making necessary holes for inlet, outlet & over flow pipes. The base support Including fittings & fixtures for tank shall be paid separately.	per litre	11.00
	C.P. BRASS FITTINGS		
18.49	Providing and fixing C.P. brass bib cock of approved quality conforming to IS:8931 :		
18.49.1	15 mm nominal bore	each	506.80
18.50	Providing and fixing C.P. brass long nose bib cock of approved quality conforming to IS standards and weighing not less than 810 gms.		
18.50.1	15 mm nominal bore	each	820.70

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
18.46	पाइप को काटना और चूड़ी काटकर लंबे स्क्रू बनाना आदि सहित(नया कार्य) जीआई पाइप में जीआई यूनियन और पाइप की व्यवस्था करना और लगाना		
18.46.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	318.35
18.46.2	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	346.80
18.46.3	25 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	439.25
18.46.4	32 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	489.05
18.46.5	40 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	631.30
18.46.6	50 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	823.80
18.46.7	65 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1136.80
18.46.8	80 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1207.95
18.47	खुदाई, मिट्टी भरना या दीवार काटना और जहां भी आवश्यक हो ठीक बनाने सहित पाइप को काटना और चूड़ी बनाना और लंबे स्क्रू बनाने सहित मौजूदा जीआई पाइप लाइन में जीआई यूनियन की व्यवस्था करना और लगाना		
18.47.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	829.45
18.47.2	20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	857.85
18.47.3	25 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	950.35
18.47.4	32 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1000.15
18.47.5	40 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1142.40
18.47.6	50 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1520.80
18.47.7	65 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1833.75
18.47.8	80 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1904.90
18.48	प्रवेश, निकास और वाहयप्रवाह पाइप के लिए आवश्यक छेद करके आईएस: 12701 छाप वाले पॉलीथीन जल भंडारण टैंक की व्यवस्था करना तथा इसे छत (सभी तलो के स्तर पे) स्थपित करना परंतु जुडनारो और टैंक का आधार इसमें शामिल नहीं है	प्रति लीटर	11.00
18.48क	आईएसआई: 12701, अपारदर्शी सफेद रंग या प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित कवर के साथ आयताकार उच्च घनत्व पॉलीथीन जल भंडारण मचान टैंक की व्यवस्था करना और लगाना ! भुगतान की दर में प्रवेश, निकास और वाहयप्रवाह पाइप के लिए आवश्यक छेद करना शामिल है। टैंक के लिए बेस सपोर्ट जुडनारे का भुगतान अलग से किया जाएगा।	प्रति लीटर	11.00
	सीपी पीतल जुडनारे		
18.49	आईएस:8931 के अनुरूप अनुमोदित गुणवत्ता का सीपी पीतल बिब कॉक की व्यव-स्था करना और लगाना:		
18.49.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	506.80
18.50	आईएस मानकों के अनुरूप अनुमोदित गुणवत्ता और कम से कम 810 ग्राम वजन का सीपी पीतल लॉन्ग नोज़ बिब कॉक की व्यवस्था करना और लगाना।		
18.50.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	820.70
18.51	आईएस मानकों के अनुरूप अनुमोदित गुणवत्ता और कम से कम 690 ग्राम वजन का सीपी पीतल लॉन्ग बॉडी बिब कॉक की व्यवस्था करना और लगाना।		
18.51.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	798.95
18.52	मानक डिजाइन और आईएस:8931 के अनुरूप अनुमोदित मेक का सीपी पीतल स्टॉप कॉक (छिपा हुआ) की व्यवस्था करना और लगाना।		
18.52.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	670.45
18.53	आईएस:8931 के अनुरूप अनुमोदित गुणवत्ता के बेसिन मिक्सर और गीजर पॉइंट के लिए सीपी पीतल एंगल वाल्व की व्यवस्था करना और लगाना।		
18.53.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	574.30

Code No	Description	Unit	Rate
18.51	Providing and fixing C.P. brass long body bib cock of approved quality conforming to IS standards and weighing not less than 690 gms.		
	18.51.1 15 mm nominal bore	each	798.95
18.52	Providing and fixing C.P. brass stop cock (concealed) of standard design and of approved make conforming to IS:8931.		
	18.52.1 15 mm nominal bore	each	670.45
18.53	Providing and fixing C.P. brass angle valve for basin mixer and geyser points of approved quality conforming to IS:8931		
	18.53.1 15 mm nominal bore	each	574.30
18.53A	Providing and fixing C.P. Brass extension nipple (size 15 mm x 50 mm) of approved make and quality as per direction of Engineer-in-charge.	each	74.80
	PTMT FITTINGS		
18.54	Providing and fixing PTMT bib cock of approved quality and colour.		
	18.54.1 15 mm nominal bore, 86 mm long, weighing not less than 88 gms	each	125.60
	18.54.2 15 mm nominal bore, 122 mm long, weighing not less than 99 gms	each	161.20
	18.54.3 15 mm nominal bore, 165 mm long, weighing not less than 110 gms	each	176.85
	18.54.4 15 mm nominal bore, 90 mm long, weighing not less than 93 gms	each	196.75
18.55	Providing and fixing PTMT stop cock of approved quality and colour.		
	18.55.1 15 mm nominal bore, 86 mm long, weighing not less than 88 gms	each	118.50
	18.55.2 20 mm nominal bore, 89 mm long, weighing not less than 88 gms	each	129.90
	18.55.3 Concealed stop cock, 15 mm nominal bore, 108 mm long, weighing not less than 108 gms	each	218.10
18.56	Providing and fixing PTMT pillar cock of approved quality and colour.		
	18.56.1 15 mm nominal bore, 107 mm long, weighing not less than 110 gms	each	208.45
	18.56.2 15 mm nominal bore, 125 mm long foam flow, weighing not less than 120 gms	each	224.10
18.57	Providing and fixing PTMT, push cock of approved quality and colour.		
	18.57.1 15 mm nominal bore, 98 mm long, weighing not less than 75 gms	each	112.80
	18.57.2 15 mm nominal bore, 80 mm long, weighing not less than 46 gms	each	95.75
18.58	Providing and fixing PTMT grating of approved quality and colour.		
	18.58.1 Circular type		
	18.58.1.1 100 mm nominal dia	each	37.60
	18.58.1.2 125 mm nominal dia with 25 mm waste hole	each	51.85
	18.58.2 Rectangular type with openable circular lid		
	18.58.2.1 150 mm nominal size square 100 mm diameter of the inner hinged round grating	each	196.95

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
18.53क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसारअनुमोदित बनावट और गुणवत्ता के सीपीपीतल एक्सटेंशन निपल (नाप 15 मिमीx50 मिमी) व्यवस्था करना और लगाना।	प्रत्येक	74.80
	पीटीएमटी फिटिंग		
18.54	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग का पीटीएमटी बिब कॉक व्यवस्था करना और लगाना।		
	18.54.1 कम से कम 88 ग्राम वजन की 86 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	125.60
	18.54.2 कम से कम 99ग्राम वजन की 122 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	161.20
	18.54.3 कम से कम 110ग्राम वजन की 165मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	176.85
	18.54.4 कम से कम 93ग्राम वजन की 90 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	196.75
18.55	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग का पीटीएमटी रोक टोटी की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.55.1 कम से कम 88ग्राम वजन की 86मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	118.50
	18.55.2 कम से कम 88ग्राम वजन की 89 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	129.90
	18.55.3 कम से कम 108ग्राम वजन की 108 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	218.10
18.56	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग का पीटीएमटी स्तंभ टोटी की व्यवस्था करना और लगाना।		
	18.56.1 कम से कम 110ग्राम वजन की 107 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	208.45
	18.56.2 कम से कम 120ग्राम वजन की 125मिमी लंबाई वाला फोम प्रवाह 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	224.10
18.57	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग का पीटीएमटी, दबाव टोटी की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.57.1 कम से कम 75ग्राम वजन की 98 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	112.80
	18.57.2 कम से कम 46ग्राम वजन की 80 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	95.75
18.58	अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की पीटीएमटी ग्रेटिंग की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.58.1 गोलाकार प्रकार		
	18.58.1.1 100 मिमी नामीय व्यास	प्रत्येक	37.60
	18.58.1.2 25 मिमी अपशिष्ट छेद के साथ 125 मिमी नामीय व्यास	प्रत्येक	51.85
	18.58.2 खुलने योग्य गोलाकार ढक्कन के साथ आयताकार प्रकार		
	18.58.2.1 भीतरी जोड़ गोल जाली के 100 मिमी व्यास 150 मिमी नामीय वर्गाकार	प्रत्येक	196.95
	वायु वाल्व एवं जल मीटर (थोक प्रकार)		
18.59	बोल्ट, नट, रबर इंसर्शन आदि के साथ अनुमोदित गुणवत्ता के सीआई डबल एक्टिंग एयर वाल्व व्यवस्था करना और लगाना (यदि आवश्यक हो तो टेल के टुकड़े, टेपर आदि का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
	18.59.1 50 मिमी व्यास क़े	प्रत्येक	5748.80
	18.59.2 80 मिमी व्यास क़े	प्रत्येक	6993.60
	18.59.3 100 मिमी व्यास क़े	प्रत्येक	8893.00
18.60	आईएस: 2373 के अनुरूप इंक्लोजड़ प्रकार के पानी के मीटर (बल्क प्रकार) की व्यवस्था करना और बोल्ट, नट, रबर सम्मिलन आदि का नगर निगम छिद्र वाले बोर्ड द्वारा परिक्षित (यदि आवश्यक हो तो टेल के टुकड़ों का भुगतान अलग से किया जाएगा)		

Code No	Description	Unit	Rate
	AIR VALVE & WATER METER (BULK TYPE)		
18.59	Providing and fixing C.I. double acting air valve of approved quality with bolts, nuts, rubber insertions etc. complete (The tail pieces, tapers etc if required will be paid separately) :		
	18.59.1 50 mm dia	each	5748.80
	18.59.2 80 mm dia	each	6993.60
	18.59.3 100 mm dia	each	8893.00
18.60	Providing and fixing enclosed type water meter (bulk type) conforming to IS : 2373 and tested by Municipal Board complete with bolts, nuts, rubber insertions etc. (The tail pieces if required will be paid separately) :		
	18.60.1 80 mm dia nominal bore	each	3627.65
	18.60.2 100 mm dia nominal bore	each	5468.35
	18.60.3 150 mm dia nominal bore	each	8408.80
	18.60.4 200 mm dia nominal bore	each	9043.30
18.61	Providing and fixing C.I. dirt box strainer for bulk type water meter with nuts, bolts, rubber insertions etc. complete conforming to IS : 2373 :		
	18.61.1 80 mm dia	each	4623.50
	18.61.2 100 mm dia	each	7460.00
	18.61.3 150 mm dia	each	9433.10
	18.61.4 200 mm dia	each	12927.10
18.62	Providing and fixing PTMT Ball cock of approved quality, colour and make complete with Epoxy coated aluminium rod with L.P./ H.P.H.D. plastic ball.		
	18.62.1 15 mm nominal bore, 105 mm long, weighing not less than 138 gms	each	182.10
	18.62.2 20 mm nominal bore, 120 mm long, weighing not less than 198 gms	each	257.60
	18.62.3 25 mm nominal bore, 152 mm long, weighing not less than 440 gms	each	523.80
	18.62.4 40 mm nominal bore, 206 mm long, weighing not less than 690 gms	each	737.20
	18.62.5 50 mm nominal bore, 242 mm long, weighing not less than 1240 gms	each	1375.95
18.63	Providing and fixing PTMT angle stop cock 15 mm nominal bore, weighing not less than 85 gms	each	156.90
18.64	Providing and fixing PTMT swivelling shower, 15 mm nominal bore, weighing not less than 40 gms	each	121.40
18.65	Providing and fixing PTMT soap Dish Holder having length of 138 mm, breadth 102 mm, height of 75 mm with concealed fitting arrangements, weighing not less than 106 gms.	each	111.45
18.66	Providing and laying S&S C.I. Standard specials such as tees, bends, collars tapers and caps etc, suitable for flanged jointing as per IS : 1538 :		
	18.66.1 Up to 300 mm dia	quintal	8628.60
	18.66.2 Above 300 mm dia	quintal	10157.95
18.67	Providing and laying S&S C.I. Standard specials suitable for mechanical jointing as per IS : 13382 :		
	18.67.1 Up to 300 mm dia	quintal	13764.35
	18.67.2 Above 300 mm dia	quintal	14532.55

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.60.1	80 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	3627.65
	18.60.2	100 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	5468.35
	18.60.3	150 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	8408.80
	18.60.4	200 मिमी व्यास नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	9043.30
18.61		आईएस: 2373 के अनुरूप नट, बोल्ट, रबर इंसर्शन आदि के साथ थोक प्रकार के पानी के मीटर के लिए सीआई जालीदार मलपेटी की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.61.1	80 मिमी व्यास	प्रत्येक	4623.50
	18.61.2	100 मिमी व्यास	प्रत्येक	7460.00
	18.61.3	150 मिमी व्यास	प्रत्येक	9433.10
	18.61.4	200 मिमी व्यास	प्रत्येक	12927.10
18.62		अनुमोदित गुणवत्ता, रंग और एलपी/एचपीएचडी प्लास्टिक बॉल के साथ एपॉक्सी लेपित एल्यूमीनियम छड़ के साथ पीटीएमटी गोला टोटी की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.62.1	कम से कम 138ग्राम वजन की 105 मिमी लंबाई वाली 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	182.10
	18.62.2	कम से कम 198ग्राम वजन की 120 मिमी लंबाई वाली 20मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	257.60
	18.62.3	कम से कम 440ग्राम वजन की 152 मिमी लंबाई वाली 25मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	523.80
	18.62.4	कम से कम 690ग्राम वजन की 206 मिमी लंबाई वाली 40 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	737.20
	18.62.5	कम से कम 1240ग्राम वजन की 242 मिमी लंबाई वाली 50 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	1375.95
18.63		कम से कम 85ग्राम वजन की 15 मिमी लंबी नामीय छिद्र वाले वाली पीटीएमटी कोणीय रोक टोटी की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	156.90
18.64		कम से कम 40ग्राम वजन की 15 मिमी लंबी नामीय छिद्र वाले वाली पीटीएमटी कोणीय घुमावदार शावर की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	121.40
18.65		कम से कम 106ग्राम वजन की छिपी हुई जुड़नारो की व्यवस्था करना और 138 मिमी, चौड़ाई 102 मिमी, ऊंचाई 75 मिमी की पीटीएमटी साबुन डिश होल्डर की व्यवस्था करना और लगाने सहित	प्रत्येक	111.45
18.66		आईएस: 1538 के अनुसार फ़्लैंज्ड जॉइंटिंग के लिए उपयुक्त एस एंड एस सीआई मानक विशेषांग जैसे टीज़, बेंड्स, कॉलर टेपर और कैप आदि व्यवस्था करना और लगाना		
	18.66.1	300 मिमी व्यास तक	क्विंटल	8628.60
	18.66.2	300 मिमी व्यास से ऊपर	क्विंटल	10157.95
18.67		आईएस: 13382 के अनुसार यांत्रिक जोड़ के लिए उपयुक्त एस एंड एस सीआई मानक विशेषांग की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.67.1	300 मिमी व्यास तक	क्विंटल	13764.35
	18.67.2	300 मिमी व्यास से ऊपर	क्विंटल	14532.55
18.68		आईएस:9523 के अनुसार पुश-ऑन जॉइंटिंग के लिए उपयुक्त क्लास के-12 के डिआइ विशेषांग की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.68.1	600 मिमी व्यास तक	क्विंटल	20009.70
	18.68.2	600 मिमी व्यास से ऊपर	क्विंटल	26696.10
18.68क		आईएस 9523 के अनुरूप विशेषांग टीज़, बेंड्स, कॉलर, टेपर और कैप आदि जैसे क्लास के-12 डक्टाइल लोहे डबल चैम्बर रेस्ट्रेन्ड ज्वाइंट (बोल्ट रहित) की व्यवस्था करना और लगाना, जिसमें जोड़ों का परीक्षण भी शामिल है।		
	18.68क.1	600 मिमी नामीय व्यास तक	क्विंटल	30394.95
	18.68क.2	600 मिमी नामीय व्यास से ऊपर	क्विंटल	39073.05
18.69		आईएस: 9523 के अनुसार यांत्रिक जोड़ के लिए उपयुक्त क्लास के - 12 के डीआई विशेषांग की व्यवस्था करना और लगाना		

Code No	Description		Unit	Rate
18.68	Providing and laying D.I. specials of class K-12 suitable for push-on jointing as per IS : 9523 :			
	18.68.1	Up to 600 mm dia	quintal	20009.70
	18.68.2	Above 600 mm dia	quintal	26696.10
18.68A	Providing and laying Class K-12 Ductile Iron double chamber restrained joint (bolt less) specials such as tees, bends, collars, tapers and caps etc. conforming to IS : 9523 including testing of joints all complete.			
	18.68A.1	Up to 600 mm nominal dia	quintal	30394.95
	18.68A.2	Above 600 mm nominal dia	quintal	39073.05
18.69	Providing and laying D.I. Specials of Class K - 12 suitable for mechanical jointing as per IS : 9523 :			
	18.69.1	Up to 600 mm dia	quintal	21290.10
	18.69.2	Above 600 mm dia	quintal	28403.25
18.70	Providing push-on-joints to Centrifugally (Spun) Cast Iron Pipes or Ductile Iron Pipes including testing of joints and the cost of rubber gasket :			
	18.70.1	100 mm dia pipes	joint	119.45
	18.70.2	150 mm dia pipes	joint	192.85
	18.70.3	200 mm dia pipes	joint	280.85
	18.70.4	250 mm dia pipes	joint	340.35
	18.70.5	300 mm dia pipes	joint	435.45
	18.70.6	350 mm dia pipes	joint	495.00
	18.70.7	400 mm dia pipes	joint	696.80
	18.70.8	450 mm dia pipes	joint	820.35
	18.70.9	500 mm dia pipes	joint	871.45
	18.70.10	600 mm dia pipes	joint	1207.90
	18.70.11	700 mm dia pipes	joint	1572.70
	18.70.12	750 mm dia pipes	joint	1693.65
	18.70.13	800 mm dia pipes	joint	1844.40
	18.70.14	900 mm dia pipes	joint	2314.65
	18.70.15	1000 mm dia pipes	joint	2604.40
18.71	Providing and laying Double Flanged (screwed / welded) Centrifugally (Spun) Cast Iron, Class B (IS : 1536) :			
	18.71.1	100 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	2089.35
	18.71.2	150 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	3218.50
	18.71.3	200 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	4995.85
	18.71.4	250 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	6227.00
	18.71.5	300 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	8094.30
	18.71.6	350 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	10093.90
	18.71.7	400 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	13136.65
	18.71.8	450 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	16769.30
	18.71.9	500 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	21619.65
	18.71.10	600 mm dia C.I. Double Flanged Pipe	metre	27459.40
18.72	Providing and laying S&S Centrifugally Cast (Spun) / Ductile Iron Pipes conforming to IS : 8329 :			
	18.72.1	100 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	1257.80

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.69.1	600 मिमी व्यास तक	क्विंटल	21290.10
	18.69.2	600 मिमी व्यास से ऊपर	क्विंटल	28403.25
18.70	जोड़ों के परीक्षण और रबर गैस्केट की लागत सहित अपकेन्द्रयता (स्पन) ढले लोहे की पाइप या डक्टाइल लोहे पाइप को पुश-ऑन-जॉइंट की व्यवस्था करना			
	18.70.1	100 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	119.45
	18.70.2	150 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	192.85
	18.70.3	200 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	280.85
	18.70.4	250 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	340.35
	18.70.5	300 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	435.45
	18.70.6	350 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	495.00
	18.70.7	400 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	696.80
	18.70.8	450 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	820.35
	18.70.9	500 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	871.45
	18.70.10	600 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	1207.90
	18.70.11	700 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	1572.70
	18.70.12	750 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	1693.65
	18.70.13	800 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	1844.40
	18.70.14	900 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	2314.65
	18.70.15	1000 मिमी व्यास के पाइप	संयुक्त	2604.40
18.71	आईएसः 1536 के अनुरूप श्रेणी-ख के दोहरै कोरदार शिरो वाली (स्क्रू/वेल्डेड) अपकेन्द्रयता (स्पन) ढले लोहे की व्यवस्था करना और डालना			
	18.71.1	100 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	2089.35
	18.71.2	150 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	3218.50
	18.71.3	200 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	4995.85
	18.71.4	250 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	6227.00
	18.71.5	300 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	8094.30
	18.71.6	350 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	10093.90
	18.71.7	400 मिमी व्यास सीआई दोहरी कोरदार शिरो वाली पाइप	मीटर	13136.65
	18.71.8	450 मिमी व्यास सीआई दोहरी फ़्लैंग्ड पाइप	मीटर	16769.30
	18.71.9	500 मिमी व्यास सीआई दोहरी कोरदार शिरो वाली पाइप	मीटर	21619.65
	18.71.10	600 मिमी व्यास सीआई दोहरी कोरदार शिरो वाली पाइप	मीटर	27459.40
18.72	आईएसः 8329 के अनुरूप एस एंड एस अपकेन्द्रयता (स्पन) ढले लोहे की / डक्टाइल लोहे के पाइप की व्यवस्था करना और डालना			
	18.72.1	100 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	1257.80
	18.72.2	150 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	1789.60
	18.72.3	200 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	2328.15
	18.72.4	250 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	2880.70
	18.72.5	300 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	3518.25
	18.72.6	350 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	4186.50
	18.72.7	400 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	5084.55
	18.72.8	450 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	6163.35
	18.72.9	500 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	6787.40
	18.72.10	600 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	8965.95
	18.72.11	700 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	11566.35

Code No		Description	Unit	Rate
	18.72.2	150 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	1789.60
	18.72.3	200 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	2328.15
	18.72.4	250 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	2880.70
	18.72.5	300 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	3518.25
	18.72.6	350 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	4186.50
	18.72.7	400 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	5084.55
	18.72.8	450 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	6163.35
	18.72.9	500 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	6787.40
	18.72.10	600 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	8965.95
	18.72.11	700 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	11566.35
	18.72.12	800 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	14609.05
	18.72.13	900 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	18734.20
	18.72.14	1000 mm dia Ductile Iron Class K-7 pipes	metre	19895.80
	18.72.15	100 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	1344.60
	18.72.16	150 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	1837.75
	18.72.17	200 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	2478.10
	18.72.18	250 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	3516.80
	18.72.19	300 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	4344.40
	18.72.20	350 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	5409.85
	18.72.21	400 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	6844.30
	18.72.22	450 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	7976.85
	18.72.23	500 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	9679.85
	18.72.24	600 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	12986.95
	18.72.25	700 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	17431.60
	18.72.26	750 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	18567.85
	18.72.27	800 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	18891.20
	18.72.28	900 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	23163.00
	18.72.29	1000 mm dia Ductile Iron Class K-9 pipes	metre	25133.00
18.72A		Providing, laying, jointing and testing S&S Centrifugally Cast Ductile Iron double chamber Class K-9 pressure pipes conforming to IS : 8329:2000 with restrained joints (bolt less), all complete.		
	18.72A.1	100 mm nominal dia pipe	metre	1870.75
	18.72A.2	150 mm nominal dia pipe	metre	2590.90
	18.72A.3	200 mm nominal dia pipe	metre	3260.55
	18.72A.4	250 mm nominal dia pipe	metre	4357.60
	18.72A.5	300 mm nominal dia pipe	metre	5452.95
	18.72A.6	350 mm nominal dia pipe	metre	6636.80
	18.72A.7	400 mm nominal dia pipe	metre	8279.45
	18.72A.8	450 mm nominal dia pipe	metre	9861.20
	18.72A.9	500 mm nominal dia pipe	metre	11628.30
	18.72A.10	600 mm nominal dia pipe	metre	15202.60
	18.72A.11	700 mm nominal dia pipe	metre	19217.15
	18.72A.12	750 mm nominal dia pipe	metre	21627.85

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.72.12	800 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	14609.05
	18.72.13	900 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	18734.20
	18.72.14	1000 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-7 पाइप	मीटर	19895.80
	18.72.15	100 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	1344.60
	18.72.16	150 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	1837.75
	18.72.17	200 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	2478.10
	18.72.18	250 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	3516.80
	18.72.19	300 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	4344.40
	18.72.20	350 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	5409.85
	18.72.21	400 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	6844.30
	18.72.22	450 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	7976.85
	18.72.23	500 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	9679.85
	18.72.24	600 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	12986.95
	18.72.25	700 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	17431.60
	18.72.26	750 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	18567.85
	18.72.27	800 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	18891.20
	18.72.28	900 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	23163.00
	18.72.29	1000 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की श्रेणी के-9 पाइप	मीटर	25133.00
18.72क		आईएस 8329:2000 के अनुरूप एस एंड एस अपकेन्द्रयता कास्ट डक्टाइल लोहे की दोहरे चैम्बर श्रेणी के-9 प्रेशर पाइप की व्यवस्था करना,डालना, जोड़ना और परीक्षण करना, संयमित जोड़ों (बोल्ट रहित) सहित		
	18.72क.1	100 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	1870.75
	18.72क.2	150 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	2590.90
	18.72क.3	200 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	3260.55
	18.72क.4	250 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	4357.60
	18.72क.5	300 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	5452.95
	18.72क.6	350 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	6636.80
	18.72क.7	400 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	8279.45
	18.72क.8	450 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	9861.20
	18.72क.9	500 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	11628.30
	18.72क.10	600 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	15202.60
	18.72क.11	700 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	19217.15
	18.72क.12	750 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	21627.85
	18.72क.13	800 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	23932.65
	18.72क.14	900 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	29836.95
	18.72क.15	1000 मिमी नामीय व्यास की पाइप	मीटर	36164.10
18.73		आईएस: 8329 के अनुरूप श्रेणी के-9 के डबल फ्लैंज्ड (स्क्रूड/वेल्डेड) अपकेन्द्रयता (स्पन) डक्टाइल लोहे पाइप की व्यवस्था करना और डालना		
	18.73.1	100 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	1821.55
	18.73.2	150 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	2607.50
	18.73.3	200 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	3360.80
	18.73.4	250 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	4696.15
	18.73.5	300 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	5895.70
	18.73.6	350 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	7550.45

Code No		Description	Unit	Rate
	18.72A.13	800 mm nominal dia pipe	metre	23932.65
	18.72A.14	900 mm nominal dia pipe	metre	29836.95
	18.72A.15	1000 mm nominal dia pipe	metre	36164.10
18.73		Providing and laying Double Flanged (Screwed/ Welded) Centrifugally (Spun) Ductile Iron Pipes of Class K - 9 conforming to IS : 8329 :		
	18.73.1	100 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	1821.55
	18.73.2	150 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	2607.50
	18.73.3	200 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	3360.80
	18.73.4	250 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	4696.15
	18.73.5	300 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	5895.70
	18.73.6	350 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	7550.45
	18.73.7	400 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	9744.40
	18.73.8	450 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	10136.10
	18.73.9	500 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	15472.95
	18.73.10	600 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	19925.30
	18.73.11	700 mm dia Ductile Iron Double Flanged	metre	22830.80
18.74		Providing and fixing unplasticised P.V.C. connection pipe with PTMT Nuts, collar and bush of approved quality and colour.		
	18.74.1	15 mm nominal bore with 30 cm length	each	96.35
	18.74.2	15 mm nominal bore with 45 cm length	each	121.90
18.75		Providing and fixing PTMT extension nipple for water tank pipe, fittings of approved quality and colour.		
	18.75.1	15 mm nominal bore, weighing not less than 32 gms	each	53.60
	18.75.2	20 mm nominal bore, weighing not less than 40 gms	each	93.45
	18.75.3	25 mm nominal bore, weighing not less than 62 gms	each	113.35
18.76		Cutting holes up to 30x30 cm in walls including making good the same:		
	18.76.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks	each	416.80
18.77		Cutting holes up to 15x15 cm in R.C.C. floors and roofs for passing drain pipe etc. and repairing the hole after insertion of drain pipe etc. with cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size), including finishing complete so as to make it leak proof.	each	452.00
18.78		Making chases up to 7.5x7.5 cm in walls including making good and finishing with matching surface after housing G.I. pipe etc.	metre	202.90
18.79		Making hole up to 20x20 cm and embedding pipes up to 150 mm diameter in masonry and filling with cement concrete 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand: 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size) including disposal of malba.	metre	209.20
18.80		Disinfecting C.I. water mains by flushing with water containing bleaching powder @ 0.5 gms per litre of water and cleaning the same with fresh water, operation to be repeated three times including getting the sample of water from the disinfected main tested in the municipal laboratory.		
	18.80.1	80 mm diameter C.I. pipe	100 metre	1844.00
	18.80.2	100 mm diameter C.I. pipe	100 metre	2415.15
	18.80.3	125 mm diameter C.I. pipe	100 metre	3006.40
	18.80.4	150 mm diameter C.I. pipe	100 metre	3593.85

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.73.7	400 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	9744.40
	18.73.8	450 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	10136.10
	18.73.9	500 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	15472.95
	18.73.10	600 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	19925.30
	18.73.11	700 मिमी व्यास की डक्टाइल लोहे की डबल कोरदार शिरो वाली	मीटर	22830.80
18.74		अनुमोदित गुणवत्ता और रंग के पीटीएमटी नट, कॉलर और बुश के साथ अनप्लास्टिक पीवीसी संयोजन पाइप की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.74.1	30 सेमी लंबाई के साथ 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	96.35
	18.74.2	45 सेमी लंबाई के साथ 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	121.90
18.75		अनुमोदित गुणवत्ता और रंग की पानी की टंकी के पाइप, जुडनारो के लिए पीटीएमटी एक्सटेंशन निपल की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.75.1	कम से कम 32ग्राम वजन की 15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	53.60
	18.75.2	कम से कम 40ग्राम वजन की 20 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	93.45
	18.75.3	कम से कम 62ग्राम वजन की 25 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	113.35
18.76		दीवारों में 30x30 सेमी तक के छेद करना तथा उन्हें ठीक करना		
	18.76.1	सामान्य पकी हुई मिट्टी से बनी एफपीएस (गैर मॉड्यूलर) ईंटों के साथ	प्रत्येक	416.80
18.77		नाली के पाइप आदि को डालने के लिए आरसीसी फर्श और छतों में 15x15 सेमी तक छेद करना और नाली पाइप डालने के बाद सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नामीय नाप से छेद की मरम्मत करना), जिसमें परिसजित करना शामिल है ताकि इसे लीक प्रूफ बनाया जा सके।	प्रत्येक	452.00
18.78		दीवारों में 7.5x7.5 सेमी के खांचा बनाना जिसमें जीआई पाइप आदि लगाने के बाद मैचिंग सतह के साथ लगाना और परिसजित करना शामिल है।	मीटर	202.90
18.79		20x20 सेमी तक छेद करना और चिनाई में 150 मिमी व्यास तक के पाइप लगाना और सीमेंट कंक्रीट 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत: 6 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नामीय नाप) से भरना जिसमें मलबा का निपटान भी शामिल है।	मीटर	209.20
18.80		0.5 ग्राम प्रति लीटर की दर से सीआई वॉटर मेन को ब्लीचिंग पाउडर युक्त पानी से फ्लश करके कीटाणुरहित करना और ताजे पानी से साफ करना, इसमें यह प्रक्रिया तीन बार की जानी है और कीटाणुरहित मेन से पानी का नमूना नगर निगम प्रयोगशाला में परीक्षण किया जाना शामिल है।		
	18.80.1	80 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	1844.00
	18.80.2	100 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	2415.15
	18.80.3	125 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	3006.40
	18.80.4	150 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	3593.85
	18.80.5	200 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	4771.60
	18.80.6	250 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	5977.65
	18.80.7	300 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	6618.15
	18.80.8	350 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	7272.35
	18.80.9	400 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	7950.85
	18.80.10	450 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	8635.75
	18.80.11	500 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	9351.25
	18.80.12	600 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	10787.45
18.81		0.5 ग्राम प्रति लीटर पानी की दर से ब्लीचिंग पाउडर युक्त पानी से फ्लश करके सीआई मेन को कीटाणुरहित करने और ताजे पानी से साफ करने के प्रत्येक ऑपरेशन के लिए अतिरिक्त भुगतान, जिसमें पानी के नमूनों का नगरपालिका प्रयोगशाला में परीक्षण कराना भी शामिल है:		
	18.81.1	80 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	674.95
	18.81.2	100 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	824.95

Code No		Description	Unit	Rate
	18.80.5	200 mm diameter C.I. pipe	100 metre	4771.60
	18.80.6	250 mm diameter C.I. pipe	100 metre	5977.65
	18.80.7	300 mm diameter C.I. pipe	100 metre	6618.15
	18.80.8	350 mm diameter C.I. pipe	100 metre	7272.35
	18.80.9	400 mm diameter C.I. pipe	100 metre	7950.85
	18.80.10	450 mm diameter C.I. pipe	100 metre	8635.75
	18.80.11	500 mm diameter C.I. pipe	100 metre	9351.25
	18.80.12	600 mm diameter C.I. pipe	100 metre	10787.45
18.81		Extra for every operation of disinfecting the C.I. main by flushing with water containing bleaching powder @ 0.5 gms per litre of water and cleaning the same with fresh water, including getting the samples of water tested in the municipal laboratory :		
	18.81.1	80 mm diameter C.I. pipe	100 metre	674.95
	18.81.2	100 mm diameter C.I. pipe	100 metre	824.95
	18.81.3	125 mm diameter C.I. pipe	100 metre	1003.95
	18.81.4	150 mm diameter C.I. pipe	100 metre	1164.25
	18.81.5	200 mm diameter C.I. pipe	100 metre	1753.10
	18.81.6	250 mm diameter C.I. pipe	100 metre	2012.75
	18.81.7	300 mm diameter C.I. pipe	100 metre	2255.15
	18.81.8	350 mm diameter C.I. pipe	100 metre	2632.00
	18.81.9	400 mm diameter C.I. pipe	100 metre	3011.20
	18.81.10	450 mm diameter C.I. pipe	100 metre	3398.15
	18.81.11	500 mm diameter C.I. pipe	100 metre	3787.10
	18.81.12	600 mm diameter C.I. pipe	100 metre	4573.95
18.82		Dismantling old C.I. pipes including excavation and refilling trenches after taking out the pipes, breaking lead caulked joints, melting of lead and making into blocks, including stacking of pipes at site lead up to 50 metre:		
	18.82.1	80 mm diameter C.I. pipe	metre	315.55
	18.82.2	100 mm diameter C.I. pipe	metre	332.50
	18.82.3	125 mm diameter C.I. pipe	metre	348.75
	18.82.4	150 mm diameter C.I. pipe	metre	365.45
	18.82.5	200 mm diameter C.I. pipe	metre	411.50
	18.82.6	250 mm diameter C.I. pipe	metre	456.60
	18.82.7	300 mm diameter C.I. pipe	metre	497.80
	18.82.8	350 mm diameter C.I. pipe	metre	538.00
	18.82.9	400 mm diameter C.I. pipe	metre	575.80
	18.82.10	450 mm diameter C.I. pipe	metre	614.30
	18.82.11	500 mm diameter C.I. pipe	metre	649.45
	18.82.12	600 mm diameter C.I. pipe	metre	713.95
18.83		Labour for cutting C.I. pipe with steel saw.		
	18.83.1	80 mm diameter C.I. pipe	each cut	145.25
	18.83.2	100 mm diameter C.I. pipe	each cut	194.70
	18.83.3	125 mm diameter C.I. pipe	each cut	269.80
	18.83.4	150 mm diameter C.I. pipe	each cut	365.70

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.81.3	125 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	1003.95
	18.81.4	150 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	1164.25
	18.81.5	200 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	1753.10
	18.81.6	250 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	2012.75
	18.81.7	300 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	2255.15
	18.81.8	350 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	2632.00
	18.81.9	400 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	3011.20
	18.81.10	450 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	3398.15
	18.81.11	500 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	3787.10
	18.81.12	600 मिमी व्यास सीआई पाइप	100 मीटर	4573.95
18.82		खुदाई सहित पुराने सीआई पाइपों को नष्ट करना और पाइपों को बाहर निकालने के बाद खाइयों को फिर से भरना, सीसे से बने जोड़ों को तोड़ना, सीसे को पिघलाना और ब्लॉक बनाना, जिसमें 50 मीटर तक सीसे वाली जगह पर पाइपों का स्टेक किया जाना शामिल है:		
	18.82.1	80 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	315.55
	18.82.2	100 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	332.50
	18.82.3	125 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	348.75
	18.82.4	150 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	365.45
	18.82.5	200 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	411.50
	18.82.6	250 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	456.60
	18.82.7	300 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	497.80
	18.82.8	350 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	538.00
	18.82.9	400 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	575.80
	18.82.10	450 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	614.30
	18.82.11	500 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	649.45
	18.82.12	600 मिमी व्यास सीआई पाइप	मीटर	713.95
18.83		स्टील आरी से सीआई पाइप काटने के लिए श्रमिक।		
	18.83.1	80 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	145.25
	18.83.2	100 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	194.70
	18.83.3	125 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	269.80
	18.83.4	150 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	365.70
	18.83.5	200 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	487.75
	18.83.6	250 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	606.85
	18.83.7	300 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	728.85
	18.83.8	350 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	847.95
	18.83.9	400 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	969.55
	18.83.10	450 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	1089.10
	18.83.11	500 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	1210.70
	18.83.12	600 मिमी व्यास सीआई पाइप	प्रत्येक कट	1445.95
18.84		फोम फ्लो तकनीक वाले क्रोम प्लेटेड पीतल बैटरी आधारित इन्फ्रारेड सेंसर संचालित स्तंभ टोटी की व्यवस्था करना और लगाना		
	18.84.1	15 मिमी नामीय छिद्र वाले	प्रत्येक	8803.70

Code No		Description	Unit	Rate
	18.83.5	200 mm diameter C.I. pipe	each cut	487.75
	18.83.6	250 mm diameter C.I. pipe	each cut	606.85
	18.83.7	300 mm diameter C.I. pipe	each cut	728.85
	18.83.8	350 mm diameter C.I. pipe	each cut	847.95
	18.83.9	400 mm diameter C.I. pipe	each cut	969.55
	18.83.10	450 mm diameter C.I. pipe	each cut	1089.10
	18.83.11	500 mm diameter C.I. pipe	each cut	1210.70
	18.83.12	600 mm diameter C.I. pipe	each cut	1445.95
18.84		Providing & fixing chrome plated brass battery based infrared sensor operated pillar cock, having foam flow technology.		
	18.84.1	15 mm nominal bore	each	8803.70
18.85		Providing and fixing Stainless Steel pipe and fitting of grade AISI 304 as per JIS standard 3448 complete with press type fitting (fitting shall be paid for separately) including fixing of the pipe with clamps at 1.00 m spacing including cutting and making good the walls including testing of joints complete as per direction of Engineer-in-charge. (The pipe length inserted in the fitting shall not be measured for payment)		
		Internal work - Exposed on wall		
	18.85.1	15.88 mm outer dia pipe	metre	420.25
	18.85.2	22.22 mm outer dia Pipe	metre	599.50
	18.85.3	28.58 mm outer dia Pipe	metre	704.55
	18.85.4	34.00 mm outer dia Pipe	metre	913.65
	18.85.5	42.70 mm outer dia Pipe	metre	943.90
	18.85.6	48.60 mm outer dia Pipe	metre	1202.35
18.85A		Providing and fixing Stainless Steel pipe and fitting of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards complete with press type fitting (fitting shall be paid for separately) including fixing of the pipe with clamps at 1.00 m spacing including cutting and making good the walls including testing of joints complete as per direction of Engineer-in-charge. (The pipe length inserted in the fitting shall not be measured for payment)		
		Internal work - Exposed on wall		
	18.85A.1	15 mm outer dia pipe	metre	704.05
	18.85A.2	22 mm outer dia Pipe	metre	1025.25
	18.85A.3	28 mm outer dia Pipe	metre	1272.15
	18.85A.4	35 mm outer dia Pipe	metre	1765.10
	18.85A.5	42 mm outer dia Pipe	metre	2124.00
	18.85A.6	54 mm outer dia Pipe	metre	2699.10
18.86		Providing and fixing Stainless Steel pipe and fitting of grade AISI 304 as per JIS standard 3448 complete with press type fitting (fitting shall be paid for separately) including fixing of the pipe with clamps at 1.00m spacing and also including cutting of chases and making good the walls including testing of joints complete as per direction of Engineer -in-charge. (The pipe length inserted in the fitting shall not be measured for payment)		
		Internal work - Concealed Pipe		
	18.86.1	15.88 mm outer dia Pipe.	metre	622.25
	18.86.2	22.22 mm Outer dia pipe	metre	801.50

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.85		जेआईएस मानक 3448 के अनुसार स्टेनलेस स्टील पाइप और ग्रेड एआईएसआई 304 की जुडनारो व्यवस्था करना और प्रेस प्रकार जुडनारो के साथ पूरा करना (जुडनारो के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा) 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ पाइप को लगाना जिसमें दीवारों को काटना और ठीक करना शामिल है प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार जोड़ों का परीक्षण पूरा करना शामिल है। (भुगतान के लिए जुडनारो में डाली गई पाइप की लंबाई नहीं मापी जाएगी)		
	आंतरिक कार्य - दीवार पर अनावस्त			
	18.85.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	420.25
	18.85.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	599.50
	18.85.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	704.55
	18.85.4	34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	913.65
	18.85.5	42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	943.90
	18.85.6	48.60 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	1202.35
18.85क		आईएस 6911:2017 के अनुसार और ईएम-10312 मानकों के अनुरूप ग्रेड 316एल की स्टेनलेस स्टील पाइप की व्यवस्था करना और लगाना तथा जो प्रेस प्रकार जुडनारो कई साथ पूरा हो (जुडनारो के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा-)।पाइप को 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ लगाना, प्रभारी अभियंता के निदेशानुसारखांचे काटना,जोड़ों के परीक्षण सहित दीवारों को काटना और ठीक करना शामिल है। (भुगतान के लिए जुडनारो में डाली गई पाइप की लंबाई नहीं मापी जाएगी)		
	आंतरिक कार्य - दीवार पर अनावस्त			
	18.85ए.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	704.05
	18.85ए.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	1025.25
	18.85ए.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	1272.15
	18.85ए.4	35 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	1765.10
	18.85ए.5	42 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	2124.00
	18.85ए.6	54 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	2699.10
18.86		जेआईएस मानक 3448 के अनुसार ग्रेड एआईएसआई 304 की स्टेनलेस स्टील पाइप की व्यवस्था करना और लगाना और तथा जो प्रेस प्रकार जुडनारो के साथ पूरा हो (जुडनारो के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)।पाइप को 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ लगाना, प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार खांचे काटना,जोड़ों के परीक्षण सहित दीवारों को काटना और ठीक करना शामिल है। (भुगतान के लिए जुडनारो में डाली गई पाइप की लंबाई नहीं मापी जाएगी)		
	आंतरिक कार्य - छिपा हुआ पाइप			
	18.86.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप।	मीटर	622.25
	18.86.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	801.50
18.86क		आईएस 6911:2017 के अनुसार और ईएम-10312 मानकों के अनुरूप ग्रेड 316एल की स्टेनलेस स्टील पाइप की व्यवस्था करना और लगाना तथा जो प्रेस प्रकार जुडनारो कई साथ पूरा हो (जुडनारो के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)। प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार पाइप को 1.00 मीटर की दूरी पर क्लैंप के साथ लगाना, जोड़ों के परीक्षण सहित दीवारों को काटना और ठीक करना शामिल है। (भुगतान के लिए जुडनारो में डाली गई पाइप की लंबाई नहीं मापी जाएगी)		
	आंतरिक कार्य - छिपा हुआ पाइप			
	18.86क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप।	मीटर	906.10
	18.86क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप	मीटर	1227.25

Code No	Description		Unit	Rate
18.86A	Providing and fixing Stainless Steel pipe and fitting of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards complete with press type fitting (fitting shall be paid for separately) including fixing of the pipe with clamps at 1.00m spacing and also including cutting of chases and making good the walls including testing of joints complete as per direction of Engineer -in-charge. (The pipe length inserted in the fitting shall not be measured for payment)			
	Internal work - Concealed Pipe			
	18.86A.1	15 mm outer dia Pipe.	metre	906.10
	18.86A.2	22 mm Outer dia pipes	metre	1227.25
18.87	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Coupling/Socket			
	18.87.1	For 15.88 mm outer dia pipe	each	93.90
	18.87.2	For 22.22 mm outer dia pipe	each	113.80
	18.87.3	For 28.58 mm outer dia pipe	each	156.50
	18.87.4	For 34.00 mm outer dia pipe	each	213.40
	18.87.5	For 42.70 mm outer dia pipe	each	256.10
	18.87.6	For 48.60 mm outer dia pipe	each	291.65
18.87A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Coupling/Socket			
	18.87A.1	For 15 mm outer dia pipe	each	341.45
	18.87A.2	For 22 mm outer dia pipe	each	426.80
	18.87A.3	For 28 mm outer dia pipe	each	497.90
	18.87A.4	For 35 mm outer dia pipe	each	625.95
	18.87A.5	For 42 mm outer dia pipe	each	846.45
	18.87A.6	For 54 mm outer dia pipe	each	1017.20
18.88	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per dirction of Engineer-in-charge.			
	Reducer			
	18.88.1	For 22.22 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	139.40
	18.88.2	For 28.58 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	186.35
	18.88.3	For 28.58 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	189.20
	18.88.4	For 34.00 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	313.00
	18.88.5	For 34.00 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	327.20
	18.88.6	For 34.00 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	327.20
	18.88.7	For 42.70 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	517.85

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.87		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ जेडब्ल्यूडब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप ग्रेड एआईएसआई 304 ग्रेड की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	युग्मन/सॉकेट			
	18.87.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	93.90
	18.87.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	113.80
	18.87.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	156.50
	18.87.4	34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	213.40
	18.87.5	42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	256.10
	18.87.6	48.60 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	291.65
18.87क		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	युग्मन/सॉकेट			
	18.87क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	341.45
	18.87क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	426.80
	18.87क.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	497.90
	18.87क.4	35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	625.95
	18.87क.5	42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	846.45
	18.87क.6	54 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1017.20
18.88		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ जेडब्ल्यूडब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप ग्रेड एआईएसआई 304 ग्रेड की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	रिडयुसर			
	18.88.1	22.22 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	139.40
	18.88.2	28.58 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	186.35
	18.88.3	28.58 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	189.20
	18.88.4	34.00 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	313.00
	18.88.5	34.00 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	327.20
	18.88.6	34.00 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	327.20
	18.88.7	42.70 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	517.85
	18.88.8	42.70 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	529.25
	18.88.9	42.70 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	606.05
	18.88.10	42.70 मिमी x 34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	643.05
	18.88.11	48.60 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	643.05
	18.88.12	48.60 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	643.05
	18.88.13	48.60 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	643.05
	18.88.14	48.60 मिमी x 34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	664.35
	18.88.15	48.60 मिमी x 42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	667.20

Code No		Description	Unit	Rate
	18.88.8	For 42.70 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	529.25
	18.88.9	For 42.70 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	606.05
	18.88.10	For 42.70 mm x 34.00 mm outer dia pipe	each	643.05
	18.88.11	For 48.60 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	643.05
	18.88.12	For 48.60 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	643.05
	18.88.13	For 48.60 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	643.05
	18.88.14	For 48.60 mm x 34.00 mm outer dia pipe	each	664.35
	18.88.15	For 48.60 mm x 42.70 mm outer dia pipe	each	667.20
18.88A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per dirction of Engineer-in-charge.			
	Reducer			
	18.88A.1	For 22 mm x 15 mm outer dia pipe	each	405.45
	18.88A.2	For 28 mm x 15 mm outer dia pipe	each	490.80
	18.88A.3	For 28 mm x 22 mm outer dia pipe	each	597.50
	18.88A.4	For 35 mm x 22 mm outer dia pipe	each	604.60
	18.88A.5	For 35 mm x 28 mm outer dia pipe	each	746.85
	18.88A.6	For 42 mm x 22 mm outer dia pipe	each	960.30
	18.88A.7	For 42 mm x 28 mm outer dia pipe	each	1095.45
	18.88A.8	For 42 mm x 35 mm outer dia pipe	each	1145.25
	18.88A.9	For 54 mm x 28 mm outer dia pipe	each	1330.15
	18.88A.10	For 54 mm x 35 mm outer dia pipe	each	1572.00
	18.88A.11	For 54 mm x 42 mm outer dia pipe	each	1636.05
18.89	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Slip Coupling/ Socket			
	18.89.1	For 15.88 mm outer dia pipe	each	92.45
	18.89.2	For 22.22 mm outer dia pipe	each	113.80
	18.89.3	For 28.58 mm outer dia pipe	each	156.50
	18.89.4	For 34.00 mm outer dia pipe	each	220.50
	18.89.5	For 42.70 mm outer dia pipe	each	256.10
	18.89.6	For 48.60 mm outer dia pipe	each	277.40
18.89A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Sleeve/Slip Coupling/ Socket			
	18.89A.1	For 15 mm outer dia pipe	each	597.50
	18.89A.2	For 22 mm outer dia pipe	each	711.30
	18.89A.3	For 28 mm outer dia pipe	each	825.15
	18.89A.4	For 35 mm outer dia pipe	each	917.60
	18.89A.5	For 42 mm outer dia pipe	each	1066.95

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.88क		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
		रिडयुसर		
	18.88क.1	22 मिमी x 15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	405.45
	18.88क.2	28 मिमी x 15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	490.80
	18.88क..3	28 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	597.50
	18.88क.4	35 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	604.60
	18.88क.5	35 मिमी x 28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	746.85
	18.88क.6	42 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	960.30
	18.88क.7	42 मिमी x 28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1095.45
	18.88क.8	42 मिमी x 35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1145.25
	18.88क.9	54 मिमी x 28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1330.15
	18.88क.10	54 मिमी x 35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1572.00
	18.88क.11	54 मिमी x 42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1636.05
18.89		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ जेडब्ल्यूडब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप ग्रेड एआईएसआई 304 ग्रेड की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना.		
		स्लिप कपलिंग/सॉकेट		
	18.89.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	92.45
	18.89.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	113.80
	18.89.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	156.50
	18.89.4	34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	220.50
	18.89.5	42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	256.10
	18.89.6	48.60 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	277.40
18.89क		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
		स्लीव/स्लिप कपलिंग/सॉकेट		
	18.89क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	597.50
	18.89क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	711.30
	18.89क.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	825.15
	18.89क.4	35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	917.60
	18.89क.5	42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1066.95
	18.89क.6	54 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1515.10
18.90		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ जेडब्ल्यूडब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप ग्रेड एआईएसआई 304 ग्रेड की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना..		
		एल्बो 90°		
	18.90.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	99.60
	18.90.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	113.80

Code No	Description		Unit	Rate
	18.89A.6	For 54 mm outer dia pipe	each	1515.10
18.90	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Elbow 90°			
	18.90.1	For 15.88 mm outer dia pipe	each	99.60
	18.90.2	For 22.22 mm outer dia pipe	each	113.80
	18.90.3	For 28.58 mm outer dia pipe	each	163.60
	18.90.4	For 34.00 mm outer dia pipe	each	204.85
	18.90.5	For 42.70 mm outer dia pipe	each	221.95
	18.90.6	For 48.60 mm outer dia pipe	each	273.15
18.90A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Elbow 90°			
	18.90A.1	For 15 mm outer dia pipe	each	483.70
	18.90A.2	For 22 mm outer dia pipe	each	682.85
	18.90A.3	For 28 mm outer dia pipe	each	910.50
	18.90A.4	For 35 mm outer dia pipe	each	1493.75
	18.90A.5	For 42 mm outer dia pipe	each	2418.50
	18.90A.6	For 54 mm outer dia pipe	each	3200.95
18.91	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Reducing Elbow 90°			
	18.91.1	For22.22 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	223.35
	18.91.2	For 28.58 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	304.45
	18.91.3	For 28.58 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	318.65
	18.91.4	For 34.00 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	426.80
	18.91.5	For 34.00 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	512.15
	18.91.6	For 42.70 mm x 34.00 mm outer dia pipe	each	554.80
18.92	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Equal Tee			
	18.92.1	For 15.88 mm outer dia pipe	each	197.75
	18.92.2	For 22.22 mm outer dia pipe	each	300.20
	18.92.3	For 28.58 mm outer dia pipe	each	466.60
	18.92.4	For 34.00 mm outer dia pipe	each	688.55
	18.92.5	For 42.70 mm outer dia pipe	each	1088.30
	18.92.6	For 48.60 mm outer dia pipe	each	1429.75

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.90.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	163.60
	18.90.4	34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	204.85
	18.90.5	42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	221.95
	18.90.6	48.60 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	273.15
18.90क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना			
	एल्बो 90°			
	18.90क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	483.70
	18.90क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	682.85
	18.90क.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	910.50
	18.90क.4	35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1493.75
	18.90क.5	42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2418.50
	18.90क.6	54 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	3200.95
18.91	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ जेडब्ल्यूडब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप ग्रेड एआईएसआई 304 ग्रेड की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना			
	रिडयुसिंग एल्बो 90°			
	18.91.1	22.22 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	223.35
	18.91.2	28.58 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	304.45
	18.91.3	28.58 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	318.65
	18.91.4	34.00 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	426.80
	18.91.5	34.00 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	512.15
	18.91.6	42.70 मिमी x 34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	554.80
18.92	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ जेडब्ल्यूडब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप ग्रेड एआईएसआई 304 ग्रेड की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना			
	समान टी			
	18.92.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	197.75
	18.92.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	300.20
	18.92.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	466.60
	18.92.4	34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	688.55
	18.92.5	42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1088.30
	18.92.6	48.60 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1429.75
18.92क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना			
	समान टी			
	18.92क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	796.70
	18.92क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	931.85
	18.92क.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1145.25

Code No	Description		Unit	Rate
18.92A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Equal Tee			
	18.92A.1	For 15 mm outer dia pipe	each	796.70
	18.92A.2	For 22 mm outer dia pipe	each	931.85
	18.92A.3	For 28 mm outer dia pipe	each	1145.25
	18.92A.4	For 35 mm outer dia pipe	each	1422.65
	18.92A.5	For 42 mm outer dia pipe	each	1991.70
	18.92A.6	For 54 mm outer dia pipe	each	2390.05
18.93	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Reducing Tee			
	18.93.1	For 22.22 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	268.85
	18.93.2	For 28.58 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	357.10
	18.93.3	For 28.58 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	362.75
	18.93.4	For 34.00 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	633.10
	18.93.5	For 34.00 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	654.40
	18.93.6	For 34.00 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	675.75
	18.93.7	For 42.70 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	1045.65
	18.93.8	For 42.70 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	1066.95
	18.93.9	For 42.70 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	1095.45
	18.93.10	For 42.70 mm x 34.00 mm outer dia pipe	each	1123.90
	18.93.11	For 48.60 mm x 15.88 mm outer dia pipe	each	1280.35
	18.93.12	For 48.60 mm x 22.22 mm outer dia pipe	each	1296.00
	18.93.13	For 48.60 mm x 28.58 mm outer dia pipe	each	1320.20
	18.93.14	For 48.60 mm x 34.00 mm outer dia pipe	each	1372.85
	18.93.15	For 48.60 mm x 42.70 mm outer dia pipe	each	1401.30
18.93A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Reducing Tee			
	18.93A.1	For 22 mm x 15 mm outer dia pipe	each	910.50
	18.93A.2	For 28 mm x 15 mm outer dia pipe	each	1131.00
	18.93A.3	For 28 mm x 22 mm outer dia pipe	each	1138.10
	18.93A.4	For 35 mm x 15 mm outer dia pipe	each	1429.75
	18.93A.5	For 35 mm x 22 mm outer dia pipe	each	1436.85
	18.93A.6	For 35 mm x 28 mm outer dia pipe	each	1451.10
	18.93A.7	For 42 mm x 22 mm outer dia pipe	each	2013.05
	18.93A.8	For 42 mm x 28 mm outer dia pipe	each	2034.35
	18.93A.9	For 42 mm x 35 mm outer dia pipe	each	2048.60

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
18.92क.4	35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1422.65
18.92क.5	42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1991.70
18.92क.6	54 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2390.05
18.93	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना और ठीक करना। .		
	रिडयुसिंग टी		
18.93.1	22.22 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	268.85
18.93.2	28.58 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	357.10
18.93.3	28.58 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	362.75
18.93.4	34.00 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	633.10
18.93.5	34.00 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	654.40
18.93.6	34.00 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	675.75
18.93.7	42.70 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1045.65
18.93.8	42.70 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1066.95
18.93.9	42.70 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1095.45
18.93.10	42.70 मिमी x 34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1123.90
18.93.11	48.60 मिमी x 15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1280.35
18.93.12	48.60 मिमी x 22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1296.00
18.93.13	48.60 मिमी x 28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1320.20
18.93.14	48.60 मिमी x 34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1372.85
18.93.15	48.60 मिमी x 42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1401.30
18.93क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	रिडयुसिंग टी		
18.93क.1	22 मिमी x 15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	910.50
18.93ए.2	28 मिमी x 15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1131.00
18.93क.3	28 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1138.10
18.93क.4	35 मिमी x 15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1429.75
18.93क.5	35 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1436.85
18.93क.6	35 मिमी x 28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1451.10
18.93क.7	42 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2013.05
18.93क.8	42 मिमी x 28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2034.35
18.93क.9	42 मिमी x 35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2048.60
18.93क.10	54 मिमी x 22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2390.05
18.93क.11	54 मिमी x 28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2446.95
18.93क.12	54 मिमी x 35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2468.25
18.93क.13	54 मिमी x 42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2496.75
18.94	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना और लगाना		

Code No		Description	Unit	Rate
	18.93A.10	For 54 mm x 22 mm outer dia pipe	each	2390.05
	18.93A.11	For 54 mm x 28 mm outer dia pipe	each	2446.95
	18.93A.12	For 54 mm x 35 mm outer dia pipe	each	2468.25
	18.93A.13	For 54 mm x 42 mm outer dia pipe	each	2496.75
18.94	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Male Thread Tee			
	18.94.1	For 15.88 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	291.65
	18.94.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	334.30
	18.94.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	355.65
	18.94.4	For 28.58 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	448.15
	18.94.5	For 28.58 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	462.35
	18.94.6	For 28.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	476.60
	18.94.7	For 34.00 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	661.50
	18.94.8	For 34.00 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	675.75
	18.94.9	For 34.00 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	704.20
	18.94.10	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	732.65
	18.94.11	For 42.70 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	1010.05
	18.94.12	For 42.70 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	1031.40
	18.94.13	For 42.70 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	1088.30
	18.94.14	For 42.70 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	1131.00
	18.94.15	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1173.65
	18.94.16	For 48.60 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	1415.55
	18.94.17	For 48.60 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	1442.55
	18.94.18	For 48.60 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	1458.20
	18.94.19	For 48.60 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	1493.75
	18.94.20	For 48.60 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1536.45
	18.94.21	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1586.25
18.95	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Thread Tee			
	18.95.1	For 15.88 mm outer dia x15 mm nominal dia threaded	each	277.40
	18.95.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	305.85
	18.95.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	320.10
	18.95.4	For 28.58 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	405.45
	18.95.5	For 28.58 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	419.70
	18.95.6	For 28.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	433.90
	18.95.7	For 34.00 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	647.30
	18.95.8	For 34.00 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	690.00
	18.95.9	For 34.00 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	732.65

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	मेल थ्रेड टी		
18.94.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	291.65
18.94.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	334.30
18.94.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	355.65
18.94.4	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	448.15
18.94.5	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	462.35
18.94.6	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	476.60
18.94.7	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	661.50
18.94.8	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	675.75
18.94.9	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	704.20
18.94.10	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	732.65
18.94.11	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1010.05
18.94.12	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1031.40
18.94.13	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1088.30
18.94.14	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1131.00
18.94.15	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1173.65
18.94.16	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1415.55
18.94.17	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1442.55
18.94.18	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1458.20
18.94.19	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1493.75
18.94.20	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1536.45
18.94.21	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1586.25
18.95	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना और लगाना .		
	फीमेल थ्रेड टी		
18.95.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	277.40
18.95.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	305.85
18.95.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	320.10
18.95.4	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	405.45
18.95.5	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	419.70
18.95.6	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	433.90
18.95.7	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	647.30
18.95.8	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	690.00
18.95.9	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	732.65
18.95.10	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	775.35
18.95.11	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	995.85
18.95.12	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1010.05
18.95.13	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1038.50
18.95.14	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नाममात्र व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1066.95
18.95.15	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नाममात्र व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1145.25
18.95.16	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1287.50

Code No		Description	Unit	Rate
	18.95.10	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	775.35
	18.95.11	For 42.70 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	995.85
	18.95.12	For 42.70 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	1010.05
	18.95.13	For 42.70 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	1038.50
	18.95.14	For 42.70 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	1066.95
	18.95.15	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1145.25
	18.95.16	For 48.60 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	1287.50
	18.95.17	For 48.60 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	1301.70
	18.95.18	For 48.60 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	1323.05
	18.95.19	For 48.60 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	1394.20
	18.95.20	For 48.60 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1429.75
	18.95.21	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1543.55
18.95A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Thread Tee			
	18.95A.1	For 15 mm outer dia x 1/2” nominal dia threaded	each	889.15
	18.95A.2	For 22 mm outer dia x 1/2” nominal dia threaded	each	967.40
	18.95A.3	For 22 mm outer dia x 3/4” nominal dia threaded	each	1095.45
	18.95A.4	For 28 mm outer dia x 1/2” nominal dia threaded	each	1159.45
	18.95A.5	For 28 mm outer dia x 3/4” nominal dia threaded	each	1202.15
	18.95A.6	For 28 mm outer dia x 1” nominal dia threaded	each	1330.15
	18.95A.7	For 35 mm outer dia x 1/2” nominal dia threaded	each	1337.30
	18.95A.8	For 35 mm outer dia x 1-1/4” nominal dia threaded	each	1842.30
	18.95A.9	For 42 mm outer dia x 1-1/4” nominal dia threaded	each	2141.05
	18.95A.10	For 54 mm outer dia x 1-1/2” nominal dia threaded	each	3058.65
	18.95A.11	For 54 mm outer dia x 2” nominal dia threaded	each	3670.40
18.96	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Thread Connector/ Adapter			
	18.96.1	For 15.88 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	264.60
	18.96.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mmnominal dia threaded	each	291.65
	18.96.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	337.15
	18.96.4	For 28.58 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	394.05
	18.96.5	For 28.58 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	412.55
	18.96.6	For 28.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	505.05
	18.96.7	For 34.00 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	640.20
	18.96.8	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	768.25
	18.96.9	For 42.70 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	953.15
	18.96.10	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1002.95
	18.96.11	For 48.60 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1287.50

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.95.17	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1301.70
	18.95.18	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1323.05
	18.95.19	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1394.20
	18.95.20	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1429.75
	18.95.21	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1543.55
18.95क		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	फीमेल थ्रेड टी			
	18.95क.1	15 मिमी बाहरी व्यास x 1/2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	889.15
	18.95क.2	22 मिमी बाहरी व्यास x 1/2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	967.40
	18.95क.3	22 मिमी बाहरी व्यास x 3/4" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1095.45
	18.95क.4	28 मिमी बाहरी व्यास x 1/2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1159.45
	18.95क.5	28 मिमी बाहरी व्यास x 3/4" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1202.15
	18.95क.6	28 मिमी बाहरी व्यास x 1" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1330.15
	18.95क.7	35 मिमी बाहरी व्यास x 1/2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1337.30
	18.95क.8	35 मिमी बाहरी व्यास x 1-1/4" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	1842.30
	18.95क.9	42 मिमी बाहरी व्यास x 1-1/4" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	2141.05
	18.95क.10	54 मिमी बाहरी व्यास x 1-1/2" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	3058.65
	18.95क.11	54 मिमी बाहरी व्यास x 2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	3670.40
18.96		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना और लगाना .		
	फीमेल थ्रेड कनेक्टर/एडेप्टर			
	18.96.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	264.60
	18.96.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	291.65
	18.96.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	337.15
	18.96.4	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	394.05
	18.96.5	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	412.55
	18.96.6	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	505.05
	18.96.7	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	640.20
	18.96.8	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	768.25
	18.96.9	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	953.15
	18.96.10	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1002.95
	18.96.11	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1287.50
	18.96.12	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1387.05
18.96क		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	फीमेल थ्रेड कनेक्टर/एडेप्टर			
	18.96क.1	15 मिमी बाहरी व्यास x 1/2" मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	697.10
	18.96क.2	22 मिमी बाहरी व्यास x 1/2" मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	782.45

Code No		Description	Unit	Rate
	18.96.12	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1387.05
18.96A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standards with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Thread Connector/ Adapter			
	18.96A.1	For 15 mm outer dia x 1/2” mm nominal dia threaded	each	697.10
	18.96A.2	For 22 mm outer dia x 1/2” mm nominal dia threaded	each	782.45
	18.96A.3	For 22 mm outer dia x 3/4” mm nominal dia threaded	each	917.60
	18.96A.4	For 28 mm outer dia X 1” nominal dia threaded	each	1515.10
	18.96A.5	For 35 mm outer dia X 1-1/4” nominal dia threaded	each	1621.80
	18.96A.6	For 42 mm outer dia X 1-1/2” nominal dia threaded	each	2489.60
	18.96A.7	For 54 mm outer dia X 2” nominal dia threaded	each	3819.80
18.97	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Male Thread Connector/ Adapter			
	18.97.1	For 15.88 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	250.40
	18.97.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	268.85
	18.97.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	300.20
	18.97.4	For 28.58 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	458.10
	18.97.5	For 28.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	460.95
	18.97.6	For 34.00 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	675.75
	18.97.7	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	803.80
	18.97.8	For 42.70 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	1017.20
	18.97.9	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1038.50
	18.97.10	For 48.60 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1330.15
	18.97.11	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1621.80
18.97A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Male Thread Connector/ Adapter			
	18.97A.1	For 15 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	640.20
	18.97A.2	For 22 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	761.10
	18.97A.3	For 22 mm outer dia X 3/4” nominal dia threaded	each	803.80
	18.97A.4	For 28 mm outer dia X 1” nominal dia threaded	each	1052.75
	18.97A.5	For 35 mm outer dia X 1-1/4” nominal dia threaded	each	1543.55
	18.97A.6	For 42 mm outer dia X 1-1/2”nominal dia threaded	each	2247.75
	18.97A.7	For 54 mm outer dia X 2” nominal dia threaded	each	3016.00
18.98	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Valve Connector			

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	18.96क.3	22 मिमी बाहरी व्यास x 3/4" मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	917.60
	18.96क.4	28 मिमी बाहरी व्यास X 1" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1515.10
	18.96क.5	35 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/4" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	1621.80
	18.96क.6	42 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/2" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	2489.60
	18.96क.7	54 मिमी बाहरी व्यास X 2" नामीय व्यास के लिए पिरोया गया	प्रत्येक	3819.80
18.97		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना और लगाना		
	मेल थ्रेड कनेक्टर/एडेप्टर			
	18.97.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	250.40
	18.97.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	268.85
	18.97.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	300.20
	18.97.4	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	458.10
	18.97.5	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	460.95
	18.97.6	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	675.75
	18.97.7	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	803.80
	18.97.8	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1017.20
	18.97.9	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1038.50
	18.97.10	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1330.15
	18.97.11	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1621.80
18.97क		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	पुरुष थ्रेड कनेक्टर/एडेप्टर			
	18.97क.1	15 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	640.20
	18.97क.2	22 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास के लिए पिरोया गया	प्रत्येक	761.10
	18.97क.3	22 मिमी बाहरी व्यास X 3/4" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	803.80
	18.97क.4	28 मिमी बाहरी व्यास X 1" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1052.75
	18.97क.5	35 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/4"नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	1543.55
	18.97क.6	42 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/2" नामीय व्यास के लिए चूड़ी वाले	प्रत्येक	2247.75
	18.97क.7	54 मिमी बाहरी व्यास X 2" नामीय व्यास के लिए पिरोया गया	प्रत्येक	3016.00
18.98		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना व लगाना .		
	वाल्व कनेक्टर			
	18.98.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	317.25
	18.98.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	364.20
	18.98.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	395.50
	18.98.4	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	604.60
	18.98.5	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	917.60
	18.98.6	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1298.85

Code No		Description	Unit	Rate
	18.98.1	For 15.88 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	317.25
	18.98.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	364.20
	18.98.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	395.50
	18.98.4	For 28.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	604.60
	18.98.5	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	917.60
	18.98.6	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1298.85
	18.98.7	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1756.95
18.99	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Threaded Elbow 90°			
	18.99.1	For 15.88 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	270.30
	18.99.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	305.85
	18.99.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	341.45
	18.99.4	For 25.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	369.90
	18.99.5	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	476.60
	18.99.6	For 42.70 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	754.00
	18.99.7	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	754.00
	18.99.8	For 48.60 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1123.90
	18.99.9	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1123.90
18.99A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Threaded Elbow 90°			
	18.99A.1	For 15 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	1017.20
	18.99A.2	For 22 mm outer dia X 3/4” nominal dia threaded	each	1365.70
	18.99A.3	For 28 mm outer dia X 1” nominal dia threaded	each	1877.90
	18.99A.4	For 35 mm outer dia X 1-1/4” nominal dia threaded	each	3051.55
	18.99A.5	For 42 mm outer dia X 1-1/2” nominal dia threaded	each	3321.85
	18.99A.6	For 54 mm outer dia X 2” nominal dia threaded	each	5135.70
18.100	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Male Threaded Elbow 90°			
	18.100.1	For 15.88 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	325.80
	18.100.2	For 22.22 mm outer dia x 15 mm nominal dia threaded	each	355.65
	18.100.3	For 22.22 mm outer dia x 20 mm nominal dia threaded	each	377.00
	18.100.4	For 28.58 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	405.45
	18.100.5	For 34.00 mm outer dia x 25 mm nominal dia threaded	each	448.15
	18.100.6	For 34.00 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	448.15
	18.100.7	For 42.70 mm outer dia x 32 mm nominal dia threaded	each	682.85
	18.100.8	For 42.70 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	754.00

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
18.98.7	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1756.95
18.99	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना व लगाना .		
	फीमेल चूड़ी वाले एल्बो 90°		
18.99.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	270.30
18.99.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	305.85
18.99.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	341.45
18.99.4	25.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	369.90
18.99.5	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	476.60
18.99.6	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	754.00
18.99.7	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	754.00
18.99.8	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1123.90
18.99.9	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1123.90
18.99क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	फीमेल चूड़ी वाले एल्बो 90°		
18.99क.1	15 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1017.20
18.99क.2	22 मिमी बाहरी व्यास X 3/4" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1365.70
18.99क.3	28 मिमी बाहरी व्यास X 1" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1877.90
18.99क.4	35 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/4" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	3051.55
18.99क.5	42 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	3321.85
18.99क.6	54 मिमी बाहरी व्यास X 2" नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	5135.70
18.100	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना व लगाना .		
	मेल चूड़ी वाले एल्बो 90°		
18.100.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	325.80
18.100.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 15 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	355.65
18.100.3	22.22 मिमी बाहरी व्यास x 20 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	377.00
18.100.4	28.58 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	405.45
18.100.5	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 25 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	448.15
18.100.6	34.00 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	448.15
18.100.7	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 32 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	682.85
18.100.8	42.70 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	754.00
18.100.9	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 40 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1088.30
18.100.10	48.60 मिमी बाहरी व्यास x 50 मिमी नामीय व्यास चूड़ी वाले के लिए	प्रत्येक	1187.90
18.100.क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		

Code No		Description	Unit	Rate
	18.100.9	For 48.60 mm outer dia x 40 mm nominal dia threaded	each	1088.30
	18.100.10	For 48.60 mm outer dia x 50 mm nominal dia threaded	each	1187.90
18.100.A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Male Threaded Elbow 90°			
	18.100A.1	For 15 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	832.25
	18.100A.2	For 22 mm outer dia X 3/4” nominal dia threaded	each	1251.95
	18.100A.3	For 28 mm outer dia X 1” nominal dia threaded	each	1664.50
	18.100A.4	For 35 mm outer dia X 1-1/4” nominal dia threaded	each	2290.45
	18.100A.5	For 42 mm outer dia X 1-1/2” nominal dia threaded	each	4196.80
	18.100A.6	For 54 mm outer dia X 2” mm nominal dia threaded	each	4772.95
18.101	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Cap			
	18.101.1	For 15.88 mm outer dia pipe	each	58.35
	18.101.2	For 22.22 mm outer dia pipe	each	85.35
	18.101.3	For 28.58 mm outer dia pipe	each	122.35
	18.101.4	For 34.00 mm outer dia pipe	each	234.75
	18.101.5	For 42.70 mm outer dia pipe	each	342.85
	18.101.6	For 48.60 mm outer dia pipe	each	426.80
18.101A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Cap			
	18.101A.1	For 15 mm outer dia pipe	each	505.05
	18.101A.2	For 22 mm outer dia pipe	each	654.40
	18.101A.3	For 28 mm outer dia pipe	each	818.00
	18.101A.4	For 35 mm outer dia pipe	each	1145.25
	18.101A.5	For 42 mm outer dia pipe	each	2489.60
	18.101A.6	For 54 mm outer dia pipe	each	2738.55
18.102	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade AISI 304 conforming to JWWA G116 standard with V-profile or M-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Pipe Bridge			
	18.102.1	For 15.88 mm outer dia pipe	each	136.55
	18.102.2	For 22.22 mm outer dia pipe	each	240.45
	18.102.3	For 28.58 mm outer dia pipe	each	386.95

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	मेल चूडी वाले एल्बो 90°		
18.100क.1	15 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	832.25
18.100क.2	22 मिमी बाहरी व्यास X 3/4" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1251.95
18.100क.3	28 मिमी बाहरी व्यास X 1" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1664.50
18.100क.4	35 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/4" नामीय व्यास के लिए चूडी वाले	प्रत्येक	2290.45
18.100क.5	42 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/2" नामीय व्यास के लिए चूडी वाले	प्रत्येक	4196.80
18.100क.6	54 मिमी बाहरी व्यास X 2" मिमी नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	4772.95
18.101	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना व लगाना .		
	कैप		
18.101.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	58.35
18.101.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	85.35
18.101.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	122.35
18.101.4	34.00 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	234.75
18.101.5	42.70 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	342.85
18.101.6	48.60 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	426.80
18.101क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	कैप		
18.101क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	505.05
18.101क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	654.40
18.101क.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	818.00
18.101क.4	35 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1145.25
18.101क.5	42 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2489.60
18.101क.6	54 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2738.55
18.102	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल के साथ जेडब्ल्यू-डब्ल्यूए जी116 मानक के अनुरूप और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ग्रेड एआईएसआई 304 के प्रेस फिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो व्यवस्था करना व लगाना .		
	पाइप ब्रिज		
18.102.1	15.88 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	136.55
18.102.2	22.22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	240.45
18.102.3	28.58 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	386.95
18.102क	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	पाइप ब्रिज		
18.102क.1	15 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	654.40
18.102क.2	22 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	1764.10
18.102क.3	28 मिमी बाहरी व्यास पाइप के लिए	प्रत्येक	2425.60

Code No	Description		Unit	Rate
18.102A	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Pipe Bridge			
	18.102A.1	For 15 mm outer dia pipe	each	654.40
	18.102A.2	For 22 mm outer dia pipe	each	1764.10
	18.102A.3	For 28 mm outer dia pipe	each	2425.60
18.103	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Male Union			
	18.103.1	For 15 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	1408.40
	18.103.2	For 22 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	1422.65
	18.103.3	For 22 mm outer dia X 3/4” nominal dia threaded	each	1628.90
	18.103.4	For 28 mm outer dia X 1” nominal dia threaded	each	2873.70
	18.103.5	For 35 mm outer dia X 1-1/4” nominal dia threaded	each	3001.75
	18.103.6	For 42 mm outer dia X 1-1/2” nominal dia threaded	each	3385.85
	18.103.7	For 54 mm outer dia X 2” nominal dia threaded	each	5861.25
18.104	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Union			
	18.104.1	For 22 mm outer dia X 3/4” nominal dia threaded	each	1508.00
	18.104.2	For 28 mm outer dia X 1” nominal dia threaded	each	2034.35
18.105	Providing and fixing required Stainless Steel Fitting of press fit design of grade 316L as per IS : 6911:2017 and conforming to EN-10312 standard with V-profile and with O-ring sealing gasket of EPDM material of required dia as per direction of Engineer-in-charge.			
	Female Transition Elbow / FTE			
	18.105.1	For 15 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	1031.40
	18.105.2	For 22 mm outer dia X 1/2” nominal dia threaded	each	1379.95
	18.105.3	For 22 mm outer dia X 3/4” nominal dia threaded	each	1429.75

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
18.103		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	मेल यूनियन			
	18.103.1	15 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1408.40
	18.103.2	22 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1422.65
	18.103.3	22 मिमी बाहरी व्यास X 3/4" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1628.90
	18.103.4	28 मिमी बाहरी व्यास X 1" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	2873.70
	18.103.5	35 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/4" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	3001.75
	18.103.6	42 मिमी बाहरी व्यास X 1-1/2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	3385.85
	18.103.7	54 मिमी बाहरी व्यास X 2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	5861.25
18.104		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	फीमेल यूनियन			
	18.104.1	22 मिमी बाहरी व्यास X 3/4" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1508.00
	18.104.2	28 मिमी बाहरी व्यास X 1" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	2034.35
18.105		प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार वी-प्रोफाइल या एम-प्रोफाइल और आवश्यक व्यास के ईपीडीएम सामग्री के ओ-रिंग सीलिंग गैस्केट के साथ ईएन-10312 मानकों के अनुरूप आईएस 6911:2017 के अनुसार ग्रेड 316 एल की प्रेसफिट डिजाइन की आवश्यक स्टेनलेस स्टील जुडनारो की व्यवस्था करना व लगाना		
	फिमेल टांजिसन एल्बो / एफ टी ई			
	18.105.1	15 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1031.40
	18.105.2	22 मिमी बाहरी व्यास X 1/2" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1379.95
	18.105.3	22 मिमी बाहरी व्यास X 3/4" नामीय व्यास चूडी वाले के लिए	प्रत्येक	1429.75

SUB HEAD : 19.0
DRAINAGE

उपर्शीष : 19.0
जल निकासी

19.0 DRAINAGE

Code No	Description	Unit	Rate
	NOTE : - The rates given for all the items under sub-head 'Drainage' are applicable to work executed in soils above sub- soil water level. Extra allowance has to be made for work under sub- soil water level.		
	STONE WARE PIPES AND FITTINGS		
19.1	Providing, laying and jointing glazed stoneware pipes class SP-1 with stiff mixture of cement mortar in the proportion of 1:1 (1 cement : 1 fine sand) including testing of joints etc. complete :		
19.1.1	100 mm diameter	metre	443.60
19.1.2	150 mm diameter	metre	695.80
19.1.3	200 mm diameter	metre	970.35
19.1.4	250 mm diameter	metre	1505.60
19.1.5	300 mm diameter	metre	2064.15
19.2	Providing and laying cement concrete 1:5:10 (1 cement : 5 coarse sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) all-round S.W. pipes including bed concrete as per standard design :		
19.2.1	100 mm diameter S.W. pipe	metre	964.75
19.2.2	150 mm diameter S.W. pipe	metre	1179.85
19.2.3	200 mm diameter S.W. pipe	metre	1375.45
19.2.4	250 mm diameter S.W. pipe	metre	1590.55
19.3	Providing and laying cement concrete 1:5:10 (1 cement : 5 coarse sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) up to haunches of S.W. pipes including bed concrete as per standard design :		
19.3.1	100 mm diameter S.W. pipe	metre	458.50
19.3.2	150 mm diameter S.W. pipe	metre	743.10
19.3.3	200 mm diameter S.W. pipe	metre	873.50
19.3.4	250 mm diameter S.W. pipe	metre	1016.90
19.3.5	300 mm diameter S.W. pipe	metre	1173.35
19.4	Providing and fixing square-mouth S.W. gully trap class SP-1 complete with C.I. grating brick masonry chamber with water tight C.I. cover with frame of 300 x 300 mm size (inside) the weight of cover to be not less than 4.50 kg and frame to be not less than 2.70 kg as per standard design:		
19.4.1	100x100 mm size P type		
19.4.1.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	2707.65
19.4.1.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	each	2685.20
19.4.2	150 x 100 mm size P type		
19.4.2.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	2734.20
19.4.2.2	With sewer bricks conforming to IS : 4885	each	2711.70
19.4.3	180x150 mm size P type		
19.4.3.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	2802.15
19.4.3.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	each	2779.65

19.0 जल निकासी

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	नोट- उप-शीर्ष 'जल निकासी' के अंतर्गत सभी मदों के लिए दी गई दरें उप-मिट्टी के पानी के स्तर के ऊपर की मिट्टी में निष्पादित कार्य पर लागू होती हैं। उप-मृदा जल स्तर के अंतर्गत कार्य के लिए अतिरिक्त भत्ता देना होगा।		
	स्टोन वेयर पाइप और फिटिंग		
19.1	1:1 (1 सीमेंट 1 महीन रेत) के अनुपात में सीमेंट मोर्टार के कड़े मिश्रण के साथ ग्लेज़्ड स्टोनवेयर पाइप वर्ग एसपी-1 प्रदान करना, बिछाना और जोड़ना, जिसमें जोड़ों आदि का परीक्षण पूरा हो गया है:		
	19.1.1 100 मिमी व्यास	मीटर	443.60
	19.1.2 150 मिमी व्यास	मीटर	695.80
	19.1.3 200 मिमी व्यास	मीटर	970.35
	19.1.4 250 मिमी व्यास	मीटर	1505.60
	19.1.5 300 मिमी व्यास	मीटर	2064.15
19.2	सीमेंट कंक्रीट प्रदान करना और बिछाना 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 मोटे रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नोमीनल आकार) चौतरफा एस.डब्ल्यू. पाइप मानक डिज़ाइन के अनुसार बेड कंक्रीट सहित:		
	19.2.1 100 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	964.75
	19.2.2 150 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	1179.85
	19.2.3 200 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	1375.45
	19.2.4 250 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	1590.55
19.3	सीमेंट कंक्रीट प्रदान करना और बिछाना 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 मोटे रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नोमीनल आकार) चौतरफा पाइप एस.डब्ल्यू. मानक डिज़ाइन के अनुसार बेड कंक्रीट सहित:		
	19.3.1 100 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	458.50
	19.3.2 150 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	743.10
	19.3.3 200 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	873.50
	19.3.4 250 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	1016.90
	19.3.5 300 मिमी व्यास एस.डब्ल्यू. पाइप	मीटर	1173.35
19.4	चौकोर-मुँह S.W गली जाल प्रदान करना और ठीक करना। कक्षा एसपी-1 पूर्ण सी.आई. के साथ वाटर टाइट सी.आई. के साथ ग्रेटिंग ईट चिनाई कक्ष 300x300 मिमी आकार के फ्रेम के साथ कवर (अंदर)। मानक डिजाइन के अनुसार.कवर का वजन 4.50 किलोग्राम और फ्रेम का वजन 2.70 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए		
	19.4.1 100x100 मिमी आकार पी प्रकार	प्रति	2707.65
	19.4.1.1. सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) 7.5 वर्ग की ईंटें	प्रति	2685.20
	19.4.1.2. आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ		
	19.4.2. 150x100 मिमी आकार पी प्रकार		
	19.4.2.1. सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) 7.5 वर्ग की ईंटें	प्रति	2734.20
	19.4.2.2. आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रति	2711.70
	19.4.3. 180x150 मिमी आकार पी प्रकार		

Code No		Description	Unit	Rate
19.5	Dismantling of old S.W. pipes including breaking of joints and bed concrete stacking of useful materials near the site within 50 m lead and disposal of unserviceable materials into municipal dumps :			
	19.5.1	100 mm diameter	metre	89.00
	19.5.2	150 mm diameter	metre	98.45
	19.5.3	200 mm diameter	metre	104.70
	19.5.4	250 mm diameter	metre	111.00
	19.5.5	300 mm diameter	metre	117.25
	19.5.6	350 mm diameter	metre	135.05
	19.5.7	400 mm diameter	metre	147.65
	19.5.8	450 mm diameter	metre	153.90
19.6	Providing and laying non-pressure NP2 class (light duty) R.C.C. pipes with collars jointed with stiff mixture of cement mortar in the proportion of 1:2 (1 cement : 2 fine sand) including testing of joints etc. complete :			
	19.6.1	100 mm dia. R.C.C. pipe	metre	507.05
	19.6.2	150 mm dia. R.C.C. pipe	metre	556.45
	19.6.3	250 mm dia. R.C.C. pipe	metre	899.80
	19.6.4	300 mm dia. R.C.C. pipe	metre	994.30
	19.6.5	450 mm dia. R.C.C. pipe	metre	1620.95
	19.6.6	500 mm dia. R.C.C. pipe	metre	1918.90
	19.6.7	600 mm dia. R.C.C. pipe	metre	2243.40
	19.6.8	700 mm dia. R.C.C. pipe	metre	2932.50
	19.6.9	800 mm dia. R.C.C. pipe	metre	3511.95
	19.6.10	900 mm dia. R.C.C. pipe	metre	4750.85
	19.6.11	1000 mm dia. R.C.C. pipe	metre	5562.60
	19.6.12	1100 mm dia. R.C.C. pipe	metre	6276.60
	19.6.13	1200 mm dia. R.C.C. pipe	metre	7102.15
19.7	Constructing brick masonry manhole in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) with R.C.C. top slab with 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 coarse sand (zone-III) : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), foundation concrete 1:4:8 mix (1 cement : 4 coarse sand (zone-III) : 8 graded stone aggregate 40 mm nominal size), inside plastering 12 mm thick with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) finished with floating coat of neat cement and making channels in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) finished with a floating coat of neat cement complete as per standard design :			
	19.7.1	Inside size 90x80 cm and 45 cm deep including C.I. cover with frame (light duty) 455x610 mm internal dimensions, total weight of cover and frame to be not less than 38 kg (weight of cover 23 kg and weight of frame 15 kg) :		
		19.7.1.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	12770.55
		19.7.1.2 With Sewer bricks conforming to IS : 4885	each	12711.80

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	19.4.3. 1. सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) 7.5 वर्ग की ईंटें	प्रति	2802.15
	19.4.3.2. आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रति	2779.65
19.5	पुराने एस.डब्लू. पाइप का निराकरण जोड़ों के टूटने सहित और साइट के पास उपयोगी सामग्री के बेड कंक्रीट स्टैकिंग सहित 50 मीटर की बढ़त के भीतर और अनुपयोगी सामग्रियों का नगर निगम के डंपों में निपटान:		
	19.5.1 100 मिमी व्यास	मीटर	89.00
	19.5.2 150 मिमी व्यास	मीटर	98.45
	19.5.3 200 मिमी व्यास	मीटर	104.70
	19.5.4 250 मिमी व्यास	मीटर	111.00
	19.5.5 300 मिमी व्यास	मीटर	117.25
	19.5.6 350 मिमी व्यास	मीटर	135.05
	19.5.7 400 मिमी व्यास	मीटर	147.65
	19.5.8 450 मिमी व्यास	मीटर	153.90
19.6	गैर-दबाव एनपी 2 वर्ग (लाइट ड्यूटी) आर.सी.सी पाइप, जो सीमेंट मोर्टार के कड़े मिश्रण 1:2 के अनुपात में (1 सीमेंट: 2 महीन रेत) जुड़े कॉलर वाले, प्रदान करना और बिछाना, जिसमें जोड़ों आदि का परीक्षण भी शामिल है:		
	19.6.1 100 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	507.05
	19.6.2 150 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	556.45
	19.6.3 250 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	899.80
	19.6.4 300 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	994.30
	19.6.5 450 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	1620.95
	19.6.6 500 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	1918.90
	19.6.7 600 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	2243.40
	19.6.8 700 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	2932.50
	19.6.9 800 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	3511.95
	19.6.10 900 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	4750.85
	19.6.11 1000 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	5562.60
	19.6.12 1100 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	6276.60
	19.6.13 1200 मिमी व्यास आर.सी.सी पाइप	मीटर	7102.15
19.7	आर.सी.सी. के साथ सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट 4 मोटी रेत) में ब्रॉक चिनाई मैनहोल का निर्माण। 1:1.5:3 एमएसएक्स (1 सीमेंट 1,5 मोटे रेत (जोन-11): 3 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार), फाउंडेशन कंक्रीट 1:4:8 मिश्रण (1 सीमेंट: 4 मोटे रेत (जोन -11) के साथ शीर्ष स्लैब -III): बी ग्रेडेड स्टोन एग्रीगेट 40 मिमी नाममात्र आकार), अंदर सीमेंट मोर्टार 1:3 के साथ 12 मिमी मोटी प्लास्टरिंग (1 सीमेंट 3 कोर्स रेतीली साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ समाप्त और सीमेंट कंक्रीट में चैनल बनाना 12:4 4 (1) सीमेंट: 2 कोर्स रेत 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय (नाममात्र आकार 20 मिमी) मानक डिजाइन के अनुसार साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार किया गया		
	19.7.1 अंदर का आकार 90x80 सेमी और सी.आई. सहित 45 सेमी गहरा। फ्रेम के साथ कवर (लाइट ड्यूटी) 455x810 मिमी आंतरिक आयाम, कुल कवर और फ्रेम का वजन 38 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए (कवर का वजन 23 किलोग्राम और फ्रेम का वजन 15 किलोग्राम)		
	19.7.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	12770.55

Code No		Description		Unit	Rate
	19.7.2	Inside size 120x90 cm and 90 cm deep including C.I. cover with frame (medium duty) 500 mm internal diameter, total weight of cover and frame to be not less than 116 kg (weight of cover 58 kg and weight of frame 58 kg) :			
		19.7.2.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	26405.50
		19.7.2.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	each	26244.70
	19.7.3	Inside size 120x90 cm and 90 cm deep including C.I. cover with frame (heavy duty) 560 mm internal diameter, total weight of cover and frame to be not less than 208 kg (weight of cover 108 kg and weight of frame 100 kg) :			
		19.7.3.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	32857.85
		19.7.3.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	each	32719.50
19.8	Extra for depth for manholes :				
	19.8.1	Size 90x80 cm			
		19.8.1.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	8825.40
		19.8.1.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	metre	8654.25
	19.8.2	Size 120x90 cm			
		19.8.2.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	10585.50
		19.8.2.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	metre	10381.45
19.9	Constructing brick masonry circular type manhole 0.91 m internal dia at bottom and 0.56 m dia at top in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand), inside cement plaster 12 mm thick with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) finished with a floating coat of neat cement, foundation concrete 1:3:6 mix (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 40 mm nominal size), and making necessary channel in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) finished with a floating coat of neat cement, all complete as per standard design :				
	19.9.1	0.91 m deep with S.F.R.C. cover and frame (heavy duty, HD-20 grade designation) 560 mm internal diameter conforming to I.S. 12592, total weight of cover and frame to be not less than 182 kg., fixed in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) including centering, shuttering all complete. (Excavation, foot rests and 12 mm thick cement plaster at the external surface shall be paid for separately) :			
		19.9.1.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	12725.00
		19.9.1.2	With Sewer bricks conforming to IS : 4885	each	12600.40
19.10	Extra depth for circular type manhole 0.91m internal dia (at bottom) beyond 0.91 m to 1.67 m				
	19.10.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5		metre	7591.80
	19.10.2	With Sewer bricks conforming IS : 4885		metre	7448.45

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	19.7.1.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रत्येक	12711.80
	19.7.2 अंदर का आकार 120x90 सेमी और सी.आई. सहित 90 सेमी गहरा। फ्रेम के साथ कवर (मध्यम ड्यूटी) 500 मिमी आंतरिक व्यास, कवर और फ्रेम का कुल वजन 116 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए (कवर का वजन 58 किलोग्राम और फ्रेम का वजन 58 किलोग्राम):		
	19.7.2.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	26405.50
	19.7.2.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रत्येक	26244.70
	19.7.3 अंदर का आकार 120x90 सेमी और सी.आई. सहित 90 सेमी गहरा। फ्रेम के साथ कवर (हैवी ड्यूटी) 560 मिमी आंतरिक व्यास, कवर और फ्रेम का कुल वजन 208 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए (कवर का वजन 108 किलोग्राम और फ्रेम का वजन 100 किलोग्राम):		
	19.7.3.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	32857.85
	19.7.3.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रत्येक	32719.50
19.8	मैनहोल की गहराई के लिए अतिरिक्त:		
	19.8.1 आकार 80x80 सेमी		
	19.8.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	8825.40
	19.8.1.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	मीटर	8654.25
	19.8.2 आकार 120x90 सेमी		
	19.8.2.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	10585.50
	19.8.2.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	मीटर	10381.45
19.9	ईंट की चिनाई से निर्मित वृत्ताकार मैनहोल 0.91 मीटर आंतरिक व्यास नीचे और 0.56 मीटर व्यास शीर्ष पर सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत), अंदर सीमेंट प्लास्टर 12 मिमी मोटा सेर्नेट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3) के साथ मोटे रेत) साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ समाप्त, फाउंडेशन कंक्रीट 1: 3: 6 मिश्रण (1) सीमेंट: 3 मोटे रेत: 6 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नाममात्र आकार), और सीमेंट कंक्रीट 1: 2 में आवश्यक चैनल बनाना: 4 (1 सीमेंट: 2 मोटी रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार) साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार, सभी मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण:		
	19.9.1 एस.एफ.आर.सी. के साथ 0.91 मीटर गहरा। कवर और फ्रेम (हैवी ड्यूटी। एचडी-20 ग्रेड पदनाम) 560 मिमी आंतरिक व्यास आई.एस. के अनुरूप। 12592, कवर और फ्रेम का कुल वजन 182 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए, सीमेंट कंक्रीट में 1:2:4 (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड स्टोन एग्रीगेट 20 मिमी नाममात्र आकार) में सेंटिंग, शटरिंग सहित सभी पूर्ण। (खुदाई। फुट रेस्ट और बाहरी सतह पर 12 मिमी मोटे सीमेंट प्लास्टर के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा):		
	19.9.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	12725.00
	19.9.1.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रत्येक	12600.40
19.10	गोलाकार प्रकार के मैनहोल के लिए अतिरिक्त गहराई 0.91 मीटर आंतरिक व्यास (तल पर) 0.91 मीटर से 1.87 मीटर से अधिक	मीटर	7591.80
	19.10.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	7448.45
	19.10.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ		

Code No	Description	Unit	Rate
19.11	Constructing brick masonry circular manhole 1.22 m internal dia at bottom and 0.56 m dia at top in cement mortar 1:4 (1 cement :4 coarse sand) inside cement plaster 12 mm thick with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) finished with a floating coat of neat cement foundation concrete 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and making necessary channel in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) finished with a floating coat of neat cement, all complete as per standard design :		
19.11.1	1.68 m deep with SFRC Cover and frame (heavy duty HD-20 grade designation) 560 mm internal diameter conforming to I.S. 12592, total weight of cover and frame to be not less than 182 kg. fixed in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) including centering, shuttering all complete. (Excavation, foot rests and 12 mm thick cement plaster at the external surface shall be paid for separately) :		
19.11.1.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	24702.75
19.11.1.2	With Sewer bricks conforming IS : 4885	each	24446.70
19.12	Extra depth for circular type manhole 1.22 m internal dia (at bottom) beyond 1.68 m to 2.29 m :		
19.12.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	9861.45
19.12.2	With Sewer bricks conforming IS : 4885	metre	9674.40
19.13	Constructing brick masonry circular manhole 1.52 m internal dia at bottom and 0.56 m dia at top in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) inside cement plaster 12 mm thick with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) finished with a floating coat of neat cement, foundation concrete 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 40 mm nominal size) and making necessary channel in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) finished with a floating coat of neat cement, all complete as per standard design :		
19.13.1	2.30 m deep with SFRC Cover and frame (heavy duty HD- 20 grade designation) 560 mm internal diameter conforming to I.S. 12592, total weight of cover and frame to be not less than 182 kg. fixed in cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) including centering, shuttering all complete. (Excavation, foot rests and 12 mm thick cement plaster at the external surface shall be paid for separately) :		
19.13.1.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	52969.10
19.13.1.2	With Sewer bricks conforming IS : 4885	each	52266.80
19.14	Extra depth for circular type manhole 1.52 m internal dia (at bottom) beyond 2.30 m :		
19.14.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	22771.85
19.14.2	With Sewer bricks conforming IS : 4885	metre	22288.10

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
19.11	ईंट चिनाई वाले गोलाकार मैनहोल का निर्माण, नीचे 1.22 मीटर आंतरिक व्यास और ऊपर 0.56 मीटर व्यास वाला सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटी रेत) सीमेंट प्लास्टर के अंदर 12 मिमी मोटा सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) के साथ) स्वच्छ सीमेंट फाउंडेशन कंक्रीट 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत: 6 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नाममात्र आकार) के फ्लोटिंग कोट के साथ समाप्त और सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 (1 सीमेंट: 2) में आवश्यक चैनल बनाना मोटे रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय (20 मिमी नाममात्र आकार) साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार, सभी मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण:		
	19.11.1 एसएफआरसी कवर और फ्रेम (हैवी ड्यूटी एचडी-20 ग्रेड पदनाम) के साथ 1.68 मीटर गहराई, आई.एस. के अनुरूप 560 मिमी आंतरिक व्यास। 12592, कवर और फ्रेम का कुल वजन 182 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए। सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार) में सेंटिंग, शटरिंग सहित सभी पूर्ण रूप से तय किया गया। (खुदाई, फुट रेस्ट और बाहरी सतह पर 12 मिमी मोटे सीमेंट प्लास्टर के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा):		
	19.11.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	24702.75
	19.11.1.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रत्येक	24446.70
19.12	गोलाकार प्रकार के मैनहोल के लिए अतिरिक्त गहराई 1.22 मीटर आंतरिक व्यास (तल पर) 1.68 मीटर से 2.29 मीटर तक		
	19.12.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	9861.45
	19.12.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	मीटर	9674.40
19.13	ईंट चिनाई वाले गोलाकार मैनहोल का निर्माण, नीचे 1.52 मीटर आंतरिक व्यास और शीर्ष पर 0.56 मीटर व्यास का सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटे रेत) सीमेंट प्लास्टर के अंदर 12 मिमी मोटी सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत) के साथ साफ-सुथरे फ्लोटिंग कोट के साथ समाप्त सीमेंट, फाउंडेशन कंक्रीट 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत: 6 ग्रेडेड स्टोन एग्रीगेट 40 मिमी नाममात्र आकार) और सीमेंट कंक्रीट में आवश्यक चैनल बनाना 1:2:4 (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड स्टोन एग्रीगेट 20 मिमी नाममात्र आकार) साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार, सभी मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण:		
	19.13.1 एसएफआरसी कवर और फ्रेम (हैवी ड्यूटी एचडी-20 ग्रेड पदनाम) के साथ 2.30 मीटर गहराई, आई.एस. के अनुरूप 560 मिमी आंतरिक व्यास। 12592, कवर और फ्रेम का कुल वजन 182 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए। सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार) में सेंटिंग, शटरिंग सहित सभी पूर्ण रूप से तय किया गया। (खुदाई फुट रेस्ट और बाहरी सतह पर 12 मिमी मोटे सीमेंट प्लास्टर के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा):		
	19.13.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	52969.10
	19.13.1.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	प्रत्येक	52266.80
19.14	गोलाकार प्रकार के मैनहोल के लिए अतिरिक्त गहराई 1.52 मीटर आंतरिक व्यास (तल पर) 2.30 मीटर से अधिक:		
	19.14.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	22771.85
	19.14.2 आईएस: 4885 के अनुरूप सीवर ईंटों के साथ	मीटर	22288.10
19.15	एम.एस. फुटरेस्ट प्रदान करना 20x20x10 सेमी सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत: 6) के साथ मैनहोल में फिक्सिंग सहित मानक डिजाइन के अनुसार ग्रेडेड स्टोन एग्रीगेट 20 मिमी नाममात्र आकार:		
	19.15.1 20x20 मिमी वर्ग बार के साथ	प्रत्येक	544.70

Code No	Description			Unit	Rate
19.15	Providing M.S. foot rests including fixing in manholes with 20x20x10 cm cement concrete blocks 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size) as per standard design :				
	19.15.1	With 20x20 mm square bar		each	544.70
	19.15.2	With 20 mm diameter round bar		each	496.50
19.16	Providing orange colour safety foot rest of minimum 6 mm thick plastic encapsulated as per IS : 10910, on 12 mm dia steel bar conforming to IS: 1786, having minimum cross section as 23 mmx25 mm and over all minimum length 263 mm and width as 165 mm with minimum 112 mm space between protruded legs having 2 mm tread on top surface by ribbing or chequering besides necessary and adequate anchoring projections on tail length on 138 mm as per standard drawing and suitable to with stand the bend test and chemical resistance test as per specifications and having manufacture's permanent identification mark to be visible even after fixing, including fixing in manholes with 30x20x15 cm cement concrete block 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size) complete as per design.			each	553.70
19.17	Replacement of M.S. foot rests in manholes including dismantling concrete blocks and fixing with 20x20x10 cm cement concrete blocks 1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size):				
	19.17.1	With 20x20 mm square bar		each	670.20
	19.17.2	With 20 mm diameter round bar		each	621.95
19.18	Supplying and fixing C.I. cover without frame for manholes :				
	19.18.1	455x610 mm rectangular C.I. cover (light duty) the weight of the cover to be not less than 23 kg		each	1358.00
	19.18.2	500 mm diameter C.I. cover (medium duty) the weight of the cover to be not less than 58 kg		each	3441.20
	19.18.3	560 mm diameter C.I. cover (heavy duty) the weight of the cover to be not less than 108 kg		each	7575.40
19.19	Providing and fixing in position pre-cast R.C.C. manhole cover and frame of required shape and approved quality				
	19.19.1	L D- 2.5			
		19.19.1.1	Rectangular shape 600x450 mm internal dimensions	each	1437.65
		19.19.1.2	Square shape 450 mm internal dimensions	each	1155.45
		19.19.1.3	Circular shape 450 mm internal diameter	each	1169.65
	19.19.2	M D - 10			
		19.19.2.1	Square shape 450 mm internal dimension	each	1386.55
		19.19.2.2	Circular shape 500 mm internal diameter	each	1172.60
	19.19.3	H D - 20			
		19.19.3.1	Circular shape 560 mm internal diameter	each	1675.70
	19.19.4	EHD - 35			
		19.19.4.1	Circular shape 560 mm internal dia	each	2123.80
19.20	Supplying and fixing C.I. cover 300x300 mm without frame for gully trap (standard pattern) the weight of cover to be not less than 4.5 kg			each	787.00

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	19.15.2 20 मिमी व्यास वाली गोल पट्टी के साथ	प्रत्येक	496.50
19.16	IS: 10910 के अनुसार न्यूनतम 6 मिमी मोटी प्लास्टिक से बने नारंगी रंग का सुरक्षा फुट रेस्ट प्रदान करना, IS: 1788 के अनुरूप 12 मिमी व्यास वाले स्टील बार पर, न्यूनतम क्रॉस सेक्शन 23 मिमीx25 मिमी और कुल मिलाकर न्यूनतम लंबाई 263 मिमी और चौड़ाई 185 है। उभरे हुए पैरों के बीच न्यूनतम 112 मिमी की जगह के साथ मिमी, रिबिंग या चेकरिंग द्वारा ऊपरी सतह पर 2 मिमी की चाल के अलावा मानक ड्राइंग के अनुसार 138 मिमी पर पूंछ की लंबाई पर आवश्यक और पर्याप्त एंकरिंग अनुमान और मोड़ परीक्षण और रासायनिक प्रतिरोध परीक्षण के अनुसार खड़े होने के लिए उपयुक्त है। विनिर्देशों और निर्माण के स्थायी पहचान चिह्न को फिक्सिंग के बाद भी दिखाई देना, जिसमें 30x20x15 सेमी सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत: 8 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार) के साथ मैनहोल में फिक्सिंग शामिल है, डिजाइन के अनुसार पूर्ण .	प्रत्येक	553.70
19.17	एम.एस. फुटरेस्ट का प्रतिस्थापन कंक्रीट ब्लॉकों को तोड़ने और 20x20x10 सेमी सीमेंट कंक्रीट ब्लॉकों 1:3:6 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत: 6 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार) के साथ फिक्सिंग सहित मैनहोल में :		
	19.17.1 20x20 मिमी वर्ग बार के साथ	प्रत्येक	670.20
	19.17.2 20 मिमी व्यास वाली गोल पट्टी के साथ	प्रत्येक	621.95
19.18	मैनहोल के लिए बिना फ्रेम के सी. आई. कवर की आपूर्ति एवं मरम्मत		
	19.18.1 455x610 मिमी आयताकार सी.आई. कवर (लाइट ड्यूटी) कवर का वजन 23 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए	प्रत्येक	1358.00
	19.18.2 500 मिमी व्यास सी.आई. कवर (मध्यम शुल्क) कवर का वजन 58 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए	प्रत्येक	3441.20
	19.18.3 560 मिमी व्यास सी.आई. कवर (हैवी ड्यूटी) कवर का वजन 108 किलो-ग्राम से कम नहीं होना चाहिए	प्रत्येक	7575.40
19.19	पूर्व में स्थापित प्री-कास्ट आर.सी.सी. मैनहोल कवर और फ्रेम आवश्यक आकार और अनुमोदित गुणवत्ता का प्रदान करना और ठीक करना		
	19.19.1. एलडी-2.5		
	19.19.1.1 आयताकार आकार 600x450 मिमी आंतरिक आयाम	प्रत्येक	1437.65
	19.19.1.2 चौकोर आकार 450 मिमी आंतरिक आयाम	प्रत्येक	1155.45
	19.19.1.3 गोलाकार आकार 450 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	1169.65
	19.19.2. एमडी-10		
	19.19.2.1 चौकोर आकार 450 मिमी आंतरिक आयाम	प्रत्येक	1386.55
	19.19.2.2 गोलाकार आकार 500 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	1172.60
	19.19.3 एचडी-20		
	19.19.3.1 गोलाकार आकार 560 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	1675.70
	19.19. 4 ईएचडी-35		
	19.19.4.1 गोलाकार आकार 560 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	2123.80
19.20	सी.आई. की आपूर्ति एवं मरम्मत गली ट्रैप (मानक पैटर्न) के लिए फ्रेम के बिना 300x300 मिमी का कवर, कवर का वजन 4.5 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए	प्रत्येक	787.00
19.21	मौजूदा मैनहोल के साथ नाली या सीवर लाइन का कनेक्शन बनाना, जिसमें दीवारों, फर्श को सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 मिश्रण (1 सीमेंट: 2 मोटे रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समु-च्चय 20 मिमी नाममात्र आकार) के साथ तोड़ना और अच्छा बनाना शामिल है, दोनों पर सीमेंट प्लास्टर किया गया है सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) के साथ किनारों पर, साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ समाप्त करें और नाली आदि के लिए आवश्यक चैनल बनाएं।		

Code No		Description	Unit	Rate
19.21		Making connection of drain or sewer line with existing manhole including breaking into and making good the walls, floors with cement concrete 1:2:4 mix (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size) cement plastered on both sides with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand), finished with a floating coat of neat cement and making necessary channels for the drain etc. complete :		
	19.21.1	For pipes 100 to 250 mm diameter	each	810.45
	19.21.2	For pipes 250 to 300 mm diameter	each	922.40
	19.21.3	For pipes 350 to 450 mm diameter	each	1328.45
19.22		Providing sand cast iron drop connection externally for 60 cm drop from branch sewer line to main sewer manhole including inspection and cleaning eye with chain and lid, sand cast iron drop pipe and bend encased all-round with cement concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size) with all centering and shuttering required, cutting holes in walls and making good with brick work in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) plastered with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) on inside of the manhole wall, lead caulked joints between sand cast iron pipes and fittings, stiff cement mortar 1:1 (1 cement : 1 fine sand) joints between sand cast iron tee and S.W. pipe, making required channels complete as per standard design and specifications :		
	19.22.1	100 mm dia sand cast iron drop connection	each	12172.05
	19.22.2	150 mm dia sand cast iron drop connection	each	16577.80
19.23		Extra for depths beyond 60 cm of sand cast iron drop connection complete:		
	19.23.1	For 100 mm dia sand cast iron drop connection	metre	3240.45
	19.23.2	For 150 mm dia sand cast iron drop connection	metre	4126.90
19.24		Dismantling of manhole including R.C.C. top slab, C.I. cover with frame, including stacking of useful materials near the site and disposal of unserviceable materials within 50 m lead as per direction of Engineer-in-charge:		
	19.24.1	Rectangular manhole 90x80 cm and 45 cm deep	each	2540.85
	19.24.2	Rectangular manhole 120x90 cm and 90 cm deep	each	4475.50
	19.24.3	Rectangular arch type manhole 140x90 cm and 2.45 m deep	each	8466.35
	19.24.4	Circular manhole 122 cm diameter and 1.68 m deep	each	6472.40
19.25		Extra for depth of manholes dismantled :		
	19.25.1	Rectangular manhole 90x80 cm and beyond 45 cm depth	metre	2045.50
	19.25.2	Rectangular manhole 120x90 cm and beyond 90 cm depth	metre	2436.90
	19.25.3	Rectangular arch type manhole 140x90 cm and beyond 2.45 m depth (up to 4.25 m depth)	metre	1975.85
	19.25.4	Circular manhole 122 cm diameter and beyond 1.68 m depth (up to 2.29 m depth)	metre	2229.20
19.26		Raising manhole cover and frame slab to required level including dismantling existing slab and making good the damage as required (Raising depth of manhole to be paid separately) :		
	19.26.1	Rectangular manhole 90x80 cm with rectangular cover 600 x 450 mm of grade LD - 2.5	each	2625.50
	19.26.2	Rectangular manhole 120x90 cm with circular cover 500 mm dia of grade MD - 10	each	4168.05

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	19.21.1 100 से 250 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए	प्रत्येक	810.45
	19.21.2 250 से 300 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए	प्रत्येक	922.40
	19.21.3 350 से 450 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए	प्रत्येक	1328.45
19.22	ब्रांच सीवर लाइन से मुख्य सीवर मैनहोल तक 60 सेमी ड्रॉप के लिए बाहरी रूप से रेत कास्ट आयरन ड्रॉप कनेक्शन प्रदान करना, जिसमें चेन और ढक्कन के साथ सीवर की जांच और सफाई का स्थान, रेत कास्ट आयरन ड्रॉप पाइप और सीमेंट कंक्रीट के साथ चारों ओर से घिरा हुआ मोड़ शामिल है 1:5:10 (1) सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 40 मिमी नाममात्र आकार) सभी आवश्यक सेंटरिंग और शटरिंग के साथ, दीवारों में छेद काटना और सीमेंट मोर्टार 1:4 में ईंट के काम के साथ अच्छा बनाना (1 सीमेंट: 4 मोटे रेत) सीमेंट मोर्टार के साथ प्लास्टर किया हुआ 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) मैनहोल दीवार के अंदर, रेत से बने लोहे के पाईप और फिटिंग के बीच सीसे से बने जोड़, कठोर सीमेंट मोर्टार 1:1 (1 सीमेंट: 1 महीन रेत) रेत से बने लोहे के पाइप और फिटिंग के बीच के जोड़ एस.डब्ल्यू. पाइप, आवश्यक चैनलों को मानक डिजाइन और विशिष्टताओं के अनुसार पूरा करना:		
	19.22.1 100 मिमी व्यास रेत कच्चा लोहा ड्रॉप कनेक्शन	प्रत्येक	12172.05
	19.22.2 150 मिमी व्यास का रेत कच्चा लोहा ड्रॉप कनेक्शन	प्रत्येक	16577.80
19.23	80 सेमी से अधिक गहराई के लिए अतिरिक्त रेत कच्चा लोहा ड्रॉप कनेक्शन पूर्ण:		
	19.23.1 100 मिमी व्यास वाले रेत कास्ट आयरन ड्रॉप कनेक्शन के लिए	मीटर	3240.45
	19.23.2 150 मिमी व्यास वाले रेत कास्ट आयरन ड्रॉप कनेक्शन के लिए	मीटर	4126.90
19.24	आर.सी.सी. सहित मैनहोल शीर्ष स्लैब,सी.आई. फ्रेम के साथ कवर का निराकरण। जिसमें साइट के पास उपयोगी सामग्रियों का ढेर लगाना और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार 50 मीटर के दायरे में अनुपयोगी सामग्रियों निपटान शामिल है:		
	19.24.1 आयताकार मैनहोल 80x80 सेमी और 45 सेमी गहरा	प्रत्येक	2540.85
	19.24.2 आयताकार मैनहोल 120x90 सेमी और 90 सेमी गहरा	प्रत्येक	4475.50
	19.24.3 आयताकार आर्क प्रकार का मैनहोल 140x90 सेमी और 2.45 मीटर गहरा	प्रत्येक	8466.35
	19.24.4 गोलाकार मैनहोल 122 सेमी व्यास और 1.88 मीटर गहरा	प्रत्येक	6472.40
19.25	अतिरिक्त तोड़े गए मैनहोल की गहराई के लिए:		
	19.25.1 आयताकार मैनहोल 80x80 सेमी और 45 सेमी से अधिक गहराई	मीटर	2045.50
	19.25.2 आयताकार मैनहोल 120x90 सेमी और 90 सेमी से अधिक गहराई	मीटर	2436.90
	19.25.3 आयताकार आर्क प्रकार का मैनहोल 140x90 सेमी और 2.45 मीटर से अधिक गहराई (4.25 मीटर गहराई तक)	मीटर	1975.85
	19.25.4 गोलाकार मैनहोल 122 सेमी व्यास और 1.68 मीटर से अधिक गहराई (2.29 मीटर गहराई तक)	मीटर	2229.20
19.26	मौजूदा स्लैब को तोड़ने और आवश्यकतानुसार क्षति की भरपाई करने सहित मैनहोल कवर और फ्रेम स्लैब को आवश्यक स्तर तक उठाना (मैनहोल की गहराई बढ़ाने के लिए अलग से भुगतान करना होगा):		
	19.26.1 आयताकार मैनहोल 80x80 सेमी आयताकार कवर के साथ 600 x 450 मिमी ग्रेड एलडी-2.5	प्रत्येक	2625.50
	19.26.2 आयताकार मैनहोल 120x90 सेमी गोलाकार कवर के साथ ग्रेड एमडी-10 का 500 मिमी व्यास	प्रत्येक	4168.05
	19.26.3 आयताकार मैनहोल 120x90 सेमी गोलाकार कवर के साथ ग्रेड एचडी - 20 का 580 मिमी व्यास	प्रत्येक	3881.50
	19.26.4 गोलाकार मैनहोल 140 सेमी व्यास गोलाकार कवर के साथ ग्रेड ईएचडी-35 का 600 मिमी व्यास	प्रत्येक	320.15

Code No		Description	Unit	Rate
	19.26.3	Rectangular manhole 120x90 cm with circular cover 560 mm dia of grade HD - 20	each	3881.50
	19.26.4	Circular manhole 140 cm dia with circular cover 600 mm dia of grade EHD - 35	each	320.15
19.27		Constructing brick masonry road gully chamber 50x45x60 cm with bricks in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) including 500x450 mm pre-cast R.C.C. horizontal grating with frame complete as per standard design :		
	19.27.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	5957.90
19.28		Constructing brick masonry road gully chamber 45x45x77.5 cm with bricks in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) with precast R.C.C. vertical grating complete as per standard design :		
	19.28.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	6889.80
19.29		Constructing brick masonry road gully chamber 110x50x77.5 cm with bricks in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) including 500x450 mm precast R.C.C. horizontal grating with frame and vertical grating complete as per standard design :		
	19.29.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	11520.55
19.30		Constructing brick masonry chamber for underground C.I. inspection chamber and bends with bricks in cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand) C.I. cover with frame (light duty) 455x610 mm internal dimensions, total weight of cover with frame to be not less than 38 kg (weight of cover 23 kg and weight of frame 15 kg), R.C.C. top slab with 1:1.5:3 mix (1 cement : 1.5 fine sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size), foundation concrete 1:5:10 (1 cement : 5 fine sand : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size), inside plastering 12 mm thick with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand), finished smooth with a floating coat of neat cement on walls and bed concrete etc. complete as per standard design:		
	19.30.1	Inside dimensions 455x610 mm and 45 cm deep for single pipe line :		
		19.30.1.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	6937.90
	19.30.2	Inside dimensions 500x700 mm and 45 cm deep for pipe line with one or two inlets :		
		19.30.2.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	8150.50
	19.30.3	Inside dimensions 600x 850 mm and 45 cm deep for pipe line with three or more inlets :		
		19.30.3.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	each	9594.35
19.31		Extra for depth beyond 45 cm of brick masonry chamber :		
	19.31.1	For 455x610 mm size		
		19.31.1.1 With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	6117.00
	19.31.2	For 500x700 mm size		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
19.27	500x450 मिमी प्री-कास्ट आर.सी.सी सहित सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटे रेत) में ईंटों के साथ 50x45x60 सेमी ईंट चिनाई सड़क गली कक्ष का निर्माण। मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण फ्रेम के साथ क्षैतिज झंझरी:		
	19.27.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	5957.90
19.28	प्रीकास्ट आर.सी.सी. के साथ सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) में ईंटों के साथ ईंट चिनाई सड़क गली चैम्बर 45x45x77.5 सेमी का निर्माण। ऊर्ध्वाधर झंझरी मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण:		
	19.28.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	6889.80
19.29	500x450 मिमी प्रीकास्ट आर.सी.सी सहित सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) में ईंटों के साथ ईंट चिनाई सड़क गली चैम्बर 110x50x77.5 सेमी का निर्माण। मानक डिजाइन के अनुसार फ्रेम और ऊर्ध्वाधर ग्रेटिंग के साथ क्षैतिज ग्रेटिंग पूर्ण:		
	19.29.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	11520.55
19.30	भूमिगत सी.आई. निरीक्षण कक्ष के लिए ईंट चिनाई कक्ष का निर्माण और सीमेंट मोर्टार 1:4 में ईंटों के साथ मोड़ (1 सीमेंट: 4 मोटी रेत) सी.आई. फ्रेम के साथ कवर (लाइट ड्यूटी) 455x610 मिमी आंतरिक आयाम, फ्रेम के साथ कवर का कुल वजन 38 किलोग्राम से कम नहीं होना चाहिए (कवर का वजन 23 किलोग्राम और फ्रेम का वजन 15 किलोग्राम), आर.सी.सी. 1:1.5:3 मिश्रण के साथ शीर्ष स्लैब (1 सीमेंट: 1.5 महीन रेत: 3 श्रेणीकृत पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार), फाउंडेशन कंक्रीट 1:5:10 (1 सीमेंट: 5 महीन रेत: 10 श्रेणीकृत पत्थर समुच्चय 40 मिमी नाममात्र आकार)). सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) के साथ 12 मिमी मोटी अंदर प्लास्टरिंग, दीवारों और बेड कंक्रीट आदि पर साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ चिकनी समाप्त। मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण:		
	19.30.1 एकल पाइप लाइन के लिए आंतरिक आयाम 455x610 मिमी और 45 सेमी गहराई:		
	19.30.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	6937.90
	19.30.2 एक या दो इनलेट वाली पाइप लाइन के लिए आंतरिक आयाम 500x700 मिमी और 45 सेमी गहराई:		
	19.30.2.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	8150.50
	19.30.3 तीन या अधिक इनलेट वाली पाइप लाइन के लिए आंतरिक आयाम 600x 850 मिमी और 45 सेमी गहराई:		
	19.30.3.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	9594.35
19.31	ईंट चिनाई कक्ष की 45 सेमी से अधिक गहराई के लिए अतिरिक्त:		
	19.31.1 455x610 मिमी आकार के लिए		
	19.31.1.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	6117.00
	19.31.2 500x700 मिमी आकार के लिए		
	19.31.2.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	6680.60
	19.31.3 600x850 मिमी आकार के लिए		
	19.31.3.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	मीटर	7789.85

Code No			Description	Unit	Rate
		19.31.2.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	6680.60
	19.31.3	For 600x850 mm size			
		19.31.3.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5	metre	7789.85
19.32	Making soak pit 2.5 m diameter 3.0 metre deep with 45 x 45 cm dry brick honey comb shaft with bricks and S.W. drain pipe 100 mm diameter, 1.8 m long complete as per standard design.				
	19.32.1	With common burnt clay F.P.S. (non modular) bricks of class designation 7.5		each	26861.90
19.33	Constructing soak pit 1.20x1.20x1.20 m filled with brick bats including S.W. drain pipe 100 mm diameter and 1.20 m long complete as per standard design.			each	2890.10
19.34	Providing and fixing S.W. intercepting trap in manholes with stiff mixture of cement mortar 1:1 (1 cement : 1 fine sand) including testing of joints etc. complete :				
	19.34.1	100 mm dia		each	441.40
	19.34.2	150 mm dia		each	602.65
19.35	Providing and laying Non Pressure NP-3 class (Medium duty) R.C.C. pipes including collars/spigot jointed with stiff mixture of cement mortar in the proportion of 1:2 (1 cement : 2 fine sand) including testing of joints etc. complete				
	19.35.1	450 mm dia RCC pipes.		metre	2676.55
	19.35.2	600 mm dia RCC pipes.		metre	3401.25
	19.35.3	900 mm dia RCC pipes.		metre	5377.25
	19.35.4	1000 mm dia RCC pipes. (Laying by manual/ machanical means)		metre	6656.55
	19.35.5	1200 mm dia RCC pipes. (Laying by manual/ machanical means)		metre	9126.20
	19.35.6	1800 mm dia RCC pipes. (Laying by manual/ machenical means)		metre	16184.00
19.36	Providing and laying Non Pressure NP-4 class (Heavy duty) R.C.C. pipes including collars/spigot jointed with stiff mixture of cement mortar in the proportion of 1:2 (1 cement : 2 fine sand) including testing of joints etc. complete				
	19.36.1	450 mm dia RCC pipes.		metre	3053.55
	19.36.2	600 mm dia RCC pipes.		metre	3934.75
	19.36.3	900 mm dia RCC pipes.		metre	7397.40
	19.36.4	1000 mm dia RCC pipes. (Laying by manual/ machanical means)		metre	9181.75
	19.36.5	1200 mm dia RCC pipes. (Laying by manual/ machanical means)		metre	11119.35
	19.36.6	1800 mm dia RCC pipes. (Laying by manual/ machanical means)		metre	22578.75

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
19.32	2.5 मीटर व्यास वाले 3.0 मीटर गहरे सोक पिट को 45 x 45 सेमी सूखी ईंट हनी कॉम्ब शाफ्ट के साथ ईंटों और एस.डब्ल्यू. के साथ बनाना। जल निकासी पाइप 100 मिमी व्यास, 1.8 मीटर लम्बाई मानक डिजाइन के अनुसार पूर्ण		
	19.32.1 सामान्य जली हुई मिट्टी के साथ एफ.पी.एस. (गैर मॉड्यूलर) वर्ग पदनाम 7.5 की ईंटें	प्रत्येक	26861.90
19.33	सोख्ता गड्ढे का निर्माण 1.20x1.20x1.20 मीटर जिसमें एस.डब्लू. सहित ईंट-पत्थर भरे हुए हों। ड्रेन पाइप 100 मिमी व्यास और 1.20 मीटर लंबा पूर्ण मानक डिज़ाइन के अनुसार।	प्रत्येक	2890.10
19.34	एस.डब्ल्यू. उपलब्ध कराना एवं ठीक करना। सीमेंट मोर्टार 1:1 (1 सीमेंट: 1 महीन रेत) के कड़े मिश्रण के साथ मैनहोल में जाल को रोकना, जिसमें जोड़ों का परीक्षण आदि शामिल है:		
	19.34.1 100 मिमी व्यास	प्रत्येक	441.40
	19.34.2 150 मिमी व्यास	प्रत्येक	602.65
19.35	नॉन प्रेशर एनपी-3 क्लास (मीडियम ड्यूटी) आर.सी.सी प्रदान करना और बिछाना। कॉलर/स्पिगॉट सहित पाइपों को 1:2 (1 सीमेंट: 2 महीन रेत) के अनुपात में सीमेंट मोर्टार के कड़े मिश्रण से जोड़ा गया है, जिसमें जोड़ों का परीक्षण आदि भी शामिल है।		
	19.35.1 450 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप।	मीटर	2676.55
	19.35.2 600 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप।	मीटर	3401.25
	19.35.3 900 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप।	मीटर	5377.25
	19.35.4 1000 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप। (मैन्युअल/मशीनी तरीकों से बिछाना)	मीटर	6656.55
	19.35.5 1200 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप। (मैन्युअल/मशीनी तरीकों से बिछाना)	मीटर	9126.20
	19.35.6 1800 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप। (मैन्युअल/मशीनी तरीकों से बिछाना)	मीटर	16184.00
19.36	नॉन प्रेशर एनपी-4 क्लास (हैवी ड्यूटी) आर.सी.सी उपलब्ध कराना और बिछाना। कॉलर/स्पिगॉट सहित पाइपों को 1:2 (1 सीमेंट: 2 महीन रेत) के अनुपात में सीमेंट मोर्टार के कड़े मिश्रण से जोड़ा गया है, जिसमें जोड़ों का परीक्षण आदि भी शामिल है।		
	19.36.1 450 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप।	मीटर	3053.55
	19.36.2 600 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप।	मीटर	3934.75
	19.36.3 900 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप।	मीटर	7397.40
	19.36.4 1000 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप। (मैन्युअल/मशीनी तरीकों से बिछाना)	मीटर	9181.75
	19.36.5 1200 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप। (मैन्युअल/मशीनी तरीकों से बिछाना)	मीटर	11119.35
	19.36.6 1800 मिमी व्यास वाले आरसीसी पाइप। (मैन्युअल/मशीनी तरीकों से बिछाना)	मीटर	22578.75

SUB HEAD : 20.0

PILE WORK

उपशीर्ष : 20.0
पाईल कार्य

20.0 PILE WORK

Code No	Description	Unit	Rate
20.1	Providing, driving with hydraulic piling rigs with power units and installing driven cast-in-situ reinforced cement concrete piles of grade M-25 of specified diameter and length below the pile cap, to carry safe working load not less than specified, excluding the cost of steel reinforcement but including the cost of shoe and the length of pile to be embedded in the pile cap etc. all complete. (Length of pile for payment shall be measured from top of shoe to the bottom of pile cap) :		
20.1.1	400 mm dia piles	metre	2767.00
20.1.2	450 mm dia piles	metre	3430.65
20.1.3	500 mm dia piles	metre	4129.95
20.1.4	550 mm dia piles	metre	4530.90
20.1.5	750 mm dia piles	metre	7738.55
20.1.6	1000 mm dia piles	metre	12748.45
20.1.7	1200 mm dia piles	metre	16671.05
20.1.8	1500 mm dia piles	metre	23577.75
20.2	Boring, providing and installation bored cast-in-situ reinforced cement concrete piles of grade M-25 of specified diameter and length below the pile cap, to carry a safe working load not less than specified, excluding the cost of steel reinforcement but including the cost of boring with bentonite solution and temporary casing of appropriate length for setting out and removal of same and the length of the pile to be embedded in the pile cap etc. by percussion drilling using Direct mud circulation (DMC) or Bailer and chisel technique by tripod and mechanical Winch Machine all complete, including removal of excavated earth with all its lifts and leads (length of pile for payment shall be measured up to bottom of pile cap).		
20.2.1	450 mm dia piles	metre	2278.30
20.2.2	500 mm dia piles	metre	2703.25
20.2.3	600 mm dia piles	metre	3637.20
20.2.4	750 mm dia piles	metre	5581.20
20.2A	Boring, providing and installation bored cast-in-situ reinforced cement concrete piles of garde M-25 of specified diameter and length below pile cap, to carry a safe working load not less than specified, excluding the cost of steel reinforcement but including the cost of boring with bentonite solution and temporary casing of appropriate length for setting out and removal of same and the length of the pile to be embedded in the pile cap etc. by Crawler mounted, telescopic boom hydraulic pilling Rig all complete, including removal of excavated earth with all its lifts and leads (length of pile for payment shall be measured up to bottom of pile cap).	metre	
	Note: Truck Mounted rotary/TMR/Tube well boring machine shall not be used.		
20.2A.1	600 mm dia piles	metre	5386.25
20.2A.2	750 mm dia piles	metre	7758.75
20.2A.3	1000 mm dia piles	metre	12990.80
20.2A.4	1200 mm dia piles	metre	17025.75
20.2A.5	1500 mm dia piles	metre	24408.80

20.0 पाईल कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
20.1	निर्दिष्ट से कम सुरक्षित कार्य भार ले जाने के लिए बिजली इकाइयों के साथ हाइड्रोलिक पाइलिंग रिग्स के साथ ड्राइविंग प्रदान करना और पाइल कैप के नीचे निर्दिष्ट व्यास और लंबाई के ग्रेड एम-25 के संचालित कास्ट-इन-सीटू प्रबलित सीमेंट कंक्रीट ढेर स्थापित करना, स्टील सुदृढीकरण की लागत को छोड़कर लेकिन शू की लागत और पाइल कैप में लगाए जाने वाले ढेर की लंबाई आदि सहित सभी पूर्ण,। (भुगतान के लिए ढेर की लंबाई जूते के ऊपर से ढेर टोपी के नीचे तक मापी जाएगी):		
	20.1.1 400 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	2767.00
	20.1.2 450 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3430.65
	20.1.3 500 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	4129.95
	20.1.4 550 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	4530.90
	20.1.5 750 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	7738.55
	20.1.6 1000 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	12748.45
	20.1.7 1200 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	16671.05
	20.1.8 1500 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	23577.75
20.2	निर्दिष्ट से कम सुरक्षित कार्य भार ले जाने के लिए पाइल कैप के नीचे निर्दिष्ट व्यास और लंबाई के ग्रेड एम-25 के बोर कास्ट-इन-सीटू प्रबलित सीमेंट कंक्रीट ढेर प्रदान करना और स्थापित करना स्टील सुदृढीकरण की लागत को छोड़कर, लेकिन, बेंटोनाइट समाधान के साथ बोरिंग की लागत और इसे स्थापित करने और हटाने के लिए उचित लंबाई के अस्थायी आवरण और डायरेक्ट मड सर्कुलेशन (डीएमसी) या बेलर और छेनी तकनीक का उपयोग करके पर्कशन ड्रिलिंग द्वारा पाइल कैप आदि में एम्बेड किए जाने वाले पाइल की लंबाई। तिपाई और यांत्रिक चरखी मशीन सभी पूर्ण, जिसमें इसके सभी लिफ्टों और लीडों के साथ खोदी गई मिट्टी को हटाना शामिल है (भुगतान के लिए ढेर की लंबाई पाइल कैप के नीचे तक मापी जाएगी)।		
	20.2.1 450 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	2278.30
	20.2.2 500 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	2703.25
	20.2.3 600 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3637.20
	20.2.4 750 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	5581.20
20.2A	निर्दिष्ट से कम सुरक्षित कार्य भार ले जाने के लिए पाइल कैप के नीचे निर्दिष्ट व्यास और लंबाई के ग्रेड एम-25 के बोर कास्ट-इन-सीटू प्रबलित सीमेंट कंक्रीट पाइल प्रदान करना और स्थापित करना, स्टील सुदृढीकरण की लागत को छोड़कर लेकिन बेंटोनाइट समाधान के साथ बोरिंग और इसे स्थापित करने और हटाने के लिए उचित लंबाई के अस्थायी आवरण और क्रॉलर माउंटेड द्वारा पाइल कैप आदि में एम्बेड किए जाने वाले ढेर की लंबाई, टेलीस्कोपिक बूम हाइड्रोलिक पिलिंग रिग की लागत सहित सभी पूर्ण. है जिसमें इसके सभी लिफ्टों और लीडों के साथ खोदी गई मिट्टी को हटाना शामिल है(भुगतान के लिए ढेर की लंबाई पाइल कैप के नीचे तक मापी जाएगी)।	मीटर	
	नोट: ट्रक पर लगी रोटरी/टीएमपी/ट्यूबवेल बोरिंग मशीन का उपयोग नहीं किया जाएगा।		
	20.2A.1 600 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	5386.25
	20.2A.2 750 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	7758.75
	20.2A.3 1000 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	12990.80
	20.2A.4 1200 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	17025.75
	20.2A.5 1500 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	24408.80
20.3	निर्दिष्ट से कम सुरक्षित कार्य भार ले जाने के लिए बिजली इकाइयों के साथ हाइड्रोलिक पाइलिंग रिग के साथ बोरिंग, निर्दिष्ट व्यास के रीमेड पाइल्स के नीचे सीटू सिंगल में कास्ट प्रदान करना एम-25 सीमेंट कंक्रीट में पाइल कैप के नीचे की लंबाई तक स्थापित करना, स्टील सुदृढीकरण की लागत को छोड़कर लेकिन इसमें बेंटोनाइट घोल से बोरिंग की लागत और पाइल कैप में लगाए जाने वाले पाईल की लंबाई आदि सभी शामिल हैं, सभी पूर्ण है। (भुगतान के लिए ढेर की लंबाई पाइल कैप के नीचे तक मापी जाएगी)।		

Code No	Description	Unit	Rate
20.3	Boring with hydraulic piling rigs with power units, providing and installing cast in situ single under reamed piles of specified diameter and length below pile cap in M-25 cement concrete, to carry a safe working load not less than specified, excluding the cost of steel reinforcement but including the cost of boring with bentonite solution and the length of the pile to be embedded in pile cap etc. all complete. (Length of pile for payment shall be measured upto to the bottom of pile cap) :		
	20.3.1 300 mm dia piles	metre	3065.60
	20.3.2 400 mm dia piles	metre	3797.30
	20.3.3 450 mm dia piles	metre	4232.75
	20.3.4 550 mm dia piles	metre	4721.15
20.4	Extra over single under ream for providing additional bulbs in under reamed piles, under specified diameter(only the nos. of extra bulbs are to be paid)		
	20.4.1 300 mm dia piles	each	2626.30
	20.4.2 400 mm dia piles	each	2924.45
	20.4.3 450 mm dia piles	each	3104.20
	20.4.4 550 mm dia piles	each	3360.15
20.5	Providing, driving (with vibrating pile driving hammer complete with power units & accessories) and installing driven Pre-cast reinforced cement concrete piles of specified diameter and length below the pile cap in M-25 cement concrete to carry safe working load not less than specified with a central through preformed hole with M.S. black pipe of dia, 40 mm for grouting with cement sand grouting of mix 1:2 (1cement : 2 coarse sand) under sufficient positive pressure to ensure complete filling including centring, shuttering, driving and removing the steel casing pipe and lifting casing etc. complete but excluding the cost of steel reinforcement. (Length of pile for payment shall be measured from top of the shoe to the bottom of pile cap).		
20.5.1	400 mm dia piles	metre	3727.80
	20.5.2 450 mm dia piles	metre	4766.25
	20.5.3 500 mm dia piles	metre	4931.35
	20.5.4 550 mm dia piles	metre	5633.00
	20.5.5 750 mm dia piles	metre	10846.80
	20.5.6 1000 mm dia piles	metre	14946.40
20.6	Vertical load testing of piles in accordance with IS 2911 (Part IV) including installation of loading platform by Kentledge/Anchor piles method and preparation of pile head or construction of test cap and dismantling of test cap after test etc. complete as per specification & the direction of Engineer in-charge.		
	Note: 1. Initial and Routine Load Test shall not be carried out by Dynamic method of testing.		
	Note: 2. Testing agency shall submit the design of loading platform for the approval of Engineer-in-charge.		
	20.6.1 Single pile upto 50 tonne Safe capacity		
	20.6.1.1 Initial test (Test Load 2.5 times the Safe capacity)	per test	54771.50
	20.6.1.2 Routine test (Test Load 1.5 times the Safe capacity)	per test	19632.40

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	20.3.1 300 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3065.60
	20.3.2 400 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3797.30
	20.3.3 450 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	4232.75
	20.3.4 550 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	4721.15
20.4	सिंगल अंडर रीम पर अतिरिक्त निर्दिष्ट व्यास के तहत अंडर रीमेड पाइल्स में अतिरिक्त बल्ब प्रदान करने के लिए। (केवल अतिरिक्त बल्बों की संख्या का भुगतान किया जाना है)		
	20.4.1 300 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	2626.30
	20.4.2 400 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	2924.45
	20.4.3 450 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3104.20
	20.4.4 550 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3360.15
20.5	निर्दिष्ट से अधिक सुरक्षित कार्य भार वहन करने के लिए, निर्दिष्ट व्यास और लंबाई के संचालित प्री-कास्ट प्रबलित सीमेंट कंक्रीट पाइल प्रदान करना, ड्राइविंग और स्थापित करना (बिजली इकाइयों और सहायक उपकरणों के साथ कम्पित पाइल ड्राइविंग हथौड़ा के साथ) और एम-25 सीमेंट कंक्रीट में पाइल कैप के नीचे की लंबाई कम नहीं होनी चाहिए। इस के साथ पूर्वनिर्मित छेद के माध्यम से एक केंद्र के साथ एम.एस. 40 मिमी व्यास का काला पाइप 1:2 (1सीमेंट :2 मोटी रेत) मिश्रण की सीमेंट रेत ग्राउटिंग के साथ ग्राउटिंग के लिए सेंट्रिंग, शटरिंग, ड्राइविंग आदि सहित पूर्ण भराई सुनिश्चित करने के लिए पर्याप्त सकारात्मक दबाव में स्टील केसिंग पाइप को हटाना और केसिंग को उठाना आदि। पूर्ण। लेकिन इसमें इस्पात सुदृढीकरण की लागत को शामिल नहीं किया गया है। (भुगतान के लिए ढेर की लंबाई जूते के ऊपर से ढेर टोपी के नीचे तक मापी जाएगी):		
	20.5.1 400 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	3727.80
	20.5.2 450 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	4766.25
	20.5.3 500 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	4931.35
	20.5.4 550 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	5633.00
	20.5.5 750 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	10846.80
	20.5.6 1000 मिमी व्यास वाले पाईल	मीटर	14946.40
20.6	IS 2911 (भाग IV) के अनुसार पाइल्स का वर्टिकल लोड परीक्षण, जिसमें कैंटलेज/ एंकर पाइल्स विधि द्वारा लोडिंग प्लेटफॉर्म की स्थापना और पाइल हेड की तैयारी या टेस्ट कैप का निर्माण और परीक्षण के बाद टेस्ट कैप को नष्ट करना आदि शामिल है, प्रभारी अभियंता का निर्देश और विनिर्देश के अनुसार पूरा करें.		
	नोट: 1. प्रारंभिक और नियमित लोड परीक्षण परीक्षण की गतिशील विधि द्वारा नहीं किया जाएगा।		
	नोट: 2. परीक्षण एजेंसी प्रभारी अभियंता के अनुमोदन के लिए लोडिंग प्लेटफॉर्म का डिज़ाइन प्रस्तुत करेगी।		
	20.6.1 50 टन तक एकल पाइल सुरक्षित क्षमता		
	20.6.1.1 प्रारंभिक परीक्षण (परीक्षण भार सुरक्षित क्षमता का 2.5 गुना)	प्रति परीक्षण	54771.50
	20.6.1.2 नियमित परीक्षण (टेस्ट लोड सुरक्षित क्षमता से 1.5 गुना)	प्रति परीक्षण	19632.40
	20.6.2 50 टन से अधिक और 100 टन तक की सुरक्षित क्षमता वाला एकल पाइल		
	20.6.2.1 प्रारंभिक परीक्षण (परीक्षण भार सुरक्षित क्षमता का 2.5 गुना)	प्रति परीक्षण	61173.35
	20.6.2.2 नियमित परीक्षण (परीक्षण भार सुरक्षित क्षमता का 1.5 गुना)	प्रति परीक्षण	32436.10
	20.6.3 50 टन सुरक्षित क्षमता तक दो या दो से अधिक पाइलों का समूह		
	20.6.3.1 प्रारंभिक परीक्षण (परीक्षण भार सुरक्षित क्षमता का 2.5 गुना)	प्रति परीक्षण	70420.50
	20.6.3.2 नियमित परीक्षण (टेस्ट लोड सुरक्षित क्षमता से 1.5 गुना)	प्रति परीक्षण	40545.15
20.7	आईएस अभ्यास संहिता आईएस:2911 के अनुसार पाइल का चक्रीय ऊर्ध्वाधर भार परीक्षण (भाग (v) कैंटलेज विधि द्वारा जिसमें पाइल कैप आदि की तैयारी शामिल है।		

Code No			Description	Unit	Rate
	20.6.2		Single pile above 50 tonne and upto 100 tonne Safe capacity		
		20.6.2.1	Initial test (Test Load 2.5 times the Safe capacity)	per test	61173.35
		20.6.2.2	Routine test (Test Load 1.5 times the Safe capacity)	per test	32436.10
	20.6.3		Group of two or more piles upto 50 tonne Safe capacity		
		20.6.3.1	Initial test (Test Load 2.5 times the Safe capacity)	per test	70420.50
		20.6.3.2	Routine test (Test Load 1.5 times the Safe capacity)	per test	40545.15
20.7	Cyclic vertical load testing of pile in accordance with IS Code of practice IS:2911 (part IV) by Kentledge method including preparation of pile head etc for.				
	20.7.1		Single pile		
		20.7.1.1	Upto 50 tonne Safe capacity pile	per test	19632.40
		20.7.1.2	Above 50 tonne and upto 100 tonne Safe capacity pile	per test	32436.10
	20.7.2		Group of two or more piles		
		20.7.2.1	Upto 400 tonne Safe capacity of group	per test	40545.15
20.8	Lateral load testing of single pile in accordance with IS : Code of practice IS: 2911 (Part IV) for determining safe allowable lateral load on pile :				
	20.8.1		Upto 50 tonne capacity pile	per test	19632.40
	20.8.2		Above 50 tonne and upto 100 tonne capacity pile	per test	32862.90
20.9	Integrity testing of Pile using Low Strain/ Sonic Integrity Test/ Sonic Echo Test method in accordance with IS :14893 including surface preparation of pile top by removing soil, mud, dust & chipping lean concrete lumps etc. and use of computerised equipment and high skill trained personal for conducting the test & submission of results, all complete as per direction of Engineer-in-charge.			per test	1153.20
	Note :- The inclusion of the above item in the schedule of work shall be judiciously decided by the technical sanctioning authority, keeping in view the quality control, type of soil strata & importance of the project.				

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	20.7.1 एकल पाइल		
	20.7.1.1 50 टन तक सुरक्षित क्षमता का पाइल	प्रति परीक्षण	19632.40
	20.7.1.2 50 टन से अधिक और 100 टन तक सुरक्षित क्षमता का पाइल	प्रति परीक्षण	32436.10
	20.7.2 दो या दो से अधिक पाइलों का समूह		
	20.7.2.1 समूह की 400 टन तक सुरक्षित क्षमता	प्रति परीक्षण	40545.15
20.8	पाइल पर सुरक्षित स्वीकार्य पार्श्व भार का निर्धारण करने के लिए आईएस अभ्यास संहिता आईएस: 2911 (भाग IV) के अनुसार एकल पाइल का पार्श्व भार परीक्षण:		
	20.8.1 50 टन क्षमता तक का पाइल	प्रति परीक्षण	19632.40
	20.8.2 50 टन से अधिक और 100 टन क्षमता तक का पाइल	प्रति परीक्षण	32862.90
20.9	आईएस 14893 के अनुसार लो स्ट्रेन / सोनिक इंटीग्रिटी टेस्ट / सोनिक इको टेस्ट विधि का उपयोग करके पाइल की अखंडता परीक्षण, मिट्टी, धूल और चिपचिपी कंक्रीट की गांठों आदि को हटाकर सतह सहित पाइल के शीर्ष की तैयारी और परीक्षण करने और परिणाम प्रस्तुत करने के लिए कम्प्यूटरीकृत उपकरण और उच्च कौशल प्रशिक्षित व्यक्तियों का उपयोग, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सब कुछ पूरा किया जाए।	प्रति परीक्षण	1153.20
	नोट: कार्य की अनुसूची में उपरोक्त मद को शामिल करने का निर्णय तकनीकी स्वीकृति प्राधिकारी द्वारा गुणवत्ता नियंत्रण, मिट्टी के स्तर के प्रकार और परियोजना के महत्व को ध्यान में रखते हुए विवेकपूर्ण ढंग से किया जाएगा।		

SUB HEAD : 21.0
ALUMINIUM WORK

उपर्शीष : 21.0

एल्युमीनियम कार्य

21.0 ALUMINIUM WORK

Code No	Description	Unit	Rate
21.1	Providing and fixing aluminium work for doors, windows, ventilators and partitions with extruded built up standard tubular sections/ appropriate Z sections and other sections of approved make conforming to IS: 733 and IS: 1285, fixing with dash fasteners of required dia and size, including necessary filling up the gaps at junctions, i.e. at top, bottom and sides with required EPDM rubber/ neoprene gasket etc. Aluminium sections shall be smooth, rust free, straight, mitred and jointed mechanically wherever required including cleat angle, Aluminium snap beading for glazing / panelling, C.P. brass / stainless steel screws, all complete as per architectural drawings and the directions of Engineer-in-charge. (Glazing, paneling and dash fasteners to be paid for separately) :		
21.1.1	For fixed portion		
21.1.1.1	Anodised aluminium (anodised transparent or dyed to required shade according to IS: 1868, Minimum anodic coating of grade AC 15)	kg	495.05
21.1.1.2	Powder coated aluminium (minimum thickness of powder coating 50 micron)	kg	530.90
21.1.1.3	Polyester powder coated aluminium (minimum thickness of polyester powder coating 50 micron)	kg	539.85
21.1.2	For shutters of doors, windows & ventilators including providing and fixing hinges/ pivots and making provision for fixing of fittings wherever required including the cost of EPDM rubber / neoprene gasket required (Fittings shall be paid for separately)		
21.1.2.1	Anodised aluminium (anodised transparent or dyed to required shade according to IS: 1868, Minimum anodic coating of grade AC 15)	kg	598.60
21.1.2.2	Powder coated aluminium (minimum thickness of powder coating 50 micron)	kg	634.45
21.1.2.3	Polyester powder coated aluminium (minimum thickness of polyester powder coating 50 micron)	kg	643.45
21.2	Providing and fixing 12 mm thick prelaminated particle board flat pressed three layer or graded wood particle board conforming to IS: 12823 Grade I Type II, in panelling fixed in aluminum doors, windows shutters and partition frames with C.P. brass / stainless steel screws etc. complete as per architectural drawings and directions of engineer-in-charge.		
21.2.1	Pre-laminated particle board with decorative lamination on one side and balancing lamination on other side	sqm	1139.30
21.2.2	Pre-laminated particle board with decorative lamination on both sides	sqm	1115.40
21.3	Providing and fixing glazing in aluminium door, window, ventilator shutters and partitions etc. with EPDM rubber / neoprene gasket etc. complete as per the architectural drawings and the directions of engineer-in-charge . (Cost of aluminium snap beading shall be paid in basic item):		
21.3.1	With float glass panes of 4.0 mm thickness (weight not less than 10kg/sqm)	sqm	1176.80

21.0 एल्युमीनियम कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
21.1	दरवाजों, खिड़कियों, वेंटीलेटरों और विभाजनों के लिए एक्सट्रूडेड निर्मित मानक ट्यूबलर अनुभागों/उपयुक्त जेड अनुभागों और आईएस: 733 और आईएस: 1285 के अनुरूप अनुमोदित मेक के अन्य अनुभागों के साथ एल्यूमीनियम का काम प्रदान करना और ठीक करना, आवश्यक व्यास और आकार के डैश फास्टनरों के साथ फिक्स करना, आवश्यक ईपीडीएम रबर / नियोप्रीन गैसकेट आदि के साथ जंक्शनों पर अंतराल को भरने सहित, यानी ऊपर, नीचे और किनारों पर। एल्युमीनियम सेक्शन चिकने, जंग मुक्त, सीधे, मिटे हुए और जहां भी आवश्यक हो, यांत्रिक रूप से जुड़े होने चाहिए, जिसमें क्लीट एंगल, एल्युमीनियम स्नैप बीडिंग भी शामिल है। ग्लेज़िंग/पैनलिंग, सी.पी. पीतल/स्टेनलेस स्टील स्क्रू, सभी वास्तुशिल्प चित्रों और प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार पूर्ण। (ग्लेजिंग, पैनलिंग और डैश फास्टनरों के लिए अलग से भुगतान करना होगा):		
	21.1.1 निश्चित भाग के लिए		
	21.1.1.1 एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम (आईएस: 1888 के अनुसार एनोडाइज्ड पारदर्शी या आवश्यक शेड में रंगा हुआ, ग्रेड एसी 15 की न्यूनतम एनोडिक कोटिंग)	प्रति किलो	495.05
	21.1.1.2 पाउडर लेपित एल्यूमीनियम (पाउडर कोटिंग की न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन)	प्रति किलो	530.90
	21.1.1.3 पॉलिएस्टर पाउडर लेपित एल्यूमीनियम (पॉलिएस्टर पाउडर कोटिंग की न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन)	प्रति किलो	539.85
	21.1.2 दरवाज़ों, खिड़कियों और वेंटीलेटरों के शटर के लिए जिसमें काज/पिवोट्स उपलब्ध कराना और लगाना शामिल है और जहां भी आवश्यक हो ईपीडीएम रबर/ नियोप्रीन गैस्केट की लागत सहित फिटिंग की फिक्सिंग का प्रावधान करना (फिटिंग के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)		
	21.1.2.1 एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम (आईएस: 1888 के अनुसार एनोडाइज्ड पारदर्शी या आवश्यक शेड में रंगा हुआ, ग्रेड एसी 15 की न्यूनतम एनोडिक कोटिंग)।	प्रति किलो	598.60
	21.1.2.2 पाउडर लेपित एल्यूमीनियम (पाउडर कोटिंग की न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन)	प्रति किलो	634.45
	21.1.2.3 पॉलिएस्टर पाउडर लेपित एल्यूमीनियम (पॉलिएस्टर पाउडर कोटिंग की न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन)	प्रति किलो	643.45
21.2	प्रभारी इंजीनियर के निर्देशों के अनुसार आईएस: 12823 ग्रेड के अनुरूप 12 मिमी मोटे प्रीलेमिनेटेड पार्टिकल बोर्ड फ्लैट प्रेस्ड थ्री लेयर या ग्रेडेड वुड पार्टिकल बोर्ड टाइप II, सी.पी. के साथ एल्यूमीनियम के दरवाजे, खिड़कियों के शटर और विभाजन फ्रेम में लगे पैनलिंग में पीतल/स्टेनलेस स्टील स्क्रू आदि वास्तुशिल्प चित्र प्रदान करना और लगाना। सभी प्रकार से पूर्ण।		
	21.2.1 एक तरफ सजावटी लेमिनेशन और दूसरी तरफ बैलेंसिंग लेमिनेशन के साथ प्री-लेमिनेटेड पार्टिकल बोर्ड	वर्ग मीटर	1139.30
	21.2.2 दोनों तरफ सजावटी लेमिनेशन के साथ प्री-लेमिनेटेड पार्टिकल बोर्ड	वर्ग मीटर	1115.40
21.3	आर्किटेक्चरल ड्राइंग और प्रभारी इंजीनियर के निर्देशों के अनुसार ईपीडीएम रबर/ नियोप्रीन गैस्केट आदि के साथ एल्यूमीनियम दरवाजे, खिड़की, वेंटिलेटर शटर और विभाजन आदि में ग्लेज़िंग प्रदान करना और ठीक करना। (एल्यूमीनियम स्नैप बीडिंग की लागत मूल मद में भुगतान की जाएगी):		
	21.3.1 4.0 मिमी मोटाई के फ्लोट ग्लास पैन के साथ (वजन 10 किग्रा/वर्गमीटर से कम नहीं)	प्रति	1176.80
	21.3.2 5 मिमी मोटाई के फ्लोट ग्लास पैन के साथ (वजन 12.50 किलोग्राम/ वर्गमीटर से कम नहीं)	प्रति	1505.25
	21.3.3 8 मिमी मोटाई के फ्लोट ग्लास पैन के साथ (वजन 20 किग्रा/वर्गमीटर से कम नहीं)	प्रति	1685.40

Code No		Description	Unit	Rate
	21.3.2	With float glass panes of 5 mm thickness (weight not less than 12.50 kg/sqm)	sqm	1505.25
	21.3.3	With float glass panes of 8 mm thickness (weight not less than 20 kg/sqm)	sqm	1685.40
21.4		Providing and fixing double action hydraulic floor spring of approved brand and manufacture conforming to IS : 6315, having brand logo embossed on the body / plate with double spring mechanism and door weight upto 125 kg, for doors, including cost of cutting floors, embedding in floors as required and making good the same matching to the existing floor finishing and cover plates with brass pivot and single piece M.S. sheet outer box with slide plate etc. complete as per the direction of Engineer-in-charge.		
	21.4.1	With stainless steel cover plate minimum 1.25 mm thickness	each	2823.85
	21.4.2	With brass cover plate minimum 1.25 mm thickness	each	2966.10
21.5		Providing and fixing powder coated aluminium work (minimum thickness of powder coating 50 micron) consisting of tee/ angle sections, of approved make conforming to IS : 733 in frames of false ceiling including aluminium angle cleats with necessary C.P. brass/ stainless steel sunk screws, aluminium perimeter angles fixed to wall with stainless steel rawl plugs @ 450 mm centre to centre and fixing the frame work to G.I. level adjusting hangers 6 mm dia. with necessary cadmium plated machine screws all complete as per approved architectural drawings and direction of the Engineer-in-charge (level adjusting hangers, ceiling cleats and expansion hold fasteners to be paid for separately).	kg	817.15
21.6		Providing and fixing 6 mm dia. G.I. level adjusting hangers (upto 1200 mm length), fixed to roof slabs by means of ceiling cleats made out of G.I. flat 40x3 mm size 60 mm long and stainless steel expandable dash fastener of 12.5 mm dia and 50 mm long, complete as per direction of Engineer-in-charge.	each	82.45
21.7		Providing and fixing machine moulded aluminium covering of approved pattern & design, made out of machine cut aluminium sheet and machine holed for receiving dash fastener, over expansion joints on vertical surfaces/ceiling floors, the fixing on plate in one row on one side of joint only shall be done with stainless steel dash fasteners of 8 mm dia and 75 mm long bolt including providing aluminium washers 2 mm thick & 15 mm dia , at a staggered pitch of 200 mm centre to centre including drilling holes in the receiving surface and providing expandable plastic sleeves in holes etc. complete as per direction of Engineer-in-charge.		
	21.7.1	Anodised aluminium sheet 2.5 mm thick (anodised transparent or dyed to required shade according to IS: 1868, Minimum anodic coating of grade AC 15)	kg	680.55
	21.7.2	Powder coated aluminium sheet 2.5 mm thick (minimum thickness of powder coating 50 micron)	kg	716.40
21.8		Filling the gap in between aluminium frame & adjacent RCC/ Brick/ Stone work by providing weather silicon sealant over backer rod of approved quality as per architectural drawings and direction of Engineer-in-charge complete.		
	21.8.1	Upto 5 mm depth and 5 mm width	metre	96.75

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
21.4	आईएस: 6315 के अनुरूप अनुमोदित ब्रांड और निर्माण के डबल एक्शन हाइड्रोलिक फ्लोर स्प्रिंग प्रदान करना और ठीक करना, जिसमें डबल स्प्रिंग मैकेनिज्म के साथ बॉडी / प्लेट पर ब्रांड लोगो उभरा हुआ हो और दरवाजे का वजन 125 किलोग्राम तक हो, जिसमें फर्श काटने, एम्बेडिंग की लागत भी शामिल है, आवश्यकतानुसार फर्श बनाना और मौजूदा फर्श फिनिशिंग से मेल खाते हुए अच्छा बनाना और पीतल की धुरी और सिंगल पीस एम.एस. के साथ कवर प्लेटें बनाना। स्लाइड प्लेट आदि के साथ शीट बाहरी बॉक्स को प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा करें।		
	21.4.1 स्टेनलेस स्टील कवर प्लेट के साथ न्यूनतम 1.25 मिमी मोटाई	प्रति	2823.85
	21.4.2 पीतल कवर प्लेट न्यूनतम 1.25 मिमी मोटाई	प्रति	2966.10
21.5	पाउडर लेपित एल्यूमीनियम कार्य (पाउडर कोटिंग की न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन) टीईई/ कोण वर्गों से मिलकर, IS: 733 के अनुरूप अनुमोदित मेक का फाल्स सीलिंग के फ्रेम में एल्यूमीनियम कोण के साथ आवश्यक सी.पी. पीतल/ स्टेनलेस स्टील डूबो शिकंजा, एल्यूमीनियम परिधि कोण स्टेनलेस स्टील रॉल प्लग के साथ दीवार के लिए तय किया गया है @ 450 मिमी केंद्र केंद्र के लिए और फ्रेम कार्य को जी.आई. स्तर को समायोजित करने वाले हैंगर 6 मिमी व्यास, आवश्यक कैडमियम प्लेटेड मशीन स्क्रू के साथ सभी अनुमोदित वास्तुशिल्प चित्र प्रदान करना और फिक्सिंग, और इंजीनियर-इन-चार्ज की दिशा के अनुसार पूरा करते हैं (स्तर समायोजन हैंगर, सीलिंग क्लैट और विस्तार होल्ड फास्टनरों को अलग से भुगतान किया जाना है)।	प्रति किलो	817.15
21.6	6 मिमी व्यास का जी.आई. लेवल एडजस्टिंग हैंगर (1200 मिमी लंबाई तक), छत के स्लैब से छत के क्लैट के माध्यम से फिक्स, जो कि बना हुआ है जी॰आई॰ फ्लैट में से 40x3 मिमी आकार 60 मिमी लंबा और स्टेनलेस स्टील विस्तार योग्य डैश फास्टनर 12.5 मिमी व्यास और 50 मिमी लंबा प्रदान करना और ठीक करना। इंजीनियर-इन-चार्ज की दिशा के अनुसार पूरा।	प्रति	82.45
21.7	मशीन द्वारा काटी गई एल्युमीनियम शीट से बने अनुमोदित पैटर्न और डिजाइन के मशीन मोल्डेड एल्युमीनियम कवर,जिसमे ऊर्ध्वाधर सतहों/छत के फर्श पर विस्तार जोड़ों पर डैश फास्टनर प्राप्त करने के लिए मशीन में छेद किया गया है,केवल जोड़ के एक तरफ एक पंक्ति में प्लेट पर फिक्सिंग 8 मिमी व्यास और 75 मिमी लंबे बोल्ट के स्टेनलेस स्टील डैश फास्टनरों के साथ की जाएगी, जिसमें 2 मिमी मोटे और 15 मिमी व्यास वाले एल्यूमीनियम वॉशर प्रदान करना शामिल है।प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार 200 मिमी केंद्र से केंद्र की एक क्रमबद्ध पिच पर प्राप्त सतह में ड्रिलिंग छेद और छेद आदि में विस्तार योग्य प्लास्टिक आस्तीन प्रदान करना शामिल है।		
	21.7.1 एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम शीट 2.5 मिमी मोटी (एनोडाइज्ड पारदर्शी या आवश्यक छाया के लिए रंगे हुए आईएस: 1868, ग्रेड एसी 15 की न्यूनतम एनोडिक कोटिंग 15)	प्रति किलो	680.55
	21.7.2 पाउडर लेपित एल्यूमीनियम शीट 2.5 मिमी मोटी (पाउडर कोटिंग की न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन)	प्रति किलो	716.40
21.8	एल्यूमीनियम फ्रेम और आसन्न आरसीसी/ ईंट/ पत्थर के काम के बीच अंतर को भरना आर्किटेक्चरल ड्रॉइंग और इंजीनियर-इन-चार्ज की दिशा के अनुसार अनुमोदित गुणवत्ता के बैकर रॉड पर मौसम सिलिकॉन सीलेंट प्रदान करके।		
	21.8.1 5 मिमी की गहराई और 5 मिमी की चौड़ाई तक	मीटर	96.75
21.9	अतिरिक्त एनोडिक कोटिंग एसी 25 को लागू करने के लिए अतिरिक्त एसी 15 के बजाय एल्यूमीनियम एक्सट्रूडेड सेक्शन।		
	21.9.1 निश्चित भाग के लिए	प्रति किलो	12.80
	21.9.2 दरवाजों, विंडोज और वेंटिलेटर के शटर के लिए	प्रति किलो	12.80

Code No		Description	Unit	Rate
21.9	Extra for applying additional anodic coating AC 25 instead of AC 15 to aluminium extruded sections.			
	21.9.1	For fixed portion	kg	12.80
	21.9.2	For shutters of doors, windows & ventilators	kg	12.80
21.10	Providing and fixing double glazed hermetically sealed glazing in aluminium windows, ventilators and partition etc. with 6 mm thick clear float glass both side, having 12 mm air gap, including providing EPDM gasket, perforated aluminium spacers, desiccants, sealant (Both primary and secondary sealant) etc. as per specifications, drawings and direction of Engineer-in-charge complete.		sqm	4997.70
21.11	Providing and fixing stainless steel (SS 304 grade) adjustable friction windows stays of approved quality with necessary stainless steel screws etc. to the side hung windows as per direction of Engineer-in-charge complete.			
	21.11.1	205 X 19 mm	each	344.30
	21.11.2	255 X 19 mm	each	387.00
	21.11.3	355 X 19 mm	each	325.80
	21.11.4	510 X 19 mm	each	802.40
	21.11.5	710 X 19 mm	each	1478.15
21.12	Providing and fixing aluminium tubular handle bar 32 mm outer dia, 3.0 mm thick & 2100 mm long with SS screws etc .complete as per direction of Engineer-in-Charge.			
	21.12.1	Anodized (AC 15) aluminium tubular handle bar	each	575.75
	21.12.2	Powder coated minimum thickness 50 micron aluminium tubular handle bar	each	631.55
	21.12.3	Polyester powder coated minimum thickness 50 micron aluminium tubular handle bar	each	645.50
21.13	Providing and fixing Brass 100 mm mortice latch and lock with 6 levers without pair of handles (best make of approved quality) for aluminium doors including necessary cutting and making good etc. complete.		each	528.85
21.14	Providing and fixing anodised aluminium (anodised transparent or dyed to required shade according to IS: 1868. Minimum anodic coating of grade AC 15) sub frame work for windows and ventilators with extruded built up standard tubular sections of approved make conforming to IS: 733 and IS: 1285, fixed with dash fastener of required dia and size (Dash fastener to be paid for separately).		kg	402.80
21.15	Providing and fixing aluminium casement windows fastener of required length for aluminium windows with necessary screws etc. complete.			
	21.15.1	Anodized (AC 15) aluminium	each	89.40
	21.15.2	Powder coated minimum thickness 50 micron aluminium	each	97.95
	21.15.3	Polyester powder coated minimum thickness 50 micron aluminium	each	95.10
21.16	Providing and fixing aluminium round shape handle of outer dia 100 mm with SS screws etc. complete as per direction of Engineer-in-charge			
	21.16.1	Anodized (AC 15) aluminium	each	107.90
	21.16.2	Powder coated minimum thickness 50 micron aluminium	each	109.30
	21.16.3	Polyester powder coated minimum thickness 50 micron aluminium	each	112.15

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
21.10	एल्यूमीनियम खिड़कियों, वेंटिलेटर और विभाजन आदि में 6 मिमी मोटे स्पष्ट फ्लोट ग्लास के साथ डबल ग्लेज्ड हर्मेटिकली सीलबंद ग्लेज़िंग प्रदान करना और फिक्स करना, जिसमें 12 मिमी एयर गैप हो, जिसमें ईपीडीएम गैस्केट, छिद्रित एल्यूमीनियम स्पेसर, डेसिकैंट्स, सीलेंट (दोनों) प्रदान करना शामिल है। प्रभारी अभियंता के विनिर्देशों, रेखाचित्रों और दिशा-निर्देशों के अनुसार प्राथमिक और द्वितीयक सीलेंट) आदि पूर्ण।	वर्ग मीटर	4997.70
21.11	आवश्यक स्टेनलेस स्टील के साथ अनुमोदित गुणवत्ता के स्टेनलेस स्टील (एसएस 304 ग्रेड) समायोज्य घर्षण खिड़कियां प्रदान करना और ठीक करना प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार साइड में लटकी खिड़कियों पर पेंच आदि लगाने का काम पूरा करना।		
	21.11.1 205 X 19 मिमी	प्रति	344.30
	21.11.2 255 X 19 मिमी	प्रति	387.00
	21.11.3 355 X 19 मिमी	प्रति	325.80
	21.11.4 510 X 19 मिमी	प्रति	802.40
	21.11.5 710 X 19 मिमी	प्रति	1478.15
21.12	32 मिमी बाहरी व्यास, 3.0 मिमी मोटी और 2100 मिमी लंबी एल्यूमीनियम ट्यूबलर हैंडल बार को एसएस स्क्रू आदि के साथ उपलब्ध कराना और ठीक करना, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा करना।		
	21.12.1 एनोडाइज्ड (एसी 15) एल्यूमीनियम ट्यूबलर हैंडल बार	प्रति	575.75
	21.12.2 पाउडर लेपित न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन एल्यूमीनियम ट्यूबलर हैंडल बार	प्रति	631.55
	21.12.3 पॉलिएस्टर पाउडर लेपित न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन एल्यूमीनियम ट्यूबलर हैंडल बार	प्रति	645.50
21.13	एल्युमीनियम के दरवाजों के लिए बिना हैंडल के (अनुमोदित गुणवत्ता का सबसे अच्छा) पीतल के 100 मिमी मोर्टिस कुंडी और 8 लीवर के साथ ताला प्रदान करना और लगाना, जिसमें आवश्यक कटिंग और अच्छा बनाना आदि शामिल है।	प्रति	528.85
21.14	एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम (एनोडाइज्ड पारदर्शी या आईएस: 1868 के अनुसार आवश्यक शेड में रंगा हुआ। ग्रेड एसी 15 की न्यूनतम एनोडिक कोटिंग) प्रदान करना और फिक्स करना, आवश्यक व्यास और आकार के डैश फास्टनर के साथ तय किया गया आईएस: 733 और आईएस: 1285, के अनुरूप अनुमोदित मेक के एक्सट्रूडेड निर्मित मानक ट्यूबलर अनुभागों के साथ खिड़कियों और वेंटिलेटर के लिए उप फ्रेम कार्य (डैश फास्टनर के लिए अलग से भुगतान करना होगा)।	प्रति किलो	402.80
21.15	एल्युमीनियम खिड़कियों के लिए आवश्यक स्क्रू आदि के साथ आवश्यक लंबाई के एल्युमीनियम ख़िड़की विंडोज़ फास्टनर उपलब्ध कराना और ठीक करना आदि कार्य पूरा।		
	21.15.1 एनोडाइज्ड (एसी 15) एल्यूमीनियम	प्रति	89.40
	21.15.2 पाउडर लेपित न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन एल्यूमीनियम	प्रति	97.95
	21.15.3 पॉलिएस्टर पाउडर लेपित न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन एल्यूमीनियम	प्रति	95.10
21.16	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार एसएस स्क्रू आदि के साथ बाहरी व्यास 100 मिमी के एल्यूमीनियम गोल आकार के हैंडल को उपलब्ध कराना और ठीक करना।		
	21.16.1 एनोडाइज्ड (एसी 15) एल्यूमीनियम	प्रति	107.90
	21.16.2 पाउडर लेपित न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन एल्यूमीनियम	प्रति	109.30
	21.16.3 पॉलिएस्टर पाउडर लेपित न्यूनतम मोटाई 50 माइक्रोन एल्यूमीनियम	प्रति	112.15

Code No	Description	Unit	Rate
21.17	Providing and fixing anodised aluminium grill (anodised transparent or dyed to required shade according to IS: 1868 with minimum anodic coating of grade AC 15) of approved design/pattern, with approved standard section and fixed to the existing window frame with C.P. brass/ stainless steel screws @ 200 mm centre to centre, including cutting the grill to proper opening size for fixing and operation of handles and fixing approved anodised aluminium standard section around the opening, all complete as per requirement and direction of Engineer-in-charge. (Only weight of grill to be measured for payment).	kg	638.35
21.18	Providing and fixing 12 mm thick frameless toughened glass door shutter of approved brand and manufacture, including providing and fixing top & bottom pivot & double acting hydraulic floor spring type fixing arrangement and making necessary holes etc. for fixing required door fittings, all complete as per direction of Engineer-in-charge (Door handle, lock and stopper etc.to be paid separately).	sqm	5325.90
21.19	Filling the gap in between aluminium/ stone/ wood frame and adjacent RCC/Brick/ Stone/ wood/ Ceramic/ Gypsum work by providing weather/ structural non sag elastomeric PU sealant over backer rod of approved quality as per architectural drawings and direction of Engineer-in-charge complete, complying to ASTM C920, DIN 18540-F & ISO 11600		
21.19.1	Upto 5 mm depth and 5 mm width	metre	148.10
21.19.2	Upto 10 mm depth and 10 mm width	metre	200.95
21.19.3	Upto 20 mm depth and 20 mm width	metre	363.20

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
21.17	स्वीकृत डिजाइन/पैटर्न की एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम ग्रिल (आईएस: 1868 के अनुसार एनोडाइज्ड पारदर्शी या आवश्यक शेड में रंगी हुई, ग्रेड एसी 15 की न्यूनतम एनोडिक कोटिंग के साथ) प्रदान करना और लगाना, अनुमोदित मानक अनुभाग के साथ और सी.पी. के साथ मौजूदा विंडो फ्रेम पर फिक्स करना। पीतल/स्टेनलेस स्टील स्क्रू @ 200 मिमी केंद्र से केंद्र तक, जिसमें हैंडल के फिक्सिंग और संचालन के लिए ग्रिल को उचित ओपेनिंग आकार में काटना और ओपेनिंग के चारों ओर अनुमोदित एनोडाइज्ड एल्यूमीनियम मानक अनुभाग को ठीक करना शामिल है, सभी प्रभारी अभियंता की आवश्यकता और निर्देश के अनुसार पूर्ण . (भुगतान के लिए केवल ग्रिल का वजन मापा जाना है)।	प्रति किलो	638.35
21.18	अनुमोदित ब्रांड और निर्माण के 12 मिमी मोटे फ़्रेमलेस कठोर ग्लास दरवाज़ा शटर प्रदान करना और ठीक करना, जिसमें ऊपर और नीचे की धुरी और डबल एक्टिंग हाइड्रोलिक फ़्लोर स्प्रिंग प्रकार की फिक्सिंग व्यवस्था प्रदान करना और आवश्यक दरवाज़ा फिटिंग को ठीक करने के लिए आवश्यक छेद आदि बनाना शामिल है, सभी प्रभारी अभियंता की आवश्यकता और निर्देश के अनुसार पूर्ण. (दरवाजे के हैंडल, लॉक और स्टॉपर आदि का भुगतान अलग से किया जाएगा)।	वर्ग मीटर	5325.90
21.19	एल्युमीनियम/पत्थर/लकड़ी के फ्रेम और आसन्न आरसीसी/ईंट/पत्थर/लकड़ी/सिरेमिक/जिप्सम कार्य के बीच के अंतर को वास्तुशिल्प चित्र और अनुमोदित गुणवत्ता के बैकर रॉड पर मौसम/संरचनात्मक गैर-सैग इलास्टोमेरिक पीयू सीलेंट प्रदान करके भरना- जो कि एएसटीएम सी920, डीआईएन 18540-एफ और आईएसओ 11800 का अनुपालन करता हो। सभी प्रभारी अभियंता की आवश्यकता और निर्देश के अनुसार पूर्ण.		
	21.19.1 5 मिमी गहराई और 5 मिमी चौड़ाई तक	मीटर	148.10
	21.19.2 10 मिमी गहराई और 10 मिमी चौड़ाई तक	मीटर	200.95
	21.19.3 20 मिमी गहराई और 20 मिमी चौड़ाई तक	मीटर	363.20

SUB HEAD : 22.0
WATER PROOFING

उपशीर्ष : 22.0

वॉटरप्रूफिंग

22.0 WATER PROOFING

Code No	Description	Unit	Rate
22.1	Providing and laying integral cement based treatment for water proofing on horizontal surface at all depth below ground level for under ground structures as directed by Engineer-in-Charge and consisting of : (i) Ist layer of 22 mm to 25 mm thick approved and specified rough stone slab over a 25 mm thick base of cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) including applying of twice (at base and top of mortar) cement slurry @ 2.2kg/m2 (each time) mixed with water proofing compound conforming to IS:2645 in the recommended proportion over the leveling course (leveling course to be paid separately). Joints sealed and grouted with cement slurry mixed with water proofing compound. (ii) 2nd layer of 25 mm thick cement mortar 1:3 (1 cement: 3 coarse sand) mixed with water proofing compound in recommended proportions. (iii) Finishing top with stone aggregate of 10 mm to 12 mm nominal size spreading @ 8 cudm/sqm thoroughly embedded in the 2nd layer.		
22.1.1	Using rough kota stone.	sqm	1515.60
22.2	Providing and laying integral cement based treatment for water proofing on the vertical surface by fixing specified stone slab 22 mm to 25 mm thick with cement slurry mixed with water proofing compound conforming to IS:2645 in recommended proportions with a gap of 20 mm (minimum) between stone slabs and the receiving surfaces and filling the gaps with neat cement slurry mixed with water proofing compound and finishing the exterior of stone slab with cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) 20 mm thick with neat cement punning mixed with water proofing compound in recommended proportion complete at all levels and as directed by Engineer-in-charge :		
22.2.1	Using rough Kota stone	sqm	2024.70
22.3	Providing and laying water proofing treatment to vertical and horizontal surfaces of depressed portions of W.C., kitchen and the like consisting of: (i) Ist course of applying cement slurry @ 4.4 kg/sqm mixed with water proofing compound conforming to IS : 2645 in recommended proportions including rounding off junction of vertical and horizontal surface. (ii) IInd course of 20 mm cement plaster 1:3 (1 cement : 3 coarse sand) mixed with water proofing compound in recommended proportion including rounding off junction of vertical and horizontal surface. (iii) IIIrd course of applying blown or residual bitumen applied hot at 1.7 kg. per sqm of area. (iv) IVth course of 400 micron thick PVC sheet. (Overlaps at joints of PVC sheet should be 100 mm wide and pasted to each other with bitumen @ 1.7 kg/sqm).	sqm	769.60
22.4	Providing and Placing in position suitable PVC water stops conforming to IS:12200 for construction/ expansion joints between two RCC members and fixed to the reinforcement with binding wire before pouring concrete etc. complete :		
22.4.1	Serrated with central bulb (225 mm wide, 8-11 mm thick)	metre	327.65
22.4.2	Dumb bell with central bulb (180 mm wide, 8 mm thick)	metre	267.90
22.4.3	Kickers (320 mm wide, 5 mm thick)	metre	263.65
22.5	Providing and laying water proofing treatment in sunken portion of WCs, bathroom etc., by applying cement slurry mixed with water proofing cement compound consisting of applying :		

22.0 वॉटरप्रूफिंग

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
22.1	जमीनी स्तर से नीचे सभी गहराई क्षैतिज सतह पर और जमीनी संरचनाएं पर वॉटर प्रूफिंग के लिए इंटीग्रल सीमेंट आधारित उपचार प्रदान करना और बिछाना, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार इसमें शामिल हैं:		
	(i) सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट 3 मोटी रेत) के 25 मिमी मोटे आधार पर 22 मिमी से 25 मिमी मोटी अनुमोदित और निर्दिष्ट खुरदरे पत्थर की स्लैब की पहली परत जिसमें दो बार (मोर्टार के आधार और शीर्ष पर) सीमेंट लगाना शामिल है। लेवलिंग कोर्स (लेवलिंग कोर्स के लिए अलग से भुगतान करना होगा) पर अनुशंसित अनुपात में आईएस:2645 के अनुरूप वॉटर प्रूफिंग यौगिक के साथ 2.2 किग्रा/एम2 (हर बार) घोल मिलाएं। जोड़ों को सील कर दिया गया है और वॉटर प्रूफिंग कंपाउंड के साथ मिश्रित सीमेंट के घोल से ग्राउट किया गया है।		
	(ii) 25 मिमी मोटे सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत) की दूसरी परत को अनुशंसित अनुपात में वॉटर प्रूफिंग यौगिक के साथ मिलाया जाता है।		
	(iii) 10 मिमी से 12 मिमी नाममात्र आकार के पत्थर के समुच्चय के साथ शीर्ष पर फिनिशिंग, 8 सीयूडीएम/वर्गमीटर की दर से फैलाकर दूसरे परत में अच्छी तरह से एम्बेडेड		
	22.1.1 कच्चे कोटा पत्थर का उपयोग करना।	वर्ग मीटर	1515.60
22.2	20 मिमी (न्यूनतम) के अंतराल के साथ अनुशंसित अनुपात में आईएस: 2645 के अनुरूप वॉटर प्रूफिंग यौगिक के साथ मिश्रित सीमेंट घोल के साथ 22 मिमी से 25 मिमी मोटी निर्दिष्ट पत्थर की स्लैब को स्थापित करके ऊर्ध्वाधर सतह पर वॉटर प्रूफिंग के लिए अभिन्न सीमेंट आधारित उपचार प्रदान करना और बिछाना। पत्थर के स्लैब और प्राप्त सतहों के बीच और रिक्त स्थान को वाटर प्रूफिंग कंपाउंड के साथ मिश्रित साफ सीमेंट घोल से भरना और पत्थर के स्लैब के बाहरी हिस्से को सीमेंट मोर्टार 1: 3 (1 सीमेंट: 3 मोटे रेत) के साथ 20 मिमी मोटी साफ सीमेंट प्यूनिंग के साथ मिश्रित करना।अनुशंसित अनुपात में वॉटर प्रूफिंग कंपाउंड सभी स्तरों पर पूर्ण और इंजीनियर-इन-के निर्देशानुसार		
	22.2.1 कच्चे कोटा पत्थर का उपयोग करना।	वर्ग मीटर	2024.70
22.3	शौचालय, रसोई आदि के दबे हुए हिस्सों की ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज सतहों पर वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें शामिल हैं		
	(i) ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज सतह के जंक्शन को गोल करने सहित अनुशंसित अनुपात में आईएस 2845 के अनुरूप वॉटर प्रूफिंग यौगिक के साथ 4.4 किलोग्राम/वर्गमीटर की दर से सीमेंट घोल लगाने का पहला कोर्स।		
	(ii) दूसरा कोर्स जिसमें 20 मिमी सीमेंट प्लास्टर 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज सतह के जंक्शन को गोल करने सहित अनुशंसित अनुपात में वॉटर प्रूफिंग यौगिक के साथ मिलाया जाता है।		
	(iii) 1.7 किग्रा प्रति वर्गमीटर क्षेत्रफल पर उड़ा हुआ या अवशिष्ट कोलतार लगाने का तीसरा कोर्स।		
	(iv) 400 माइक्रोन मोटी पीवीसी शीट का चौथा कोर्स। (1.7 किग्रा/वर्ग मीटर की दर से बिटुमेन के साथ पीवीसी शीट के जोड़ों पर ओवरलैप 100 मिमी चौड़ा होना चाहिए और एक दूसरे से चिपका होना चाहिए)।	वर्ग मीटर	769.60
22.4	दो आरसीसी मेम्बरों के बीच निर्माण/विस्तार जोड़ों के लिए आईएस: 12200 के अनुरूप उपयुक्त पीवीसी वॉटर स्टॉप प्रदान करना और स्थापित करना और कंक्रीट आदि डालने से पहले बाइंडिंग तार के साथ सुदृढीकरण के लिए तय करना पूरा करें:		
	22.4.1 केंद्रीय बल्ब के साथ दाँतेदार (225 मिमी चौड़ा, 8-11 मिमी मोटा)	मीटर	327.65
	22.4.2 केंद्रीय बल्ब के साथ डंब बेल (180 मिमी चौड़ी, 8 मिमी मोटी)	मीटर	267.90
	22.4.3 किकर्स (320 मिमी चौड़ा, 5 मिमी मोटा)	मीटर	263.65
22.5	डब्ल्यूसी, बाथरूम आदि के धंसे हुए हिस्से में वॉटर प्रूफिंग सीमेंट मिश्रण के साथ सीमेंट घोल मिलाकर वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं:		

Code No	Description	Unit	Rate
	(a) First layer of slurry of cement @ 0.488 kg/sqm mixed with water proofing cement compound @ 0.253 kg/ sqm. This layer will be allowed to air cure for 4 hours. (b) Second layer of slurry of cement @ 0.242 kg/sqm mixed with water proofing cement compound @ 0.126 kg/sqm. This layer will be allowed to air cure for 4 hours followed with water curing for 48 hours. The rate includes preparation of surface, treatment and sealing of all joints, corners, junctions of pipes and masonry with polymer mixed slurry.	sqm	617.05
22.6	Providing and laying water proofing treatment on roofs of slabs by applying cement slurry mixed with water proofing cement compound consisting of applying: (a) after surface preparation, first layer of slurry of cement @ 0.488 kg/ sqm mixed with water proofing cement compound @ 0.253 kg/sqm. (b) laying second layer of Fibre glass cloth when the first layer is still green. Overlaps of joints of fibre cloth should not be less than 10 cm. (c) third layer of 1.5 mm thickness consisting of slurry of cement @ 1.289 kg/sqm mixed with water proofing cement compound @ 0.670 kg/sqm and coarse sand @ 1.289 kg/sqm. This will be allowed to air cure for 4 hours followed by water curing for 48 hours. The entire treatment will be taken upto 30 cm on parapet wall and tucked into groove in parapet all around. (d) fourth and final layer of brick tiling with cement mortar (which will be paid for separately. For the purpose of measurement the entire treated surface will be measured.	sqm	688.90
22.7	Providing and laying integral cement based water proofing treatment including preparation of surface as required for treatment of roofs, balconies, terraces etc consisting of following operations: (a) Applying a slurry coat of neat cement using 2.75 kg/sqm of cement admixed with water proofing compound conforming to IS. 2645 and approved by Engineer-in-charge over the RCC slab including adjoining walls upto 300 mm height including cleaning the surface before treatment. (b) Laying brick bats with mortar using broken bricks/brick bats 25 mm to 115 mm size with 50% of cement mortar 1:5 (1 cement : 5 coarse sand) admixed with water proofing compound conforming to IS : 2645 and approved by Engineer-in-charge over 20 mm thick layer of cement mortar of mix 1:5 (1 cement :5 coarse sand) admixed with water proofing compound conforming to IS : 2645 and approved by Engineer-in-charge to required slope and treating similarly the adjoining walls upto 300 mm height including rounding of junctions of walls and slabs. (c) After two days of proper curing applying a second coat of cement slurry using 2.75 kg/ sqm of cement admixed with water proofing compound conforming to IS : 2645 and approved by Engineer-in-charge. (d) Finishing the surface with 20 mm thick jointless cement mortar of mix 1:4 (1 cement :4 coarse sand) admixed with water proofing compound conforming to IS : 2645 and approved by Engineer-in-charge including laying glass fibre cloth of approved quality in top layer of plaster and finally finishing the surface with trowel with neat cement slurry and making pattern of 300x300 mm square 3 mm deep.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	(क) सीमेंट के घोल की पहली परत 0.488 किग्रा/वर्गमीटर की दर से वाटर प्रूफिंग सीमेंट यौगिक @0.253 किग्रा/वर्गमीटर के साथ मिश्रित करें। इस परत को चार घंटे तक सुखाने के लिए छोड़ा जाएगा। (ख) सीमेंट के घोल की दूसरी परत 0.242 किग्रा/वर्गमीटर की दर से वाटर प्रूफिंग सीमेंट यौगिक @0.128 किग्रा/वर्गमीटर के साथ मिश्रित करें। इस परत को 4 घंटे तक हवा में सूखने दिया जाएगा और उसके बाद 48 घंटे तक पानी में सूखने दिया जाएगा। दर में पॉलिमर मिश्रित घोल के साथ सतह की तैयारी, उपचार और सभी जोड़ों, कोनों, पाइपों के जंक्शनों और चिनाई को सील करना शामिल है।	वर्ग मीटर	617.05
22.6	स्लैब की छतों पर वॉटर प्रूफिंग सीमेंट मिश्रण के साथ सीमेंट घोल मिलाकर वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं: (क)सतह की तैयारी के बाद, सीमेंट के घोल की पहली परत 0.488 किग्रा/वर्गमीटर की दर से 0.253 किग्रा/वर्गमीटर की दर से वॉटर प्रूफिंग सीमेंट यौगिक के साथ मिलाएं। (ख)फाइबर ग्लास कपड़े की दूसरी परत तब बिछाएं जब पहली परत अभी भी हरी हो। फाइबर कपड़े के जोड़ों का ओवरलैप 10 सेमी से कम नहीं होना चाहिए। (ग)1.5 मिमी मोटाई की तीसरी परत जिसमें 1.289 किग्रा/वर्गमीटर की दर से सीमेंट का घोल, 0.670 किग्रा/वर्गमीटर की दर से वाटर प्रूफिंग सीमेंट यौगिक और 1.280 किग्रा/वर्गमीटर की दर से मोटी रेत शामिल है। इसे 4 घंटे तक हवा में ठीक करने और उसके बाद 48 घंटे तक पानी में सूखने की अनुमति दी जाएगी। संपूर्ण उपचार पैरापेट दीवार पर 30 सेमी तक किया जाएगा और चारों ओर पैरापेट में खांचे में फंसाया जाएगा। (घ)सीमेंट मोर्टार के साथ ईंट टाइलिंग की चौथी और अंतिम परत (जिसके लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)। माप के प्रयोजन के लिए संपूर्ण उपचारित सतह को मापा जाएगा।	वर्ग मीटर	688.90
22.7	छतों, बालकनियों, छतों आदि के उपचार के लिए आवश्यक सतह की तैयारी सहित इंटीग्रल सीमेंट आधारित वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें निम्नलिखित कार्य शामिल हैं: (ए) आईएस 2645 के अनुरूप प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित वाटर प्रूफिंग कंपाउंड के साथ मिश्रित 2.75 किलोग्राम/वर्ग मीटर सीमेंट का उपयोग करके साफ सीमेंट का घोल कोट लगाना और उपचार से पहले सतह की सफाई सहित 300 मिमी ऊंचाई तक की दीवारों सहित आरसीसी स्लैब पर करना। (बी) 25 मिमी से 115 मिमी आकार की टूटी हुई ईंटों/ईंट बैटों का उपयोग करके मोर्टार के साथ ईंट बैट बिछाना, जिसमें 50% सीमेंट मोर्टार 1:5 (1 सीमेंट: 5 मोटे रेत) को आईएस: 2645 के अनुरूप वॉटर प्रूफिंग कंपाउंड के साथ मिलाया गया हो और इंजीनियर-इन द्वारा अनुमोदित किया गया हो। मिश्रण 1:5 (1 सीमेंट :5 मोटी रेत) के सीमेंट मोर्टार की 20 मिमी मोटी परत पर चार्ज करें IS: 2645 के अनुरूप जल प्रूफिंग यौगिक के साथ मिश्रित आवश्यक ढलान के लिए प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित किया गया और दीवारों और स्लैबों के जंक्शनों की गोलाई सहित 300 मिमी ऊंचाई तक आसन्न दीवारों को ट्रीट किया गया। (सी) दो दिनों के उचित इलाज के बाद आईएस: 2645 के अनुरूप और प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित किया जाए वॉटर प्रूफिंग कंपाउंड के साथ मिश्रित 2.75 किलोग्राम/वर्गमीटर सीमेंट का उपयोग करके सीमेंट घोल का दूसरा कोट लगाएं । (डी) मिश्रण 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटी रेत) के 20 मिमी मोटे जोड़ रहित सीमेंट मोर्टार के साथ सतह को खत्म करना, जिसमें आईएस: 2645 के अनुरूप वॉटर प्रूफिंग यौगिक मिलाया गया है और प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित किया गया है, जिसमें अनुमोदित गुणवत्ता का ग्लास फाइबर कपड़ा बिछाना भी शामिल है। प्लास्टर की ऊपरी परत और अंत में साफ सीमेंट घोल के साथ ट्रॉवेल से सतह को खत्म करना और 300x300 मिमी वर्ग 3 मिमी गहरा पैटर्न बनाना। (ई) इस प्रकार तैयार की गई पूरी छत को ठीक करने और अंतिम परीक्षण के लिए कम से कम दो सप्ताह की अवधि के लिए पानी से भर दिया जाएगा। "उपरोक्त सभी कार्य क्रम में और प्रभारी अभियंता द्वारा निर्देशित और निर्दिष्ट किए जाने चाहिए: 22.7.1 20 मिमी की औसत मोटाई और खुर्रा में न्यूनतम मोटाई 65 मिमी के साथ।	वर्ग मीटर	1684.60

Code No	Description	Unit	Rate
	(e) The whole terrace so finished shall be flooded with water for a minimum period of two weeks for curing and for final test. "All above operations to be done in order and as directed and specified by the Engineer-in-Charge":		
	22.7.1 With average thickness of 120 mm and minimum thickness at khurra as 65 mm.	sqm	1684.60
22.8	Providing and laying four courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs consisting of first and third courses of blown bitumen 85/25 or 90/15 conforming to IS : 702 applied hot @ 1.45 Kg per square metre of area for each course, second course of roofing felt type 3 grade-I (hessian based self finished bitumen felt) and fourth and final course of stone grit 6 mm and down size or pea sized gravel spread at 6 cubic decimeter per square metre, including preparation of surface but excluding grading complete with :		
	22.8.1 Bitumen felt (hessian base) type 3 grade I conforming to IS : 1322	sqm	515.05
22.9	Providing and laying six courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs consisting of first, third and fifth course of blown bitumen 85/25 or 90/15 conforming to IS : 702 applied hot @ 1.45, 1.20 and 1.45 Kg per square metre of area respectively, second and fourth courses of roofing felt type 3 grade I conforming to IS : 1322 (Hessian based self finished bitumen felt) , sixth and final course of stone grit 6 mm and down size or pea sized gravel spread at 6 cubic decimeter per sqm including preparation of surface but excluding grading, complete.	sqm	806.45
22.10	Providing and laying six courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs consisting of first, third and fifth courses of blown or / and residual bitumen applied hot at 1.45, 1.20 and 1.70 kg per square metre of area respectively, second and fourth courses of roofing felt type 2 grade I (fibre base self finished bitumen felt) six and final courses of stone grit 6 mm and down size or pea sized gravel spread at 6 cubic decimeter per sqm including preparation of surface, excluding grading, compete.	sqm	910.85
22.11	Providing and laying six courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs consisting of first, third and fifth courses of blown or / and residual bitumen applied hot at 1.45, 1.20 and 1.70 kg per square metre of area respectively, second and fourth courses of roofing felt type 2 grade II (glass fibre base self finished bitumen felt) and sixth and final course of stone grit 6 mm and down size or pea sized gravel spread at 6 cubic decimeter per sqm including preparation of surface but excluding grading, complete.	sqm	910.85
22.12	Supplying and applying bituminous solution primer on roof and / or wall surface at 0.24 litre per sqm.	sqm	59.45
22.13	Deduct for omitting in water proofing treatment final course of spreading stone grit 6 mm down size or pea sized gravel :		
	22.13.1 at 6 cudm per sqm	sqm	17.55
	22.13.2 at 8 cudm per sqm	sqm	22.10
22.14	Grading roof for water proofing treatment with		
	22.14.1 Cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size)	cum	8042.30
	22.14.2 Cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand)	cum	16112.10
	22.14.3 Cement mortar 1:4 (1cement : 4 coarse sand)	cum	15155.60

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
22.8	छतों पर बिटुमेन फील्ट के साथ चार कोर्स वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें आईएस: 702 के अनुरूप ब्लो बिटुमेन 85/25 या 90/15 के पहले और तीसरे कोर्स शामिल हैं, प्रत्येक कोर्स के लिए 1.45 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर क्षेत्र में गर्म पानी का उपयोग किया जाता है, दूसरा कोर्स रूफिंग फेल्ट टाइप 3 ग्रेड-1 (हेसियन आधारित स्व-निर्मित बिटुमेन फेल्ट) और स्टोन ग्रिट का चौथा और अंतिम कोर्स 6 मिमी और नीचे का आकार या मटर के आकार की बजरी 6 क्यूबिक डेसीमीटर प्रति वर्ग मीटर पर फैला हुआ है,जिसमें ग्रेडिंग को छोड़कर सतह की तैयारी शामिल है.		
	22.8.1 बिटुमेन फेल्ट (हेसियन बेस) टाइप 3 ग्रेड I आईएस: 1322 के अनुरूप	वर्ग मीटर	515.05
22.9	आईएस: 702 के अनुरूप ब्लो बिटुमेन 85/25 या 90/15 के पहले, तीसरे और पांचवें कोर्स वाली छतों पर बिटुमेन फील्ट के साथ छह कोर्स वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, क्रमशः, 1.45, 1.20 और 1.45 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर क्षेत्र पर गर्म स्वरूप में ही लगाया जाएगा। छत के दूसरे और चौथे कोर्स में टाइप 3 ग्रेड I आईएस: 1322 (हेसियन आधारित स्व-निर्मित बिटुमेन फेल्ट) के अनुरूप है, छठा और अंतिम कोर्स स्टोन ग्रिट 6 मिमी और डाउन साइज या मटर के आकार की बजरी 6 क्यूबिक डेसीमीटर प्रति वर्गमीटर पर फैला हुआ है। जिसमें ग्रेडिंग को छोड़कर सतह की तैयारी शामिल है. पूर्ण।	वर्ग मीटर	806.45
22.10	छतों पर बिटुमेन फील्ट के साथ छह कोर्स वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें पहले, तीसरे और पांचवें कोर्स में उड़ा हुआ या / और अवशिष्ट बिटुमेन क्रमशः 1.45, 1.20 और 1.70 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर क्षेत्र में गर्म किया जाता है, छत के दूसरे और चौथे कोर्स में शामिल होता है। फेल्ट टाइप 2 ग्रेड I (फाइबर बेस सेल्फ फिनिश्ड बिटुमेन फेल्ट) स्टोन ग्रिट के छह और अंतिम कोर्स 6 मिमी और डाउन साइज या मटर के आकार की बजरी 6 क्यूबिक डेसीमीटर प्रति वर्गमीटर पर फैलाई गई, सतह की तैयारी सहित, ग्रेडिंग को छोड़कर, पूरा।	वर्ग मीटर	910.85
22.11	छतों पर बिटुमेन फील्ट के साथ छह कोर्स वॉटर प्रूफिंग उपचार प्रदान करना और बिछाना, जिसमें पहले, तीसरे और पांचवें कोर्स में उड़ा हुआ या/और अवशिष्ट बिटुमेन क्रमशः 1.45, 1.20 और 1.70 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर क्षेत्र में गर्म किया जाता है, छत के दूसरे और चौथे कोर्स में फेल्ट टाइप 2 ग्रेड II (ग्लास फाइबर बेस सेल्फ फिनिश्ड बिटुमेन फेल्ट) शामिल होता है। और स्टोन ग्रिट का छठा और अंतिम कोर्स 6 मिमी और डाउन साइज या मटर के आकार की बजरी 6 क्यूबिक डेसीमीटर प्रति वर्गमीटर होगा लेकिन ग्रेडिंग को छोड़कर सतह की तैयारी सहित, पूरा।	वर्ग मीटर	910.85
22.12	छत और/या दीवार की सतह पर 0.24 लीटर प्रति वर्गमीटर की दर से बिटुमिनस सॉल्यूशन प्राइमर की आपूर्ति करना और लगाना।	वर्ग मीटर	59.45
22.13	वाटर प्रूफिंग उपचार में स्टोन ग्रिट को 6 मिमी नीचे आकार या मटर के आकार की बजरी फैलाने के अंतिम चरण में छोड़े जाने पर कटौती:		
	22.13.1 6 क्यूडीएम प्रति वर्गमीटर पर	वर्ग मीटर	17.55
	22.13.2 8 क्यूडीएम प्रति वर्गमीटर पर	वर्ग मीटर	22.10
22.14	वाटर प्रूफिंग उपचार के लिए छत की ग्रेडिंग		
	22.14.1 सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 (1 सीमेंट: 2 मोटी रेत: 4 ग्रेडेड पत्थर समुच्चय 20 मिमी नाममात्र आकार)	घन मीटर	8042.30
	22.14.2 सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट :3 मोटी रेत)	घन मीटर	16112.10
	22.14.3 सीमेंट मोर्टार 1:4 (1सीमेंट :4 मोटी रेत)	घन मीटर	15155.60
22.22	रेडी-मिक्स के ड्रम में कंक्रीट के परिवहन के समय आरसीसी संरचनाओं जैसे बेसमेंट राफ्ट, रिटेनिंग वॉल, रिजर्वायर, सीवेज और जल उपचार संयंत्र, सुरंगों / सबवे और ब्रिजडेक इत्यादि में जल प्रूफिंग उपचार के लिए अभिन्न क्रिस्टलीय मिश्रण प्रदान करना और मिश्रण करना, कार्य स्थल पर प्रबलित सीमेंट कंक्रीट में निर्माता के विनिर्देश के अनुसार अनुशंसित कंक्रीट के प्रति घन मीटर सीमेंट सामग्री के वजन के लिए इंटीग्रल क्रिस्टलीय मिश्रण @ 0.80 (न्यूनतम) या उससे अधिक का उपयोग करना।सामग्री ACI-212-3R-2010 में निर्दिष्ट आवश्यकताओं को पूरा करेगी, यानी DIN 1048 के अनुसार नियंत्रण कंक्रीट की तुलना में कंक्रीट की पारगम्यता को 90% से अधिक कम करके और 16 बार हाइड्रोस्टेटिक दबाव के लिए प्रतिरोधी होगी। क्रिस्टलीय मिश्रण 0.50 मिमी की चौड़ाई तक दरारों को स्वयं ठीक करने में सक्षम होगा। कार्य विनिर्देश और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा। उत्पाद के प्रदर्शन पर किसी भी रिसाव के विरुद्ध 10 वर्षों की गारंटी होगी।	प्रति किलो	388.00

Code No	Description	Unit	Rate
22.22	Providing and mixing integral crystalline admixture for water proofing treatment to RCC structures like basement raft, retaining walls, reservior, sewage & water treatment plant, tunnels / subway and bridge deck etc. at the time of transporting of concrete into the drum of the ready-mix truck , using integral crystalline admixture @0.80% (minimum) to the weight of cement content per cubic meter of concrete) or higher as recommended by the manufacturer's specification in reinforced cement concrete at site of work. The material shall meet the requirements as specified in ACI-212-3R-2010 i.e. by reducing permeability of concrete by more than 90%, compared with control concrete as per DIN 1048 and resistant to 16 bar hydrostatic pressure. The crystalline admixture shall be capable of self-healing of cracks up to a width of 0.50 mm. The work shall be carried out all complete as per specification and the direction of the Engineer-in-charge. The product performance shall carry guarantee for 10 years against any leakage.	kg	388.00
22.22A	Providing and applying fibre reinforced elastomeric liquid water proofing membrane with resilient acrylic polymers having Sun Reflectivity Index (SRI) of 105 on top of concrete roof in three coats @10.76 litre/ 10 sqm. One coat of self-priming of elastomeric waterproofing liquid (dilution with water in the ratio of 3:1) and two coats of undiluted elastomeric waterproofing liquid (dry film thickness of complete application/system not less than 500 microns). The operation shall be carried out after scrapping and properly cleaning the surface to remove loose particles with wire brushes, complete in all respect as per the direction of Engineer-in-Charge.	sqm	563.10
22.23	Providing and applying integral crystalline slurry of hydrophilic in nature for waterproofing treatment to the RCC structures like retaining walls of the basement, water tanks, roof slabs, podiums, reservior, sewage & water treatment plant, tunnels / subway and bridge deck etc., prepared by mixing in the ratio of 5 : 2 (5 parts integral crystalline slurry : 2 parts water) for vertical surfaces and 3 : 1 (3 parts integral crystalline slurry : 1 part water) for horizontal surfaces and applying the same from negative (internal) side with the help of synthetic fiber brush. The material shall meet the requirements as specified in ACI-212-3R-2010 i.e by reducing permeability of concrete by more than 90% compared with control concrete as per DIN 1048 and resistant to 16 bar hydrostatic pressure on negative side. The crystalline slurry shall be capable of self-healing of cracks up to a width of 0.50 mm. The work shall be carried out all complete as per specification and the direction of the engineer-in-charge. The product performance shall carry guarantee for 10 years against any leakage.		
	22.23.1 For vertical surface two coats @ 0.70 kg per sqm per coat	sqm	472.90
	22.23.2 For horizontal surface one coat @1.10 kg per sqm.	sqm	362.80
22.23A	Providing & Applying polymer modified, flexible cementatious negative side waterproofing coating with elastic waterproofing polymers on interior wall plaster surface in three coats @14.35 kg /10 sqm. one coat of self priming of cementatious waterproofing polymer(dilution with water in the ratio of 1:1) and two coats of cementatious waterproofing polymer (dilution with water in the ratio of 3:1) after scrapping and properly cleaning the surface to remove pre-existing paint film & loose particles till plaster is visible, complete in all respect as per the direction of Engineer-in-Charge.	sqm	447.35

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
22.22 A	कंक्रीट की छत के शीर्ष पर 10.76 लीटर/10 वर्गमीटर की दर से तीन कोट में 105 के सनरिफ्लेक्टिविटी इंडेक्स (एसआरआई) वाले लचीले ऐक्रेलिक पॉलिमर के साथ फाइबर प्रबलित इलास्टोमेरिक तरल वॉटर प्रूफिंग झिल्ली प्रदान करना और लगाना।इलास्टोमेरिक वॉटरप्रूफिंग तरल के सेल्फ-प्राइमिंग का एक कोट (3:1 के अनुपात में पानी के साथ पतला होना) और बिना पतला इलास्टोमेरिक वॉटरप्रूफिंग तरल के दो कोट (पूर्ण अनुप्रयोग/प्रणाली की सूखी फिल्म की मोटाई 500 माइक्रोन से कम नहीं)।प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार तार ब्रश के साथ ढीले कणों को हटाने के लिए सतह को खुरचने और ठीक से साफ करने के बाद में लगाया जाएगा।	वर्ग मीटर	563.10
22.23	आरसीसी संरचनाओं को वॉटरप्रूफिंग उपचार के लिए हाइड्रोफिलिक प्रकृति का इंटीग्रल क्रिस्टलीय घोल प्रदान करना और लगाना जैसे कि बनाए रखनाबेसमेंट की दीवारें, पानी की टंकियां, छत के स्लैब, पोडियम, जलाशय, सीवेज और जल उपचार संयंत्र, सुरंगें / सबवे और पुल डेक आदि, 5: 2 के अनुपात में मिलाकर तैयार किए गए (5 भाग अभिन्न क्रिस्टलीय घोल: 2 भाग पानी)) ऊर्ध्वाधर सतहों के लिए और 3:1 (3 भाग इंटीग्रल क्रिस्टलीय घोल: 1 भाग पानी) क्षैतिज सतहों के लिए और इसे सिंथेटिक फाइबर ब्रश की मदद से नकारात्मक (आंतरिक) पक्ष से लगाना।सामग्री ACI-212-3R-2010 में निर्दिष्ट आवश्यकताओं को पूरा करेगी यानी DIN 1048 के अनुसार नियंत्रण कंक्रीट की तुलना में कंक्रीट की पारगम्यता को 90% से अधिक कम करके और नकारात्मक पक्ष पर 16 बार हाइड्रोस्टेटिक दबाव के लिए प्रतिरोधी होगी। क्रिस्टलीय घोल 0.50 मिमी की चौड़ाई तक दरारों को स्वयं ठीक करने में सक्षम होगा। कार्य पूरी तरह से विनिर्देशों और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा। उत्पाद के प्रदर्शन पर किसी भी रिसाव के विरुद्ध 10 वर्षों की गारंटी होगी।		
	22.23.1 ऊर्ध्वाधर सतह के लिए 0.70 किलोग्राम प्रति वर्गमीटर प्रति कोट की दर से दो कोट	वर्ग मीटर	472.90
	22.23.2 क्षैतिज सतह के लिए 1.10 किग्रा प्रति वर्गमीटर की दर से एक कोट	वर्ग मीटर	362.80
22.23A	इलास्टिक वॉटरप्रूफिंग पॉलिमर के साथ पॉलीमर संशोधित, लचीली सीमेंटयुक्त नकारात्मक साइड वॉटरप्रूफिंग कोटिंग प्रदान करना और लगाना आंतरिक दीवार पर प्लास्टर की सतह पर तीन कोट @14.35 किग्रा/10 वर्गमीटर। सीमेंटयुक्त वॉटरप्रूफिंग पॉलिमर के सेल्फ प्राइमिंग का एक कोट (1:1 के अनुपात में पानी से पतला करना) और सीमेंटयुक्त वॉटरप्रूफिंग पॉलिमर के दो कोट (3:1 के अनुपात में पानी से पतला करना) स्क्रैपिंग के बाद और सतह को ठीक से साफ करने के बाद हटाना। पहले से मौजूद पेंट फिल्म और प्लास्टर दिखाई देने तक ढीले कण, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सभी प्रकार से पूर्ण।	वर्ग मीटर	447.35
22.24	आरसीसी संरचनाओं जैसे बेसमेंट राफ्ट, फाउंडेशन स्लैब, सीवेज और जल उपचार संयंत्र स्लैब, गोदामों के फर्श, पार्किंग संरचनाओं और पानी की टंकी बेस स्लैब पर वॉटरप्रूफिंग उपचार के लिए हाइड्रोफिलिक प्रकृति के इंटीग्रल क्रिस्टलीय (सूखा शेक) प्रदान करना और लागू करना, 0.60 किलोग्राम प्रति वर्गमीटर की दर से छिड़काव करना। या उपरोक्त उद्धृत संरचनाओं के लीन कंक्रीट की तुलना में निर्माता के विनिर्देश द्वारा अनुशंसित से अधिक।सामग्री ACI-212-3R-2010 में निर्दिष्ट आवश्यकताओं को पूरा करेगी यानी कंक्रीट की पारगम्यता को 85% से अधिक कम करके, DIN 1048 के अनुसार नियंत्रण कंक्रीट की तुलना में और नकारात्मक पक्ष पर 16 बार हाइड्रोस्टेटिक दबाव के लिए प्रतिरोधी होगी। क्रिस्टलीय ड्राईशेक 0.50 मिमी की चौड़ाई तक दरारों को स्वयं ठीक करने में सक्षम होगा। कार्य विनिर्देश और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा। उत्पाद के प्रदर्शन पर किसी भी रिसाव के विरुद्ध 10 वर्षों की गारंटी होगी।	वर्ग मीटर	309.60
22.24A	एंटी शैवाल और यूवी प्रतिरोध गुणों के साथ धौलपुर/लाल बलुआ पत्थर पैटर्न की उच्च गुणवत्ता वाली ऐक्रेलिक संशोधित राल आधारित बनावट प्रदान करना और लागू करना, स्क्रैपिंग के बाद 1- 1.5 मिमी मोटाई की फिल्म बनाने के लिए वांछित पैटर्न @ 43.04 किलोग्राम / 10 वर्ग मीटर में मध्यवर्ती फिनिश के रूप में लागू किया जाना चाहिए। प्लास्टर की सतह से ढीले कणों को हटाने के लिए सतह को ठीक से साफ करें, इसके बाद प्रीमियम ऐक्रेलिक चिकनी बाहरी पेंट के साथ शीर्ष कोटिंग करें, आवश्यक शेड के सिलिकॉन एडिटिव्स के साथ दो या अधिक कोट @ 1.43 लीटर / 10 वर्गमीटर द्वारा प्रभारी अभियंता के निर्देश के अनुसार पूरा करें। .	वर्ग मीटर	597.00

Code No	Description	Unit	Rate
22.24	Providing and applying integral crystalline (dry shake) of hydrophilic in nature for waterproofing treatment to the RCC structures like basement raft, foundation slab, sewage & water treatment plant slab, warehouses floor, parking structures and water tank base slab etc. sprinkled @0.60 kg per sqm or higher as recommended by the manufacturer's specification over the lean concrete of above cited structures. The material shall meet the requirements as specified in ACI-212-3R-2010 i.e. by reducing permeability of concrete by more than 85%, compared control concrete as per DIN 1048 and resistant to 16 bar hydrostatic pressure on negative side. The crystalline dry-shake shall be capable of self-healing of cracks up to a width of 0.50 mm. The work shall be carried out all complete as per specification and the direction of the Engineer-in-charge. The product performance shall carry guarantee for 10 years against any leakage.	sqm	309.60
22.24A	Providing & Applying high quality acrylic modified resin based texture of Dholpur/Red sand stone Pattern with anti algae and UV resistance properties to be applied as intermediate finish in desired pattern @ 43.04 kg/10 sqm to form film of 1- 1.5 mm thickness after scrapping and properly cleaning the surface to remove loose particles from the plaster surface, followed by top coating with Premium Acrylic Smooth exterior paint with Silicone additives of required shade by two or more coats @ 1.43 litre/10 sqm, complete as the direction of Engineer -in-Charge.	sqm	597.00
22.25	Providing and applying crystalline mortar by mixing in the ratio of 4.5 : 1 (4.5 parts crystalline mortar : 1 part water) for the treatment of faulty construction joints, cracks, tie rod holes and spalled & honeycombed surface of RCC underground structures like basement, water tanks, bridge deck etc. to ensure water tightness. The crystallie mortar shall conform to the EN 1504-3 having compressive strength Class R4 ≥45 MPa and adhesive bond strength Class R3 ≥1.5 MPa. The work shall be carried out all complete as per specification and the direction of the engineer-in-charge. The product performance shall carry guarantee for 10 years against any leakage.		
22.25.1	For sealing cracks and faulty construction joints, routed out/ making U-shape groove size 25x25 mm and then primed the area with integral crystalline slurry @0.05 kg/running metre and while the surface is tacky filled the groove upto surface with crystalline mortar @1.50 kg/running metre. Once crystalline mortar is touch dry then finally applied two coats of integral crystalline slurry @0.05 kg/running metre per coat.	metre	547.70
22.25.2	For patching of tie rod holes, prepared tie rod hole surface and then primed the area with integral crystalline slurry @0.070 kg/sqm and while the surface is tacky repair and then filled the tie rod holes with crystalline mortar@0.040kg per hole. The crystalline mortar should be tightly rodded into tie rod holes or packed tightly (For 25x25x25 mm tie rod hole, use 0.040 kg to fill the hole)	each hole	23.05
22.26	Providing and applying of swellable type water stop tape, 19 mm x 25 mm thick in linear metre (expansive nature) for construction joints treatment of RCC structure such as raft slab, retaining walls, water storage tank and at the junctions of raft slab with the retaining walls etc.. After cleaning the surface, one coat of required primer for swellable water stop tape shall be applied throughout the length of the joint @3.78 litre per 240 running metre. Over the primed surface swellable type water stop tape shall be placed. The work shall be carried out all complete as per specification and the direction of the Engineer-In-Charge. The product performance shall carry guarantee for 10 years against any leakage.	metre	573.45

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
22.25	दोषपूर्ण निर्माण जोड़ों, दरारें, टाई रॉड छेद और बेसमेंट, पानी जैसी आरसीसी भूमिगत संरचनाओं की स्पैल्ड और हनीकॉम्ब सतह के उपचार के लिए 4.5:1 (4.5 भाग क्रिस्टलीय मोर्टार: 1 भाग पानी) के अनुपात में मिश्रण करके क्रिस्टलीय मोर्टार प्रदान करना और लगाना पानी की तंगी सुनिश्चित करने के लिए टैंक, पुल डेक आदि। क्रिस्टली मोर्टार EN 1504-3 के अनुरूप होगा जिसमें संपीड़ित ताकत क्लास R4 ≥45 MPa और चिपकने वाली बॉन्ड ताकत क्लास R3 ≥1.5 MPa होगी। कार्य पूरी तरह से विनिर्देशों और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा। उत्पाद के प्रदर्शन पर किसी भी रिसाव के विरुद्ध 10 वर्षों की गारंटी होगी।		
	22.25.1 दरारें और दोषपूर्ण निर्माण जोड़ों को सील करने के लिए, 25x25 मिमी आकार के यू आकार के खांचे बनाएं और फिर उस क्षेत्र को 0.05 किलोग्राम प्रति रनिंग मीटर की दर से इंटीग्रल क्रिस्टलीय घोल से प्राइम करें और जब सतह चिपचिपी हो तो खांचे को 1.50 रनिंग मीटर की दर से क्रिस्टलीय मोर्टार से सतह तक भरें। . एक बार जब क्रिस्टलीय मोर्टार स्पर्श करके सूख जाए तो अंत में इंटीग्रल क्रिस्टलीय घोल के दो कोट 0.05 किग्रा/रनिंग मीटर प्रति कोट की दर से लगाएं।	मीटर	547.70
	22.25.2 टाई रॉड छेदों की पैचिंग के लिए, टाई रॉड छेद की सतह तैयार की गई और फिर उस क्षेत्र को इंटीग्रल क्रिस्टलीय घोल @0.070 किग्रा/वर्गमीटर से प्राइम किया गया और जब सतह चिपचिपी हो तो मरम्मत की गई और फिर टाई रॉड छेदों को 0.040 किग्रा प्रति छेद की दर से क्रिस्टलीय मोर्टार से भर दिया गया। क्रिस्टलीय मोर्टार को टाई रॉड छेद में कसकर डाला जाना चाहिए या कसकर पैक किया जाना चाहिए (25x25x25 मिमी टाई रॉड छेद के लिए, छेद को भरने के लिए 0.040 किलोग्राम का उपयोग करें)	प्रति छिद्र	23.05
22.26	आरसीसी संरचना जैसे कि राफ्ट स्लैब, रिटेनिंग दीवारों, जल भंडारण टैंक और रिटेनिंग दीवारों आदि के साथ राफ्ट स्लैब के जंक्शनों के निर्माण जोड़ों के उपचार के लिए रैखिक मीटर (विस्तृत प्रकृति) में 19 मिमी x 25 मिमी मोटी सूजन प्रकार के जल स्टॉप टेप को प्रदान करना और लगाना। सतह को साफ करने के बाद सूजन योग्य पानी रोकने वाले टेप के लिए आवश्यक प्राइमर का एक कोट जोड़ की पूरी लंबाई में @3.78 लीटर प्रति 240 रनिंग मीटर लगाया जाएगा। प्राइमेड सतह पर सूजने योग्य प्रकार का पानी रोकने वाला टेप लगाया जाएगा। कार्य विनिर्देश और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा। उत्पाद के प्रदर्शन पर किसी भी रिसाव के विरुद्ध 10 वर्षों की गारंटी होगी।	मीटर	573.45

SUB HEAD : 23.0

RAIN WATER HARVESTING & TUBEWELLS

उपशीर्ष : 23.0

वर्षा जल संचयन एवं ट्यूबवेल

23.0 RAIN WATER HARVESTING & TUBEWELLS

Code No	Description		Unit	Rate
23.1	Boring/drilling bore well of required dia for casing/ strainer pipe, by suitable method prescribed in IS: 2800 (part I), including collecting samples from different strata, preparing and submitting strata chart/ bore log, including hire & running charges of all equipments, tools, plants & machineries required for the job, all complete as per direction of Engineer-in-charge, upto 90 metre depth below ground level.			
	23.1.1 All types of soil			
	23.1.1.1	300 mm dia	metre	707.75
	23.1.1.2	350 mm dia	metre	774.05
	23.1.1.3	400 mm dia	metre	990.80
	23.1.2 Rocky strata including Boulders			
	23.1.2.1	300 mm dia	metre	1695.10
	23.1.2.2	350 mm dia	metre	1792.85
	23.1.2.3	400 mm dia	metre	2131.45
23.2	Boring/drilling bore well of required dia for casing/ strainer pipe, by suitable method prescribed in IS: 2800 (part I), including collecting samples from different strata, preparing and submitting strata chart/ bore log, including hire & running charges of all equipments, tools, plants & machineries required for the job, all complete as per direction of Engineer -in-charge, beyond 90 metre & upto 150 metre depth below ground level.			
	23.2.1 All types of soil			
	23.2.1.1	300 mm dia	metre	825.70
	23.2.1.2	350 mm dia	metre	917.40
	23.2.1.3	400 mm dia	metre	1238.50
	23.2.2 Rocky strata including Boulders			
	23.2.2.1	300 mm dia	metre	1870.60
	23.2.2.2	350 mm dia	metre	1955.60
	23.2.2.3	400 mm dia	metre	2496.55
23.3	Supplying, assembling, lowering and fixing in vertical position in bore well, unplasticized PVC medium well casing (CM) pipe of required dia, conforming to IS: 12818, including required hire and labour charges, fittings & accessories etc. all complete, for all depths, as per direction of Engineer -in-charge.			
	23.3.1	100 mm nominal size dia	metre	672.30
	23.3.2	150 mm nominal size dia	metre	793.25
	23.3.3	200 mm nominal size dia	metre	1113.35
23.4	Supplying, assembling, lowering and fixing in vertical position in bore well unplasticized PVC medium well screen (RMS) pipes with ribs, conforming to IS: 12818, including hire & labour charges, fittings & accessories etc. all complete, for all depths, as per direction of Engineer-in-charge.			
	23.4.1	100 mm nominal size dia	metre	686.55
	23.4.2	150 mm nominal size dia	metre	807.45
	23.4.3	200 mm nominal size dia	metre	1255.70
23.5	Supplying, filling, spreading & leveling stone boulders of size range 5 cm to 20 cm, in recharge pit, in the required thickness, for all leads & lifts, all complete as per direction of Engineer-in-charge.		cum	1509.80

23.0 वर्षा जल संचयन एवं ट्यूबवेल

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
23.1	आईएस: 2800 (भाग I) में निर्धारित उपयुक्त विधि द्वारा केसिंग/स्ट्रेनर पाइप के लिए आवश्यक व्यास का बोरिंग/ड्रिलिंग बोरवेल जिसमें विभिन्न स्तरों से नमूने एकत्र करना और स्ट्रेटा चार्ट/बोर लॉग तैयार करना और जमा करना शामिल है, जिसमें सभी उपकरणों, औज़ारों के किराये और संचालन शुल्क शामिल हैं। कार्य के लिए आवश्यक संयंत्र और मशीनरी, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार जमीनी स्तर से 90 मीटर की गहराई तक सभी पूर्ण।		
	23.1.1 सभी प्रकार की मिट्टी		
	23.1.1.1 300 मिमी व्यास	मीटर	707.75
	23.1.1.2 350 मिमी व्यास	मीटर	774.05
	23.1.1.3 400 मिमी व्यास	मीटर	990.80
	23.1.2 बोल्डर सहित चट्टानी स्तर		
	23.1.2.1 300 मिमी व्यास	मीटर	1695.10
	23.1.2.2 350 मिमी व्यास	मीटर	1792.85
	23.1.2.3 400 मिमी व्यास	मीटर	2131.45
23.2	आईएस: 2800 (भाग I) में निर्धारित उपयुक्त विधि द्वारा केसिंग/स्ट्रेनर पाइप के लिए आवश्यक व्यास का बोरिंग/ड्रिलिंग बोरवेल, जिसमें विभिन्न स्तरों से नमूने एकत्र करना, स्ट्रेटा चार्ट/बोर लॉग तैयार करना और जमा करना शामिल है, जिसमें सभी के किराये और रनिंग शुल्क शामिल हैं। कार्य के लिए आवश्यक उपकरण, उपकरण, संयंत्र और मशीनरी, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार, 90 मीटर से अधिक और जमीनी स्तर से 150 मीटर की गहराई तक सभी पूर्ण।		
	23.2.1 सभी प्रकार की मिट्टी		
	23.2.1.1 300 मिमी व्यास	मीटर	825.70
	23.2.1.2 350 मिमी व्यास	मीटर	917.40
	23.2.1.3 400 मिमी व्यास	मीटर	1238.50
	23.2.2 बोल्डर सहित चट्टानी स्तर		
	23.2.2.1 300 मिमी व्यास	मीटर	1870.60
	23.2.2.2 350 मिमी व्यास	मीटर	1955.60
	23.1.2.3 400 मिमी व्यास	मीटर	2496.55
23.3	बोरवेल में ऊर्ध्वाधर स्थिति में आपूर्ति, संयोजन, कम करना और फिक्स करना, आवश्यक व्यास के अनप्लास्टिक पीवीसी मीडियम वेल केसिंग (सीएम) पाइप, आईएस: 12818 के अनुरूप, जिसमें आवश्यक किराया और श्रम शुल्क, फिटिंग और सहायक उपकरण आदि शामिल हैं, सभी के लिए पूर्ण गहराई प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार ।		
	23.3.1 100 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	672.30
	23.3.2 150 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	793.25
	23.3.3 200 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	1113.35
23.4	आईएस: 12818 के अनुरूप, पसलियों के साथ बोरवेल अनप्लास्टिकाइज्ड पीवीसी मीडियम वेल स्क्रीन (आरएमएस) पाइपों में ऊर्ध्वाधर स्थिति में आपूर्ति, संयोजन, कम करना और फिक्स करना, जिसमें किराया और श्रम शुल्क, फिटिंग और सहायक उपकरण आदि शामिल हैं, सभी गहराई के लिए, जैसा कि प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार।		
	23.4.1 100 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	686.55
	23.4.2 150 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	807.45
	23.4.3 200 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	1255.70
23.5	सभी लीड और लिफ्टों के लिए आवश्यक मोटाई में, रिचार्ज पिट में 5 सेमी से 20 सेमी आकार के पत्थर के बोल्डर की आपूर्ति, भरना, फैलाना और समतल करना, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया गया।	घन मीटर	1509.80

Code No	Description	Unit	Rate
23.6	Supplying, filling, spreading & leveling gravels of size range 5 mm to 10 mm, in the recharge pit, over the existing layer of boulders, in required thickness, for all leads & lifts, all complete as per direction of Engineer-in-charge.	cum	1538.25
23.7	Supplying, filling, spreading & leveling coarse sand of size range 1.5 mm to 2 mm in recharge pit, in required thickness over gravel layer, for all leads & lifts, all complete as per direction of Engineer -in-charge.	cum	1538.25
23.8	Gravel packing in tubewell construction in accordance with IS: 4097, including providing gravel fine/ medium/ coarse, in required grading & sizes as per actual requirement, all complete as per direction of Engineer-in-charge.	cum	2024.50
23.9	Providing and fixing factory made precast RCC perforated drain covers, having concrete of strength not less than M-25, of size 1000 x 450x50 mm, reinforced with 8 mm dia four nos longitudinal & 9 nos cross sectional T.M.T. hoop bars, including providing 50 mm dia perforations @ 100 to 125 mm c/c, including providing edge binding with M.S. flats of size 50 mm x 1.6 mm complete, all as per direction of Engineer-in-charge.	each	1399.95
23.10	Supplying, assembling, lowering and fixing in vertical position in bore well, ERW (Electric Resistance Welded) FE 410 mild steel screwed and socketed/plain ended casing pipes of required dia, conforming to IS: 4270, of reputed & approved make, including painted with outside surface with two coats of anticorrosive paint of approved brand and manufacture, including required hire & labour charges, fittings & accessories, all complete, for all depths, as per direction of Engineer-in-charge.		
23.10.1	100 mm nominal size dia having minimum wall thickness 5.00 mm	metre	1359.25
23.10.2	150 mm nominal size dia having minimum wall thickness 5.00 mm	metre	1972.25
23.10.3	200 mm nominal size dia having minimum wall thickness 5.40 mm	metre	2442.75
23.11	Supplying, assembling, lowering and fixing in vertical position in bore well, ERW (Electric Resistance Welded) FE 410 plain slotted (having slot of size 1.6/3.2 mm) mild steel threaded and socketed/ plain bevel ended pipe (type A) of required dia, conforming to IS: 8110, of reputed and approved make, having wall thickness not less than 5.40 mm, including painted with outside surface with two coats of anticorrosive bitumestic paint of approved brand and manufacture, including hire & labour charges, fittings & accessories, all complete, for all depths, as per direction of Engineer -in-charge.		
23.11.1	100 mm nominal size dia	metre	1456.80
23.11.2	150 mm nominal size dia	metre	2102.25
23.11.3	200 mm nominal size dia	metre	2571.05
23.12	Development of tube well in accordance with IS : 2800 (part I) and IS: 11189, to establish maximum rate of useable water yield without sand content (beyond permissible limit), with required capacity air compressor, running the compressor for required time till well is fully developed, measuring yield of well by “V” notch method or any other approved method, measuring static level & draw down etc. by step draw down method, collecting water samples & getting tested in approved laboratory, including disinfection of tubewell, all complete, including hire & labour charges of air compressor, tools & accessories etc., all as per requirement and direction of Engineer-in-charge.	hour	1085.05

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
23.6	सभी लीडों और लिफ्टों के लिए आवश्यक मोटाई में, रिचार्ज पिट में, बोल्डर की मौजूदा परत के ऊपर, 5 मिमी से 10 मिमी आकार की बजरी की आपूर्ति, भरना, फैलाना और समतल करना, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया गया।	घन मीटर	1538.25
23.7	सभी लीड और लिफ्टों के लिए, सभी लीड और लिफ्टों के लिए, बजरी परत पर आवश्यक मोटाई में, रिचार्ज पिट में 1.5 मिमी से 2 मिमी आकार की मोटे रेत की आपूर्ति, भरना, फैलाना और समतल करना, सभी प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा हुआ।	घन मीटर	1538.25
23.8	ट्यूबवेल निर्माण में आईएस: 4097 के अनुसार बजरी पैकिंग, जिसमें वास्तविक आवश्यकता के अनुसार आवश्यक ग्रेडिंग और आकार में बारीक/मध्यम/मोटी बजरी प्रदान करना शामिल है, सभी प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूर्ण।	घन मीटर	2024.50
23.9	फैक्ट्री में निर्मित प्रीकास्ट आरसीसी छिद्रित नाली कवर प्रदान करना और ठीक करना, जिसमें कंक्रीट की ताकत एम-25 से कम न हो, आकार 1000x450x50 मिमी, 8 मिमी व्यास चार नग अनुदैर्ध्य और 9 नग क्रॉस सेक्शनल टीएमटी के साथ प्रबलित हो। हूप बार, जिसमें 100 से 125 मिमी सी/सी की दर से 50 मिमी व्यास का छिद्र प्रदान करना शामिल है, जिसमें एम.एस. 50 मिमी x 1.6 मिमी आकार के फ्लैट के साथ एज बाइंडिंग प्रदान करना शामिल है। सभी प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूर्ण।	प्रति	1399.95
23.10	बोरवेल, ईआरडब्ल्यू (इलेक्ट्रिक रेजिस्टेंस वेल्डेड) एफई 410 माइल्ड स्टील स्क्रूड और सॉकेटेड/प्लेन एंडेड केसिंग पाइप में आईएस: 4270 के अनुरूप, प्रतिष्ठित और अनुमोदित मेक की आपूर्ति, संयोजन, कम करना और ऊर्ध्वाधर स्थिति में फिक्स करना, जिसमें पेंट भी शामिल है। अनुमोदित ब्रांड और निर्माण के एंटीकोर्सिव पेंट के दो कोट के साथ बाहरी सतह, जिसमें आवश्यक किराया और श्रम शुल्क, फिटिंग और सहायक उपकरण शामिल हैं, सभी गहराई के लिए, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार।		
	23.10.1 100 मिमी नाममात्र आकार व्यास, न्यूनतम दीवार मोटाई 5.00 मिमी	मीटर	1359.25
	23.10.2 150 मिमी नाममात्र आकार व्यास, न्यूनतम दीवार मोटाई 5.00 मिमी	मीटर	1972.25
	23.10.3 200 मिमी नाममात्र आकार व्यास, न्यूनतम दीवार मोटाई 5.00 मिमी	मीटर	2442.75
23.11	बोरवेल में ऊर्ध्वाधर स्थिति में आपूर्ति, संयोजन, कम करना और फिक्स करना, ईआरडब्ल्यू (इलेक्ट्रिक रेजिस्टेंस वेल्डेड) एफई 410 प्लेन स्लॉटेड (आकार 1.6 / 3.2 मिमी का स्लॉट होना) माइल्ड स्टील थ्रेडेड और आवश्यक व्यास के सॉकेटेड / प्लेन बेवल एंड पाइप (टाइप ए) आईएस:8110 के अनुरूप, प्रतिष्ठित और अनुमोदित निर्माण, जिसकी दीवार की मोटाई 5.40 मिमी से कम न हो, जिसमें अनुमोदित ब्रांड और निर्माण के एंटीकोर्सिव बिटुमेस्टिक पेंट के दो कोट के साथ बाहरी सतह पर पेंट शामिल है, जिसमें किराया और श्रम शुल्क, फिटिंग और सहायक उपकरण शामिल हैं। प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार, सभी गहराईयों के लिए सभी पूर्ण।		
	23.11.1 100 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	1456.80
	23.11.2 150 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	2102.25
	23.11.2 200 मिमी नाममात्र आकार व्यास	मीटर	2571.05
23.12	आईएस: 2800 (भाग I) और आईएस: 11189 के अनुसार ट्यूबवेल का विकास, बिना रेत सामग्री (अनुमेय सीमा से परे) के उपयोग योग्य पानी की अधिकतम दर स्थापित करने के लिए, आवश्यक क्षमता वाले एयर कंप्रेसर के साथ, कुएं तक कंप्रेसर को आवश्यक समय तक चलाना पूरी तरह से विकसित है, "वी" नॉच विधि या किसी अन्य अनुमोदित विधि द्वारा कुएं की उपज को मापना, चरणबद्ध ड्रॉ डाउन विधि द्वारा स्थैतिक स्तर और ड्रॉ डाउन आदि को मापना, पानी के नमूने एकत्र करना और अनुमोदित प्रयोगशाला में परीक्षण करना, ट्यूबवेल के आई/सी कीटाणुशोधन करना। , एयर कंप्रेसर, उपकरण और सहायक उपकरण आदि के किराये और श्रम शुल्क सहित, सभी पूर्ण, सभी प्रभारी अभियंता की आवश्यकता और निर्देश के अनुसार।	घंटा	1085.05
23.13	बोरवेल हाउसिंग/केसिंग पाइप के शीर्ष पर उपयुक्त आकार की थ्रेडेड माइल्ड स्टील कैप या स्पॉटवेल्ड प्लेट उपलब्ध कराना और लगाना, आवश्यकता के अनुसार हटाने योग्य, बोरवेल के लिए सभी पूर्ण:		
	23.13.1 100 मिमी व्यास	प्रति	224.10

Code No		Description	Unit	Rate
23.13	Providing and fixing suitable size threaded mild steel cap or spot welded plate to the top of bore well housing/ casing pipe, removable as per requirement, all complete for borewell of:			
	23.13.1	100 mm dia	each	224.10
	23.13.2	150 mm dia	each	246.45
	23.13.3	200 mm dia	each	321.15
23.14	Providing and fixing M.S. clamp of required dia to the top of casing/ housing pipe of tubewell as per IS: 2800 (part I), including necessary bolts & nuts of required size complete.			
	23.14.1	100 mm clamp	each	1911.40
	23.14.2	150 mm clamp	each	2019.05
	23.14.3	200 mm clamp	each	2293.65
23.15	Providing and fixing Bail plug/ Bottom plug of required dia to the bottom of pipe assembly of tubewell as per IS:2800 (part I).			
	23.15.1	100 mm dia	each	265.10
	23.15.2	150 mm dia	each	322.00
	23.15.3	200 mm dia	each	357.60

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	23.13.2 150 मिमी व्यास	प्रति	246.45
	23.13.3 200 मिमी व्यास	प्रति	321.15
23.14	आईएस: 2800 (भाग I) के अनुसार ट्यूबवेल के केसिंग हाउसिंग पाइप के शीर्ष पर आवश्यक व्यास का एम.एस. क्लैंप उपलब्ध कराना एवं ठीक करना जिसमें आवश्यक आकार के आवश्यक बोल्ट और नट शामिल हैं।		
	23.14.1 100 मिमी व्यास	प्रति	1911.40
	23.14.2 150 मिमी व्यास	प्रति	2019.05
	23.14.3 200 मिमी व्यास	प्रति	2293.65
23.15	IS:2800 (भाग I) के अनुसार ट्यूबवेल की पाइप असेंबली के निचले भाग में आवश्यक व्यास का बेल प्लग/बॉटम प्लग उपलब्ध कराना और लगाना।		
	23.15.1 100 मिमी व्यास	प्रति	265.10
	23.15.2 150 मिमी व्यास	प्रति	322.00
	23.15.3 200 मिमी व्यास	प्रति	357.60

SUB HEAD : 24.0
CONSERVATION OF HERITAGE BUILDINGS

उपशीर्ष : 24.0

विरासत भवनों का संरक्षण

24.0 CONSERVATION OF HERITAGE BUILDINGS

Code No	Description	Unit	Rate
24.1	Raking out joints of stone masonry surface to the required width and depth, with due care and precaution, by mechanical / manual means, including preparing and cleaning the surface for re-pointing/ refilling of joints, including disposal of rubbish to the dumping ground within 50 metre lead.	sqm	72.45
24.2	Providing and fixing double scaffolding system (cup lock type) on the exterior side of building/structure, upto 25 metre height, above ground level, including additional rows of scaffolding in stepped manner as per requirement of site, made with 40 mm dia M.S. tube, placed 1.5 metre centre to centre, horizontal & vertical tubes joint with cup & lock system with M.S. Tubes, M.S. tube challis, M.S. clamps and staircase system in the scaffolding for working platform etc. and maintaining it in a serviceable condition for execution of work of cleaning and/ or pointing and/ or applying chemical and removing it thereafter. The scaffolding system shall be stiffened with bracings, runners, connecting with the building etc, wherever required, if feasible, for inspection of work at required locations with essential safety features for the workmen etc., complete as per directions and approval of Engineer-in-charge. Note:- (1) The elevational area of the scaffolding shall be measured for payment purpose. (2) The payment will be made once only for execution of all items for such works.	sqm	338.25
24.3	Cleaning the sand stone surface and removing dirt, dust, bird dropping, grease, oil, algae, fungus, monkey beats, vegetable growth etc., including providing, applying and washing the surface with liquid Ammonia Chemical of 5% solution and other chemical cleaning agent as approved by Archaeological Survey of India/ Engineer-in-charge, of approved brand and manufacturer, with the help of required scrubbers and also cleaning with machine operated water jet mixed with desired quantity of fine silica where ever required, without causing any scratching/ damage to the stone surface and finally washing the surface with clean water with the help of pressure jet machine, complete in all respect, including taking all precautions to safeguard ventilators, windows, doors etc. by suitable covering so as to avoid any damage to the building/structure, all as per direction of Engineer-in-charge (The rate is inclusive of all materials & labours involved except scaffolding).	sqm	211.05
24.4	Providing and applying antifungal wash treatment using 3% solution of sodium pentachlorophenate, of reputed brand and manufacturer, on cleaned sand stone surface at desired locations as per direction of Engineer-in-charge (The rate is inclusive of all materials & labours involved except scaffolding).	sqm	77.90
24.5	Ruled / Flush pointing on Red sand stone masonry surface with lime, surkhi and marble dust mortar in the ratio of 1:1.5:1/2 {One lime: 1.5 surkhi (50% red and 50% light yellow surkhi) : 1/2 marble dust}. (The rate is inclusive of all materials & labours involved except scaffolding).	sqm	374.30
24.6	Ruled/ Flush pointing on White sand stone masonry surface with lime, surkhi and marble dust mortar in the ratio of 1:1.5:1/2 {One lime : 1.5 surkhi (15% dark red and 85% light yellow surkhi) : 1/2 marble dust}. (The rate is inclusive of all materials & labours involved except scaffolding).	sqm	374.30

24.0 विरासत भवनों का संरक्षण

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
24.1	आवश्यक चौड़ाई और गहराई तक पत्थर की चिनाई वाली सतह के जोड़ों को उचित देखभाल और सावधानी के साथ, यांत्रिक/मैन्युअल तरीकों से बाहर निकालना, जिसमें 50 मीटर के दायरे में डंपिंग ग्राउंड में कूड़े के निपटान सहित जोड़ों को फिर से भरने/फिर से भरने के लिए सतह को तैयार करना और साफ करना शामिल है।	वर्ग मीटर	72.45
24.2	भवन/संरचना के बाहरी हिस्से पर जमीन के स्तर से ऊपर, 25 मीटर की ऊंचाई तक डबल मचान प्रणाली (कप लॉक प्रकार) प्रदान करना और लगाना, जिसमें साइट की आवश्यकता के अनुसार चरणबद्ध तरीके से मचान की अतिरिक्त पंक्तियाँ शामिल हैं, जो 40 मिमी व्यास एमएस ट्यूब के साथ बनाई गई हैं। 1.5 मीटर केंद्र से केंद्र तक, क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर ट्यूबों को कप और लॉक सिस्टम के साथ एम एस ट्यूब, एम एस ट्यूब चैलिस, एम.एस. के साथ जोड़ा गया। कार्य मंच आदि के लिए मचान में क्लैंप और सीढ़ी प्रणाली और सफाई और/या पॉइंटिंग और/या रसायन लगाने और उसके बाद इसे हटाने के कार्य के निष्पादन के लिए इसे सेवा योग्य स्थिति में बनाए रखना।प्रभारी अभियंता के निर्देशों और अनुमोदन के अनुसार श्रमिकों आदि के लिए आवश्यक सुरक्षा सुविधाओं के साथ आवश्यक स्थानों पर काम के निरीक्षण के लिए जहां भी आवश्यक हो, मचान प्रणाली को ब्रेसिंग, रनर, इमारत से जोड़ने आदि के साथ मजबूत किया जाएगा। **नोट:**- (1) भुगतान प्रयोजन के लिए मचान के ऊंचाई वाले क्षेत्र को मापा जाएगा। (2) ऐसे कार्यों के लिए सभी मदों के निष्पादन के लिए भुगतान केवल एक बार किया जाएगा।	वर्ग मीटर	338.25
24.3	बलुआ पत्थर की सतह को साफ करना और गंदगी, धूल, पक्षियों की बीट, ग्रीस, तेल, शैवाल, कवक, बंदर की धड़कन, सब्जियों की वृद्धि आदि को हटाना, जिसमें सतह को 5% तरल अमोनिया रसायन के घोल से लगाना, लगाना और धोना और अन्य रासायनिक सफाई शामिल है। भारतीय पुरातत्व सर्वेक्षण/ प्रभारी अभियंताद्वारा अनुमोदित एजेंट/अनुमोदित ब्रांड और निर्माता के , आवश्यक स्क्रबर्स की मदद से और जहां भी आवश्यक हो, वांछित मात्रा में महीन सिलिका मिलाकर मशीन संचालित पानी के जेट से सफाई करते हैं, बिना किसी खरोंच के। / पत्थर की सतह को नुकसान और अंत में प्रेशर जेट मशीन की मदद से सतह को साफ पानी से धोना, सभी प्रकार से पूरा करना, जिसमें वेंटिलेटर, खिड़कियां, दरवाजे आदि को उपयुक्त कवर से सुरक्षित रखने के लिए सभी सावधानियां बरतना शामिल है ताकि किसी भी नुकसान से बचा जा सके। भवन/संरचना, सब कुछ प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार (दर में मचान को छोड़कर सभी सामग्री और श्रम शामिल है)।	वर्ग मीटर	211.05
24.4	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार वांछित स्थानों पर साफ रेत पत्थर की सतह पर प्रतिष्ठित ब्रांड और निर्माता के सोडियम पेंटाक्लोरोफेनेट के 3% समाधान का उपयोग करके एंटीफंगल वॉश उपचार प्रदान करना और लागू करना (दर में मचान को छोड़कर शामिल सभी सामग्री और मजदूर शामिल हैं)	वर्ग मीटर	77.90
24.5	1:1.5:1/2 के अनुपात में चूने, सुर्खी और संगमरमर की धूल मोर्टार के साथ लाल बलुआ पत्थर की चिनाई सतह पर शासित / फ्लश पॉइंटिंग {एक चूना: 1.5 सुरखी (50% लाल और 50% हल्का पीला सुरखी): 1/2 संगमरमर का बुरादा}. (दर में मचान को छोड़कर सभी सामग्री और मजदूर शामिल हैं)।	वर्ग मीटर	374.30
24.6	1:1.5:1/2 के अनुपात में चूने, सुर्खी और संगमरमर के धूल मोर्टार के साथ सफेद बलुआ पत्थर की चिनाई सतह पर शासित/फ्लश पॉइंटिंग {एक चूना: 1.5 सुरखी (15% गहरा लाल और 85% हल्का पीला सुरखी): 1/2 संगमरमर की धूल}. (दर में मचान को छोड़कर सभी सामग्री और मजदूर शामिल हैं)।	वर्ग मीटर	374.30
24.7	भारतीय पुरातत्व सर्वेक्षण/प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित ब्रांड और निर्माता द्वारा अनुमोदित एथिल सिलिकेट रसायन के दो या अधिक कोट ब्रश या स्प्रे के साथ मौजूदा पत्थर की चिनाई सतह पर तब तक लगाना जब तक कि पत्थर की सतह द्वारा रसायन का और अधिक अवशोषण न हो जाए। , जिसमें आवेदन के दौरान उपयुक्त साधनों द्वारा लागू सतह को सीधे सूर्य की रोशनी से बचाना शामिल है, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सभी पूर्ण (दर में मचान को छोड़कर शामिल सभी सामग्री और मजदूर शामिल हैं)।	वर्ग मीटर	329.05

Code No	Description	Unit	Rate
24.7	Applying two or more coat of Ethyl Silicate chemical as approved by Archaeological Survey of India/ Engineer-in-charge, of approved brand and manufacturer, with brush or spray on the existing stone masonry surface till there is no further absorption of chemical by stone surface, including protecting the applied surface from direct sunlight by suitable means during application, all complete as per direction of the Engineer-in-Charge (The rate is inclusive of all materials & labours involved except scaffolding).	sqm	329.05
24.8	Applying breathable, non-reactive, antifungal, and water repellant Silane/ Siloxane chemical as approved by Archaeological Survey of India/ Engineer-in-charge, of approved brand and manufacture, diluted with solvent mineral Turpentine oil in the ratio of 1:12 (One part of approved chemical :12 Part of Turpentine oil), on the existing sand stone masonry surface with two or more coats to give uniform application of chemical on the surface, all complete as per direction of Engineer-In-charge (The rate is inclusive of all materials & labours involved except scaffolding).	sqm	109.90

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
24.8	भारतीय पुरातत्व सर्वेक्षण/प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित, अनुमोदित ब्रांड और निर्माण के अनुसार, सांस लेने योग्य, गैर-प्रतिक्रियाशील, एंटीफंगल और पानी प्रतिरोधी सिलेन/सिलोक्सेन रसायन को 1:12 के अनुपात में विलायक खनिज तारपीन तेल के साथ पतला करके लागू करना। अनुमोदित रसायन का एक भाग: तारपीन के तेल का 12 भाग), मौजूदा बलुआ पत्थर की चिनाई सतह पर दो या दो से अधिक परतों के साथ सतह पर रसायन का एक समान अनुप्रयोग देने के लिए, सभी प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूर्ण (दर में मचान को छोड़कर सभी सामग्री और मजदूर शामिल हैं)।	वर्ग मीटर	109.90

SUB HEAD : 25.0
STRUCTURAL GLAZING ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

उपर्शीष : 25.0
ढाँचागत ग्लेज़िंग एल्यूमीनियम कम्पोजिट पैनल

25.0 STRUCTURAL GLAZING ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

Code No	Description	Unit	Rate
25.1	Providing and supplying aluminium extruded tubular and other aluminium sections as per the architectural drawings and approved shop drawings , the aluminium quality as per grade 6063 T5 or T6 as per BS 1474,including super durable powder coating of 60-80 microns conforming to AAMA 2604 of required colour and shade as approved by the Engineer-in-Charge. (The item includes cost of material such as cleats, sleeves, screws etc. necessary for fabrication of extruded aluminium frame work. Nothing extra shall be paid on this account). The weight of aluminium extruded section shall be taken for purpose of payment.	kg	414.30
25.2	Designing, fabricating, testing, protection, installing and fixing in position semi (grid) unitized system of structural glazing (with open joints) for linear as well as curvilinear portions of the building for all heights and all levels, including: (a) Structural analysis & design and preparation of shop drawings for the specified design loads conforming to IS 875 part III (the system must passed the proof test at 1.5 times design wind pressure without any failure), including functional design of the aluminum sections for fixing glazing panels of various thicknesses, aluminium cleats, sleeves and splice plates etc. gaskets, screws, toggles, nuts, bolts, clamps etc., structural and weather silicone sealants, flashings, fire stop (barrier)-cum-smoke seals, microwave cured EPDM gaskets for water tightness, pressure equalisation & drainage and protection against fire hazard including: (b) Fabricating and supplying serrated M.S. hot dip galvanised / Aluminium alloy of 6005 T5 brackets of required sizes, sections and profiles etc. to accommodate 3 Dimentional movement for achieving perfect verticality and fixing structural glazing system rigidly to the RCC/ masonry/structural steel framework of building structure using stainless steel anchor fasteners/ bolts, nylon seperator to prevent bimetallic contacts with nuts and washers etc. of stainless steel grade 316, of the required capacity and in required numbers. (c) Providing and filling, two part pump filled, structural silicone sealant and one part weather silicone sealant compatible with the structural silicone sealant of required bite size in a clean and controlled factory / work shop environment, including double sided spacer tape, setting blocks and backer rod, all of approved grade, brand and manufacture, as per the approved sealant design, within and all around the perimeter for holding glass. (d) Providing and fixing in position flashings of solid aluminium sheet 1 mm thick and of sizes, shapes and profiles, as required as per the site conditions, to seal the gap between the building structure and all its interfaces with curtain glazing to make it watertight. (e) Making provision for drainage of moisture/ water that enters the curtain glazing system to make it watertight, by incorporating principles of pressure equalization, providing suitable gutter profiles at bottom (if required), making necessary holes of required sizes and of required numbers etc. complete. This item includes cost of all inputs of designing, labour for fabricating and installation of aluminium grid, installation of glazed units, T&P, scaffolding and other incidental charges including wastages etc., enabling temporary structures and services, cranes or cradles etc. as described above and as specified.		

25.0 ढाँचागत ग्लेज़िंग एल्यूमीनियम कम्पोजिट पैनल

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
25.1	आर्किटेक्ट की ड्राइंग और अनुमोदित शाप ड्राइंग के अनुसार एल्युमिनियम एक्स्ट्रट ट्यूबलर तथा अन्य एल्युमिनियम सेक्शनों की व्यवस्था और आपूर्ति करना प्रभारी इंजीनियर द्वारा अनुमोदित रंग और शेड के AAMA 2604 के अनुरूप 60-80 माइकोन की सुपर ड्यूरेबल पायडर कोटिंग सहित एल्युमिनियम की गुणवत्ता BS1474 के अनुसार ग्रेड 6063] T-5 अथवा T-6 के अनुसार होगी। (इस मद में एक्सट्रेडेड एल्युमिनियम ढांचे। के फेब्रिकेशन के लिए अनिवार्य क्लीटों, स्लीक्स, स्क्रू आदि जैसी सामग्रियों की लागत शामिल है, कोई अतिरिक्त भुगतान नहीं किया जायेगा।)	किलोग्राम	414.30
25.2	निम्नलिखित सहित सभी ऊँचाइयों और सभी स्तरों के लिए भवन के रेखीय तथा कर्विलाइनर भागों के लिए ढांचागत ग्लेजिंग (खुले जोड़ों के साथ) को सेमी (ग्रिड) युनिटाइज्ड प्रणाली में डिजाइनिंग, फैब्रिकेटिंग परीक्षण, सुरक्षा, संस्थापना और लगाना (क) विभिन्न मोटाई वाले एल्युमिनियम क्लीटों, स्लीवो और स्लाइस प्लेटों आदि गास्केट, स्क्रू टागल्स, नट बोल्ट, क्लैम्प आदि दाँचागत और बेघर सिलिकॉन सीलेन्ट, फ्लशिंग, अग्नि नियंत्रक (वेरियर) एवं स्मोक सील, माइक्रोवेब क्योर्ड EPDM, गैसकेट, पानी को रोकने- प्रेशर को बराबर रखने एवं नाली तथा आग के खतरे के विरुद्ध सुरक्षा के लिए एल्युमिनियम सेक्शनों की कार्यशील डिजाइन सहित भा. मा. 875 भाग III (इस सिस्टम को बिना किसी विफलता के 1.5 गुना डिजाइन विन्ड प्रेशर पर प्रमाण परीक्षण पास होना चाहिए) के अनुरूप निर्दिष्ट लोड के लिए ढाँचागत विश्लेषण एवं डिजाइन तथा शॉप ड्राइंगो की तैयारी। (ख) पूर्ण अदग्यता प्राप्त करने हेतु त्रिआयामी संचलन को समायोजित करने, ढाँचागत ग्लेजिंग प्रणाली को भवन के ढाँचे के प्र०सी०क० चिनाई ढाँचागत स्टील संरचना के साथ स्टेनलेस स्टील फास्टनर बोल्ट्स से सख्ती से जोडने बायमेटिक सम्पर्क रोकने हेतु अपेक्षित क्षमता और संख्या में स्टेनलेस स्टील ग्रेड 316 के नट व वाशरों के साथ नाइलान सेपरेटर का प्रयोग करते हुए सेरेटेड, एमएस हाटडिप कलई किए गए 6005- T-5 एल्यूमिनियम एलॉय के अपेक्षित आकारों, सेक्सनों और प्रोफाइलों आदि के ब्रेकेट्स की फेब्रीकेटिंग व आपूर्ति (ग) काँच को पकड़ने के लिए परिधि के भीतर तथा चारों और अनुमोदित सीलेन्ट डिजाइन के अनुसार अनुमोदित ब्रेड ब्रांड और निर्माण की दोनों साइड वाले स्पेसर टेप, सेट होने वाले ब्लॉक तथा बैकर राड सहित स्वच्छ और नियंत्रित फैक्टरी / वर्कशाप पर्यावरण में अपेक्षित बाइट आकार के ढांचागत सिलिकान सीलेन्ट के अनुकूल दो भाग पम्प से भरे हुए ढांचागत सिलिकॉन सीलैन्ट तथा एक भाग मौसमी सीलिकान सीलेन्ट की व्यवस्था करना तथा भरना। (घ) भवन के ढ़ांचा तथा इसके करटेन ग्लेजिंग के साथ सभी अन्तर पृष्ठों के बीच अन्तर को सील करने व वाटर टाइट बनाने के लिए स्थल की स्थिति के अनुसार यथापेक्षित 1 मिमी मोटी और आकार तथा प्रोफाइल की ठोस एल्युमिनियम शीट की व्यवस्था करना और सही स्थान पर लगाना।		

Code No	Description	Unit	Rate
	The item includes the cost of getting all the structural and functional design including shop drawings checked by a structural designer, dully approved by Engineer-in-charge. The item also includes the cost of all mock ups at site, cost of all samples of the individual components for testing in an approved laboratory, field tests on the assembled working structural glazing as specified, cleaning and protection till the handing over of the building for occupation. In the end, the Contractor shall provide a water tight structural glazing having all the performance characteristics etc. all complete as required, as per the Architectural drawings, as per item description, as specified, as per the approved shop drawings and as directed by the Engineer- in-Charge. Note:- 1. The cost of providing extruded aluminium frames, shadow boxes, extruded aluminium section capping for fixing in the grooves of the curtain glazing and vermin proof stainless steel wire mesh shall be paid for separately under relevant items under this sub- head. However, for the purpose of payment, only the actual area of structural glazing (including width of grooves) on the external face shall be measured in sqm. up to two decimal places. Note:-2. The following performance test are to be conducted on structural glazing system if area of structural glazing exceeds 2500 Sqm from the certified laboratories accreditated by NABL(National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories), Department of Science & Technologies, India. Cost of testing is payable separately. The NIT approving authority will decide the necessity of testing on the basis of cost of the work, cost of the test and importance of the work. Performance Testing of Structural glazing system Tests to be conducted in the NABL accredited lab or any other accreditation body which operates in accordance with ISO/IEC 17011 and accredits labs as per ISO/IEC 17025 1. Performance Laboratory Test for Air Leakage Test (-50pa to - 300pa) & (+50pa to +300pa) as per ASTM E-283-04 testing method for a range of testing limit 1 to 200 mVhr 2. Static Water Penetration Test. (50pa to 1500pa) as per ASTME- 331-09 testing method for a range up to 2000 ml. 3. Dynamic Water Penetration (50pa to 1500pa) as per AAMA 501.01- 05 testing method for a range upto 2000 ml 4. Structural Performance Deflection and deformation by static air pressure test (1.5 times design wind pressure without any failure) as per ASTME-330-10 testing method for a range upto 50 mm 5. Seismic Movement Test (upto 30 mm) as per AAMA 501.4-09 testing method for Qualitative test, Tests to be conducted on site. 6. Onsite Test for Water Leakage for a pressure range 50 kpa to 240 kpa (35psi) upto 2000 ml	sqm	3510.50
25.3	Providing, assembling and supplying vision glass panels (IGUs) comprising of hermetically-sealed 6-12- 6 mm insulated glass (double glazed) vision panel units of size and shape as required and specified, comprising of an outer heat strengthened float glass 6 mm thick, of approved colour and shade with reflective soft coating on surface # 2 of approved colour and shade, an inner Heat strengthned clear float glass 6 mm thick, spacer tube 12 mm wide, dessicants, including primary seal and secondary seal (structural silicone sealant) etc. all complete for the required performances, as per the Architectural drawings, as per the approved shop drawings, as specified and as directed by the Engineer-in-Charge. The IGUs shall be assembled in the factory/ workshop of the glass processor.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर

(ङ) अपेक्षित आकार तथा अपेक्षित संख्या में छिद्र करने बाटम (यदि अपेक्षित हो) में उपयुक्त गटर प्रोफाईल की व्यवस्था करके प्रेसर समानता के सिद्धांतों को सम्मिलित करके इसे वाटर टाइल बनाने के लिए नमी / पानी जो कर्टेन ग्लेजिंग प्रणाली में प्रवेश करता है, की नाली के लिए व्यवस्था करना। इस मद में ऊपर यथों निर्दिष्ट तथा वर्णित अस्थायी ढांचों और सेवाओं, केनों अथवा कैडिल आदि को समर्थ बनाकर कचरों आदि सहित डिजाइनिंग के सभी इनपुटो एल्युमिनियम ग्रिड की फैब्रिकेटिंग और स्थापना की मजदूरी, ग्लेज्ड युनिटों की स्थापना, T & P तथा अन्य प्रसांगिक शुल्कों की लागत शामिल है। इस मद में प्रभारी इंजीनियर द्वारा विधिवत् अनुमोदित ढांचागत डिजाइनर द्वारा जाँच किये गये शॉप ड्राइगों सहित सभी ढांचागत तथा कार्यशील डिजाइन की लागत शामिल है। इस मद में व्यवसाय के लिये भवन को सौपे जाने तक सफाई और सुरक्षा के लिए स्थल पर सभी छद्म अभ्यास, किसी अनुमोदित प्रयोगशाला में स्परीक्षण के लिए व्यक्तिगत संघटकों के सभी नमूनों की लागत, यथा निर्दिष्ट संग्रहित कार्यशील ढांचागत ग्लेजिंग पर फील्ड परीक्षण की लागत शामिल है अन्त में ठेकेदार अनुमोदित शॉप की ड्राइंग के अनुसार यथानिर्दिष्ट तथा प्रभारी इंजीनियर के निर्देशानुसार मद के विवरण के अनुसार आर्किटेक्ट की ड्राइग के अनुसार यथा अपेक्षित सभी पूर्ण निष्पादन विशेषताओं आदि वाले वाटर टाइट ढांचागत ग्लेजिंग की व्यवस्था करेगा।

नोट-1 निष्कासित एल्युमिनियम चौखटें, शेडो बाक्स, पर्दे की ग्लेजिंग के खांचे में लगाने के लिए निष्कासित एल्युमिनियम सेक्शन कैपिंग और वर्मिन प्रूफ स्टेनलेस स्टील वायर मेश का भुगतान अलग से इस उपशीर्ष के अन्तर्गत युक्तिसंगत मदों के लिए किया जाएगा। तथापि, भुगतान के लिए बाहरी मुहाने पर ढांचागत ग्लेजिंग (खांचों की चौड़ाई सहित) के वास्तविक क्षेत्रफल को ही दशमलव के दो अंकों तक वर्ग मी. में मापा जाएगा।

नोट:-2 यदि ढांचागत ग्लेजिंग का क्षेत्रफल 2500 वर्ग मी. से अधिक होता है तो ढाचांगत ग्लेजिंग सिस्टम पर निम्नलिखित निष्पादन परीक्षण; NABL (राष्ट्रीय परीक्षण और व्यासमापन प्रयोगशाला प्रत्यायन बोर्ड), विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी विभाग, भारत सरकार द्वारा प्रत्ययित प्रमाणित प्रयोगशालाओं में किए जाने हैं परीक्षण की लागत का भुगतान अलग से किया जाना है।

NIT अनुमोदन प्राधिकरण कार्य की लागत, परीक्षण की लागत और कार्य के महत्व के आधार पर परीक्षण की अनिवार्यता का निर्धारण करेगा ढांचागत ग्लेजिंग सिस्टम के निष्पादन परीक्षण NABL प्रमाणित प्रयोगशालाओं में किए जाएंगे।

(1) 1 से 200 MVHIर तक की परीक्षण सीमा के रेंज के लिए ASTM E-283- 04 परीक्षण पद्धति के अनुसार एयर लीकेज परीक्षण के लिए निष्पादन प्रयोगशाला परीक्षण (-50 Pa से 300 Pa) एवं (+50 Pa से +300 Pa)

(2) 2000 ML की सीमा तक रेंज के लिए ASTME-331-09 परीक्षण पद्धति के अनुसार स्थिर जल बेधन परीक्षण (50 Pa से 1500 Pa)

(3) 2000 ML की सीमा तक के रेंज के लिए AAMA 50101-05 परीक्षण पद्धति के अनुसार गतिशील जल येधन (50 Pa से 1500 Pa)

(4) 50 मिमी तक रेंज के लिए ASTME 330-10 परीक्षण पद्धति के अनुसार स्थिर वायु दाब परीक्षण द्वारा ढांचागत निष्पादन विक्षेप और विरूपण (बिना किसी विफलता के 1.5 गुना डेसिंग वायु दाब)

(5) कोटि परीक्षण के लिए AAMA 501.4-09 परीक्षण पद्धति के अनुसार सीस्मिक मूवमेन्ट टेस्ट (30 मिमी तक) परीक्षण कार्यस्थल पर किया जाना है।

(6) 2000 ML तक 50 KP से 240 KPa (35psi) तक के दाब रेंज के लिए जल रिसाव का मौके पर परीक्षण। वर्गमीटर 3510.50

Code No	Description	Unit	Rate
	(Payment for fixing of IGU Panels in the curtain glazing is included in cost of item No.25.2) For payment, only the actual area of glass on face # 1 of the glass panels (excluding the areas of the grooves and weather silicone sealant) provided and fixed in position, shall be measured in sqm. (i) Coloured tinted float glass 6 mm thick substrate with reflective soft coating on face # 2, + 12 mm Airgap + 6 mm Heat Strengthened clear Glass of approved make having properties as visible Light transmittance (VLT) of 25 to 35 %, Light reflection internal 10 to 15%, light reflection external 10 to 20 %, shading coefficient (0.25- 0.28) and U value of 3.0 to 3.3 W/m2 degree K etc. The properties of performance glass shall be decided by technical sanctioning authority as per the site requirement.	sqm	3718.70
25.4	Extra for openable side / top hung vision glass panels (IGUs) including providing and supplying at site all accessories and hardwares for the openable panels as specified and of the approved make such as heavy duty stainless steel friction hinges, min 4 -point cremone locking sets with stainless steel plates, handles, buffers etc. including necessary stainless steel screws/ fasteners, nuts, bolts, washers etc. all complete as per the Architectural drawings, as per the approved shop drawings, as specified and as directed by the Engineer- in-Charge.	sqm	3671.50
25.5	Providing, fabricating and supplying shadow box of required size and shape, for fixing in the spandrel portion of the structural glazing, in linear as well as curvilinear portions of the building by providing semi -rigid, inorganic, non-combustible fibre glass wool insulation 50 mm thick, conforming to IS: 8183 and BS: 3958 Part 5. The insulation layer shall have facing (factory bonded on surface # 1 of the fibre glass insulation layer), of black non-woven fibre glass tissue of nominal thickness 0.5 mm and nominal mass not less than 60 gm /sqm, made of randomly oriented glass fibres distributed in a binder by a wet-lay process including fixing 1.5 mm thick solid aluminum sheet backing using, 6 mm thick cement board including SS rivets, nuts, bolts, washers etc complete.	sqm	2159.65
25.6	Providing and supplying Spandrel Glass Panels comprising of 6 mm thick heat strengthened monolithic float glass of approved colour and shade with reflective soft coating on surface # 2 of approved colour and shade so as to match the colour and shade of the IGUs in the vision panels etc. ,all complete for the required performances as specified, as per the Architectural drawings, as per the approved shop drawings, as specified, and as directed by the Engineer- in- Charge. For payment, only the actual area of glass on face # 1 of the glass panels (but excluding the area of grooves and weather silicone sealant) provided and fixed in position, shall be measured in sqm. (Payment for fixing of Spandrel Glass Panels in the curtain glazing is included in cost of relevent Item*).“(i) Coloured tinted float glass 6 mm thick substrate with reflective soft coating on face # 2, having properties as visible Light transmittance (VLT) of 25 to 35 %, Light reflection internal 10 to 15%, light reflection external 10 to 20 %, shading coefficient (0.25- 0.28) and U value of 3.0 to 3.3 W/m2 K etc. . The properties of performance glass shall be decided by technical sanctioning authority as per the site requirement.	sqm	2450.15
25.8	Design supply & installation of suspended Spider Glazing system designed to withstand the wind pressure as per IS 875 (Part-III). The Suspended System held with Spider Fittings of SS-316 Grade Steel of approved manufacturer with glass panel having 12 mm thick clear toughened glass held together with SS- 316 Grade Stainless steel Spider & bolt assembly with laminated glass fins 21 mm thick. The Glass fins		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
25.3	आर्किटेक्ट की ड्राइंग, अनुमोदित शॉप की ड्राइंग, प्रभारी इंजीनियर द्वारा निर्दिष्ट तथा उसके निर्देशानुसार प्राथमिक सील तथा द्वितीयक सील (ढांचागत सिलिकान सीलेन्ट) आदि सहित अनुमोदित रंग और शेड के # 2 सतह पर रेपलेक्टिव सापट कोटिंग के साथ अनुमोदित रंग और शेड की एक आंतरिक ताप सशक्त स्पष्ट फ्लोट 6 मिमी मोटी कांच, 12 मिमी चौड़ी स्पेसर ट्यूब, डिसिकैन्ट सहित यथा अपेक्षित और निर्दिष्ट आकार की वायुरुद्ध सील्ड 6-12-6 मिमी इंसुलेटेड कांच (दोहरी ग्लेज) विजन पेनल के साथ विजन कांच पेनल (IGUs) की व्यवस्था, संग्रहण तथा आपूर्ति करना IGUs का संग्रहण कांच प्रोसेसर की फैक्ट्री / वर्कशाप में किया जाएगा। (करटेन ग्लेजिंग में IGU पेनल लगाने का भुगतान मद सं0 25.2 की लागत में शामिल है) भुगतान के लिए व्यवस्था किए गय तथा लगाये गए कांच पेनल (खांचे और मौसम सिलिकॉन सीलेन्ट के क्षेत्र को छोड़कर) के # 1 सतह पर कांच के वास्तविक क्षेत्रफल का मापन वर्ग मी. में किया जाएगा। (i) सतह #2. पर रेफ्लेक्टिव सापर कोटिंग के साथ रंगीन टिन्टेड फ्लोट कांच के +12 मिमी एयरमैप 25 से 35% के विजिबल लाईट ट्रांसमिटेन्स (VET): 10 से 15% लाईट रेफलेक्सन आन्तरिक 10 से 20% लाइट रेफलेक्शन बाह्य शेडिंग कोइफिसेन्ट (0.25 से 0.28) और 30 से 33 w/m K का U मूल्य आदि के रूप में परिसम्पत्तियों वाले अनुमोदित मेक के 6 मिमी ताप सशक्त कांच निष्पादन कांच की परिसम्पत्तियों का निर्धारण स्थल की आवश्यकता के अनुसार तकनीकी स्वीकृति प्राधिकारी द्वारा किया जाएगा	वर्गमीटर	3718.70
25.4	आर्किटेक्ट की ड्राइंग अनुमोदित शॉप की ड्राइंग, प्रभारी इंजीनियर द्वारा निर्दिष्ट तथा उसके निर्देशानुसार आवश्यक स्टेनलेस स्टील स्क्रू/ फास्टर नट बोल्ट, वाशर आदि सहित हैवी ड्यूटी स्टेनलेस स्टील के साथ फिक्सन हिन्जो, स्टेनलेस स्टील प्लेट हैण्डल, बफर आदि के साथ न्यूनतम 4 प्वाइंट क्रीमोन जैसे यथानिर्दिष्ट और अनुमोदित मेक के खुलने योग्य पैनलों के लिए सभी उपस्करों तथा हार्डवेयरों की मौके पर उपलब्धता तथा आपूर्ति करने सहित खोलने योग्य टोप / हंग विजन ग्लास पेनल (IGUs) के लिए अतिरिक्त ।	वर्गमीटर	3671.50
25.5	भा.मा. 8183 तथा BS: 3958 भाग 5 के अनुरूप 50 मिमी मोटे अर्थ-सख्त इनआर्गनिक, गैर दहनशील फाइबर ग्लास मूल इन्सुलेशन की व्यवस्था करके भवन के रेखीय तथा करेखीय भागों में ढांचागत ग्लेजिंग के स्पैन्ड्रेल भाग में लगाने लिए अपेक्षित आकार की शैडो बाक्स की व्यवस्था फैब्रिकेटिंग तथा आपूर्ति करना। इन्सुलेसन लेयर में SS रिवेट्स, नट बोल्ट, वाशर आदि सहित 6 मिमी मोटे सीमेन्ट के बोर्ड का प्रयोग करके 1.5 मिमी मोटे ठोस एल्युमिनियम शीट की बैंकिंग लगाने सहित वेट ले प्रक्रिया द्वारा बाइंडर में वितरित यादृच्छिक ओरिएन्टेड काच फाइबर के बने 0.5 मिमी की मामूली मोटाई तथा 60 ग्राम प्रति वर्ग मी से अनधिक मामूली समूह के काले नान-यूवेन फाइबर ग्लास टिसू की फेसिंग (फाइबर ग्लास इन्सुलेसन लेयर के # सतह पर फैक्ट्री द्वारा बान्ड किया गया) होगा।	वर्गमीटर	2159.65
25.6	यथा निर्दिष्ट, आर्किटेक्ट की ड्राइंग, अनुमोदित शॉप की ड्राइंग तथा प्रभारी इंजिनियर के निर्देशानुसार अपेक्षित निष्पादन के लिए अनुमोदित रंग और आकार के # 2 सतह पर अनुमोदित रंग और आकार की रेफलेक्टिव साफ्ट कोटिंग की 6 मिमी मोटी ताप साशक्त मोनोलिथिक फ्लोट ग्लास सहित स्पैन्ड्रेल ग्लास पैनल की व्यवस्था तथा आपूर्ति करना ताकि वह विजन पैनल आदि IGUs के रंग तथा आकार के समान हो सके। भुगतान के लिए, ग्लास पैनलों के # 1 सतह पर किन्तु खांचों और मौसमी सिलिकॉन सीलेन्ट को छोड़कर प्रदान किए गए तथा सही स्थान पर लगाए गए ग्लास के वास्तविक क्षेत्रफल का वर्ग मी. में माप किया जाएगा (कर्टेन ग्लेजिंग में स्पेन्ड्रल ग्लास पैनलों को लगाने के लिए भुगतान सम्बन्धित मद में शामिल है।)		

Code No	Description	Unit	Rate
	and glass panel assembly shall be connected to Slab/beams by means of SS- 316 Grade stainless steel brackets & Anchor bolts and at the bottom using SS channel of 50x25x2 mm using fastener & anchor bolts, non staining weather sealants of approved make, Teflon/ nylon bushes and separators to prevent bi-metallic contacts, all complete to perform as per specification and approved drawings. The complete system to be designed to accommodate thermal expansion & seismic movements etc. The joints between glass panels (6 to 8 mm) and gaps at the perimeter & in U channel of the assembly to be filled with non staining weather sealant, so as to make the entire system fully water proof & dust proof. The rate shall include all design, Engineering and shop drawing including approval from structural designer, labour, T&P, scaffolding, other incidental charges including wastage, enabling temporary services all fitting fixers nut bolts, washer, Buffer plates, fastener, anchors, SS channel laminated glass etc. all complete. For the purpose of payment, actual elevation area of Glazing including thickness of joints and the portion of Glass panel inside the SS channel shall be measured.	sqm	9502.35

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	(क) 25 से 35% की विजिबल लाईट ट्रांसमिटेन्स (VLT) 10 से 15% लाइट रेफलेक्शन आन्तरिक, 10 से 20% लाइट रेफलेक्शन बाहय, शेडिंग को इफिसिएन्ट (0.25 0.28) तथा 3.0 से 3.3 W/m' K का U मूल्य आदि जैसी परिसम्पतियों वाले # 2 सतह पर रेफलेक्टिव साफ्ट कोटिंग के साथ 6 मिमी मोटी सबस्ट्रेट रंगीन टिनटेंड फ्लोट ग्लास निष्पादन ग्लास की परिसम्पत्तियों का निर्णय स्थल की आवश्यकतानुसार तकनीकी स्वीकृति प्राधिकारी द्वारा किया जाएगा।	वर्गमीटर	2450.15
25.8	भा.भा. 875 (भाग-111) के अनुसार वायु के दबाव को रोकने के लिए बनाए गए। सस्पेण्डि स्पाइडर ग्लेजिंग सिस्टम का निर्माण, आपूर्ति एवं संस्थापना SS-316 ग्रेड के स्टेनलेस स्टील स्पाइडर से एक साथ जुड़े 12 मिमी मोटे साफ सख्त कांच एवं 21 मिमी मोटे लैमिनेटेड कांच फिन्स वाली बोल्ट असेम्बली वाली कांच की पैनल के साथ अनुमोदित निर्माता की SS 316 ग्रेड की स्टील की स्पाइडर फिटिंग के साथ लगी आस्थगित प्रणाली कांच की फिन्स और कांच पेनल असेम्बली को विनिर्देश तथा 1 अनुमोदित ड्राइंग के अनुसार निष्पादन करने के लिए द्विधात्विक सम्पर्क से रोकने के लिए बोल्टों अनुमोदित किस्म के नॉन स्टेनलेस वेदर सीलेन्ट, टेफलॉन / नॉयलान बुशों तथा पृथक्करणों का प्रयोग करके SS-316 ग्रेड के स्टेनलेस स्टील ब्रेकेट एवं एंकर बोल्टो तथा तल में 50x25x2 मिमी. के SS चैनल का प्रयोग करके स्लैब / बीमों को जोड़ा जाएगा। समग्र सिस्टम का इस तरीके से निर्माण किया जाएगा कि तापीय विस्तार एवं सीस्मिक मूवमेन्ट आदि को समाविष्ट किया जा सके। असेम्बली की परिधि तथा U चैनल में ग्लास पैनलों (6 से 8 मिमी) और अन्तरों के बीच अन्तरों को नॉन- स्टेनिंग वेदर सीलेन्ट से भरा जाएगा ताकि समग्र सिस्टम को पूर्ण रूप से वाटरप्रूफ बनाया जा सके। इसी दर में ढांचागत डिजाइनर, मजदूरी, T& P, पाड़ लगाने, वेस्टेज, सभी फिटिंग फिक्सर नट बोल्ट, वाशर, बफर प्लेट, फास्टनर, ऐंकर, SS चैनल लैमिनेटेड कांच आदि जैसे अस्थायी सेवाओं के लिए समर्थ बनाने सहित अन्य प्रासंगिक प्रभार शामिल होगें। भुगतान के लिए SS चैनल के भीतर ग्लास पैनल के जोड़ों तथा उसके भागों की मोटाई सहित ग्लेजिंग के वास्तविक उत्थान क्षेत्र को मापा जाएगा।"	वर्गमीटर	9502.35

SUB HEAD : 26.0
NEW TECHNOLOGIES AND MATERIALS

उपशीर्ष : 26.0

नई तकनीकी प्रौद्योगिकियाँ और सामग्रियाँ

26.0 NEW TECHNOLOGIES AND MATERIALS

Code No	Description	Unit	Rate
26.1	Providing & fixing in position Phenol bonded Bamboo wood flooring with planks of sizes 14 mm thick, minimum 1800 mm length and minimum 100 mm wide, in approved colour, texture and finish, having Performance Appraisal Certificate (PAC) issued by Building Materials & Technology Promotion Council (BMTPC). The flooring shall be fixed with tongue and groove interlocking system, with underlayment of 4 mm thick expanded polyethylene foam sheets having density 40 kg/cum, over prepared surface with necessary quarter round planks of size 1900 mm x 18 mm and door reducer of size 1900 mm x 44 mm, wherever required. The bamboowood planks shall have minimum density of 1000 Kg/cum & minimum Hardness 1000 Kgf. with Eco friendly UV coating, all complete as per direction of the Engineer in-charge.	sqm	6145.85
26.2	Providing & fixing in position Phenol bonded Bamboo wood in wall skirting with planks of sizes 14 mm thick, 1900 mm length (minimum) and 85 mm wide(minimum), in approved colour, texture and finish, having Performance Appraisal Certificate (PAC) issued by Building Materials & Technology Promotion Council (BMTPC). The skirting shall be fixed with SS screws & rawl plugs, over underlayment of 4 mm thick, expanded polyethylene foam sheets having 40 kg/cum density over prepared surface. The bamboo wood planks shall have minimum density of 1000 Kg/cum & minimum Hardness 1000 Kgf. with Eco friendly UV coating, all complete as per direction of the Engineer in-charge.	sqm	6033.55
26.3	Providing & fixing in position Phenol bonded Bamboo wood wall cladding at all height with planks of sizes 10 mm thick, minimum 1800 mm length and minimum 100 mm wide, in approved colour, texture and finish, having Performance Appraisal Certificate (PAC) issued by Building Materials & Technology Promotion Council (BMTPC), with necesasary profiled edges fixed with 40 mm SS screws 5 nos in each tile to frame work made of second class teak wood of size 20x15 mm in centre of each tile and bottom and top of work height, 40x15 mm placed at ends of each tile. The cladding shall be laid over backlayment of 1.00 mm thick expanded polyethylene foam of density 40 kg/cum in two layers, first layer on wall surface before fixing wooden frame and second layer on frame under cladding. The bamboo wood planks shall have minimum density of 1000 Kg/cum & minimum Hardness 1000 Kgf. with Eco friendly UV coating, all complete as per direction of the Engineer in-charge.	sqm	6283.85
26.4	Providing & fixing in position Phenol bonded Bamboo wood panelled or panelled and glazed shutters for doors windows, clerestorey windows with pre-molded minimum 30 mm thick planks, in approved colours, texture & finish. It shall have 10 mm wide, 25 mm deep grove to fit in panels.The bamboo wood shall have minimum density of 1000 Kg/cum, minimum Hardness 1000 Kgf. All styles and rails shall have profiled interlocking system locked in place by bamboo pins, all complete as per direction of Engineer in charge. (The panelling will be paid for separately).	sqm	6935.75
26.5	Providing & fixing in position Phenol bonded Bamboo wood panelling of 10 mm thick, in 25 to 40 mm thick panelled or panelled & glazed shutters for doors, windows, clerestorey windows, in approved colour, texture & finish. The bamboo wood planks shall have minimum density of 1000 Kg/cum & minimum Hardness 1000 Kgf. The panels shall have profiled interlocking system locked in place with bamboo pins all complete as per direction of the Engineer in-charge. (area of opening for panel inserts excluding portion inside grooves or rebates to be measured)	sqm	4555.75

26.0 नई तकनीकी प्रौद्योगिकियाँ और सामग्रियाँ

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.1	सामग्री और प्रौद्योगिकी परिषद (वीएमटीपीसी) द्वारा जारी निष्पादन मूल्यांकन प्रमाण पत्र (पीएसी) के साथ अनुमोदित रंग बना और फिनिश में 14 मिमी मोटी न्यूनतम 1800 मिमी लंबाई और न्यूनतम 100 मिमी गौड़े आकार के तख्ती के साथ फिनोल वुड लोरिंग प्रदान करना और जगह में फिक्सिंग करना। 1900 मिमी x 18 मिमी आकार के आवश्यक विकार गोल तख्तों और 1900 मिमी x 44 मिमी आकार के कोर रेडयूसर, जहां आवश्यक हो, के सहित 4 मिमी मोटाई वाली विस्तारित पालीएथिलिन फोम शीट से निर्मित निचली परत सहित उक्त लोरिंग को ढंग और यूथ इंटरलॉकिंग प्रणाली के साथ स्थिर किया जाएगा। पर्यावरण अनुकूल यू.बी. कोटिंग सहित प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सभी पूर्ण रूप से तैयार बास-लकड़ी के तख्तों का न्यूनतम घनत्व 1000 कि.ग्रा. प्रति घन मीटर तथा न्यूनतम कठोरता 1000/- किलोग्राम फुट होनी चाहिए।	वर्गमीटर	6145.85
26.2	सामग्री और प्रौद्योगिकी संवर्धन परिषद (बीएमटीपीसी) द्वारा जारी निष्पादन मूल्यांकन प्रमाण पत्र (पीएसी) के साथ अनुमोदित रंग, बनावट और फिनिश में 10 मिमी मोटे न्यूनतम 1500 मिमी लम्बे और न्यूनतम 100 मिमी चौड़े आकार के तख्तों 2 के साथ समस्त ऊंचाई पर प्रत्येक टाइल के सिरों पर रखी गई 40 x 15 मिमी की कार्यगत ऊंचाई के निचले और शीर्ष भाग तथा प्रत्येक टाइल के केन्द्र में 20 x 15 मिमी आकार की द्वितीय श्रेणी की सागौन की लकड़ी से बने फ्रेम की प्रत्येक टाइल में 40 मिमी के स्टेनलेस स्टील के 5 नग पेंचों से स्थिर किए गए आवश्यक प्रोफाइल्ड किनारों सहित] फिनॉल बाड बैम्बुनवुड वॉल क्लैडिंग मुहैया कराना तथा यथा स्थान फिक्सिंग करना। ब्लुडिंग 40 कि.ग्रा. प्रति घनमीटर घनत्व को 1.00 मिमी विस्तारित पॉली एथिलीन फोन के बैकलेमेंट परर दो परतों में बिछायी जाएगी। पहली परत लकड़ी के फ्रेम की फिक्स करने से पहले दीवार की सतह पर तथा दूसरी परत क्लैनडिंग के नीचे फ्रेम पर रखी जाएगी। पर्यावरण के अनुकूल यूवी कोटिंग के साथ प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार समस्तय पूर्ण रूप से तैयार बोस की लकड़ी के तख्तों का न्यूनतम घनत्व 1000 कि.ग्रा. प्रति घनमीटर और न्यूनतम कठोरता 1000 कि.ग्रा. फुट होना चाहिए।	वर्गमीटर	6033.55
26.3	अनुमोदित रंग संरचना एवं सज्जा के 10 मिमी मोटे, 1800 मिमी लंबे (न्यूनतम) तथा 130 मिमी चौडे (न्यूनतम) बिल्डिंग मेटीरियल एवं टैक्नोलॉजी प्रोमोशन काउंसिल (बी.एम.टी.पी.सी) से परफारमेंस अपरंजल सर्टिफिकेट (पीएसी) प्राप्त फट्टों से फिनालबांडेड बांसकी लकड़ी की व्यवस्था करना तथा सभी उंचाइयों तक पाल क्लेडिंग लगाना प्रोफाइल ऐज टाइल को 40 मिमी एस.एस स्कू के साथ सेकेण्ड क्लास सागवान कीलकड़ी के फ्रेम के ऊपर लगाना । फेम की लकड़ी के ऊपर एवं नीचे का साइज 40x15मिमी एवं बीच का फेम 20x15 मिमी का हो प्रत्येक टाइल को पांच पेन्चों की मददसे लगाना वाल क्लैडिंग का कार्य मिमी मोटाई की एक्सपेंडिड पोलीइथाइलिन फोमके शीट के ऊपर जिसका घनत्व 40 किग्रा प्रति घन मीटर हो को दो तहों में लगाना पहली तह दिवाल सतह पर लकड़ी का फेम लगाने से पहले एवं दूसरी तह फेम केऊपर लगाना। बांस की लकड़ी के फट्टों का न्यूनतम घनत्व 1000 किग्रा. प्रति घनमीटर तथा न्यूनतम हार्डनेस इकोफेडली यूवी कोटिंग सहित 1000 किग्रा. फोर्स हो । सम्पूर्ण कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार किया जाना है।	वर्गमीटर	6283.85
26.4	बासकी लकड़ी के फिनाल बान्डेड दरवाजों, खिड़कियों और रोशनदानों के लिएदिल्हेदार या दिल्हेदार एवं पीषेदार विवाहों की अनुमोदित रंग संरचना एवं सज्जा के30 मिमी मोटे फट्टों की व्यवस्था करना तथा लगाना। इसमें 10 मिमी चौड़े एवं 25 मिमी गहरे पताम पैनेल लगाने हेतू रखना बांसकी लकड़ी का न्यूनतम घनत्व 1000 किग्रा प्रतिघन मीटर एवं न्यूनतम हार्डनेस 1000 किग्रा. फोर्स होना चाहिए। सभी स्टाइलतथा रेल प्रोफाइल्ड इंटरलॉकिंग सिस्टम प्रणाली से बांस की पिनों से अवरोधित होगे संपूर्ण कार्य प्रभारी अभियता के निर्देशानुसार होगा (पैनलिंग का भुगतान अलगसे किया जाएगा) ।	वर्गमीटर	6935.75

Code No	Description	Unit	Rate
26.6	Providing & fixing in position 65 mm thick factory made door frame of Phenol bonded Bamboo wood (superior class, interior use), in approved colour, texture and finish.The bamboo wood shall have minimum density of 1000 Kg/cum, minimum hardness 1000 Kgf. The door frame shall have tenon & mortise interlocking system, to be fixed to the wall with 100 mm size G.I screws all a complete as per direction of Engineer-in charge.	cudm	325.95
26.6A	Providing, erecting, laying and fixing in position in 3.5 to 4 mm thick bamboo mat corrugated sheet (BMCS) as per IS: 15476-2004 in roofing with self drilling screws along with EPDM washers complete or with galvanized iron J or L hooks 8 mm dia G.I. plain and bitumen washers etc, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.	sqm	6012.10
26.6B	Providing and fixing in position ridges of 3.5 to 4 mm thick bamboo mat ridge cap (BMRC) as per IS: 15476-2004 in roofing with self drilling screws along with EPDM washers complete or with galvanized iron J or L hooks 8 mm dia G.I. plain and bitumen washers etc, all complete as per direction of Engineer-in-Charge.	metre	4830.10
26.6C	Providing and fixing at all height false ceiling of 4 mm thick phenol bonded Bamboo Mat board (595x595 mm) conforming to IS:13958-1994 including providing and fixing of frame work made of GI angle 25x25x0.4 mm thick all around suitably fixed to wall with the help of dash fastener and hanger frame (600x600 mm c/c) made GI slotted Tee having powder coating on bottom side (30x25x0.3 mm thick for main member & 25x25x0.3 mm for cross member) connected to ceiling with 2.64 mm GI wire and anchor fastener at every junction and also including cost of making openings for light fittings, grills, diffusers, cut outs made with frame of perimeter channels suitably fixed all complete as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	4039.10
26.6D	Providing and fixing at Bamboo Mat board conforming to IS:13958-1994 for partition to frame by bucking or studding with screws etc. complete (Frames, backing or studding to be paid separately)		
	26.6D.1 3 mm thickness	sqm	2942.00
	26.6D.2 4 mm thickness	sqm	3332.00
	26.6D.3 6 mm thickness	sqm	3923.65
	26.6D.4 9 mm thickness	sqm	4906.80
	26.6D.5 12 mm thickness	sqm	5601.55
26.6E	Providing and fixing at all height wall panelling with phenol bonded Bamboo Mat board conforming to IS:13958-1994 including providing and fixing to frame work made of 50 mm x 50 mm hard wood plugs including cutting brick work and fixing in cement mortar and making good the wall etc. and also providing and fixing wooden moulded corner beading of triangular shape to the junction of panelling etc. with iron screws all complete as per direction of Engineer-in-Charge.		
	26.6E.1 9 mm thickness	sqm	5127.60
	26.6E.2 12 mm thickness	sqm	5824.10
26.7	Providing and fixing 50 mm thick extruded polystyrene rigid insulation board of required size between cavity wall, complying with ISO 4898:2008 & ASTM C 578-08b - type VI, having thermal conductivity of 0.0289 W/m K as per ASTM C 578 (measured as per IS 3346), compressive strength of > 350 kPa listed as per ASTM D 1621, density of 34-36 kg/m³ as per ASTM D 1622, water absorptions ≤ 1% by volume as per ASTM D 2842, oxygen index of 24.1 to 28.1 listed as per ASTM D 2863, cell size 0.4 mm of dia (max) as per ASTM D 3576.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.5	अनुमोदित रंग, संरचना एवं सज्जा की 10 मिमी मोटी पिलाल बोडिड बांस की लकड़ीकी दिल्हाबंदी की 25 मिमी से 40 मिमी मोटे दरवाजों, खिडकियों, रोशनदानोंके दिल्हेदार या दिल्हेदार तथा पारवा में व्यवस्था करना एवं स्थान पर स्थापित करना। बांसकी लकड़ी के खतों का यूनतम घनत्व 1000 किग्रा प्रतिघनगी न्यूनतम कठोरता 1000 कि फोर्स होगी। प्रभारी अभियंता के संपूर्ण रूप से निर्देशानुसार तर प्रोफाइल्ड इंटरलॉकिंग प्रणाली से बांस की पिनों से अवरोधित होंगे, नाप के लिए खांचोथवा रिवेट वाले अंदरूनी भाग को छोड़कर दिल्हे की पटिटयों वाली खुली जगह कोनापा जाना है)	वर्गमीटर	4555.75
26.6	अनुमोदित रंग, संरचना एवं सज्जा कीफिनाल पाण्डेड बांसकी लकड़ी (उत्कष्ट श्रेणी, आंतरिक उपयोग) की फैक्टरी निर्मित 65 मिमी मोटी दरवाजों की चौखट की व्यवस्था करना एवं स्थान पर स्थापित करना बांस की लकड़ी का न्यूनतम घनत्व 1000 विद्याप्रति घनमी, न्यूनतम कठोरता 1000 किया फोर्स होगी। दरवाजे की चौखट टेनन एवंमार्टिस इंटर लॉकिंग वाली होगी तथा दीवार में 100 साइज के जस्ती पेच लगाकर संपूर्ण रूप से प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार की जानी है।	घन डेसी मीटर	325.95
26.6ए	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार पूर्ण रूप से जी आई प्लेन और विटूमन वाशरी आदि के गालवेनाइज्ड आयरन जे अथवा एल हुक्स के साथ अथवा ईपीडीएम पासरों के साथ साथ स्वतः ड्रिल करने वाली स्क्रू के साथ रूफिंग में आईएस 15476-2004 के अनुसार 3.5 से 4 मि.मी. मोटी बांस चटाई का रिज कैप सीट (बीएमआरसी) में उपलब्ध कराना, खड़ा करना, स्थापित करना और लगाना।	वर्गमीटर	6012.10
26.6बी	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार पूर्ण रूप से जी आई प्लेन और विटूमन वाशरी आदि के गालवेनाइज्ड आयरन जे अथवा एल हुक्स के साथ अथवा ईपीडीएम पासरों के साथ साथ स्वतः ड्रिल करने वाली स्क्रू के साथ रूफिंग में आईएस 15476-2004 के अनुसार रिज 3.5 से 4 मि.मी. मोटी बांस चटाई का रिज कैप (बीएमआरसी) में उपलब्ध कराना खड़ा करना, स्थानीय स्थान पर फिक्स करना ।	मीटर	4830.10
26.6सी	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार पूर्ण रूप से तथा उपयुक्त रूप से लगाए गए पेरिमिटर चैनलों के फ्रेम से बनाए गए लाइट फिटिंग्स, बिल, डियूजर कटआउट के लिए ओपनिंगस बनाने के लागत सहित और प्रत्येक जंक्शन पर 264 मि.मी. जीआई वायर और एकर फास्टनर के साथ छत से जुड़े नीचे की तरफ पाउडर से कोटिंग (मुख्य) सदस्य के लिए 30125 ग0.3 मि.मी. मोटा और क्रोस सदस्य लिए 25x25x.0. (3 मि.मी.) वाले डेस फास्टनर और हैंगर फ्रेम (600x600 सीसी) निर्मित जी आई. स्लॉटेड टी की सहायता से दीवार के चारों और उपयुक्त रूप से लगाए गए 25 x 25 x 0.4 मि.मी. मोटे जीआई एंगल का बना हुआ फ्रेम वर्क उपलब्ध कराना और लगाने सहित आई एस 13958-1994 के अनुरूप 4 मि.मी. मोटा फिनोल बॉन्डेड बांस की घटाई बोर्ड (595x595 मि.मी.) की सभी ऊंचाई पर फोल्स सिलिंग्स उपलब्ध कराना और लगाना।	वर्गमीटर	4039.10
26.6डी	पूर्ण रूप से स्क्रू आदि से युक्त स्टडिंग अथवा बकिंग द्वारा फ्रेम तक पार्टियन के लिए आई एस 13958-1994 के अनुरूप बांस की चटाई बोर्ड उपलब्ध कराना और लगाना। (फ्रेम, बैकिंग अथवा स्टडिंग का भुगतान अलग से किया जाएगा)।		
	26.6डी.1 3 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	2942.00
	26.6डी.2 4 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	3332.00
	26.6डी.3 6 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	3923.65
	26.6डी.4 9 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	4906.80
	26.6डी.5 12 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	5601.55
26.6ई	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार पूर्ण रूप कटिंग ग्रीकवर्ड और सीमेंट मोटोर में लगाने और दीवार को सही करने सहित 50 मि.मी. x 50 मि.मी. हार्डड प्लग का बना हुआ फ्रेमवर्क उपलब्ध कराना और लगाने सहित आई एस 13956-1994 के अनुरूप फिनोल मॉन्डेड यांस की घटाई बोर्ड के साथ सभी ऊंचाई पर दीवार पैनलिंग उपलब्ध कराना और लगाना और लोहे के स् के साथ पैनलिंग के जंक्शन तक त्रिकोणीय आकार के लकड़ी का मोल्ड किया हुआ कोने की बीडिंग उपलब्ध कराना और लगाना।		
	26.6ड.1 9 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	5127.60
	26.6ड.2 12 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	5824.10

Code No	Description	Unit	Rate
	Fire retardent property as per DIN 4102, Part 1 of class B2 and as per ASTM E84 class A, fixed with suitable water based adhesive and fastener, complete in all respect as per the direction of Engineer-in-Charge.	sqm	1004.55
26.8	Providing and fixing 50 mm thick extruded polystyrene rigid insulation board of required size underdeck on ceiling surface, complying with ISO 4898:2008 & ASTM C 578-08b - type VI, having thermal conductivity of 0.0289 W/m K as per ASTM C 578 (measured as per IS 3346), compressive strength of > 350 kPa listed as per ASTM D 1621, density of 34-36 kg/cum as per ASTM D 1622, water absorptions ≤ 1% by volume as per ASTM D 2842, oxygen index of 24.1 to 28.1 listed as per ASTM D 2863, cell size 0.4 mm of dia (max) as per ASTM D 3576. Fire retardent property as per DIN 4102, Part 1 of class B2 and as per ASTM E84 class A, fixed with suitable water based adhesive and fastener, complete in all respect as per the direction of Engineer-in-Charge.	sqm	1091.65
26.9	Providing and fixing factory made solid Foam uPVC profile for kitchen cabinet frame (45 x 20 mm) of approved shade, quality and make. The profile shall be laminated on both sides, made from rigid foam sheets (Single extruded) having density 600 Kg/cum and the exposed edges sealed with PVC edge beading of same shade and colour. The frame shall be fire retardent with necessary screw holding capacity. Frame shall be fixed to wall using Expendable Fastner with necesary stainless steel screws, all complete as per direction of Engineer-in-charge.	metre	450.95
26.10	Providing and fixing factory made Kitchen Cabinet Shutter/Partition 20 mm nominal thickness of approved shade, quality and make, made from rigid foam sheets (Single extruded) having density 600 Kg/cum and laminated on both side by laminate Sheet/PVC foil lamination. The exposed edges shall be sealed with PVC edge beading of same shade and colour. The shutter shall be fire retardent having necessary screw holding capacity. Shutter shall be fixed to frame using approved hinges with necessary stainless steel screws, all complete as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	5350.55
26.11	Providing and fixing concealed hinge of approved quality for 19-20 mm thick door with stainless steel screws complete :	each	144.05
26.12	Supplying & laying of bi-axial extruded high modulus polypropylene geogrid coforming to MORTH SPECIFICATION for base/sub-base reinforcement having minimum tensile strength 15 kN/m in the longitudinal and transverse direction, with 5 kN/m and 7 kN/m tensile strength at 2% and 5% strain respectively in the longitudinal and transverse direction, junction efficiency not less than 95% and with 38 mm X 38 mm mesh opening.	sqm	249.90
26.13	Supplying & laying of bi-axial extruded high modulus polypropylene geogrid coforming to MORTH SPECIFICATION for base/sub-base reinforcement having minimum tensile strength 20 kN/m in the longitudinal and transverse direction, with 7 kN/m and 14 kN/m tensile strength at 2% and 5% strain respectively in the longitudinal and transverse direction, junction efficiency not less than 95% and with 38 mm X 38 mm mesh opening.	sqm	276.50
26.14	Supplying & laying of bi-axial extruded high modulus polypropylene geogrid coforming to MORTH SPECIFICATION for base/sub-base reinforcement having minimum tensile strength 30 kN/m in the longitudinal and transverse direction, with 10.5 kN/m and 21 kN/m tensile strength at 2% and 5% strain respectively in the longitudinal and transverse direction, junction efficiency not less than 95% and with 38 mm X 38 mm mesh opening.	sqm	401.70

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.7	आई एस ओ 4898-2008 एवं एएसटीएमसी 578-08वी टाइप-1 के अनुपालन में, एएसटीएमसी 570 अनुसार 0:0289 डब्ल्यू / एम के धर्मल चालकता, (आईएस-3346 के अनुसार मापा गया). एएसटीएम की 1821 के अनुसार सूचीबद्ध 350 केपीए की कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ. एएसटीएमडी 1622 के अनुसार 34-36 किग्रा / धननी का घनत्व एएसटीएमडी 2642 के अनुसार आयतन का 1 % जल अवशोषण एएसटी एम-डी 2863 के अनुसार सूचीबद्ध 24 से 281 तक का आक्सीजन सूचकांक, एएसटी एम-डी 3576 के अनुसार व्यास का0.4 मिमी. रोल आकार (अधिकतम) सहित कैवेटीवाल के मध्य अपेक्षित आकार के 50 मिमी मोटा एक्सट्रेडिड पोलीस्ट्रीन रिजिड इंसुलेशन बोर्ड उपलब्ध कराना एवं फिक्स करना संपूर्ण कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार किया जाना है।	वर्गमीटर	1004.55
26.8	आई एस ओ 4898-2008 एवं एएसटीएमसी 578-08बी-टाइप के अनुपालन में एएसटीएमसी 578 के अनुसार 0.0289 डब्ल्यू / एम के धर्मल चालकता, (आईएस-3346 के अनुसार मापा गया), एएसटीएमडी 1621 के अनुसार सूचीबद्ध > 350 केपीए की कॉम्प्रेसिव स्ट्रेंथ, एएसटीएमडी 1622 के अनुसार 34-36 किग्रा / धनमी का घनत्व एएसटीएमडी 2842. अनुसार आयतन का 1 % जल अवशोषण एएसटी एम-डी 2863 के अनुसार सूचीबद्ध 24.1 से 28.1 तक का आक्सीजन सूचकांक, एएसटी एम-डी 3576 के अनुसार 0.4 मिमी व्यास के सेल आकार (अधिकतम) सहित सीलिंग महराब पर अन्डर डैक के अपेक्षित आकार के 50 मिमी मोटे एक्सट्रेडिडपोलीस्ट्रीन रिजिड इंसुलेशन बोर्ड उपलब्ध करना एवं फिक्स करना संपूर्ण कार्य, प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार होगा।	वर्गमीटर	1091.65
26.9	किचन कैबिनेट फ्रेम (45 x 20 मि.मी.) के लिए अनुमोदित रंग, गुणवत्ता तथा मेक के फैक्टरी मेड सॉलिड फोन यूपीवीसी प्रोफाइल उपलब्ध कराना तथा उसे लगाना प्रोफाइल दोनों तरफ से लेमीनेटीड होनी चाहिए जो 600 किग्रा / घनगी के धनत्व वाले रिजिड फोम शीट्स एकल एक्सट्रूडेड) से बना होगा तथा अनावृत किनारों को समान शेड तथा रंग के पीवीसी एजड़ बीडींग से सील कर दिया जाएगा। फेम अग्नि प्रतिरो तक होंगे जिसमें आवश्यक स्क्रू लगाने की गुंजायश होगी । फेम को दीवार पर एक्सपेंडेबल फास्टनर की मदद से लगाया जाएगा जिसमें आवश्यक इस्पात के स्क्रू होंगे, संपूर्ण कार्य भार साधक अभियता के निर्देशानुसार होगा।	मीटर	450.95
26.10	फैक्टरी मेड 20 मिमी नॉमिनल मोटाई के रसोई कैबिनेट शटर / विभाजक को अनुमोदित शेड, गुणवत्ता तथा मेक में उपलब्ध कराना तथा उन्हें लगाना, जो 600 किग्रा / घनमी के घनत्व वाले रिजिड फोम शीट्स (एकल एक्सट्रूडेड) से बना होगा तथा उसके दोनों तरफ लेमीनेट शीट / पीवीसी फॉयल लेमिनेशन किया जाएगा। अनावृत किनारों को समान शेड तथा रंग के पीवीसी एजड़ बीडिंग से सील कर दिया जाएगा। किवाड अग्नि प्रतिरोधक होंगे जिसमें आवश्यक स्क्रू लगाने की गुंजायश होगी। शब्दों को फ्रेम के साथ अनुमोदित हिंजूस की सहायता से आवश्यक इस्पात के स्क्रू से लगाया जाएगा. संपूर्ण कार्य भार साधक अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा।	वर्गमीटर	5350.55
26.11	19-20 मिमी मोटाई के दरवाजे के लिए जंगरोगी इस्पात स्यू सहित अनुमोदित गुणवत्ता के संगुप्त कब्जे उपलब्ध कराना तथा लगाना।	प्रत्येक	144.05
26.12	बेस / सब बेस के प्रबलन के लिए एम ओ आर टी एवं एच विनिर्देश के समान बाई- एक्सेल एक्स्ट्रडेड उच्च मोड्यूलस के पोलिप्रोपिलिन जियोग्रिड की आपूर्ति कराना तथा उसे बिछाना, जिसमें अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में न्यूनतम 15 केएन / मी की टेन्साइल स्ट्रैश हो तथा उनके अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में क्रमशः 2% तथा 5% खिंचाव पर 5 के एन / मी तथा 7 केएन / मी की टैन्साइल स्ट्रैप हो, जिसमें जंक्शन की दक्षता 95 प्रतिशत से कम न हो तथा मेश ओपनिंग 38 मिमी x 38 मिमी. होगी	वर्गमीटर	249.90
26.13	बेस / सब बेस के प्रचलन के लिए एम ओ आर टीएच विनिर्देश के समान बाई-एक्सेल एक्सट्रेडेड उच्च मोड्यूलस के पोलिप्रोपिलिन जियोधिड की आपूर्ति कराना तथा उसे बिछाना, जिसमें अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में न्यूनतम 20 केएम / मी की टेन्साइल स्ट्रैंथ हो तथा उनके अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में कमशः 2% तथा 5% खिंचाव पर 7 के एन / मी तथा 14 केएन / मी की टेन्साइल स्ट्रेंथ हो, जिसमें जंक्शन की दक्षता 95 प्रतिशत से कम न हो तथा मेश ओपनिंग 38 मिमी x 38 मिमी. होगी।	वर्गमीटर	276.50

Code No	Description	Unit	Rate
26.15	Supplying & laying of bi-axial extruded high modulus polypropylene geogrid coforming to MORTH SPECIFICATION for base/sub-base reinforcement having minimum tensile strength 40 kN/m in the longitudinal and transverse direction, with 14 kN/m and 28 kN/m tensile strength at 2% and 5% strain respectively in the longitudinal and transverse direction, junction efficiency not less than 95% and with 38 mm X 38 mm mesh opening.	sqm	555.05
26.16	Supplying & laying of drainage composite for use behind walls, between two different fills, alongside drains of road, below concrete lining of canals etc. Geocomposite for planar drainage, realized by thermobonding a draining core in extruded monofilaments with two filtering nonwoven geotextiles that may also be working as separation or protecting layers. The draining three dimensional core will have a "W" configuration as longitudinal parallel channels. Minimum thickness to be 7.2 mm, with two filtering UV stabilized polypropylene nonwoven geotextile of minimum thickness of 0.75 mm charecteristic opening size (O90) of 110 micron and tensile strength of 8.0 kN/m that will be working as separation or protecting layer, geocomposite having in plane flow capacity of 2.1 L / (m.s) at hydraulic gradient of 1.0 & 20 kPa pressure and tensile strength of 18 kN/m , with mass per unit area of 740 gsm, supplied in the form of roll for easy transportation to site of work as per detailed specification all complete as per directions of Engineer in charge.	sqm	986.95
26.17	Supplying & laying of drainage composite for use behind walls, between two different fills, alongside drains of road, below concrete lining of canals etc. having thermobonding a draining core - HDPE geonet comprises of two sets of parallel overlayed ribs integrally connected to have a rhomboidal shape with a polyethylene film and a nonwoven geotextile having mass per unit area 130 gsm and tensile strength of 8.0 kN/m that will be working as separation or protecting layer, geocomposite having in plane flow capacity of 0.7 L / (m.s) at hydraulic gradient of 1.0 & 20 kPa pressure and tensile strength of 13.5 kN/m , with mass per unit area of 830 gsm, at easily accessible location including top and bottom, with all leads and lifts, manpower and machinery, materials, labour etc. complete and as directed by Engineer - In - Charge.	sqm	1166.95
26.18	Supplying and laying high strength flexible geogrids (HSFG) as soil reinforcement / basal reinforcement as per MORTH 3100 and IRC 113, made of high tenacity polyester core with polyethylene coating with Minimum Long Term Design Strength (LTDS) of more than 50% of ultimate tensile strength at 30 degree Celcius corresponding to 12 % strain .		
26.18.1	Ultimate tensile strength- 100 kN/m	sqm	393.85
26.18.2	Ultimate tensile strength- 150 kN/m	sqm	411.10
26.18.3	Ultimate tensile strength- 200 kN/m	sqm	645.80
26.18.4	Ultimate tensile strength- 250 kN/m	sqm	663.05
26.18.5	Ultimate tensile strength- 300 kN/m	sqm	681.80
26.18.6	Ultimate tensile strength- 350 kN/m	sqm	699.05
26.18.7	Ultimate tensile strength- 400 kN/m	sqm	843.00
26.18.8	Ultimate tensile strength- 500 kN/m	sqm	933.75
26.18.9	Ultimate tensile strength- 600 kN/m	sqm	1022.95
26.18.10	Ultimate tensile strength- 700 kN/m	sqm	1202.90
26.18.11	Ultimate tensile strength- 800 kN/m	sqm	1337.50
26.18.12	Ultimate tensile strength- 900 kN/m	sqm	1562.85

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.14	बेस / सब- बेस के प्रबलन के लिए एम ओ आर टीएच विनिर्देश के समान बाई-एक्सेल एक्सट्रूडेड उच्च मोड्यूलस के पोलिप्रोपिलिन जियोग्रिड की आपूर्ति कराना तथा उसे बिछाना, जिसमें अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में न्यूनतम 30 केएन / मी की टेन्साइल स्ट्रैथ हो तथा उनके अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में क्रमशः 2% तथा 5% खिंचाय पर 10.5 के एन / मी तथा 21 केएन / भी की टेन्साइल स्ट्रैप हो, जिसमें जंक्शन की दक्षता 95 प्रतिशत से कम न हो तथा मेश ओपनिंग 38 मिमी x 38 मिमी. होगी।	वर्गमीटर	401.70
26.15	बेस / सब-बेस के प्रबलन के लिए एम ओ आर टीएच विनिर्देश के समान बाई-एक्सेल एक्सट्रूडेड उच्च मोड्यूलस के पोलिप्रोपिलिन जियोग्रिड की आपूर्ति कराना तथा उसे बिछाना, जिसमें अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में न्यूनतम 40 केएन / मी की टेन्साइल स्ट्रथ हो तथा उनके अधोमुखी तथा अनुप्रस्थ दिशा में क्रमशः 2% तथा 5% खिचाव पर 14 के एन / मी तथा 28 केएन / मी की टेन्साइल स्ट्रेंथ हो, जिसमें जंक्शन की दक्षता 95 प्रतिशत से कम न हो तथा मेश ओपनिंग 38 मिमी 38 मिमी. होगी।	वर्गमीटर	555.05
26.16	दीवारों के पीछे, दो भिन्न फिल्स के बीच में सड़क के किनारे नाली के साथ, नहरों के कंक्रीट लाइनिंग के नीचे, आदि में प्रयोग के लिए जल निष्कासनसंयोजन की आपूर्ति करना तथा उसे लगाना। तलीय जल निष्कासन के लिए जियोकॉम्पोसिट, जिसे थर्मोबडिंग से किया जाएगा, जो कि निष्कासित मोनोफिलामेंट्स में एक जल निकासी कोर है जिसमें दो फिल्टरिंग के नॉनयोवन जियोटेक्सटाईल्स होंगे, वह परत को अलग करने अथवा सुरक्षित करने का भी कार्य करेगा। जल निकासी के त्रिविम कोर अधोमुखी समान्तर चैनलों के रूप में 'W' समाकर्षत की होगी जिसकी न्यूनतम मोटाई 7.2 मिनी होगी तथा इसके साथ न्यूनतम मोटाई 0.75 मिमी तथा टेन्साइल स्ट्रेंथ 8.0 के एन / मी. के दो फिल्टरिंग अल्ट्रावायलेट स्थिर पोलिप्रोजिलिन नॉनवोवन जियोटेक्सटाईल होंगे जो परत को अलग करने तथा सुरक्षित करने का कार्य भी करेंगे 11.0 के हाड्रोलिक ग्रेडियंट 20 कि.पा. दबाव तथा 18 केएन / मी. की टेन्साइल स्ट्रैच पर 2.1 ली. / (एमएस) की प्लेन फूलो क्षमता वाले जियोकाम्पोसिट होगी जो 740 जी एस एम में मास प्रति इकाई क्षेत्र के साथ होगा, जो विस्तप्त विनिर्देश के अनुसार कार्य स्थल तक आसानी से पहुंचाने के लिए रोल के रूप में आपूर्ति की जाएगी। यह प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा	वर्गमीटर	986.95
26.17	दीवारों के पीछे दो भिन्न फिला के बीच में सड़क के किनारे नालों के साथ नहरों के कीट लाईनिंग के नीचे आदि में प्रयोग के लिए जल निष्कासन संयोजन की आपूर्ति करना तथा उसे लगाना जिसमें धर्मोपोडिंग एक जल निकासी कोर, एच डी पी ई जियोनेट में समानार उपरिशायी रिब्स के दो सेट होते हैं जो रोम्बोडियल आकार को प्राप्त करने के लिए अविभाज्य रूप से संबद्ध है, जिनके साथ एक पोलिथेलिन फिल्म तथा एक नॉनवोचन जियोटेक्सटाइल जिसका मास प्रति इकाई क्षेत्र 130 जीएसएम जिसकी 80 के एन/ भी की टेन्साइल स्ट्रैप हो जो पस्त को अलग करने अथवा सुरक्षित करने का कार्य करेंगे 1.0 हाड्रोलिक पेडियट तथा 20 कि. पा. दबाव तथा 13. 5. केएन / भी पर 0.7 ली. (एम एस) टेन्साइल स्ट्रेंथ के प्लेन फूलो क्षमता वाला जियोकाम्पोसिट होगा, जो 830 जी एस एम के मास प्रति इकाई क्षेत्र के साथ होगा, जिसे आसानी से देखे जाने वाले जगह पर टॉप तथा बॉटम के साथ सभी लीड्स एवं लिफ्ट, श्रमशक्ति तथा मशीनों, सामग्रियों, श्रमिकों आदि के साथ यह प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाएगा।	वर्गमीटर	1166.95
26.18	एम. ओ. आर. टी. एच. 3100 तथा आई आर सी 113 के अनुसार मिट्टी प्रबलन / बेसल प्रचलन के रूप में उच्च शक्ति के लचीले जियोग्रिड्स (एच एस एफजी) की आपूर्ति करना तथा उन्हें लगाना जो पोलिइथाइलिन कोटिंग के साथ उच्च दृढता के पॉलिस्टर कोर से बनाया गया है, जिसमें 12% के खिचाव के तदनुरूप 30 डिग्री सेल्सियस पर 50 % के अल्टिमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ से अधिक होगा । न्यूनतम लांग टर्म डिजाइन स्ट्रेंथ (एल टी डी एस) होगा।		

Code No		Description	Unit	Rate
	26.18.13	Ultimate tensile strength- 1000 kN/m	sqm	1742.80
	26.18.14	Ultimate tensile strength- 1100 kN/m	sqm	1833.60
	26.18.15	Ultimate tensile strength- 1200 kN/m	sqm	1922.80
26.19		Providing at all heights, levels and locations Aluminium profile industrial troughed sheet of Alloy 31500/31000/40800, conforming to IS 1254, IS 737, IS 2676. The sheet shall be fixed using self drilling/self tapping SS screws of size 5.5x65 mm with EPDM seal complete upto required pitch in horizontal, vertical or curved surfaces including cutting to size and shape where required as per specifications, detail drawings and direction of Engineer-in-Charge. The rate shall be inclusive of all screws, seal, ridge, labour, scaffolding, machinery for fixing and approved sealent where required etc. but excluding the cost of purlins, rafters and trusses.		
	26.19.1	0.71 mm thick, the profile detail width 1044/920 mm, cover width 1000/875 mm.	sqm	1153.95
	26.19.2	0.91 mm thick, the profile detail width 1044/920 mm, cover width 1000/875 mm.	sqm	1462.90
26.22		Providing and fixing false ceiling at all heights with integral densified calcium silicate reinforced with fibre and natural filler false ceiling tiles of Size 595x595 mm of approved texture, design and patterns as per CPWD Specification 2019, to be laid in true horizontal level suspended on inter-locking metal T-Grid of hot dipped galvanised iron section of 0.33 mm thick (galvanized @ 120 grams per sqm including both sides)comprising of main-T runners of size 24x38 mm of length 3000 mm,cross - T of size 24x32 mm of length 1200 mm and secondaryintermediate cross-T of size 24x32 mm of length 600 mm to formgrid module of size 600 x 600 mm, suspended from ceiling using galvanised mild steel items (galvanizing @ 80 grams per sqm) i.e. 12x50 mm long dash fasteners, 6 mm dia fully threaded hanger rod upto 1000 mm length and L-shape level adjuster of size 76x25x25x1.6 mm fixed with grid and Z cleat of size 25x37x25x1.6 mm thick with precut hole on both 25 mm flange to pierce into 12x50 mm or even bigger size dash fastener if require, fixed with Glavanised iron perimeter wall angle or size 24x24x0.40 mm of length 3000 mm to be fixed on periphey wall / partition with the help of plastic rawl plugs at 450 mm center to center and 40 mm long dry wall S.S screws. The work shall be carried out as per specifications, drawing and as per directionsof the Engineer-in-Charge.		
26.22.1		With 15 mm thick Tegular edged light weight calcium sliciate false ceiling tiles	sqm	2207.00
26.22.2		With 15 mm thick tegular/butt edged without perforation plain/designer light weight calcium silicate Anti-Microbial Bio-Safe coated false ceiling tiles Confirming to JIS-Z2801 and ASTM G-21	sqm	2301.10
26.23		Providing and fixing false ceiling at all heights with integral densified calcium silicate reinforced with fibre and natural filler false ceiling tiles of Size 595x595 mm of approved texture, design and patterns having NRC (Noise Reduction coefficient) of 0.50 (minimum) as per IS 8225:1987, Light reflectance of 85% (minimum). Non combustible as per BS:476 (part-4), fire performance as per BS:476 (part 6 &7), humidity resistance of 100%, thermal conductivity < 0.043 W/m K as per ASTM 518:1991, in true horizontal level suspended on inter-locking metal powder coated T-Grid of hot dipped galvanised iron section of 0.40 mm thick on Silhouette profile,rotary stiched double webbed white with 6 mm reveal profile (white/ black),comprising of main-T runners of size 15x42 mm of length 3000 mm, cross - T of size 15x42 mm of length 1200 mm and secondary		

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	26.18.1	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 100 कि.न्यू. / मी.	वर्गमीटर	393.85
	26.18.2	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 150 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	411.10
	26.18.3	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रैब 200 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	645.80
	26.18.4	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 250 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	663.05
	26.18.5	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 300 कि.न्यू. / मी.	वर्गमीटर	681.80
	26.18.6	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ-350 कि.न्यू. / मी.	वर्गमीटर	699.05
	26.18.7	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 400 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	843.00
	26.18.8	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रथ 500 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	933.75
	26.18.9	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 600 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	1022.95
	26.18.10	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 700 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	1202.90
	26.18.11	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ-800 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	1337.50
	26.18.12	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 900 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	1562.85
	26.18.13	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 1000 कि.म्यू./ मी.	वर्गमीटर	1742.80
	26.18.14	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ-1100 कि.न्यू / मी.	वर्गमीटर	1833.60
	26.18.15	अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेंथ 1200 कि. न्यू / भी.	वर्गमीटर	1922.80
26.19		भा.मा. 1254, भा.मा. 737, भा. मा. 2676 के तदनुरूप सभी ऊँचाईयों स्तरों तथा जगहों में एलोय 31500/31000 / 40800 के एल्युमिनियम प्रोफाइल इंडस्ट्रियल ट्रड शीट उपलब्ध कराना। प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार विस्तृत ड्राइंग के अनुसार तथा विनिर्देशों के अनुसार जहां अपेक्षित हो साईज तथा आकार में काटे जाने के सहित क्षैतिज उर्ध्वाधर अथवा वक सतहों में अपेक्षित पिच तक ईपीडी एम सील के साथ 5. 5X65 मिमी. साईज के स्वतः ड्रिल्लिंग / स्वतः टैपिंग स्कू की सहायता से शीट को लगाना। इसे लगाने में जहां अपेक्षित हो वहां अनुमोदित सीलेन्ट सभी स्कूस सील, रिज, श्रमिक, स्काफोल्डिंग मशीनों के दर शामिल होंगे परंतु इनमें पर्तिन्स, एफर्टस तथा ट्रस्स की लागत शामिल नहीं होंगी।		
	26.19.1	0.71 मिमी मोटाई प्रोफाइल विस्तृस चौड़ाई 1044 / 920 मिमी, कवर की चौड़ाई 1000/875 मिमी.	वर्गमीटर	1153.95
	26.19.2	0.91 मिमी मोटाई प्रोफाइल विस्तमत चौड़ाई 1044/920 गिगी, कवर की चौड़ाई 1000/875 मिमी.	वर्गमीटर	1462.90
26.22		केलोनिवि विनिर्देश 2019 के अनुसार अनुमोदित बनावट डिजाइन और पैटर्न के 505 x 505 मिमी आकार की फाइबर और प्रातिक भराव वाली फाल्स 5 सीलिंग के साथ प्रबलित इंटीग्रल सिफाइड कैल्सियम सिलिकेट के साथ सभी ऊंचाइयों पर फालो सीलिंग प्रदान करना और फिक्स करना इसे 033 मिमी मोटे गर्म डूबे हुए जस्तीऔत लौह खण्ड (दोनों तरफ 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जस्ती त) धातु से निर्मित इंटरलॉकिंग टी ब्रिड पर निलंबित वास्तविक क्षैतिज स्तर पर रखा जाना है जिसमे 24 ग 38 मिमी आकार के 3000 मिमी लंबाई के मेन टी रनर्स 24 x 32 मिमी आकार के 1200 मिमी लंबाई के क्रॉस-टी और 24 x 32 मिमी आकार तथा 600 मिमी लंबाई के सेकेंडरी इंटरमीडिएट क्रॉस-टी शामिल है जो 600x600 मिमी का पिड मल बनाने के लिए होगा जिसे गैल्वनाइज्ड माइल्ड स्टील की मदो (गैल्वनाइजिंग / 80 ग्राम प्रति वर्गमीटर) अर्थात 12 x 50 मिमी लंबे डैश फास्टनरों 1000 मिमी लंबाई तक के 6 मिमी व्यास पूरी तरह से ब्रेडेड हैंगर रॉड और 76 x 25 x 25 x 16 मिमी माप के एल आकार के स्तर समायोजक का उपयोग करके छत से निलंबित स्थिति में रखा जाएगा जिसे ग्रिड और 25 x 37 x 25 x 1.6 मिमी मोटाई के आकार के जेड क्लैट के साथ 25 मिमी बाहर निकले हुए दोनों किनारों पर प्रीकट छेद के साथ 12 x 50 मिमी अथवा यहां तक कि छेद करने के लिए बड़े आकार के देश फास्टनर यदि आवश्यक हो जो जस्ती लोहे के परिधि दीवार कोण के साथ जोड़ा गया हो अथवा 3000 मिमी लंबाई तथा 24x24 x 0.40 मिमी आकार के हैंगर को परिधि दीवार / विभाजन पर केंद्र से केंद्र की 450 मिमी की दूरी पर प्लास्टिक रोल प्लगों और 40 मिमी लम्बेग ड्राई बाल स्टेनलेस स्टील की मदद से फिक्सर किया जाएगा। कार्य विनिर्देशों ड्राइंग और प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार किया जाएगा।		

Code No	Description	Unit	Rate
	intermediate cross-T of size 15x42 mm of length 600 mm to form grid module of size 600 x 600 mm, suspended from ceiling using galvanised mild steel items (galvanizing @ 80 grams per sqm) i.e. 50 mm long, 8 mm outer diameter M-6 dash fasteners, 6 mm dia fully threaded hanger rod upto 1000 mm length and L-shape level adjuster of size 85x25x2 mm. Galvanised iron perimeter wall angle of size 22x19x0.40 mm of length 3000 mm to be fixed on periphery wall / partition with the help of plastic rawl plugs at 450 mm center to center and 40 mm long dry wall S.S screws. The work shall be carried out as per specifications, drawing and as per directions of the Engineer-in-Charge.		
	26.23.1 With 15 mm thick integral densified micro edge light weight calcium silicate false ceiling tiles	sqm	2630.40
26.24	Providing and fixing in position wall panelling at all heights with integral densified calcium silicate panels/tiles of size 595 x 595 mm, having NRC (Noise Reduction coefficient) of 0.50 (minimum) as per IS 8225:1987, Light reflectance of 85% (minimum). Non combustible as per BS:476 (part-4), fire performance as per BS:476 (part 6 &7), humidity resistance of 100%, thermal conductivity <0.043 W/m K as per ASTM 518:1991, comprising of a frame made from especially fabricated galvanised mild steel sheet 0.50 mm thick pressed section (galvanizing @120 grams per sqm including both sides) i.e.vertical studs of size 48 x 34 x 36 mm are placed at 600 mm centre to centre in a floor and ceiling channel section of size 50 x 32 mm fixed to the floor and soffit at 600 mm centre using 12 mm dia,50 mm long wedge type expanded zinc alloy dash fastner with 10 mm bolt. This same channel is then to be fixed in horiziontal direction at 600 mm centre to centre so as to form a grid of 600 mm x 600 mm. Glasswool of 50 mm thickness is then to be inserted in the slots and finally calcium silicate non combustible panels/tiles are to be screw fixed with self tapping pan head nickel coated mild steel screws of size 13 x 3.2 mm on to this grid leaving an even groove of 1 mm between the panels. The joints between the panels are to be duly jointed and finished using recommended jointing calcium silicate based compound and fiber joint tape roll 50 mm wide (90 metre)roll and two coats of primer suitable for panelling as per manufacturer's specification as per direction of Engineer-in-Charge all complete.		
	26.24.1 With 15 mm thick fully perforated square/butt edge light weight calcium silicate panels/ tiles	sqm	3117.60
26.25	Providing and fixing 15 mm thick false ceiling tiles at all heights with integral densified calcium silicate reinforced with fibre and natural filler false ceiling tiles of Size 595x595 mm of approved texture, design and patterns having NRC (Noise Reduction coefficient) of 0.50 (minimum) as per IS 8225:1987, Light reflectance of 85% (minimum). Non combustible as per BS:476 (part-4), fire performance as per BS:476 (part 6 &7), humidity resistance of 100%, thermal conductivity < 0.043 W/m K as per ASTM 518:1991,in true horizontal level on the existing frame work consisting of T-sections and Lsections suitably fixed according to tile size as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	1781.20
26.26	Providing & fixing false ceiling at all heights with GRG (Glass Fibre Reinforced Gypsum) false ceiling tiles of Size 595x595 mm of approved texture, design and patterns having moisture content less than 2%, humidity resistance of 99%, NRC0.50 to 0.75 as per IS 8225:1987, Non combustible as per BS 476 (part 4)-1970 and light reflectance of 85% (minimum) to be laid in true horizontal level suspended on inter-locking metal T-Grid of hot dipped galvanised iron section of 0.33 mm thick		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.22.1	15 मिमी मोटी टेगुलर धार वाली हल्के वजन की कैल्शियम सिलिकेट फॉल्स सीलिंग टाइलें	वर्गमीटर	2207.00
26.22.2	जेआईएस-जेड 2801 और एएसटीएम जी-21 के अनुरूप छिद्र रहित प्लॉन / डिजाइनर 15 मिमी मोटी टेगुलर / बट धार के साथ हल्के वजन वाली कैल्शियम सिलिकेट एंटीमाइक्रोबियल बायोसेफ कोटेड फॉल्स सीलिंग टाइले	वर्गमीटर	2301.10
26.23	505-595 मिमी. आकार की अनुमोदित टेक्सचर डिजाइन एवं पैटर्न, अविभाज्य सघन कैल्शियम सिलिकेट फाइबर एवं प्राकतिक फिलर्स सहित सैनफोर्सड फाल्स सीलिंग टाइले जिनकी आईएस 8225-1987 के अनुसार 0.50 (न्यूनतम) एन आर सी वैल्यू प्रकाश परावर्तन 65% न्यूनतम बीएस- 476 (भाग 4) 1970 के अनुसार नॉन कम्बसटिबल बीएस 476 भाग 6 एवं 7 के अनुसार फायर परफस 100% आर्द्रता प्रतिरोध, एएसटीएमसी 518-1991 अनुसार धर्मल संवाहकता 40043/ डब्ल्यू / एमके की व्यवस्था करना तथा उन्हें सभी उचाईयो पर वास्तविक छत की क्षैतिज स्तर पर 0.40 मिमी. (जस्तीकरण 120 ग्राम/ वर्ग मी. दोनों साइडो सहित) की मोटी चादर गर्म गहरे जस्तीकरण इस्पात पाउटर कोटिड टी डि सिलहटी प्रोफाइल पर 6 मिमी रिविल प्रोफाइल सहित रोटरी स्टीच दोहरे वेड सफेद धातू इन्टरलाकिंग पर भली प्रकार से लटकाना जो कि सम्मिलित मुख्य टी पट्टी आकार 15-42 मिमी हो तथा जिसकी 3000 मिमी. की लम्बाई हो कास 'टी' 15.42 मिमी. आकार जिसकी लम्बाई 1200 मिमी. हो द्वितीयक मध्यस्त कारा 15-42 मिमी. आकार जिसकी 600 मिमी. लम्बाई हो. और 600 600 मिमी. आकार की ग्रिड मोड्यूल का बनाने हेतु हो जस्तीकरण माइल्ड स्टील मदों का प्रयोग करते हुए (80 ग्राम/वर्ग मी. की दर से जस्तीकरण) अर्थात 50 मिमी. लम्बा बाहरी व्यास 8 मिमी. एम-6 कैश फास्टनर 1000 मिमी की लम्बाई तक 6 मिमी. व्यास वाले पूर्ण रूप से हेड गर रोड तथा 85.25 2 मिमी. आकार वाले लेवल एडजस्टर वाले एल आकार में सिलिंग से लटकाया गया हो। 22x1980.40 मिमी. आकार की जस्तीकरण लौह परिस्तमा दीवार एंगल को जिसकी लम्बाई 3000 मिमी. है, 450 मिमी. केन्द्र से केन्द्र तथा 40 मिमी. लम्बे ड्राई दीवार पर एम. एस. स्कू द्वारा प्लास्टिक रावल प्लग की सहायता से पेरीफेरी दीवार / पार्टीशन पर फिसा किया जाना है। प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार तथा विनिर्देश नक्शों के अनुसार कार्य कार्यान्वित किया जाएगा।		
26.23.1	15 मिमी मोटी अविभाज्य सघन वाली सूक्ष्म ऐज व हल्के वजन वाली कैल्शियम सिलिकेट फॉल्स सिलिंग टाइल	वर्गमीटर	2630.40
26.24	सिलिकेट फाइबर एवं प्राकृतिक फिलरी सहित रानफोड फाल्स सीलिंग टाइले जिनकी आईएस 8225-1987 के अनुसार 050 (न्यूनतम) एन आर सी वैल्यू प्रकाश परावर्तन 85% न्यूनतम बीएस 476 (भाग 4) 1970 के अनुसार नॉन कम्बसटिबल बीएस 476 भाग 6 एवं 17 के अनुसार फायर परफॉर्मेस 100% आर्द्रता प्रतिरोध एएसटीएमसी 518-1992 के अनुसार धर्मल संवाहकता 40.043/ डब्ल्यू / एमके की व्यवस्था करना तथा उन्हें सभी उचाईयों पर वास्तविक छत की क्षैतिज स्तर पर बाल पैनलिंग को विशेषकर फेब्रिकेटेड जस्तीकरण से बनी को सम्मिलित करते हुए 05 मिमी. मोटे प्रेस्ड सेक्शन (जस्तीकरण 120 ग्राम / वर्ग मी. दोनों साइडो सहित) पोजीसन में फिक्स करना। यथा 48x34x36 मिमी. आकार की उच्चकार स्टडो को धरातल में 500 मिमी, चन्द्र से केन्द्र पर रखा जाता है और 50x32 मी. आकार वाली सीलिंग चैनलों को धरातल पर फिक्स 600 मि. मी. केन्द्र से बन्द करना एवं 12 मिमी. व्यास 50 मिमी. लंबी बैज प्रकार की एक्सपेंडेड जिंक आयस्क देश फास्टनर 10 मिमी. बोल्ट सहित का प्रयोग करते हुए धरातल और सोफिट को 600 मिमी. केन्द्र पर फिक्स करना । इन सभी चैनलों को तब 600 मिमी. पर क्षैतिज दिशा में केन्द्र से केन्द्र पर फिक्स करना है ताकि 600-600 मिमी. आकार की एक ग्रिड का निर्माण हो सके। 50 मिमी मोटाई वाली ग्लासउल को तब स्टों में इन्सर्ट		

Code No	Description	Unit	Rate
	(galvanized @ 120 gram per sqm including both sides) comprising of main-T runners of size 15x32 mm of length 3000 mm, cross - T of size 15x32 mm of length 1200 mm and secondary intermediate cross-T of size 15x32 mm of length 600 mm to form grid module of size 600 x 600 mm, suspended from ceiling using galvanised mild steel items (galvanizing @ 80 grams per sqm) i.e. 50 mm long, 8 mm outer diameter M-6 dash fasteners, 6 mm dia fully threaded hanger rod upto 1000 mm length and L-shape level adjuster of size 85x25x2 mm. Galvanised iron perimeter wall angle of size 24x24x0.40 mm of length 3000 mm to be fixed on periphery wall / partition with the help of plastic rawl plugs at 450 mm center to center and 40 mm long dry wall wood screws. The work shall be carried out as per specifications, drawing and as per directions of the Engineer-in-Charge.		
	26.26.1 With semi perforated 12 mm thick micro tegular edged GRG false ceiling tiles.	sqm	1852.05
	26.26.2 With fully perforated 12 mm thick micro tegular edged or 10 mm thick square edged GRG false ceiling tiles.	sqm	1907.35
26.27	Providing and fixing mineral fibre false ceiling tiles at all heights of size 595X595 mm of approved texture, design and pattern. The tiles should have Humidity Resistance (RH) of 99%, Light Reflectance ≥ 85%, Thermal Conductivity k = 0.052 - 0.057 w/m K, Fire Performance as per (BS 476 pt - 6 &7)in true horizontal level suspended on interlocking T-Grid of hot dipped all round galvanized iron section of 0.33 mm thick (galvanized @120 gsm) comprising of main T runners of 15x32 mm of length 3000 mm, cross T of size 15x32 mm of length 1200 mm and secondary intermediate cross T of size 15x32 mm of length 600 mm to form grid module of size 600x600 mm suspended from ceiling using galvanized mild steel item (galvanised@80gsm) 50 mm long 8 mm outer diameter M-6 dash fasteners, 6 mm diameter fully threaded hanger rod up to 1000 mm length and L-shape level adjuster of size 85x25x2 mm, spaced at 1200 mm centre to centre along main 'T'. The system should rest on periphery walls /partitions with the help of GI perimeter wall angle of size24x24X3000 mm made of 0.40 mm thick sheet, to be fixed to the wall with help of plastic rawl plug at 450 mm centre to centre & 40 mm long dry wall S.S. screws. The exposed bottom portion of all T-sections used in false ceiling support system shall be pre-painted with polyester baked paint, for all heights. The work shall be carried out as per specifications, drawings and as per directions of the engineer-in-charge.		
	26.27.1 With 16 mm thick beveled tegular mineral fibre false ceiling tile (NRC 0.55 to 0.60)	sqm	2333.60
	26.27.2 With 20 mm thick beveled tegular mineral fibre false ceiling tile (NRC 0.7)	sqm	2671.20
	26.27.3 With 16 mm thick beveled tegular mineral fibre Anti-microbial false ceiling tile confirming to ISO 5 (class 100) specifications	sqm	2447.15
	REPAIR AND REHABILITATION ITEMS		
26.28	Chipping of unsound/weak concrete material from slabs, beams, columns etc. with manual Chisel and/ or by standard power driven percussion type or of approved make including tapering of all edges, making square shoulders of cavities including cleaning the exposed concrete surface and reinforcement with wire brushes etc. and disposal of debris for all lead and lifts all complete as per direction of Engineer-In-Charge		
	26.28.1 75 mm average thickness	sqm	378.00

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	करना और अंत में 13 x 3.2 मिमी. आकार की सैफ टेपिंग पैन हेड निकल कोटेड माइल्ड स्टील स्क्रू सहित इस ग्रिड पर पैनलों के बीच में मिमी. आकार वाली राम ग्रुप को छोड़ते हुए स्क्रू से कैल्शियम सिलीकेट नॉन कम्बसटिबल पैनल / टाइलों को फिक्स करना। उत्पादक विनिर्देश एवं अभियंता प्रभारी के निदेशानुसार पैनलों के बीच मे संधियों को यथावत जो जाना है और संस्तुतित जुड़े हुए कैल्शियम सिलिकेड पारित कंपाउंड और 50 मिमी घोड़ी फाइबर संधि टैप रोल (90 मी.) और पैनल के लिए योग्य अस्तरण के दो फोटो का प्रयोग करते हुए पूर्ण करना है।		
26.24.1	15 मिमी. मोटी पूर्ण रूप से परफोरेटेड स्क्वायर / बटऐज व हल्के वजन वाली कैल्शियम सिलिकेट पैनलों / टाइलों सहित	वर्गमीटर	3117.60
26.25	15 मिमी मोटी 595x595 मिमी. आकार की अनुमोदित टैक्सचर डिजाइन एवं पैटर्न अविभाज्य सघन कैल्शियम सिलिकेट फाइबर एवं प्राकतिक फिलर्स सहित रीनफोर्सड फाल्स सीलिंग टाइले जिनकी आईएस 8225-1987 के अनुसार 0.50 (न्यूनतम) एन आर सी वैल्यू प्रकाश परावर्तन 85! न्यूनतम, बीएस- 476 (भाग 4) 1970 के अनुसार नॅन कम्बसटिबल बीएस 476 भाग 6 एवं 7 के अनुसार फायर परफॉर्मेंस, 100% आईला प्रतिरोध, एएसटीएमसी 516-1992 के अनुसार धर्मल संवाहकता <0.043 / डब्ल्यू / एमके. को प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार टाइल्स साइज के अनुसार उपलब्ध फेम वर्क पर 'टी' सेक्शन और एल' सेक्शन को सम्मिलित करते हुए लगाना।	वर्गमीटर	1781.20
26.26	595×595 मिमी. आकार की अनुमोदित टैक्सचर डिजाइन एवं पैटर्न, जीआरजी (ग्लास फाइबर रीनफोर्सड जिप्सम) फाल्स सिलिंग टाइले जिसकी नमी मात्रा 21 से कम, 99% आर्द्रता प्रतिरोध, आईएस 8225-1987 के अनुसार 0.50 (न्यूनतम) से 0.75 (न्यूनतम) एनआरसी (नॉइस रिटेक्सन कोफिसिएंट) वैल्यू और बीएस-476 (भाग - 4) 1970 के अनुसार नॉन यम्बस्टिबल और प्रकाश परावर्तन 65% (न्यूनतम) हो, की व्यवस्था करना तथा उन्हें सभी उचाईयों पर वास्तविक छत की क्षैतिज स्तर पर 0. 33 मिमी. (जस्तीकरण 120 ग्राम / वर्ग मी. दोनों साइड़ो सहित) की मोटी चादर गर्म बुझे जस्तीकरण इस्पात टी ग्रिड धातू इन्टरलॉकिंग पर भली प्रकार से लटकाना जो कि सम्मिलित मुख्य 'टी' पट्टी आकार 15x32 मिमी हो तथा जिसकी 3000 मिमी की लम्बाई हो. कास 'टी' 15x32 मिमी. आकार जिसकी लम्बाई 1200 मिमी. हो, द्वितीयक मध्यस्तकास 15x32 मिमी. आकार जिसकी 600 मिमी. लम्बाई हो, और 600x600 मिमी. आकार की ग्रिड मॉड्यूल का बनाने हेतु हो जस्तीकरण माईल्ड स्टील मदों का प्रयोग करते हुए (80 ग्राम / वर्ग मी. की दर से जस्तीकरण) यथा 50 मिमी. लम्बा, बाहरी व्यास 8 मिमी. एम-6 डैस फास्टनर 1000 मिमी की लम्बाई तक 6 मिमी. व्यास वाले पूर्ण रूप से थैडेड हैंगर रॉड तथा 85x25x2 मिमी. आकार वाले लैवल एडजस्टर वाले एल आकार में सिलिंग से लटकाया गया हो। 24x24X040 मिमी. आकार की जस्तीकरण लौह परिसीमा दीवार एंगल को जिसकी लम्बाई 3000 मिमी. है, 450 मिमी. केन्द्र से केन्द्र तथा 40 मिमी. लम्बे ड्राई दीवार पर एस. एस. स्क्रू द्वारा प्लास्टिक रावल प्लग की सहायता से पेरीफेरी दीवार / पाटीशन पर फिक्स किया जाना है। अभियंता प्रभारी के निर्देशानुसार तथा विनिर्देश नक्शों के अनुसार कार्य कार्यान्वित की जाएगी।		
26.26.1	12 मिमी मोटे अर्द्ध छिद्रितमाइको टेगुलर एजद जीआरजी फॉल्स सिलिंग टाइल्स के साथ।	वर्गमीटर	1852.05
26.26.2	12 मिमी. मोटे पूर्ण छिद्रितमाइको टेगुलर एज अथवा 10 मिमी मोटे स्केयरएजड़ जीआरजी फॉल्स सिलिंग टाइल्सके साथ	वर्गमीटर	1907.35

Code No		Description	Unit	Rate
	26.28.2	50 mm average thickness	sqm	256.35
	26.28.3	25 mm average thickness	sqm	126.75
26.29	Cleaning of reinforcement from rust from the reinforcing bars to give it a total rust free steel surface by using alkaline chemical rust remover of approved make with paint brush and removing loose particles after 24 hours of its application with wire brush and thoroughly washing with water and allowing it to dry, all complete as per direction of Engineer-In-Charge.			
	26.29.1	Bars upto 12 mm diameter	metre	8.25
	26.29.2	Bars above 12 mm diameter	metre	16.45
26.30	Drilling suitable holes in reinforced or plain cement concrete with power driven drill machine to a minimum depth of 100 mm upto 200 mm in RCC beams, lintels, columns and slabs to introduce steel bars for sunshades/ balconies including fixing the steel bars in position using epoxy resin anchor grout of approved make but excluding the cost of reinforcement, all complete as per direction of Engineer-In-Charge.			
	26.30.1	Upto and including 12 mm dia.	each	141.20
26.31	Providing, mixing and applying bonding coat of approved adhesive on chipped portion of RCC as per specifications and direction of Engineer-In-charge complete in all respect.			
	26.31.1	SBR Polymer (@10% of cement weight) modified cementitious bond coat @ 2.2 kg cement per sqm of surface area mixed with specified proportion of approved polymer	sqm	141.20
	26.31.2	Epoxy bonding adhesive having coverage 2.20 sqm/kg of approved make	sqm	285.20
26.32	Providing, mixing and applying SBR polymer (of approved make) modified Cement mortar in proportion of 1:4 (1 cement: 4 graded coarse sand with polymer minimum 2% by wt. of cement used) as per specifications and directions of Engineer-in-charge. Note: Measurement and payment: The pre-measurement of thickness shall be done just after the surface preparation is completed and Payment under this item shall be made only after proper wet curing has been done and surface has been satisfactorily evaluated by sounding / tapping with a blunt metal instrument and/or the 75 mm size cube crushing strength at the end of 28 days to be not less than 30 N/Sqmm2).			
	26.32.1	12 mm average thickness.	sqm	388.65
	26.32.2	25 mm average thickness in 2 layers.	sqm	587.35
	26.32.3	50 mm average thickness in 3 layers.	sqm	1174.70
26.33	Providing, mixing and applying SBR polymer (of approved make @ minimum 2% by wt. of cement used) modified plain/reinforced cement concrete for structural members having minimum characteristic compressive strength [with ordinary portland cement, coarse sand and graded stone aggregate of 10 mm maximum size in proportion as per design criteria] with specified average thickness. Note: Rates shall be for finished surface area of concrete and shall include the cost of labour, concrete and appropriate approved Super-Plasticiser for rendering concrete as flowable and SBR polymer but shall exclude cost of reinforcement, bond coat, Shear Keys, centering and shuttering, strutting, propping etc (Payment under this item shall be made only after proper wet curing has been done and surface has been satisfactorily evaluated by sounding/tapping with a blunt metal instrument)			

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.27	595x595 मिमी. आकार की अनुमोदित टैक्सचर डिजाइन एवं पैटर्न, सभी ऊँचाईयों पर मिनिरल फाइबर फॉल्स सिलिंग टाइलों की व्यवस्था करना एवं लगाना । टाइलों की 99% आर्द्रता प्रतिरोध (आरएच प्रकाश प्रावर्तन 85% (न्यूनतम, थर्मल कन्डक्टविटी के = 0. 052-0.057 डब्ल्यू / एमके (बीएस 476 भाग 6-7) के अनुसार फायर परफोर्मेंस होनी चाहिए जिसे वास्तविक क्षतिज स्तर पर 0.33 मिमी मोटी (जस्तीकरण 120 ग्राम प्रति वर्ग मी.) गर्म गहरे सभी ओर जस्तीकरण इस्पात टी ग्रिड इन्टरलॉकिंग पर भली प्रकार से लटकाना जी कि सम्मिलित मुख्य टी पट्टी आकार 15x32 मिमी हो तथा जिसकी 3000 मिमी. की लम्बाई हो. कास टी 15x32 मिमी. आकार जिसकी लम्बाई 1200 मिमी. हो. द्वितीयक मध्यस्त कास 15x32 मिमी. आकार जिसकी 600 मिमी. लम्बाई हो और 600x600 मिमी. आकार की ग्रिड मॉड्यूल का बनाने हेतु हो जस्तीकरण मिल्ड स्टील मदों का प्रयोग करते हुए (80 ग्राम / वर्ग मी. की दर से जस्तीकरण) यथा 50 मिमी. लम्बा, बाहरी व्यास 8 मिमी. एम-० डैस फास्टनर, 1000 मिमी की लम्बाई तक 6 मिमी. व्यास वाले पूर्ण रूप से 1000 मिमी. लम्बाई तक थ्रेडेड हँगर रोड तथा 85X25X2 मिमी. आकार वाले मुख्य 'टी' सहित 1200 मिमी. केन्द्र से केन्द्र पर अन्तरित किया गया हो तथा लैवल एडजस्टर वाले एल आकार में सिलिंग से लटकाया गया हो 0.40 मिमी मोटे शीट से बने 24x24x3000 मिमी आकार की जीआई पैरामीटर वॉल एंगल की सहायता से सिस्टम को पेरीफेरी वाल पार्टीशन पर आश्रित होना चाहिए जिसे 450 मिमी केन्द्र से केन्द्र तथा 40 मिमी लम्बे ड्राई दिवार पर एसएस स्क्रू प्लास्टिक रॉल प्लग की सहायता से फिक्स किया जाना है। फॉल्स सिलिंग सपोर्ट सेक्शन में प्रयुक्त सभी 30 सैक्शनों का अनाश्रित बाटम पोर्सन पोलिस्टर बैग्ड प्वाइंट सहित सभी ऊँचाईयों पर प्रीपेंट की जायेगी। विनिर्देश, नक्शों एवं अभियंता प्रभारी के निर्देशानुसार कार्य कार्यान्वित की जायेगी		
26.27.1	16 मिमी मोटे विवेल्ड टैगुलर मिनिरल फाइबर फॉल्स सिलिंग टाइल (एन आर सी 0.55 से 0.6) के साथ	वर्गमीटर	2333.60
26.27.2	20 मिमी, मोटे बिवेल्ड टैगुलर मिनिरल फाइबर फॉल्स सिलिंग टाइल (एन आर सी 0.7) के साथ	वर्गमीटर	2671.20
26.27.3	16 मिमी. मोटे विवेल्ड टैगुलर मिनिरल फाइबर एंटी माइकोवियल फॉल्स सिलिंग टाइलों के साथ आई एस ओ 5 (वर्ग 100) विनिर्देशनों के अनुरूप	वर्गमीटर	2447.15
26.28	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूर्ण रूप से रामी लीड और लिफ्ट के लिए मलबों का निपटान और वायर प्रज से खुले वॉकीट सतह की सफाई और रेनफोर्समेंट सहित केविटि के शोल्डर को स्क्वायर बनाने, सभी किनारों को टेपर करने सहित अनुमोदित मेक के स्टैंडर्ड पावर जीवन प्रकशन टाइप अथवा / मैनुअल बिजल से स्लैब, बीम, कॉलम आदि से अनसाउंड / कमजोर कंक्रीट सामग्री को कतरना।		
26.28.1	75 मिमी औसत मोटाई	वर्गमीटर	378.00
26.28.2	50 मिमी औसत मोटाई	वर्गमीटर	256.35
26.28.3	25 मिमी औसत मोटाई	वर्गमीटर	126.75
26.29	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार सभी पूरी पेंट ब्रश से अनुमोदित मेक के अल्कालाइन रसायनिक जंग हटाने वाले का उपयोग कर रेनफोर्सिंग छड़ों से जंग से रेनफोर्समेंट की सफाई ताकि इसे पूर्ण जंग रहित स्टील सतह बनाया जा सके तथ वायर ब्रश से इसके प्रयोग के 24 घंटे बाद बिखरे कणों को हटाना तथा उसे पानी से पूर्ण रूप से धुलाई करना तथा इसे सूखने देना।		
26.29.1	12 मिमी व्यास तक की छड़	मीटर	8.25
26.29.2	12 मिमी व्यास से अधिक की छड़	मीटर	16.45
26.30	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार अनुमोदित मैक का इपोक्ती रेसिनएकर ग्राउट का उपयोग करते हुए लेकिन रेनफोर्समेंट की लागत को छोड़कर स्थान पर स्टील छड़ों को फिक्स करने सहित सनशेड / बोलकोनी के लिए स्टील की छड़ों को कालने केलिए प्रचलित सीमेंट कंक्रीट बीम लिंटेल, कॉलम और स्लैब में 100 मिमी से 200 मिमी तक की न्यूनतम गहराई तक पावर ट्रीयन दिल मशीन से रेनफोर्ड अथवा प्लेग सीमेंट कंक्रीट में उपयुक्त छेद की ब्रिलिंग करना।		
26.30.1	12 मिमी व्यास तक एवं सहित	प्रत्येक	141.20

Code No		Description	Unit	Rate
	26.33.1	50 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	569.15
	26.33.2	75 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	853.70
26.34		Providing and laying SBR Polymer modified (of approved make @ minimum 2% by wt. of cement used) plain/reinforced concrete jacket for the structural members e.g. columns, pillars, piers, beams etc with concrete having the specified minimum characteristic compressive strength [with ordinary portland cement, coarse sand and graded stone aggregate of 10 mm maximum size in proportion as per design criteria] with specified average thickness all-round existing core of RCC member.		
		Note: Rates shall be for finished surface area of concrete and shall include the cost of making holes in existing RCC slab, if required, for pouring concrete in shuttering mould of jacket and appropriate approved Super-Plasticiser for rendering concrete as flowable self compacting and SBR polymer but shall exclude cost of reinforcement, bond coat, Shear Keys, centering and shuttering, strutting, propping etc (Payment under this item shall be made only after proper wet curing has been done and surface has been satisfactorily evaluated by sounding/tapping with a blunt metal instrument)		
	26.34.1	50 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	569.15
	26.34.2	75 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	853.70
	26.34.3	100 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	1138.25
26.35		Providing and injecting approved grout in proportion recommended by the manufacturer into cracks/honey-comb area of concrete/masonry by suitable gun/pump at required pressure including cutting of nipples after curing etc. complete as per directions of Engineer-in-Charge.		
		(The payment shall be made on the basis of actual weight of approved grout injected.)		
	26.35.1	Stirrer mixed Acrylic Polymer of approved make @ 2% of weight of cement used) modified Cement slurry made with non shrink compound in concrete/RCC work	kg	119.30
	26.35.2	Stirrer mixed SBR Polymer (of approved make) modified Cement slurry made with Shrinkage Compensating Cement in concrete/RCC work.	kg	124.00
	26.35.3	Epoxy injection grout in concrete/RCC work of approved make	kg	553.40
26.36		Providing, erecting, maintaining and removing temporary protective screens made out of specified fabric with all necessary fixing arrangement to ensure that it remains in position for the work duration as required by the Engineer-in-charge.		
	26.36.1	Wooven PVC cloth	sqm	54.25
26.37		Cleaning of exposed concrete surface of sticking material including loose and foreign material by sand blasting with coarse sand followed by and including cleaning with oil free air blast as per direction of Engineer in charge.	sqm	382.40

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.31	प्रभारी अभियंता के विनिर्देशनों और निर्देषानुसार सभी प्रकार से प्रबलित सीमेंट कंक्रीट की चिप की हुई भाग पर अनुमोदित अबेसिव का बीडिंग कोट प्रदान करना, मिलाना तथा लगाना।		
26.31.1	एसबीआर पॉलीमर (सीमेंट के भार की 10% की दर से) मॉडीफाइड सीमटीयस बॉड कोट 2.2 किग्रा प्रति वर्ग मी. की दर से निर्दिष्ट अनुपात में अनुमोदित पॉलीमर मिला हुआ ।	वर्गमीटर	141.20
26.31.2	अनुमोदित मैक का इपीक्सी बोडिंग अहेसिय जिसका आयत क्षेत्र 2.20 वर्ग मी० / कि.ग्रा हो ।	वर्गमीटर	285.20
26.32	प्रभारी अभियंता के विनिर्देशनो और निर्देशानुसार 14 (1 सीमेंट 4 ग्रेडेड मोटी रेत प्रयुक्त सीमेंट के वजन का न्यूनतम 25% पोलीमर के साथ) के अनुपात में एस बी आर पोलीमर (अनुमोदित मेक) संशोधित सीमेंट मसाला प्रदान करना, मिलाना, लगाना।		
	नोट: माप और भुगतान मोटाई का पूर्व माप सतह तैयार करने का कार्य पूरा होने के 'ठीक बाद किया जाएगा और इस मद के अधीन भुगतान गीलापन को उचित ढंग से सुखाने के बाद ही किया जाएगा और सतह का संतोषजनक ढंग से मूल्यांकन कम से कम 30 एन / वर्ग मिनी के 28 दिनों के अंत होने पर एक ब्लंट धातु उपकरण और / अथवा 75 मिमी धन की कशिंग शक्ति वाले साउंडिंग / टैपिंग से किया जाएगा		
26.32.1	12 मिमी औसत मोटाई।	वर्गमीटर	388.65
26.32.2	2 परतों में 25 मिमी औसत मोटाई।	वर्गमीटर	587.35
26.32.3	3 परतों में 50 मिमी औसत मोटाई।	वर्गमीटर	1174.70
26.33	विशिष्ट औसत मोटाई के साथ न्यूनतम विशेषकम्प्रेसिव स्ट्रेंथ (डिजायन मानदंडों के अनुसार अनुपात में अधिकतम 10 मिमी. आकार का सकल सामान्य पोर्टलैंड सीमेंट मोटी रेत और ग्रेडेड स्टोन) वाले स्ट्रक्चरल मेम्बर्स के लिए एसबी आर पोलीमर (प्रयुक्त सीमेंट के वजन का न्यूनतम 25% की दर से अनुमोदित मेका) संशोधित प्लेन / रेनफोर्ड सीमेंट कंक्रीट।		
	नोट: दरे कंकीट के फिनिश्ड सतही क्षेत्र के लिए है और इसमें श्रमिक की लागत, कंक्रीट को बहने योग्य बनाने के लिए कंक्रीट और उपयुक्त अनुमोदित सुपर प्लास्टिसाइजर और एसबीआर पोलीमर शामिल होगा लेकिन रेनफोर्समेंट, बॉड कोट शियर कीज सेंटरिंग और शटरिंग, स्ट्रेटिंग, प्रीपिंग आदि की लागत शामिल नहीं होगी (इस मद के अधीन भुगतान गीलापन को उचित रूप से सुखाने राधा ब्लेट मेटल इंस्ट्रयूमेंट के साथ साउंडिंग / टैपिंग द्वारा सण्ड का मूल्यांकन किए जाने के बाद ही किया जाएगा।		
26.33.1	50 मिमी मोटग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्र 230 किग्रा प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	569.15
26.33.2	75 मिमी मोटग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीनेट मात्र 330 किग्रा प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	853.70
26.34	आर सी सी मेम्बर की मौजूदा कोर के चारों और विशिष्ट औसत मोटाई से विशिष्ट न्यूनतम विशेष कंप्रेसिव स्ट्रैन्थ (डिजायन मानदंड के अनुसार अनुपात में सफल न्यूनतम 10 मिमी. आकार का सामामा पोर्टलैंड सीमेंट, मोटी रेस और ग्रेडेड स्टोन वाले कीट से स्ट्रक्चरल मेम्बर्स अर्थात कॉलम, पिलरों, पावर, मीमों आदि के लिए एसबीआर पोलीमर संशोधित प्रयुक्त सीमेंट का वजन का न्यूनतम 25% की दर से अनुमोदित बनावट) प्रदान करना तथा विधाना		
	नोट: परे कंकट के फिनिस्ड सतही क्षेत्र के लिए होगी और इसमें जैकेट के शटरिंग) मॉल्ड में कंक्रीट डालने तथा बहने योग्य स्वयं श्रम जाने वाली के रूप में कंक्रीट देने के लिए उपयुक्त अनुमोदित सुपर प्लास्टि साइजर तथा स बी अर पोलीसर के लिए यदि अपेक्षित हो मौजूदा आर सी सी स्लैब में छेद करने की लागत शामिल होगी परन्तु रेनफोर्समेंट, बॉड कोट, शियर कौन सेटरिंग और शटरिंग स्ट्रेटिंग, प्रोपिंग आदि की लागत शामिल नहीं होंगी (इस मद के अधीन भुगतान, उचित रूप से गीलापन को सुखाने तथा ब्लंट मेटल इंस्ट्यूमेंट के साथ साउंडिंग / टैपिंग द्वारा सतह को संतोषप्रद ढंग से मूल्यांकन करने के बाद ही किया जाएगा।		

Code No	Description	Unit	Rate
26.38	Shotcreting R.C.C. columns, beams and slabs etc. in layers with approved design mix concrete having the specified minimum characteristic compressive strength [with ordinary portland cement, coarse sand and graded stone aggregate of 10 mm maximum size in proportion as per design criteria] including the cost of centering and shuttering at edges and corners etc. as directed by Engineer- in-Charge Note: Rates shall include the providing necessary ground wires etc. The levelling gauges, if used, shall be paid for separately. Payment under this item shall be made only after proper wet curing has been done and surface has been satisfactorily evaluated by sounding/tapping with a blunt metal instrument.		
26.38.1	25 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	746.90
26.38.2	50 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	1151.05
26.38.3	75 mm thick in Grade M25 with cement content not less than 330 kg per cum	sqm	1628.85
26.39	Providing and inserting 12 mm dia galvanised steel injection nipple in honey comb area and along crack line including drilling of holes of required diametre (20 mm to 30 mm) up to depth from 30 mm to 80 mm at required spacing and making the hole & crack dust free by blowing compressed air, sealing the distance between injection nipple with adhesive chemical of approved make and allow it to cure complete as per direction of Engineer-In-Charge.	each	236.90
26.40	Providing and fixing hard drawn steel wire fabric of size 75 x25 mm mesh or other suitable size wire mesh to be fixed & firmly anchored to the concrete surface by means of “L” shaped mild steel shear key welded with existing reinforcement including the cost of materials, labour, tool & plants as approved by Engineer-in-charge.	sqm	902.55
	NEW TECHNOLOGY ITEMS		
26.41	Designing, providing, installing and fixing factory finished custom designed cold form Light Gauge Steel Framed super structure comprising of steel wall panel, trusses, purlins etc manufactured out of minimum 0.75 mm thick steel sheet as per design requirements. The steel sheet shall be galvanized (AZ-150gms Aluminium Zinc Alloy coated steel having minimum yield strength 300-550 Mpa) conforming to AISI specifications and IBC 2009 for cold formed steel framing and construction and also as per IS: 875-1987, ISO 800-1984 and IS:801- 1975. The wind load shall be as per provisions of IS 875 (part -III). LGSFS frame shall be designed as per IS: 801 using commercially available software such as Frame CAD Pro-11.7/ STAAD PRO-V8i/ArchitekV2.5.16/ Revit architecture-2011 or equivalent. Proper usage of Connection Accessories like Heavy Duty Tension Ties, Light Duty Hold-ons, Twist Straps (to connect truss with wall frames), Strong Tie, Tie Rod, H-Brackets, Boxing Sections, L-Shaped Angles for better structural stability. The framing section shall be cold form C-type having minimum web depth 89 mm x 39 mm flange x 11 mm lip in required length as per structural design requirement duly punched with dimple/slot at required locations as per approved drawings. The slots will be along centre line of webs and shall be spaced minimum 250 mm away from both ends of the member. The frame can be supplied in panelized or knock down condition in specific dimensions and fastened with screws extending through the steel beyond by minimum of three exposed threads. All self drilling tapping screws for joining the members shall		

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	26.34.1	50 मिमी मोटाड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्रा 330 किग्रा. प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	569.15
	26.34.2	75 मिमी मोटग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्रा 330 किग्रा. प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	853.70
	26.34.3	100 मिमी मोटग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्रा 330 किग्रा. प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	1138.25
26.35		प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूर्ण सुखाने के बाद निप्पलों की कटिंग सहित अपेक्षित दबाव पर उपयुक्त गन/ पंप द्वारा कंक्रीट / मैसनरी के दरारों / हनीकॉम्ब क्षेत्र में विनिर्माता द्वारा की गई सिफारिश के अनुपात में अनुमोदित ग्राउट प्रदान करना और डालना (भुगतान डाली गई अनुमोदित ग्राउट के वास्ताविक वजन के आधार पर किया जाएगा।		
	26.35.1	कंक्रीट / आरसीसी वर्क में नॉन शिंक कंपाउंड के साथ तैयार अनुमोदित मेक का स्टरर मिक्स्ड एकीलिक पॉलीमर (प्रयुक्त सीमेंट के वजन का 2% की दर से) संशोधित सीमेंट स्लरी।	किलोग्राम	119.30
	26.35.2	कंक्रीट / आरसीसी वर्क में शिकेज कंपेनसेटिंग सीमेंट से बनाया गया मिक्स्ड स्टरर एसबीआर पोलीमर (अनुमोदित मेक का) संशोधित सीमेंट स्लरी	किलोग्राम	124.00
	26.35.3	कंक्रीट / आरसीसी वर्क में अनुमोदित मेक का इपॉक्सी इंजेक्शन ग्राउट	किलोग्राम	553.40
26.36		प्रभारी अभियंता द्वारा यथा अपेक्षित कार्य अवधि के लिए स्थान पर रहे. सभी आवश्यक फिक्सिंग व्यवस्था के साथ विनिर्दिष्ट फैब्रिक से बनी अस्थायी सुरक्षात्मक स्क्रीन प्रदान करना, खड़ा करना, बनाए रखना तथा हटाना।		
	26.36.1	वूवन पीवीसी क्लॉथ	वर्गमीटर	54.25
26.37		प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार अनावत कंक्रीट सतह से मोटे रेत से सैंड ब्लास्टिंग करके फिर ऑयल फ्री एयर ब्लास्ट द्वारा चिपचिपे पदार्थ, अबद्ध तथा भिन्न / बाहरी पदार्थ साफ करना ।	वर्गमीटर	382.40
26.38		विनिर्दिष्ट न्यूनतम विशेष कंप्रोसिव शक्ति वाले अनुमोदित डिजाइन मिक्स कीट के साथ लेयरों में आरसीसी कॉलम बीमों और स्लैबों आदि का शॉट फिटिंग करना। (यह प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार अनुमोदित काईटेरिया में दिये अनुमान के अनुसार सा धारण सीमेंट मोटी रेत तथा ग्रेडेड स्टोन एग्रीगेट 10 मिमी से ज्यादा मोटा न हो की होगी जिसमें ऐज एवं कोरनर की सेन्टरींग एवं शटरींग शामिल होगी।		
		नोट- दर में आवश्यक ग्राउण्ड वायर का प्रावधान शामिल है। यदि लेवलिंग गेज का उपयोग किया जाता है तो उसका अलग से भुगतान होगा। इस मद के अंतर्गत भुगतान गीलेपन को उचित रूप से सुखाने तथा बलंट मेटल उपकरण के साथ साउडिंग / टेपिंग द्वारा सतह का मूल्यांकन किये जाने के बाद ही किया जाऐगा।		
	26.38.1	25 मिमी मोटाग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्रा 330 किग्रा प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	746.90
	26.38.2	50 मिमी मोटाग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्रा 330 किग्रा. प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	1151.05
	26.38.3	75 मिमी मोटा ग्रेड एम-25 में न्यूनतम सीमेंट मात्रा 330 किग्रा प्रति घनमीटर	वर्गमीटर	1628.85
26.39		अपेक्षित दूरी पर 30 मिमी. से 80 मिमी. तक की गहराई तक अपेक्षित व्यास का छेद की ड्रिलिंग (20 मिमी. से 30 मिमी) सहित हनी कॉम्ब क्षेत्र तथा दरार रेखा के किनारे 12 मिमी व्यास का गलवेनाइज्ड स्टील इंजेक्शन निप्पल उपलब्ध कराना तथा घुसाना तथा छेद और दरार को कंप्रेस्ड हवा चलाकर धूल रहित करना, इंजेक्शन निप्पल के बीच दूरी को अनुमोदित बनावट के अंडेसिव कोमिकल से बंद करना तथा प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूर्ण रूप से सूखने देना।	प्रत्येक	236.90
26.40		प्रभारी अभियंता के यथा निर्देशानुसार 75X25 मिमी आकार जाली या अन्य उपयुक्त आकार की जाली की, सामग्री, श्रम, उपकरण एवं संयंत्रों की लागत सहित व्यवस्था करना जिसे कंक्रीट सतह से एल आकार की मष्दु इस्पात शीयर की के माध्यम से मौजूदा रेनफोर्समेंट से वेल्ड करके मजबूत सहारा देते हुए फिक्स किया जाना है।	वर्गमीटर	902.55
		नई तकनीकें तथा सामग्री		
26.41		फैक्ट्री परिष्कृत कष्टम डिजाइन कोल्ड फार्म स्टील बाल पैनल इस पुरलिन आदि से समावेशित लाइट गेज स्टील फेमंड सुपर स्ट्रक्चर जो निर्माण डिजाइन की आवश्यकताओं के अनुसार कम से कम 0.75 मिमी मोटे स्टील की चादर से बनाया गया है। इस स्टील को शीत निर्मित स्टील फ्रेमिंग तथा निर्माण के लिए एआईएसआई विनिर्देशनों और आई बी सी 2009 के अनुरूप गल्वेनाइज किया जाएगा। (न्यूनतम उत्पादन शक्ति 300-550 एम.पी.ए) वाले ए जेड- 150 ग्राम अल्युमिनियम जिंक अलॉय कोटेड स्टील) तथा यह आईएस 875-1987. आई एसओ 800-1984 और आईएस 801-1975 के प्रावधानों के अनुसार भी होगा।		

Code No	Description	Unit	Rate
	have a Type II coating in accordance with ASTM B633(13) or equivalent corrosion protection of gauge 10 & 12, TPI 16 & 8 of length 20 mm. The frames shall be fixed to RCC slab or Tie beam over Neoprene rubber using self expanding carbon steel anchor bolt of dia as per approved drawings. design subject to minimum 12 mm diameter and 121 mm length conforming to AISI 304 and 316 at 500 mm c/c with minimum embedment of 100 mm in RCC (RCC to be paid separately) and located not more than 300 mm from corners or termination of bottom tracks complete in all respects. The item also includes the submission of stability reports duly examined and issued by any NIT/IIT. The rate includes the concept design, detailed design, fabrication of sections, transportation, installation and all required fixing arrangement at site as described above.	kg	285.90
26.42	Providing and fixing of external wall system on Light gauge steel frame work with outer face cement boards as per standard sizes fixed with self-drilling / taping screws / fasteners @ 60 cm c/c of approved make. A groove of 2 mm to 3 mm shall be maintained and grooves shall be sealed with silicon based sealant. The board shall be fixed in a staggered pattern. Screws shall be of counter sunk rib head of 1.60 mm to 4 mm thick or 8 to 10 gauge of length varying from 25 to 45 mm and. Internal face 12.5 mm thick gypsum plaster board fixed on cement board as per standard sizes fixed with self- drilling / taping screws / fasteners @ 60cm c/c of approved make, proper taping and jointing to be done using fiber mesh tape and epoxy and acrylic based jointing compound for seamless finish.(cost of frame work to be paid for separately)		
	26.42.1 Outer face- Outer face having 6 mm thick fiber cement board Type A, Category-IV as per IS:14862:2000 fixed on 9 mm thick fiber cement board, Type A, Category-IV as per IS:14862:2000 (high pressure steam cured) Inner Face- 12.5 mm thick gypsum plaster board conforming to IS 2095:2011 fixed on 8 mm thick fibre cement board of Type B, Category-III as per IS:14862:2000 (High pressure steam cured)	sqm	3903.35
	26.42.1 A Outer face- Outer face having 6 mm thick fiber cement board Type A, Category-III as per IS:14862:2000 fixed on 9 mm thick fiber cement board Type A, Category-III, as per IS:14862:2000 (high pressure steam cured) Inner Face- 12.5 mm thick gypsum plaster board conforming to IS 2095:2011 fixed on 8 mm thick fibre cement board of Type B, Category-III, as per IS:14862:2000 (High pressure steam cured)	sqm	2901.80
	26.42.2 Outer face: Outer face having 8 mm thick cement bonded particle Board fixed on 10 mm thick cement bonded particle board. (Termite, Fire and Moisture Resistance) as per IS 14276:1995. Inner face:-12.5 mm thick gypsum plaster board conforming to IS 2095:2011 fixed on 8 mm thick cement bonded particle board (Termite, fire and moisture resistance) confirming to IS:14276:1995)	sqm	3167.85
26.43	Providing and fixing internal wall panels on Light gauge steel frame work with 12.5 mm thick gypsum plaster board conforming IS 2095:2011 fixed on cement board as per standard sizes fixed with self-drilling / taping screws / fasteners @ 60 cm c/c of approved make, Screws shall be of counter sunk rib head of 1.60 mm to 4 mm thick or 8 to 10 gauge of length varying from 25 to 45 mm. Proper taping and jointing to be done using fiber mesh tape and epoxy and acrylic based jointing compound for seamless finish.(cost of frame work to be paid for separately		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	हवा का भार आईएस 875 (नाग) के प्रावधानों के अनुसार होगा। एलजीएफएस फेम का डिजायन ईआईएल / स्टेड प्रो अथवा उसके समतुल्य जैसे फ्रेम सी ए डी प्रो-11.7 स्टैड प्रो पीआई/ आरकीटेक्ट वी 2.5.16 / रेविट आरकीटेक्चर या समान जैसे वाणिज्यिक रूप से उपलब्ध साफ्टवेयर का उपयोग करते हुए आई एस 801 के अनुसार होना चाहिए। बेहतर वाचागत स्थायित्व के लिए हैवी ड्यूटी टेंशन टाई, लाइट होल्ड ऑन, ट्विस्ट स्ट्रैप्स (वाल फ्रेम्स से ट्रस को जोड़ने के लिए)स्ट्रांग टाई, रॉड, एव-ब्रेकेट्स, बॉक्सिंग सेक्सन्स, एल आकार का एंगल बलन्ट धातु उपकरण सहित जैसे संयोजन सहायक सामग्रियों का उचित उपयोग होगा। फेनिंग सेक्शन अनुमोदित आरेखन के अनुसार अपेक्षित स्थानों पर न्यूनतम 89 मिमी वेब गहराई x39 मिमी फ्लेज X11 मिमी आवश्यकतानुसार लम्बाई का संरचनात्मक अभियालान स्थान वेब के केन्द्र बिन्दु के पास होगा और मेम्बर के दोनों छोर से न्यूनतम 250 मिमी. दूर होगा। इस फेम की आपूर्ति विशिष्ट परिमाप में दंडित और नॉक डाउन स्थिति में की जाएगी तथा इसे स्कू से बांधा जाएगा (तीन खुली धागाओं से आगे की सटील के द्वारा बढ़ते हुए विर्निष्ट बीमायें और फास्टनर मेम्बरों से जुड़ने के लिए सभी सेल्फ ड्रिलिंग टैपिंग स्कु में ए एस टी एम बी 633 (13) के अनुरूप टाइप-**É** कोटिंग अथवा समतुल्य गेज 10 व 12 टी पी आई 16 व 8 व 20 लम्बाई मिमी कोरोजन सुरक्षा होगा। फ्रेमों को डिजाइन के अनुसार स्व-विस्तारित कार्बन स्टील एंकर बोल्ट ऑफ व्यास का उपयोग करते हुए नेयोप्रेन रबर पर प्रबलित सीमेंट ककीट स्लैब अथवा टाई बीम से फिक्स किया जाएगा मद में एन आई टी / आई.आई.टी. द्वारा विधिवत जांची तथा जारी की गई स्टेबिलिटी रिपोर्ट प्रस्तुत करना भी सम्मिलित है। दर में कनसेप्ट डिजाइन, फॅब्रीकेशन ऑफ सैक्शनज ट्रांसपोटेशन, इंस्टालेशन तथा कार्य स्थल पर ऊपर वर्णित सभी अपेक्षित फिक्सिंग अरेंजमेंट सम्मिलित है।	किलोग्राम	285.90
26.42	स्व-ड्रिलिंग / टेपिंग स्कू/ फास्टनरों के साथ जडित मानक आकारों के अनुसार 60 सेमी सी / सी के स्वीकृत मेक के बाहरी फेस सीमेंट बोर्ड के साथ लाइट गेज स्टील फ्रेम वर्क पर बाहरी दीवार प्रणाली उपलब्ध कराना और इसे फिक्स करना 2 मिमी से 3 मिमी तक के खांचे को बनाए रखा जाएगा और खांचे को सिलिकॉन आधारित सीलेंट से सील किया जाएगा। इस बोर्ड को एक विचलन पैटर्न में फिक्सट किया जाएगा। स्कू 1.60 मिमी से 4 मिमी मोटे या 8 से 10 गेज के काउंटर संक रिव हेड के होंगे जिनकी लंबाई 25 से 45 मिमी के मध्यस होगी और अलग-अलग होंगे। मानक आकारों के अनुसार सीमेंट बोर्ड पर जडित इंटरनल फेस-12.5 मिमी मोटा जिप्सम प्लास्टरबोर्ड जो / 60 सेमी सी / सी अनुमोदित मेक के स्व-ड्रिलिंग / टेपिंग स्कू/ फास्टनरों के साथ मानक आकार के अनुसार सीमेंट बोर्ड पर फिक्सक किया गया हो उचित टेपिंग और उसकी सीमलेस फिनिश के लिए फाइबर मेरा टेप और एपॉक्सी और एक्रेलिक आधारित जॉइनिंग कंपाउंड का प्रयोग करके समुचित टेपिंग और ज्वाइंटिंग की जाएगी। (फ्रेम वर्क की लागत का अलग से भुगतान किया जाएगा)		
26.42.1	आउटर फेस आउटर फेस जिसमें 6 मिमी मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड होता है जो 9 मिमी मोटे फाइबर सीमेंट बोर्ड पर फिक्से किया गया हो, टाइप ए, श्रेणी IV आईएस 14862:2000 (उच्च दबाव की भाप से उपचारित) के अनुसार इनर फेस-12.5 मिमी मोटा जिप्सम प्लास्टर बोर्ड जो आईएस 2095:2011 के अनुरूप हो, जिसे 8 मिमी मोटे फाइबर सीमेंट बोर्ड, जो आईएस 14862:2000 प्रकार 'बी', श्रेणी III (उच्च दबाव की भाप से उपचारित) के अनुरूप हो, पर फिक्स किया गया हो।	वर्गमीटर	3903.35
26.42.1 A	आउटर फेस आउटर फेस जिसमें 6 मिमी मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड होता जो 9 मिमी मोटे फाइबर सीमेंट बोर्ड पर फिक्से किया गया हो, दोनो टाइप ए, श्रेणी III आईएस 14862:2000 (उच्च दबाव की भाप से उपचारित) के अनुसार इनर फेस-12.5 मिमी मोटा जिप्सम प्लास्टर बोर्ड जो आईएस 2095:2011 के अनुरूप हो, जिसे 8 मिमी मोटे फाइबर सीमेंट बोर्ड, जो आईएस 14862:2000 प्रकार 'बी', श्रेणी III (उच्च दबाव की भाप से उपचारित) के अनुरूप हो, पर फिक्स किया गया हो।	वर्गमीटर	2901.80
26.42.2	आउटर फेस आउटर फेस जिसमें 8 मिमी मोटा सीमेंट बांडेड पार्टिकल बोर्ड को 10 मिमी मोटे सीमेंट बाईड पार्टिकल बोर्ड पर फिक्स किया गया हो। आई एस 14276:1995 के अनुसार (दीमक, आग और नमी प्रतिरोधकता) हो। इनर फेस-12.5 मिनी मोटा जिप्सम प्लास्टर बोर्ड जो आईएस 2095:2011 के अनुरूप हो.8 मिमी मोटी सीमेंट बांडेड पार्टिकल बोर्ड पर फिक्सन किया गया हो। जो आईएस: 14276:1995 के अनुरूप (दीमक, आग और नमी प्रतिरोधकता हो।	वर्गमीटर	3167.85

Code No		Description	Unit	Rate
	26.43.1	Cement Fiber Board 8 mm thick of Type B, Category III as per IS 14862:2000 (High pressure Steam Cured)	sqm	2221.05
	26.43.2	Cement Bonded particle board 8 mm (Termite, Fire & Moisture Resistance), as per IS:14276 : 1995	sqm	2189.75
26.44		Providing and fixing in all exterior face panels breathable vapour barrier underneath the cement fiber board as per National Building Code 2009 complete as per direction of Engineer-in-charge.	sqm	298.75
26.45		Supplying and installation of moisture resistant/fire resistant cement board as per standard sizes fixed with self-drilling / taping screws. Screws shall be of counter sunk rib head of 1.60 mm to 4 mm thick or 8 to 10 gauge of length varying from 25 to 45 mm.		
	26.45.1	Cement Fiber Board 6 mm thick as per IS 14862:2000 of type B (High pressure Steam Cured)	sqm	1430.15
	26.45.2	Cement Bonded particle board 8 mm thick (Termite, Fire & Moisture Resistance), as per IS:14276 : 1995	sqm	991.95
26.46		Providing and fixing in position, 200 mm thick factory made Expanded Polystyrene Core (EPS Core) wall panels consisting of EPS core sandwiched between two Engineered sheets of welded wire fabric mesh duly finished with shortcrete materials on outer faces. The fabric mesh shall be made of 3 mm dia G.I. wire mesh with 50 mm pitch in both the directions and on both faces of the wall, kept at 120-135 mm gap and connected by the zig zag G.I. wire of 3 mm dia at alternate row by welding (at an angle ranging from 50-70 degree) . The EPS core shall consist of 100 mm thick EPS of density not less than 20 kg/ per cum. Both the outer faces of the panel shall be finished by applying the layer of 50 mm thick cement mortar 1:3 {1 cement: 3 coarse sand (not having more than 40% stone chips of size upto 6 mm)} À with the help of shotcreting/guniting equipment etc at a pressure not less than 1 bar (100Kn/m2) and both surfaces finished with trowel. Fixing operations of wall panels shall be completed in all respect as per drawings and specifications and under the overall direction of the Engineer-in-charge.	sqm	4347.15
26.47		Providing and fixing in position, 230 mm thick factory made Expanded Polystyrene Core (EPS Core) roof/floor panels made of 3 mm dia G.I. wire mesh with 50 mm pitch in both the directions and on both faces of panel, kept at 120-135 mm gap and connected by the zig zag G.I. wire of 3 mm dia at alternate row by welding (at an angle ranging from 50-70 degree). The EPS core shall consist of 100 mm thick EPS of density not less than 20kg/ per cum. The bottom side of the panel shall be finished by applying a layer of 60-65 mm thick cement mortar 1: 3 {1 cement: 3 coarse sand (not having more than 40% stone chips of size upto 6 mm)} A with the help of shotcreting equipment etc at a pressure of not less than 1 bar (100KN/m2) and surface finished with trowel. The top face of the panel shall be provided and finished by applying 70-75 mm thick layer of cement concrete 1:1.5: 3 (1 cement :1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size). Fixing operations of roof/floor panels shall be completed in all respect as per drawings and specifications and under the overall direction of the Engineer-in-charge.	sqm	4701.60

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.43	आईएस 2095-2011 के अनुरूप 12.5 मिमी मोटे जिप्सम प्लास्टर बोर्ड के साथ लाइट गेज स्टील फ्रेम वर्क पर आंतरिक दीवार पैनल प्रदान करना और फिक्स करना, यह बोर्ड 60 सेमी सी / सी वाले अनुमोदित मेक के स्व-ड्रिलिंग / टेपिंग स्क्रू / फास्टनरों के साथ जडित मानक आकार के अनुसार फिक्सर किया जाएगा। पैंच 1.60 मिमी से 4 मिमी मोटे या 8 से 10 गेज लंबाई के 25 से 45 मिमी तक के काउंटर संक रिव हेड प्रकार के होंगे। सीमलेस फिनिश के लिए फाइबर मेश टेप और एपॉक्सी तथा एक्रेलिक आधारित जॉइनिंग कंपाउंड का उपयोग करके उचित टेपिंग और जॉइनिंग की जाएगी। (फ्रेम वर्क की लागत का अलग से भुगतान किया जाएगा)।		
26.43.1	टाइप बी (उच्ची दबाव की भाप से उपचारित) के आईएस 14862-2000 के अनुसार 8 मिमी मोटा सीमेंट फाइबर बोर्ड ।	वर्गमीटर	2221.05
26.43.2	8 मिमी सीमेंट बॉन्डेड पार्टिकल बोर्ड (दीमक, आग और नमी प्रतिरोधकता), आई एस 14276 1995 के अनुसार	वर्गमीटर	2189.75
26.44	सीमेंट फाईबर बोर्ड के नीचे सभी बाहरी छोर पैनलों में सांस लेने योग्य वा अवरोधकी राष्ट्रीय भवन संहिता 2009 व प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार व्यवस्था करना व लगाना ।	वर्गमीटर	298.75
26.45	मानक आकारों के अनुसार नमी प्रतिरोधी / अग्नि प्रतिरोधी सीमेंट बोर्ड जिन्हों स्व-ड्रिलिंग / टैपिंग स्क्रू के साथ फिक्स किया जाएगा की आपूर्ति और स्थापना स्क्रू काउंटर संक रिव हेड के 1.60 मिमी से 4 मिमी मोटे या 8 से 10 गेज के 25 से 45 मिमी तक भिन्न-भिन्ना लंबाई के होंगे।		
26.45.1	टाइप बी (उच्चन दबाव की भाप से उपचारित) के आईएस 148622000 के अनुसार 6 मिमी मोटा सीमेंट फाइबर बोर्ड ।	वर्गमीटर	1430.15
26.45.2	8 मिमी मोटासीमेंट बॉन्डेड पार्टिकल बोर्ड (दीमक, आग और नमी प्रतिरोधकता). आई एस 14276. 1995 के अनुसार	वर्गमीटर	991.95
26.46	दीवार के दोनों दिशाओं तथा दोनों तरफ 50 मिमी पिय के साथ 3 मिमी व्यास का जी. आई तार जाली फैक्ट्री निर्मित 200 मिमी विस्तारित पोलिस्ट्रीन कोर (ईपीएसकोर) दीवार पैनलों की व्यवस्था करना तथा सही स्थान पर फिक्स करना। दोनों जाली को 120-135 मिमी के अंतरपर रखा जाना है तब उसे बेल्डिंग द्वारा वैकल्पिक पंक्ति पर 3 मिमी व्यास के टेढ़ा मेढ़ा जी.आई. तार से जोड़ा जाना है (50-70 डिग्री तक के कोण पर) जाली के बीच गैप को न्यूनतम 15 किग्रा / प्रति घन मीटर के घनत्व का 100 मिमी मोटा ईपीएस से भरा जाना है। पैनल के दोनों दीवारों को न्यूनतम बार के दबाव पर शॉटकिटिंग उपकरण की सहायता से 50 मिमी मोटी सीमेंट मसाला 13 (1 सीमेंट 3 मोटा रेत) के स्तर पर उपयोग करते हुए तैयार किया जाएगा इस प्रक्रिया में प्रयुक्त मोटा रेत में न्यूनतम 6 मिमी आकार का कुछ पत्थर के टुकड़े (40%) से अधिक नहीं हो सकते है। दीवार के पैनलों की मोटाई 200 मिमी से कम नहीं होगी। सभी प्रक्रियाओं को प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार आरेखन और विनिर्देशनों के अनुसार सभी प्रकार से पूरा किया जायेगा।	वर्गमीटर	4347.15
26.47	पैनल के दोनों दिशाओं तथा दोनों तरफ 50 मिमी पिच के साथ 3 मिमी व्यास का जीआई तार जाली का 230 मिमी मोटा फैक्ट्री निर्मित विस्तारित पोलिस्ट्रीन कोर (ईपीएसकोर) छत/ फर्श पैनलों की व्यवस्था करना तथा सही स्थान पर फिक्स करना। दोनों जाली को 120-135 मिमी के अंतरपर रखा जाना है तथा उसे बेल्डिंग द्वारा वैकल्पिक पंक्ति पर 3 मिमी प्यास के टेढ़े-मेढ़े जीआई तार से जोड़ा जाना है। (50-70 डिग्री तक के कोण पर) मेश के बीच गैप को न्यूनतम 20 कि.ग्रा./प्रति घन मीटर के घनत्व का 100 मिमी मोटा ईपीएस से भरा जाना है। पैनल के तल को 1 बार के दबाव पर शॉटकेटिंग उपकरण की सहायता से 60-65 मिमी मोटी सीमेंट मसाला 13 (1सीमेंट 3 मोटा रेत) के स्तर का उपयोग करते हुए फिनिश किया जाएगा और दोनों में म्यूनतम 6 मिमी आकार के कुछ पतार के चिप्स (40% से अधिक नहीं हो सकते है। पैनल का ऊपरी भाग में सीमेंट कंक्रीट का 70-75 मिमी मोटी परत 1:153 (1 सीमेंट 15 मोटा रेस 3 पत्थर का मिलाया जो 20 मिमी नामीय नापवाला) अनुपावित मिलाया लगाकर फिनिश किया जायेगा । ज्याइन्टस को छोड़कर अपेक्षित अतिरिक्त प्रचलन इस्पात की लागत का भुगतान प्रचलन की अनुरूप मद में अलग से किया जाएगा। सभी प्रकियाओं को प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार आरेखना और विर्निदेशों के अनुसार सभी प्रकार से पूरा किया जाएगा।	वर्गमीटर	4701.60

Code No	Description	Unit	Rate
26.48	Providing and fixing of customized Aluminium form work for monolithic construction on RCC members with repetitive usage made up of aluminium sheets/plates of minimum 4 mm thickness and grade 6061 (Type-6). The formwork comprises of (a) wall panel, roccker, kicker and internal soffit corner, external soffit corner, external corner, internal corner etc., (b) beam components i.e, beam side panel, prop head for soffit beam, beams soffit panel, beam soffit bulk head and (c) deck components i.e. deck panel, deck prop, prop length, deck mid, soffit length, deck beam bar. The panels are held in position by a simple pin and wedge system that passes thorugh holes in the out side rib of each panel. The tolerance of finished panel shall not be less than (-1 mm) and shall conform to IS : 14987-1999. Pins and wedges to be made of high grade hot dipped galvansied mild steel. This form work also comprises of M.S. angle iron, "Z" shaped brackets braced diagonally at 0.90 to 1.00 metre centre to centre on extrenal wall face just the level below on which to lay M.S. square tube panels (Challis) and guard railing supports to form working platform and 40 mm dia G.I./M.S. telescopic adjustable props to support deck formwork and beam soffit panels including de-shuttering the formwork from odd/even level to be shifted/lifted to next alterante odd/even level before which the points and shuttering surface to be thoroughly cleaned, pins greasing and shuttering surface oiling propoerly before fixing all complete including sealing of gap between kicker plates of wall panel and floors (if any) as per design of formwork as provided by shuttering supplier and as per direction of the Engineer-in-charge including filling and finishing the holes of varied sizes and shapes (left by keys/pins of aluminium form work shuttering while de-shuttering) with GP-2 cementitious polymer compound mixed with water in ratio prescribed by manufacturer to form consistent workable enough for pushing it in the holes upto full depth of wall using appropriate tools and finishing smooth all complete as per directions of the Engineer-in-charge.	sqm	451.35
26.49	Providing and fixing in position factory made EPS cement sandwich wall/ roof/floor light weight solid core panels made of core material of EPS granule balls/beads (conforming to IS 4671:1984 and shall have density not less than 15kg per cum) adhesive, cement, sand, flyash and other bonding material in mortar state processed to form in a preset mould. The outer face on both sides of the panels will be non asbestos fiber cement board confirming to IS 14862:2000 or Calcium silicate board confirming to EN 14306:2009 of 5 mm thick each. Panel shall be laid on 6 mm thick cement mortar (1 cement: 2 fine sand) mixed with chemical adhesive of 0.5 kg per 50 kg of cement or shall be preferably fixed into 'C' channel made of 1.2 mm thick MS plate screwed/fastenened to the slab/column/ beam etc. The panel shall fixed vertically with tongue and groove joint and horizontally locked with steel bar between each other and floors and filled with cement mortar and adhesive. Panels should be used as floor & roofing with additional structural support, steel or RCC depending upon the design. All the operation shall be completed in all respect as per drawings, Manufacturers specifications and under the overall direction of Engineer-in-Charge (Cost of all the material is included except "C channel" which will be paid seperately).		
26.49.1	Non load bearing panels 50 mm thick of required size	sqm	1315.70
26.49.2	Non load bearing panels 60 mm thick of required size	sqm	1487.50
26.49.3	Non load bearing panels 75 mm thick of required size	sqm	1840.05
26.49.4	Non load bearing panels 90 mm thick of required size	sqm	2141.80
26.49.5	Non load bearing panels 100 mm thick of required size	sqm	2518.20

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.48	न्यूनतम 4 मिमी मोटाई और 6061 (टाइप -6) ग्रेड की एल्युमीनियम शीट / प्लेटों से बने आवृत्ति मूलक उपयोग के साथ आरसीसी अवयवों पर मोनोलिथिक निर्माण के लिए अनुकूलित एल्युमिनियम फॉर्म वर्क प्रदान करना और लगाना। फॉर्मवर्क में (क) दीवार पैनल, रॉकर, किकर और आंतरिक सॉफिट कोने, बाहरी सॉफिट कोने, बाहरी कोने, आंतरिक कोने इत्यादि. (ख) बीम घटक यानी सॉफिट बीम के लिए बीम साइड पैनल प्रोपहेड, बीम सॉफिट पैनल, बीम सॉफिट बल्क हेड और (ग) डेक घटक यानी डेक पैनल, डेक प्रोप, प्रोप लम्बाई, डेक मिड, सॉफिट लॅब, डेक बीम बार शामिल हैं। पैनलों को एक साधारण पिन और वेज सिस्टम द्वारा नियत अवस्था में रखा जाता है जो प्रत्येक पैनल के बाहरी साइड रिब में छेदों से होकर गुजरता है तैयार पैनल की सहन शीलता (-1 मिमी) से कम नहीं होगी और आईएस 14967-1999 के अनुरूप होगी। पिन और वेज हाई ग्रेड हॉट डिप्ड गैल्वेनाइज्ड माइल्ड स्टील से बने होने चाहिए। इस फॉर्म वर्क में एमएस एंगल आयरन, "जेठ" आकार के ब्रैकेट भी शामिल हैं जो 0.90 से 1.00 मीटर पर तिरछे रूप में बांधे जाएंगे जो बाहरी दीवार पर केंद्र से केंद्र के ठीक नीचे के स्तर पर होंगे जिस पर वर्किंग प्लेटफॉर्म बनाने के लिए एमएस स्क्वायर टयूब चैनल (पोलिस) और गार्ड रेलिंग सपोर्ट रखे जाएंगे और डेक फॉर्मवर्क तथा बीम सॉफिट पैनल को सहारा देने के लिए समायोजनीय 40 मिमी व्यास के जीआई टेलीस्कोपिक प्रॉप्स भी रखे जाएंगे ऑड ईवन लेवल से अगले वैकल्पिक ऑड ईवन लेवल पर सिट / लिट किए जाने के लिए फॉर्मवर्क की की शटरिंग शामिल होगी। जिसके पहले पॉइंट्स और शटरिंग सरफेस को पूरी तरह से साफ किया जाना है, पिन्स ग्रीसिंग और शटरिंग सरफेस की ठीक तरह से ऑयलिंग करने से पहले दीवार पैनल किकर प्लेट्स और फर्श (यदि कोई हो) के बीच गैप को सील करना शामिल है जो शटरिंग सप्लायर द्वारा प्रदान किए गए फॉर्मवर्क के डिजाइन के अनुसार और प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार होगा। इसमें विभिन्न मापों और आकारों के (डी- शटरिंग करते समय एल्युमिनियम फॉर्म वर्क शटरिंग की धारियों / पिनों द्वारा छोड़े गए) छेदों को जीपी-2 सीमेंटियस पॉलीगर कंपाउंड के साथ निर्माता द्वारा निर्धारित अनुपात में पानी के साथ बनाए गए मिश्रण के द्वारा भरने और अंतिम रूप देना शामिल है। ताकि इसे छेद में धकेलने के लिए लगातार काम करने योग्य आटे की लोई का रूप दिया जा सके। जिसे उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके छेदों में दीवार की पूरी गहराई तक डाला जा सके और प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार सभी को सुचारू रूप से किया जा सके।	वर्गमीटर	451.35
26.49	पूर्व निर्धारित गोल्ड में बनाने के लिए प्रसाधित मसाले के रूप में ईपीएस दाने बॉल बीड्स (आईएस 4571 1984 के अनुरूप और इसका घनत्व 15 किग्रा प्रति घन मी. से कम नहीं होगा) एडहेसिव पदार्थ सीमेंट, रेत लाईएश और अन्य जोड़ने वाली सामग्री का मुख्य सामग्री से बने हुए फैक्टरी निर्मित ईपीएस सीमेंट सैंडविच दीवार / छत / सतह हल्की बजन की ठोस मुख्य पैनल उपलब्ध करना और लगाना पैनलों के दोनों और पर बाहरी फेस प्रत्येक 5 मि. मी. मोटा ईएन 14306 2009 के अनुरूप केल्सियम सिलिकेट बोर्ड अथवा आईएस 14882 2000 के अनुरूप गैर एस्वेस्टस फाइबर सीमेंट बोर्ड होगा। यह पैनल 05 कि.ग्रा. प्रति 50 कि.ग्रा. सीमेंट का रसायनिक असिव के साथ मिला हुआ 6 मिमी मोटा सीमेंट मसाला (सीमेंट 2 महीन रेत पर बिछाया जाएगा अथवा स्लैब / कॉलम / बिग आदि से किया हुआ / यांचा हुआ 1.2 मिमी मोटा एमएस प्लेट का बने हुए 'सी' चैनल में लगाया जाएगा। यह पैनल वर्टिकल की ओर टंग और ग्रुप के ज्वांइट के साथ लगाया जाएगा और नीचे की और एक दूसरे के बीच स्टील के छड़ के साथ और लोर के साथ होरिजटल लॉक किया जाएगा और उसमें सीमेंट का मसाला और एडस भरा जाएगा। इन पैनलों का उपयोग डिजाइन पर निर्भर करते हुए आर सी सी अथवा अतिरिक्त संरचनात्मक सपोर्ट स्टील अथवा आर सी सी के साथ लोर और छत के रूप में उपयोग किया जाएगा। इन सभी कार्यों को प्रभावी अभियंता के समय निर्देशन में और आरेखन, निर्माताओं के विनिर्देशनों के अनुसार हर प्रकार से पूरा किया जाएगा (सभी सामग्री की लागत सी चैनल' को छोडकर शामिल कर लिया गया है। जिसका भुगतान अलग से किया जाएगा।)		
26.49.1	अपेक्षित आकार के 50 मि.मी. मोटी गैर भार सहने वाली पैनल	वर्गमीटर	1315.70
26.49.2	अपेक्षित आकार के 60 मि.मी. मोटी गैर भार सहने वाली पैनल	वर्गमीटर	1487.50
26.49.3	अपेक्षित आकार के 75 मि.मी. मोटी गैर भार सहने वाली पैनल	वर्गमीटर	1840.05
26.49.4	अपेक्षित आकार के 90 मि.मी. मोटी गैर भार सहने वाली पैनल	वर्गमीटर	2141.80

Code No	Description	Unit	Rate
26.50	Providing and fixing in position factory made non asbestos fibre reinforced aerated cement sandwich wall/roof/floor light weight solid core panels made of light weight cement concrete core composed of OPC cement, pulverized flyash, quick lime, cotton pulp & Gypsum in mortar state mixed with aeration agent in a preset mould. The outer face on both sides of the panels will be non asbestos fibre cement board confirming to IS :14862:2000. These solid wall panels are installed using Galvanized iron steel tracks/C channel of 1 mm thick of required sizes as recommended by manufacturer's and fixed to floor and RCC soffit in plumb to each other with steel screw/fasteners. The panel shall be fixed vertically with tongue & groove joint with cement based polymer modified jointing compound. The exposed surface finished with fibre mesh/glass fibre tape with polymer based jointing compound having superior flexibility. Panels should be used as floor & roofing with additional structural support, steel or RCC depending upon the design. All the operation shall be completed in all respect as per drawings, Manufacturers specifications and under the overall direction of Engineer-in-Charge (Cost of all the material is included except "tracks/C channel" which will be paid separately).		
26.50.1	Non load bearing panels 50 mm thick of required size (minimum 4 mm thick fibre cement board Type B, Category III as per IS: 14862:2000 on both faces)	sqm	1527.50
26.50.1 A	Non load bearing panels 50 mm thick of required size (minimum 4 mm thick fibre cement board Type A, Category III as per IS: 14862:2000 on both faces)	sqm	1635.05
26.50.1 B	Non load bearing panels 50 mm thick of required size (minimum 4 mm thick fibre cement board Type A, Category IV as per IS: 14862:2000 on both faces)	sqm	2068.25
26.50.2	Non load bearing panels 75 mm thick of required size (minimum 5 mm thick fibre cement board Type B, Category III as per IS: 14862:2000 on both faces)	sqm	1841.20
26.50.2 A	Non load bearing panels 75 mm thick of required size (minimum 5 mm thick fibre cement board Type A, Category III as per IS: 14862:2000 on both faces)	sqm	1784.40
26.50.2 B	Non load bearing panels 75 mm thick of required size (minimum 5 mm thick fibre cement board Type A, Category IV as per IS: 14862:2000 on both faces)	sqm	2326.65
26.51	Supplying of standard quality GFRG panel of 124 mm thickness with modular cavities purchased from GFRG panel manufacturing plant in the country, cut to required wall sizes and floor/ roof slab sizes in correct length and height, including cutting of door, window and ventilator opening as per the cutting drawing prepared by architects /design engineers for the construction of GFRG building and loaded in stillages for transportation to the construction site. Cost of panel includes security deposits, hire charges of stillages & jaws, cost of transportation in trucks/ lorries without any damages upto 300 km including all leads and lifts from GFRG manufacturing plant to construction site and unloading at site using suitable fork lift/ crane. (Payment shall be made on the basis of area of one side of panel without reduction of opening of door/ window / ventilator). For transportation above 300 km, additional charges to be paid.	sqm	1477.30

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	26.49.5 अपेक्षित आकार के 100 मि.मी. मोटी गैर भार सहने वाली पैनल	वर्गमीटर	2518.20
26.50	पूर्व से निर्धारित मोल्ड में एयरेशन एजेंट के साथ मिलाए गए मसाले के रूप में ओ पी सी सीमेंट पलवराइज्ड लाइएश, तेज गुना, कपास का पत्य और जिप्सम की बनी हुई हल्की वजन वाली सीमेंट कंकीट कोर से निर्मित फैक्टरी निर्मित गैर एसबेस्टस फाइबर रेनफॉस्ड एयरेटेड सीमेंट सैंडविच दीवार / छत/लोर हल्के वजन की ठोस कोर पैनल उपलब्ध कराना और लगाना पैनलों के दोनो ओर का बाहरी फेस आई एस 14862 2000 के अनुरूप गैर एसबेस्टस फाइबर सीमेंट बोर्ड होगा। ये ठोस दीवार पैनल को निर्माताओं द्वारा सिफारिश किए गए अनुसार अपेक्षित आकारों के 1 मि.मी. मोटे गालवनाइज्ड लौह इस्पात ट्रैक / सी चैनल का उपयोग करते हुए संस्थापित किया जाएगा और उसे स्टील के स्कु/ फास्टनर के साथ एक दूसरे में पलंब करते हुए नार में लगाया जाएगा और आर सी सी सोट फिट किया जाएगा। इस पैनल को सीमेंट आधारित पोलिमर संशोधित ज्याइटिंग कंपाउट के साथ टंग और प्लाइंट के साथ ऊपर की ओर लगाया जाएगा। उच्चतर लचीलेपन वाले पोलिमर आधारित ज्वाइंटिंग कंपाउड के साथ फाइबर मेरा / ग्लास फाइबर टैप के साथ फाइबर मेरा / ग्लास फाइबर के साथ खुले हुए सतह को पूरा किया जाएगा। इन पैनलो का उपयोग डिजाइन पर निर्भर करते हुए आर सी सी अथवा अतिरिक्त संरचनात्मक सपोर्ट स्टील अथवा आर ती सी के साथ लोर और छत के रूप में उपयोग किया जाएगा। इन सभी कार्यो को प्रभावी अभियंता के समग्र निर्देशन में और आरेखन, निर्माताओं के विनिर्देशना के अनुसार हर प्रकार से पूरा किया जाएगा (रानी सामग्री को लागत ट्रैक / सी चैनल को छोड़कर शामिल कर लिया गया है। जिसका भुगतान अलग से किया जाएगा ।)		
	26.50.1 अपेक्षित आकार के 50 मि.मी. मोटी गैर भार सहने वाली पैनल (न्यूनतम 4 मि.मी. मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड)	वर्गमीटर	1527.50
	26.50.1 ए अपेक्षित आकार के 75 मि.मी. मोटी गैर मार सहने वाली पैनल (न्यूनतम 5 मि.मी. मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड)	वर्गमीटर	1635.05
	26.50.1 बी अपेक्षित आकार के 50 मि.मी. मोटी गैर मार सहने वाली पैनल (न्यूनतम 4 मि.मी. मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड) 14862:2000 के अनुसार न्यूनतम 5 मिमी मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड टाइप बी, श्रेणी III)	वर्गमीटर	2068.25
	26.50.2 आवश्यक आकार के 75 मिमी मोटे गैर भार सहने वाले पैनल (दोनों सतहों पर आईएसः 14862:2000 के अनुसार न्यूनतम 5 मिमी मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड टाइप बी, श्रेणी III)	वर्गमीटर	1841.20
	26.50.2 ए आवश्यक आकार के 75 मिमी मोटे गैर भार सहने वाले पैनल (दोनों सतहों पर आईएसः 14862:2000 के अनुसार न्यूनतम 5 मिमी मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड प्रकार ए, श्रेणी III)	वर्गमीटर	1784.40
	26.50.2 बी आवश्यक आकार के 75 मिमी मोटे गैर भार सहने वाले पैनल (दोनों सतहों पर आईएसः 14862:2000 के अनुसार न्यूनतम 5 मिमी मोटा फाइबर सीमेंट बोर्ड टाइप ए, श्रेणी IV)	वर्गमीटर	2326.65
26.51	जी एफ आर जी भवन के निर्माण के लिए वास्तुको डिजाइन अभियंताओं द्वारा तैयार किए गए कटिंग आरेखन के अनुसार दरवाजे, खिड़की और वेंटिलेटर ओपनिंग सहित अपेक्षित दीवार आकारों और लोर / छत स्लेब सही लंबाई और ऊंचाई के आकारों में काटे गए और निर्माण स्थल तक ढुलाई के लिए स्टिलेज में लोड किए गए देश में जी एक आर जी पैनल निर्माण संयंत्र से खरीदे गए मौजूलर केबीटी के साथ 124 नि.मी. मोटाई के मानक गुणवत्ता जी एफ आर जी पैनल की आपूर्ति करना पैनल की लागत से प्रतिभूति जमा राशि स्टिलेज और जो का माड़ा शुल्क, जी एफ आर जी निर्माण संयंत्र से निर्माण स्थल तक सभी लेड और लिट सहित 300 कि.मी. तक बिना किसी नुकसान के ट्रक / लौरी में बुलाई और उपयुक्त फोर्क लिट / क्रेन का उपयोग करते हुए स्थल पर उतारने की लागत शामिल है। (दरवाजा / खिड़कियां / वेंटिलेटर की ओपनिंग में कमी के बिना पैनल के एक तरफ के क्षेत्र के आधार पर भुगतान किया जाएगा। 300 कि.मी. से अधिक की ढुलाई के लिए अतिरिक्त शुल्क का भुगतान किया जाएगा।	वर्गमीटर	1477.30

Code No	Description	Unit	Rate
26.52	Erection of GFRG Panels in walls in all floors using suitable crane as per instructions of Engineer-in-Charge, as per cutting drawings and structural drawings, in perfect line and plumb, above RCC plinth beam/ GFRG panel below and provide necessary lateral/ slanting support to keep the wall panel in safe position, providing & tieing of Reinforcement as per structural drawings and applying a coat of water repellant coating Zycosil/equivalent or equivalent product (1 Zycosil/equivalent compound :10 water) to saturation level over RCC plinth beam to provide water proofing treatment to joint between wall panel & plinth beam as per the guide lines / instruction by the engineer in charge. (Cost of reinforcement, water proofing of walls and plinth beam/GFRG panel below joints and installation of door/ window frames before filling of concrete shall be paid separately). The rate quoted shall include making provision for laying of lintels, beams, sunshades, staircase beams, lofts, plumbing work, electrical conduits and any structural insertion etc., as per the drawing and direction of the engineer in charge. The payment shall be made based on the actual exposed area (one side only) of the panel. The work shall be carried out as per the Special Conditions for Glass Fibre Reinforced Gypsum (GFRG) Structures mentioned in NIT. Note: i) When cutting panel, “A” side is to be for outside or external surface of respective external wall and B side is to be for internal surface of wall ii) Erection of panel is to be with reference to both building plan & cutting drawing by following notational mark indicated in the cutting drawing as well as notional mark written on each panel cut as per cutting drawing	sqm	283.25
26.53	Filling of empty cavities (as shown in the structural design drawing) with quarry dust mixed with 5% cement (by volume). After initial infill of 50 mm thick with M25 concrete at base/bottom of cavities to seal off, infill wall panel cavities in 3 stages as detailed below, (i) 1st pour / infill to be limited to 0.3 to 0.50 m height from bottom of the panel. (ii) 2nd Pour/ infill: infilling shall be done only after 90 minutes interval between successive pours. The maximum height of infill shall be restricted to 1.5 m height or up to the top level of door / window. (iii) 3rd pour/infill: After an interval of 90 minutes of second pour, infill or pour the balance height up to the bottom of embedded RCC tie beam. Pour enough water just required to dampen the dry mix enough to form cake form after each stage. (cost of laying M25 concrete shall be paid separately) (If any rain falls in between any stages of concrete pour, make sure to cover the panel top to prevent ingress of water or water falling into the cavities. In case of water collection over the concrete inside the panel, drill 10 mm hole in GFRG panel immediately above concrete filled level to drain out water before pour/in-fill of balance concreting)	cum	2604.30
26.54	Laying of GFRG panel as roof / floor slab panel and staircase panel using suitable crane as per instructions of Engineer-in-Charge, including providing support system with 25 mm x 300mm-400 mm wide plywood, as runner with proper prop below proposed micro beams including (a) Cutting of top flange of panel to 180 mm wide (leaving 25 mm projection on either side) to provide RCC embedded micro beam as per cutting drawings and structural drawings. (b) Reinforcement for micro beams and tie beams to be provided in position with proper anchorage as per structural drawings. (c) Provision for Electrical cabling, fan hooks and laying of pipes for plumbing work.		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.52	दीवार के पैनल को सही स्थिति में रखने के लिए आवश्यक लैटरल / स्लेटिंग सपोट देना और ऊपर के आर सी सी लिथ बीम / नीचे के जी एफ आर जी पैनल को सही रेखा और पलंग में कटिंग आरेखन और संरचनात्मक आरेखनों के अनुसार प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार उपयुक्त क्रीन का उपयोग करते हुए सभी लोरों में दीवारों में जी एफ आर जी पैनल खड़ा करना, संरचनात्मक आरेखनों के अनुसार रेनफोर्समेंट उपलब्ध कराना और उसे बाधना तथा प्रभारी अभियंता द्वारा दिशानिर्देशों / निदेश के अनुसार दीवार के पैनल एवं प्लिच के बीम के बीच ज्वाइंट तक वाटरप्रूफिंग आशोधन उपलब्ध कराने के लिए आर सी सी दिल बीम पर संतुष्टि स्तर तक जल रेपलैट कोटिंग जाइकोसिल / उसका समतुल्य अथवा समतुल्य उत्पाद (जाइकोसिल / समतुल्य कंपाउंड 10 जल) का एक कोट लगाना (ज्वाइंटस के नीचे में बीग / जी एफ आर जी पैनल के नीचे ज्वाइटरा और दीवारों की वाटर प्रूफिंग, रेनफर्समेंट की लागत और कंक्रीट भरने से पहले दरवाजे खिड़की के फ्रेम को लगाने के लिए भुगतान अलग से किया जाएगा। उद्धति में प्रभारी अभियंता के निदेश और आरेखन के अनुसार लिंटल, बीम, सनशोड, सीढ़ियों के बीम, लोट, प्लंबिंग कार्य, वैद्युतीय कंडुगुट और किसी ढांचागत प्रविष्टि आदि शामिल होगा भुगतान पैनल के वास्तविक अरक्षित क्षेत्र (केवल एक तरफ) पर आधारित किया जाएगा। यह कार्य एन आई टी में उल्लिखित ग्लास फाइवर रेनफोर्ड जिप्सम (जी एफ आर जी) ढांचाओं के लिए विशेष परिस्थितियों के अनुसार किया जाएगा। नोट (1) जब कंटिंग पैनल 'ए' तरफ संबंधित बाहरी दीवार का बाहरी सतह के लिए है और बी तरफ दीवार के आंतरिक सतह के लिए है। (2) पैनल - को खड़ा करना कॉटंग आरेखन के अनुसार काटे गए प्रत्येक पैनल पर कटिंग आरेखन और लिखे गए नोशनल चिन्ह में दर्शाए गए नोशनल चिन्ह का पालन करते हुए भवन योजना और कटिंग आरेखन दोनो के संदर्भ में है।	वर्गमीटर	283.25
26.53	5. सीमेंट के साथ मिश्रित क्वारी डस्ट (मात्रा में) के साथ खाली केविटिज (जैसा कि ढांचागत डिजाइन आरेखन में दर्शाया गया है को भरना) नीचे उल्लिखित दो चरणों में दीवार पैनल की केविटी को सील ओफ भीतर में भरने के लिए कैविटी के आधार / तल पर एम 25 कंक्रीट के साथ 50 मि.मी. मोटी आरंभिक इनफिल के बाद, (प) पहला पोर / इनफिल पैनल के तल से 03 से 0050 मीटर की ऊंचाई तक सीमित होगा। (पप) दूसरा पोर / इनफिल बाद के पोरों के बीच 90 मिनट के अंतराल के बाद भी इनफिलिंग किया जाएगा इनफिल की अधिकतम ऊंचाई 105 मी. तक की ऊंचाई अथवा दरवाजे / खिड़की के उच्चतम स्तर तक सीमित रहेगी। (पपप) तीसरा पोर / इनफिल दूसरे पोर के 90 मिनट के अंतराल के बाद इनबेडेड आर सी सी टाइ बीम के सतह तक शेष ऊंचाई में इनफिल अथवा पोर करना अधिक पानी डालने से सुखा स्थान को इतना गीला किया जाए की प्रत्येक चरण के बाद केक बन सके। एम 25 कंक्रीट बिछाने की लागत का भुगतान अलग से किया जाएगा।) (यदि कोई बारिश कंक्रीट पोर के किन्ही चरणों के बीच होती है तब केबिटी में गिरने वाले जल अथवा जल का इनग्रेस को रोखने के लिए पैनल के शीर्ष को ढकना सुनुश्चित किया जाए। पैनल के भीतर कंक्रीट पर जल संग्रहण के मामले में शेष कक्रीटिंग के पोर / इनफिल के पहले जल को बाहर निकालने कंक्रीट से भरे हुए स्तर तत्काल जी एफ आर जी पैनल में 10 मि.मी. का सुराग किया जाए।	घनमीटर	2604.30
26.54	साथ समर्थन प्रणाली देने सहित प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार उपयुक्त क्रेन का उपयोग करते हुए छत / लोर स्लैब पैनल और स्टेयरकेत पैनल के रूप में जी एफ आर निम्नलिखित सहित प्रस्तावित सुक्ष्म बीम के नीचे उचित सहारा के साथ रनर के रूप में 25 मि.मी. 300 मि.मी.- 400 मि.मी. चौड़ी प्लाईवुड के जी चैनल बिछाना	वर्गमीटर	287.40
	(क) कंटिंग आरेखनों और ढांचागत आरेखनों के अनुसार आर सी सी इमबेडेड सुक्ष्म बीम उपलब्ध कराने के लिए 180 मि.मी. तक चौड़ी (दोनो और 25 मि.मी. बाहर निकालते हुए) पैनल के ऊपरी हिस्से की कटिंग		
	(ख) ढांचागत आरेखनों के अनुसार उचित एनक्रेज के साथ सही स्थान पर उपलब्ध कराई जाने वाली सुक्ष्म बीम और टाइ बीम का रेनफोर्समेंट		
	(ग) इलैक्ट्रिकल के केबलिंग, फैन हुक्स का प्रावधान और प्लबिंग कार्य के लिए पाइप बिछाना		

Code No	Description	Unit	Rate
	(d) Concreting of Tie beam, micro beam and top of GFRG panels (50 mm thick) with M-25 cement concrete mix using coarse aggregate of size less than 20 mm including laying of 10 gauge 100x100 mm size weld mesh with 25 mm effective cover from the panel top.	sqm	287.40
26.55	Supplying and fixing 10 Gauge weld mesh of size 100 mm x100 mm for floor/roof slab concrete screed over the micro beams as reinforcement. The weld mesh shall be fixed as per drawing.	sqm	254.75
26.56	Application of ZMB 60/equivalent solution (100 Kg ZMB 60/equivalent, 1 litre ZMB Nano Thinner, 20 litre water & 1 Litre Zycoprime/equivalent = 122 litre/kg) over already applied coat of Zycosil/equivalent & Zycoprime/ equivalent solution on the top of all the RCC plinth beams by brush/spray coat before erection of GFRG over RCC plinth beams in GF. In the case of upper floors 150 mm wide on floor slab for all the external walls, bath/ toilet/wet areas (3 hrs drying time) before erection of wall panel on upper floors including erection of parapet wall.	sqm	371.25
26.57	After erection of GFRG wall panels, seal all GFRG wall joints with paper tape temporarily. Water proofing treatment of vertical joints with Zycosil/ equivalent water proofing Solution (1 litre of Zycosil/equivalent & 20 litres of water stirred first & 2 litres of Zycoprime/equivalent added and stirred (total 23 litres)) with 50 ml syringe till the gap and in filled concrete is completely saturated. After removing the paper seal, seal off the vertical joints with water proofing material “Grout RW/equivalent” (Sealing cost excluded.)	metre	92.45
26.58	Filling of joints between RCC plinth beam / floor slab and wall panel of external walls, toilet / bath room / wet areas walls on all floor and parapet wall over roof slab, stair case head room at the time of erection of GFRG panels with Grout RW/equivalent sealant compound after the erection of panel before the infill of concrete in panel cavities and fine finish. This applies for all horizontal and vertical joints between GFRG wall and slab panels.	metre	49.30
26.59	Water proofing treatment of Vertical joints (of external side and internal side) between door frame, window & ventilator frames (on all four sides) of outer wall over the Zycosil/equivalent & Zycoprime/equivalent solution already applied (before the installation of door / window / ventilator frames in position) and fine finish with Grout RW/equivalent.	metre	49.95
26.60	Water proofing treatment of RCC sunshade with Zycosil/equivalent water proofing Solution (1 litre of Zycosil/equivalent & 20 litres of water stirred first & 2 litres of Zycoprime/equivalent added and stirred (total 23 litres)) till it meets the saturation level and testing as per RILEM or by water drops test in which water drops do not absorb but drops remain or rolls.	sqm	136.45
26.61	In-filling / sealing of joint between RCC lintel cum sunshade and wall (on external side) in all floors by pushing in Grout RW/equivalent in paste form and coving 20 mm x 20 mm after applying a coat of Zycosil/equivalent & zycoprime/equivalent solution before cement plastering of top, bottom and sides of RCC sunshade.	metre	49.95
26.62	Designing, Providing, installing and fixing factory finished customed design pregalvanized high tensile steel joists manufactured from G350 Z275 confirming to IS:277-1992, minimum coating of galvanizing 275 gm/ sqm, minimum yield stress 35 MPa & minimum tensile strength of 380 MPa placed 1.23 metre apart to support the load of slab etc as per the design & directions of Engineer-in-Charge.	kg	182.05

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	(घ) पैनल के शीर्ष से 25 मि.मी. के प्रभावी कवर के साथ 10 गेज के 100 X100 आकार के वेल्डमेस बिछाने सहित 20 मि.मी. से कम आकार के कुल कोर्स का उपयोग करते हुए एम-25 सीमेंट कंक्रीट मिश्रण के साथ टाइ बीम, सूक्ष्म बीम और जी एफ आर जी पैनलों (50 मि.मी. मोटा) की कंक्रीटिंग।		
26.55	रेनफोर्समेंट के रूप में सूक्ष्म बीमों पर स्क्रीड मंजिल / छत स्लैब कंक्रीट के लिए 100 मि.मी. X 100 मि.मी. आकार के 10 मेज का वेल्ड मैश की आपूर्ति करना और लगाना।	वर्गमीटर	254.75
26.56	भूतल में आर सी सी प्लिम बीमों पर जी एफ आर जी खड़ा करने के पूर्व ब्रश / कोट द्वारा सभी आर सी सी दिल के ऊपरी हिस्से पर साइकोसिल / समतुल्य और जाइको प्राइम/ समतुल्य सल्युशन का पहले से लगाए गए कोट पर एम. बी 60 / समतुल्य सल्युशन (100 कि.ग्रा. जे एम बी 60/ समतुल्य 1 लीटर जे. एम. बी. नैनों चिनर, 20 लीटर पानी और 10 लीटर जाइकोप्राइम / समतुल्य = 122 लीटर /कि. ग्रा.) लगाना। ऊपरी मंजिलों के मामले में पारापेट दीवार को खड़ा करने सहित मंजिलों पर दीवार पैनल को खड़ा करने के पूर्व सभी बाहरी दीवारो बाथ / टॉयलेट / गीले क्षेत्री (3 घंटे का सुखाने का समय) के लिए मंजिल स्लैब पर 100 मि.मी. चौड़ी।	वर्गमीटर	371.25
26.57	जी एफ आर जी दीवार पैनलों को खड़ा करने बाद सभी जी एफ आर जी दीवारों के ज्वाइंट को अस्थायी रूप से पेपर टेप से, 50 मि.ली. सिरीज से मिलाया हुआ और हिलाया हुआ जाइकोप्राइम / समतुल्य का 2 लीटर और सबसे पहले मिलाए हुए जल का 20 लीटर और जाइकोसिल / समतुल्य का 1 लीटर (कुल 23 ली.) से तब तक बंद करें जब तक खाली स्थान और भरे हुए कंक्रीट पूर्ण रूप से सेचुरेट न हो जाए । पेपर सील को हटाने के बाद वाटर प्रूफिंग सामग्री ग्राउट आर डब्ल्यू समतुल्य से पर्टिकल ज्वाइंटस का सील हटाए (सील लगाने की लागत को अलग कर दिया गया है।)	मीटर	92.45
26.58	आर सी सी प्लि बीम/ लोर स्लैब बाहरी दीवारों के दीवार पैनल, सभी मंजिलों पर टॉयलेट / बाथरूम / गीले क्षेत्रों के दीवारों और छत के स्लैब पर पारापेट दीवार पैनल केबिटिज और फाइन फिनिश में कंक्रीट को भरने से पूर्व पैनल को खड़ा करने के बाद ग्राउड आर डब्ल्यू / समतुल्य सिलेट कंपाउंड के साथ जी एफ आर जी पैनल खड़ा करते समय स्टेयर केश के हेड रूम के बीच प्वाइंटस को भरना। यह जी एफ आर जी दीवार और स्लैब पैनलों के बीच सभी क्षैतिज और वर्टिकल ज्वाइंटस के लिए लागू होता है।	मीटर	49.30
26.59	पहले से लगाए गए जाइकोसिल / समतुल्य और जाइकोप्राइम / समतुल्य सल्यूशन पर (दरवाजा / खिड़की / बेटिलेटर को लगाने के पूर्व) बाहरी दीवार की दरवाजा फ्रेम, खिड़की और पेटिलेटर फ्रेमो (सभी चार तरफ) के बीच वर्टिकल प्वाइंटस (बाहरी तरफ और आंतरिक तरफ) का वाटर प्रुफिंग ट्रीटमेंट और ग्राउट आर डब्ल्यू / समतुल्य से फाइन फिनिश |	मीटर	49.95
26.60	जाइकोसिल / समतुल्य वाटर प्रूफिंग सल्युशन (1 लीटर जाइकोप्राइन / समतुल्य जाइकोसिल / समतुल्य और 20 लीटर सबसे पहले हिलाए गए पानी और उसमें 2 ली. जाइकोप्राइम / समतुल्य को जोड़ने और मिलाने (कुल 20 ली.) के साथ आर सी सी सनसे का वाटर प्रूफिंग ट्रीटमेंट तब तक करना जब तक यह आर आई एल ई एम अनुसार संतुष्टि स्तर परीक्षण को प्राप्त करता हो तथा पानी के बुँद का परीक्षण के द्वारा जिसमें पानी की बूंद अवशोषित नहीं करती है बल्कि बूंद रह जाता है अथवा रोल कर जाता है।	वर्गमीटर	136.45
26.61	आर सी सी सनसेड के शीर्ष सतह और तरफो की सीमेंट प्लास्टरिंग के पूर्व जाइकोसिल / समतुल्य और जाइकोप्राइम / समतुल्य सल्युशन का एक कोट लगाने के बाद 20 मि.मी. 20मि.मी. शामिल करते हुए और पेस्ट रूप में प्राउट आर डब्ल्यू समतुल्य पुश कर सभी मंजिलों में आर सी सी लिटल और सनसेड और दीवार (बाहरी तरफ) के बीच ज्वाइंट की इनफिलिंग / सीलिंग	मीटर	49.95
26.62	आई एस 27761992 के अनुरूप जी 350 जैड 25 से निर्मित फैक्ट्री में तैयार किया गया कस्टम्ड डिजाइन प्रीगालाइज्ड उच्च टेन्साइल स्टील प्वाइस्ट डिजाइन करना उपलब्ध कराना, संस्थापित करना और लगाना प्रभारी अभियंता के निदेश और डिजाइन के अनुसार स्लैब की भार आदि को सहारा देने के लिए अलग से 1923 मी. रखे गए 380 एम पी ए का न्यूनतम टेन्साइल मजबूती और न्यूनतम इल्ट दवाब 35 एम. पी. ए. 275 पा./ वर्ग भी गालवनाइज की न्यूनतम कोटिंग	किलोग्राम	182.05

Code No	Description	Unit	Rate
26.63	Providing and fixing special adjustable lockbars of mild steel E-250 to support the temporary plywood for work between joists during construction as per design & directions of the Engineer-in-charge.	kg	27.10
26.64	Centering and shuttering with 12 mm thick shuttering plywood confirming to IS 4990:2011 and removal of form at all heights. Plywood will be supported on lock bars.		
	26.64.1 Suspended floors, roofs, landings, balconies and access platform.	sqm	106.80
26.65	Providing and fixing roofing consist of 0.8 mm thick galvanized steel deck sheet confirming to IS 277:1992 used as permanent shuttering over which MS wire mesh 3 mm laid at 100x100 mm grid including edge trim covered with concrete. This metal deck will be supported on structural steel beam with shear studs. (Structural steel like Beam, column, joists etc. & concrete of different grade as per design will be paid separately).	sqm	1525.60
26.66	Providing and fixing in position, 130 mm thick factory made Expanded Polystyrene Core (EPS Core) wall panels consisting of EPS core sandwiched between two Engineered sheets of welded wire fabric mesh duly finished with shortcrete materials on outer faces. The fabric mesh shall be made of 3 mm dia zinc coated G.I. wire mesh with 50 mm pitch in both the directions and on both faces of the wall and connected by GI wire of 3 mm dia at alternate row by welding. The EPS core shall consist of 60 mm thick EPS of density not less than 16 kg/ cum. Both the outer faces of the panel shall be finished by applying the layer of 35 mm thick cement mortar 1:3 {1 cement: 3 coarse sand (not having more than 40% stone chips of size upto 6 mm)} with the help of shotcreting/guniting equipment etc at a pressure not less than 1 bar (100KN/m2) and both surfaces finished with trowel. Fixing operations of wall panels shall be completed in all respect as per drawings and specifications and under the overall direction of the Engineer-in-charge.	sqm	2673.70
26.67	Providing and fixing of external thermal insulation and composite system with First layer of self-extinguishing type Expanded Polystyrene (EPS) insulation boards of 120 mm thick (max 1mX0.5m section), confirming to IS 4671:1984, having thermal conductivity of 0.034 W/mK, (measured as per IS 3346-1980), density of 20-24 kg/m³ measured as per IS 5688-1982, Fire retardant property self-extinguishing type as per EN 13501-1, bonded with special polymer modified cementitious adhesive confirming to EOTA ETAG 004 (European Technical Approval) formulated to bond polystyrene insulation boards to typical mineral substrate (according to ETAG 004) and Polypropylene mechanical fasteners with plastic pin confirming to EOTA ETAG 014 (European Technical Approval) having dia 10 mm & L=200 mm on finished level wall and the junction between two adjacent EPS boards to be sealed with low expansion moisture cure Polyurethane Foam. Second layer consists of Fiberglass mesh covered with alkali-resistant coating, mass per unit area ≥145 g/m², mesh size: 3.9x4.0 mm ±10% embedded in special polymer modified cementitious Base Coat with hydrophobes and the corners will be protected with Corner-beads with alkali-resistant mesh wings at least 10 cm wide, mesh mass per unit area min 145 g/m². The surface will be levelled, finished, made smooth complete in all respect as per manufactures specification and as per directions of Engineer-in-Charge.	sqm	3935.35
26.68	Providing and laying factory made Precast concrete solid blocks of 200 mm thickness of grade M10 made of C&D waste from approved manufacturer in foundation and plinth in:		
	26.68.1 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	7387.25

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.63	प्रभारी अभियंता के डिजाइन और निदेशों के अनुसार निर्माण के दौरान ज्याइस्ट के बीच कार्य के लिए अस्थायी प्लाइवूढ को सहारा देने के लिए माइल्ड स्टिल ई-250 का विशेष समायोजन योग्य लॉक बार उपलब्ध कराना और लगाना।	किलोग्राम	27.10
26.64	आई एस4990 रू2011 के अनुरूप 12 मि.मी. मोटा शटरिंग प्लाइड के साथ सैंटरिंग और शटरिंग तथा सभी ऊंचाइयों पर फॉर्म को हटाना। प्लाइवुड को लॉक बार पर टिकाया जाएगा।		
	26.64.1 स्थगित मंजिलों, छतों, लेडिंग, बालकोनी और एक्सेस प्लेटफॉर्म	वर्गमीटर	106.80
26.65	स्थायी स्टरिंग जिस पर कंक्रीट से ढका हुआ एज ट्रिम सहित 100 100 मि.मी. पर 3 मि.मी. एम एस वायर मेस बिछाया हुआ हो के रूप में उपयोग किए हुए आई एस 277 1992 के अनुरूप 048 मि.मी मोटा गालवनाइज्ड स्टील डेक शीट का बना हुआ रूफिंग उपलब्ध कराना और लगाना इस मेटल डेक को शियर स्ट्रैंड के साथ ढांचा गत स्टील बिग पर रखा जाएगा (डिजाइन के अनुसार अलग अलग ग्रेड के बिम कॉलम ज्वाइन्ट आदि जैसे ढांचागत स्टील और कंक्रीट का अलग से भुगतान किया जाएगा।	वर्गमीटर	1525.60
26.66	बाहरी फेस पर शॉटकिट के साथ विधिवत तैयार किया हुआ पेल्ड किया हुआ वायर फेब्रिकमेस का दो इंजीनियर्ड शीटों के बीच रखे हुए ई पी एस कोर का बना हुआ 130 मि.मी. मोटा फैक्ट्री निर्मित बढाए हुए पोलिसट्रिन कोर (ई पी एस कोर) दीवार पैनलों को उपलब्ध कराना और लगाना फेडिक मेस दोनों दिशाओं में और दीवार के दोनों फेस पर 50 मि.मी. पिच के साथ 3 मि.मी. व्यास जिंक कोट किया हुआ जी आई वायर मेस से बना हुआ होगा और बेलडिंग द्वारा वैकल्पिक कतार में 3 मि.मी. व्यास के जी आई वायर से जुड़ा हुआ होगा। ई पी एस कोर कम से कम 16 कि.ग्रा. प्रति घन मी. के घनत्व का 60 मि.मी. मोटा ई पी एस का बना होगा। पैनल के दोनो बाहरी फेसों को कम से कम एक छड़ (100 के. एन / एम 2) के दवाब पर शोटक्रिटिंग / गनिटिंग उपकरण आदि की सहायता से 35 मि.मी. मोटा सीमेंट मसाला 13 (1 सीमेंट 3 मोटा रेत जो 8 मि.मी. तक आकार के 40 प्रतिशत स्टोन चिप्स से अधिक न हो) का परत लगा कर तैयार किया जाएगा और दोनो सतह ट्रायल से तैयार किया जाएगा। दीवार पैनलों का फिक्स करने का कार्य सभी प्रकार से आरेखनों और विनिर्देशों के अनुसार और प्रभारी अभियंता के समय निदेश के अंतर्गत पूरा किया जाएगा।	वर्गमीटर	2673.70
26.67	120 मि.मी मोटाई का (अधिकतम (1 मी. x 0.5 मी. भाग) का स्वतः बुझा देने वाले प्रकार के विस्तारित पालिस्ट्रिन (ईपीएस) इनसुलेशन कोड का पहले परत के साथ बाहरी धर्मल इसुलेशन और कंपोजिट सिस्टम 04034 डब्ल्यू / एम के की थर्मल कंडक्टिविटी (आई एस 3346 रू. 1980 के अनुसार माप किया हुआ), आई एस 5688 रू 1982 के अनुसार माप किया हुआ 20 24 कि.ग्रा. / एम 3 का घनत्व. ई. एन 135011 के अनुसार स्वतः बुझा देने वाली प्रकार की अग्निशमन लक्षण, टिपिकल मिलरल सबस्ट्रेट (ई. टी ए जी 004 के अनुसार) तक पॉलिसट्रिन इनसुलेशन बोर्ड को जोड़ने के लिए बनाई गई ई ओ टी ए ई टी ए जी 004 (यूरोपीय तकनीकी अनुमोदन) के अनुरूप विशेष पोलिमर संशोधित सीमेंट के अदेसिय के साथ जुडा हुआ और ई ओ टी. ए.ए.ई.टीएजी 014 (यूरोपीय तकनीकी अनुमोदन के अनुरूप प्लॉस्टिक पिन के साथ पोलिप्रोपीलिन मैकेनिकल फास्टमर जिसका व्यास 10 मि.मी. और एल 200 मि.मी. तैयार स्तर के दीवार पर हो उपलब्ध कराना और लगाना तथा दो पास के ई पी एस के बोर्ड के बीच जंक्शन को निम्न विस्तार नमी योर पोलीयूरेथेन फोग से बंद किया जाना है। दूसरे लेयर में हाइड्रोफोन्स के साथ विशेष पोलिमर संशोधित सीमेंट के बेस कोट में अलकली प्रतिरोधी, कोटिंग 145 प्रा. / एम 2 के बराबर अथवा उससे बड़ा प्रति इकाई क्षेत्र मेश का आकार: 39X40 मि.मी. 10 प्रतिशत कम अथवा अधिक से ढके हुए फाइबर ग्लास मेश का बना होगा और कोना को न्यूनतम 145 ग्रा./ एम 2 के प्रति इकाई क्षेत्र मेश मास, कम से कम 10 से. मी. चौड़ी अलकली प्रतिरोधी मेरा विंग के साथ कोर्नर बि के साथ संरक्षित किया जाएगा। इस सतह को निर्माताओं के विनिर्देशन के अनुसार और प्रभारी अभियंता के निदेशों के अनुसार सभी प्रकार से पूर्ण लेबलिंग, फिनिशिंग किया जाएगा और इसे चिकना बनाया जाएगा।	वर्गमीटर	3935.35
26.68	प्लिय में और फाउंडेशन में अनुमोदित निर्माता से सी एंड डी अपशिष्ट से निर्मित ग्रेड एम 10 की 200 मि.मी. मोटाई के फैक्ट्री निर्मित श्रीकास्ट कंक्रीट ठोस ब्लॉक के साथ आ ब्लॉक की चिनाई उपलब्ध कराना और बिछाना		

Code No	Description		Unit	Rate
26.69	Providing and laying factory made Precast concrete solid blocks of 200 mm thickness of grade M10 made of C&D waste from approved manufacturer in superstructure above plinth level up to floor V level			
	26.69.1	Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	9844.65
26.70	Providing and laying half block masonry with factory made Precast concrete solid blocks of 100 mm thickness of grade M10 made of C&D waste from approved manufacturer in foundation and plinth in:			
	26.70.1	Cement mortar 1:4(1 cement : 4 coarse sand)	sqm	897.15
26.71	Providing and laying half block masonry with factory made Precast concrete solid blocks of 100 mm thickness of grade M10 made of C&D waste from approved manufacturer in superstructure above plinth level up to floor V level:			
	26.71.1	Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	sqm	1099.15
26.72	Providing and laying 60 mm thick factory made cement concrete paver block of approved shape and colour of M -30 grade made of C&D waste by block making machine with vibratory compaction laid in required pattern and including over 50 mm thick compacted bed of coarse sand, filling the joints with fine sand etc. all complete as per the direction of Engineer-in-charge.		sqm	829.75
	PREFAB/PRECAST TECHNOLOGY			
26.73	Fabrication & Manufacturing of Prestressed Hollow Core slab (Hollow area 25 to 30%) of different thickness & modular width 1200 mm in Controlled Factory Environment with approved methodology conforming to IS : 10297:1982 by using long line casting method having arrangement of proper steel bed. Concreting should be done by batch mixing plant capable of producing zero slump concrete, transported through automatic shuttels of standard make & layed on bed with the help of extruder/ Slipformer, finishing, curing and also provision of steam curing. Cutting, making necessary cutout/holes of required sizes for services in slab element after achieving required strength, yard handling & stacking all complete as per approved shop drawings & design mix as per the direction of the Engineer-in-charge. (Cost of strands should be paid separately).			
	Note: Excess/less cement over the specified cement content used as per design mix is payable/recoverable separately)			
	26.73.1	Concrete Grade-M-40 (cement content 400 kg)		
		26.73.1.1 100 mm thick hollow core slab	metre	1287.25
		26.73.1.2 120 mm thick hollow core slab	metre	1501.40
		26.73.1.3 150 mm thick hollow core slab	metre	1822.60
		26.73.1.4 200 mm thick hollow core slab	metre	2217.00
		26.73.1.5 250 mm thick hollow core slab	metre	2717.10
		26.73.1.6 300 mm thick hollow core slab	metre	3217.20
		26.73.1.7 350 mm thick hollow core slab	metre	3717.25
		26.73.1.8 400 mm thick hollow core slab	metre	4217.35
	26.73.2	Extra for using M-50 (Cement content 425 kg) instead of M-40		
		26.73.2.1 100 mm thick hollow core slab	metre	18.40
		26.73.2.2 120 mm thick hollow core slab	metre	22.10
		26.73.2.3 150 mm thick hollow core slab	metre	27.65

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	26.68.1 सीमेंट का मसाला 1रू4 (1 सीमेंट रु 4 मोटा रेत)	घनमीटर	7387.25
26.69	लिथ स्तर से ऊपर 5वीं मंजिल के स्तर तक सुपरस्ट्रक्चर में अनुमोदित निर्माता से सी एंड डी अपशिष्ट से निर्मित ग्रेड एम 10 की 200 मि.मी. मोटाई के फैक्ट्री निर्मित प्रीकास्ट कंक्रीट ठोस ब्लॉक उपलब्ध कराना और बिछाना ।		
	26.69.1 सीमेंट का मसाला 1रू4 (1 सीमेंट रु 4 मोटा रेत))	घनमीटर	9844.65
26.70	प्लिय स्तर से ऊपर 5वीं मंजिल के स्तर तक सुपरस्ट्रक्चर में अनुमोदित निर्माता से सी एंड डी अपशिष्ट से निर्मित ग्रेड एम 10 की 200 मि.मी. मोटाई के फैक्ट्री निर्मित प्रीकास्ट कंक्रीट ठोस ब्लॉक उपलब्ध कराना और बिछाना ।		
	26.70.1 सीमेंट का मसाला 1रू 4 (1 सीमेंट रु 4 मोटा रेत)	वर्गमीटर	897.15
26.71	प्लिय स्तर से ऊपर 5वीं मंजिल के स्तर तक सुपरस्ट्रक्चर में अनुमोदित निर्माता से सी एंड डी अपशिष्ट से निर्मित ग्रेड एम 10 की 200 मि.मी. मोटाई के फैक्ट्री निर्मित प्रीकास्ट कंक्रीट ठोस ब्लॉक उपलब्ध कराना और बिछाना ।		
	26.71.1 सीमेंट का मसाला 1रू 4 (1 सीमेंट रु 4 मोटा रेत)	वर्गमीटर	1099.15
26.72	अपेक्षित पैटन में बिछाए गए वायब्रेटरी कॉम्पेक्सन के साथ ब्लॉक बनाने वाले मशीन द्वारा सी एंड डी अपशिष्ट निर्मित एम-30 ग्रेड के अनुमोदित आकार और रंग का फैक्ट्री निर्मित 60 मि.मी. सीमेंट कंक्रीट पेवर ब्लॉक उपलब्ध कराना और बिछाना तथा मोटे रेत की 50 मि.मी. मोटी कॉम्पेक्टिड बैंड को शामिल करना, ज्वाइंटस को महीन रेत आदि से भरना। यह सभी कार्य प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार पूर्ण रूप से किया जाएगा।	वर्गमीटर	829.75
26.73	उचित स्टील बैड की व्यवस्था वाले लंबी रेखा की कास्टिंग पद्धति का उपयोग करते हुए आई एसस 10297.1982 के अनुरूप अनुमोदित पद्धति के साथ नियंत्रित फैक्ट्री वातावरण में 1200 मि.मी. चौड़ी मॉडयूलर तथा विभिन्न मोटाई के पूर्व में दबाए हुए खोखला कोर स्लैब (खोखला क्षेत्र 25 से 30 प्रतिशत) का फेवरिकेशन और निर्माण। कंक्रीटिंग का कार्य प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार अनुमोदित शोप आरेखनों और डिजाइन मिश्रण के अनुसार पूर्ण रूप से अपेक्षित मजबूति के बाद स्लैब तत्व में सेवाओं, वार्ड में रख रखाव और स्टैकिंग के लिए अपेक्षित आकारों के आवश्यक कट आउट / सुराग बनाते हुए भाप से क्योरिंग के प्रावधान के साथ एक्सट्रूडर / स्लिप फोर्नर,फिनिशिग क्योरिंग की सहायता से बैड पर बिछाए हुए और मानक आकार के स्वचालित सटल के माध्यम से दुलाई किए हुए शून्य स्त क्रीट का उत्पादन करने में सक्षम मिलाने वाले संयंत्र द्वारा किया जाना चाहिए (स्टेड की लागत का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
	नोट: डिजाइन मिश्रण के अनुसार उपयोग किए जाने वाले उल्लेखित सीमेंट मात्रा पर अधिक / कम सीमेंट का अलग से भुगतान किया जा सकता है वसूला जा सकता है।		
	26.73.1 कंक्रीट ग्रेड-एम-40 (सीमेंट की मात्रा 400 कि.ग्रा.)		
	26.73.1.1 100 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	1287.25
	26.73.1.2 120 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	1501.40
	26.73.1.3 150 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	1822.60
	26.73.1.4 200 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	2217.00
	26.73.1.5 250 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	2717.10
	26.73.1.6 300 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	3217.20
	26.73.1.7 350 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	3717.25
	26.73.1.8 400 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	4217.35
	26.73.2 एम-40 के बजाए एम-50 (सीमेंट की मात्रा 425 कि.ग्रा.) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त		
	26.73.2.1 100 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	18.40
	26.73.2.2 120 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	22.10
	26.73.2.3 150 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	27.65

Code No			Description	Unit	Rate
		26.73.2.4	200 mm thick hollow core slab	metre	34.40
		26.73.2.5	250 mm thick hollow core slab	metre	43.00
		26.73.2.6	300 mm thick hollow core slab	metre	51.60
		26.73.2.7	350 mm thick hollow core slab	metre	60.20
		26.73.2.8	400 mm thick hollow core slab	metre	68.80
	26.73.3		Extra for using M-60 (Cement content 440 kg) instead of M-40		
		26.73.3.1	100 mm thick hollow core slab	metre	29.50
		26.73.3.2	120 mm thick hollow core slab	metre	35.35
		26.73.3.3	150 mm thick hollow core slab	metre	44.20
		26.73.3.4	200 mm thick hollow core slab	metre	55.00
		26.73.3.5	250 mm thick hollow core slab	metre	68.80
		26.73.3.6	300 mm thick hollow core slab	metre	82.55
		26.73.3.7	350 mm thick hollow core slab	metre	96.30
		26.73.3.8	400 mm thick hollow core slab	metre	110.05
26.74			Fabrication and manufacturing of solid precast concrete element with provisions of shear keys, connecting loops, dowel tubes and proper lifting accessories for walls, beams, slabs, stairs, column etc, of various thickness, shape and size of different concrete grades manufactured in controlled factory environment with approved methodology including moulds (Pallet system, Tilts form, table moulds, battery moulds, vertical moulds, beam moulds, column moulds, staircase moulds, Facade mould, etc.), mixing, transporting and placing of concrete, vibrating, curing, finishing, making necessary cutout/holes of required sizes for services, yard handling & stacking all complete as per IS : 11447:1985 and as per approved shop drawings and design mix as per the direction of Engineer-in-Charge (Cost of reinforcement, Mechanical, Electrical and Plumbing inserts will be paid separately).		
	26.74.1		Concrete grade M-35 (Cement content 370 kgs)	cum	20928.70
	26.74.2		Extra for using M-40 (Cement content 400 kg) instead of M-35	cum	245.65
	26.74.3		Extra for using M-50 (Cement content 425 kg) instead of M-35	cum	450.40
	26.74.4		Extra for using M-60 (Cement content 440 kg) instead of M-35	cum	573.20
26.75			Providing & laying in position Prestressing steel strands (low relaxation) on hollow core bed by using mechanical pulling arrangement like Rabbit/ Bed master including all accessories for Stressing & destressing operations as per approved make conforming to IS : 1343 & grade FY-1860 etc, complete as per drawings and direction of Engineer -in-charge.	kg	192.35
26.76			Transportation of Precast Elements by flat bed Trailor (Double / Triple axle 40ft Length with proper accessories like A frame etc) from factory, including the cost of loading , unloading & stacking at site with the help of required capacity cranes.		
	26.76.1		Lead within 15 km	MT	540.85
	26.76.2		Add/Deduct over item 26.76.1 for every additional lead of 5 km	MT	117.30

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	26.73.2.4	200 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	34.40
	26.73.2.5	250 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	43.00
	26.73.2.6	300 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	51.60
	26.73.2.7	350 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	60.20
	26.73.2.8	400 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	68.80
	26.73.3	एम-40 के बजाए एम-60 (सीमेंट की मात्रा 440 कि.ग्रा.) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त		
	26.73.3.1	100 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	29.50
	26.73.3.2	120 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	35.35
	26.73.3.3	150 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	44.20
	26.73.3.4	200 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	55.00
	26.73.3.5	250 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	68.80
	26.73.3.6	300 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	82.55
	26.73.3.7	350 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	96.30
	26.73.3.8	400 मिमी मोटा खोखला कोर स्लैब	मीटर	110.05
26.74		ठोस प्रीकास्ट कंक्रीट तत्व जिसमें सियर कुंजी जोड़ने वाले रूप. डावल ट्युब के प्रावधान हो का फेवरिकेशन का निर्माण तथा अनुमोदित पद्धति के साथ नियंत्रित फैक्ट्री वातावरण में निर्मित अलग अलग कंक्रीट ग्रैडों का रूप और आकार, विभिन्न मोटाई के दीवारों, बिमों, स्लैस, सोधी, कॉलम आदि के लिए उचित लिटिंग उपसकर हो जिसमें सेवाओं, यार्ड में रख रखाव और स्टेकिंग के लिए अपेक्षित आकारों के अनुमोदित कट आउट / सुराग बनाने, फिनिसिंग क्योरिंग, बाइब्रेटिंग, कंक्रीट को मिलाना, बुलाई उसे रखने के लिए मोल्ड (पेलेट प्रणाली, टिल्ट फॉर्म, टेबल मोल्ड, बैटरी मोल्ड, वर्टिकल मोल्ड, बीम मोल्ड, कॉलम मोल्ड स्टेयरकेस मोल्ड, फेकेड मोल्ड आदि)। यह सभी कार्य पूर्ण रूप से आई एस 11447 रू 1985 और प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार अनुमोदित शोप आरेखन और डिजाइन मिश्रण (रेनफोर्समेंट, यात्रिक, वैद्युतिय और प्लबिंग इनसर्ट की लागत का भुगतान अलग से किया जाएगा।		
	26.74.1	कंक्रीट ग्रेड एम-35(सीमेंट की मात्रा 370 किग्रा.)	घनमीटर	20928.70
	26.74.2	एम-35 के बजाए एम-40 (सीमेंट की मात्रा 400 कि.ग्रा.) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त	घनमीटर	245.65
	26.74.3	एम-35 के बजाए एम-50 (सीमेंट सामग्री 425 किग्रा) का उपयोग करने पर अतिरिक्त	घनमीटर	450.40
	26.74.4	एम-35 के बजाए एम-60 (सीमेंट सामग्री 440 किग्रा) का उपयोग करने पर अतिरिक्त	घनमीटर	573.20
26.75		प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार और आरेखनों के अनुसार पूर्ण रूप से आई एस 1343 और ग्रेड एक वाद 1860 आदि के अनुरूप अनुमोदित आकार के अनुसार स्ट्रेसिंग और डिस्ट्रेसिंग कार्यकलाप के लिए सभी उपस्करों सहित रेबिट / बैंड मास्टर जैसे यांत्रिक पुलिंग व्यवस्था के द्वारा खोखला कोर बैड पर प्रीस्ट्रेसिंग स्टील स्ट्रेड (नीचे ढिलाई के साथ) को उपलब्ध कराना और सही स्थिति में बिछाना ।	किलोग्राम	192.35
26.76		अपेक्षित क्षमता के क्रेन की सहायता से स्थल पर लोडिंग, अनलोडिंग और स्टेकिंग की लागत सहित फैक्ट्री से लैट बैड ट्रेलर (ए फ्रेम जैसी उचित उपस्करों के साथ 40 फीट लंबी दोहरी / टिहरी एक्सल आदि) द्वारा प्रीकास्ट तत्वों की ढुलाई।		
	26.76.1	15 कि.मी. के भीतर लेड	मीट्रिक टन	540.85
	26.76.2	5 कि.मी. के प्रत्येक अतिरिक्त लैड के लिए मद 26x76x1 में जोड़े/घटाए	मीट्रिक टन	117.30
26.77		प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार पूर्ण रूप से अनुमोदित शोफ आरेखनों के अनुसार आई एस 15916 के अनुसार इरेक्सन टोलरेंस के भीतर लिटिंग, प्लेसिंग और कारकों का अलाइनमेंट (क्रेन, पुश-पुल जैक और सभी अन्य टी एंड पी) की सभी व्यवस्था करते हुए कार्य स्थल पर उचित रेखा स्तर और प्लंब के साथ सही और अंतिम स्थिति में प्रीकास्ट / पूर्व से दबाए हुए कंक्रीट तत्वों का इरेक्शन और संस्थापना जिसमें सिम पैड बिना संकुचन के ग्राउट और स्टील कार्य अर्थात् हेंगर शामिल नहीं है। ये सभी कार्य पांचवी मंजिल तक किया जाएगा।		

Code No	Description	Unit	Rate
26.77	Erection & Installation of Precast/Prestressed Concrete elements in correct & final position with proper line level and plumb at site making all arrangements (i.e cranes, push-pull jacks & all another T & P for lifting Placing & Alignment of elements, within erection tolerance as per IS : 15916 as per approved shop drawings and all complete as per the direction of Engineer-in-Charge but excluding the cost of sim pads, non shrink grout and steel works i.e hangers. All work up to fifth floor.		
	26.77.1 Prestressed hollow core Slab up to 200 mm thickness	sqm	203.50
	26.77.2 Prestressed hollow core slab above 200 mm up to 400 mm thickness	sqm	345.15
	26.77.3 Solid concrete wall elements	cum	2720.30
26.78	Providing & Applying weather proof sealant on outer joints of approved make confirming to IS & directed by Engineer-in-charge.		
	26.78.1 Sealant 25 mm x10 mm at joints	metre	178.95
26.79	Providing & Laying of levelling sim pads required sizes (5x5 cm to 10x10 cm) of PVC / Rubber to adjust level of bearing surface of supporting members as per the direction of Engineer in charge.		
	26.79.1 2 mm thick	each	28.90
	26.79.2 5 mm thick	each	36.00
	26.79.3 10 mm thick	each	51.65
26.80	Providing & Grouting of dowel tubes / Shear keys / Joints of precast members with M-60 grade cementitious grout (Non Shrink) of approved make by suitable means (Free flowing /pump),curing etc. Complete as per directions of Engineer-in-charge. (The payment shall be made on the basis of actual weight of approved grout injected.)		
	26.80.1 Stirrer mixed cementitious grout (non shrink) of approved make in dowel tubes / Shear keys / Joints of precast members.	kg	85.05
26.81	Providing and fixing Scaffolding net of required width made of high density Polyethylene UV stabilized knitted on warp knitting machines having density 100 gram / sqm and shading coefficient minimum 75% around the construction site/ for vertical extension as per requirement including fastening/tying with building/scaffolding pipes or with any other fixtures etc. complete as per direction of Engineer-in-Charge. (One time payment shall be made for providing Scaffolding net from start of work till completion of work including shifting if any. The Scaffolding net shall be the property of the contractor on completion of the work)	sqm	29.25
26.82	Providing and laying rigid EPS (cellular plastic material) blocks conforming to ASTM standards/specifications of minimum density 21.60 Kg/cum on floors, steps, stage etc. of required size and shape as per direction of the Engineer-in-Charge. This shall include the following operation. The EPS blocks shall be cut to required shape and sizes including cuttings for passing of services, joined together with synthetic resin adhesives as per relevant specifications and packed/placed in position for stepped floor or platform formation. The top and sides surfaces to be provided with GI woven wire mesh of aperture 5.45 mm (with wire dia 0.90 mm) secured to EPS blocks with wire pins/clips. Horizontal top surface to be provided with 20 mm thick cement concrete 1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand : 4 graded stone aggregate upto 6 mm chippings) and vertical surface to be provided with 12 mm cement plaster 1:4 (1 cement : 4 coarse sand).		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	26.77.1 पूर्व से दबाए हुए खोखला कोर स्लैब 200 मि.मी. मोटाई तक	वर्गमीटर	203.50
	26.77.2 पूर्व से दबाए हुए खोखला कोर स्लैब 200 मि.मी. से 400 मि.मी मोटाई तक	वर्गमीटर	345.15
	26.77.3 ठोस कंक्रीट दीवार तत्व	घनमीटर	2720.30
26.78	प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार और आई एस के अनुरूप अनुमोदित आकार के बाहरी ज्वाइंट पर मौसम से सुरक्षित सिलेट उपलब्ध कराना और लगाना।		
	26.78.1 ज्वाइंटस पर सीलेंट 25 मि.मी. X 10 मि.मी.	मीटर	178.95
26.79	प्रभारी अभियंता के निदेश के अनुसार समर्थन करने वाले सदस्यों के बियरिंग सतह का स्तर समायोजित करने के लिए पी वी सी / रबड़ का अनुमोदित आकारों (5 X5 से. मी. से 10X10 से.मी.) का लेवलिंग सिंग पैड उपलब्ध कराना और		
	26.79.1 2 मि.मी. मोटा	प्रत्येक	28.90
	26.79.2 5 मि.मी. मोटा	प्रत्येक	36.00
	26.79.3 10 मि.मी. मोटा	प्रत्येक	51.65
26.80	प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार पूर्ण रूप से उपयुक्त साधन (मुक्त प्रवाह / पंप) क्योरिंग आदि के द्वारा अनुमोदित आकार के एम 60 पैड के सीमेंट वाले ग्राउट (बिना संकुचन के) के साथ भीकास्ट सदस्यों की डायल टयूब / सीयर कुंजी / ज्वाइंटस उपलब्ध कराना और ग्राउट करना (यह भुगतान प्रविष्ट की गई अनुमोदित ग्राउट के वास्तविक वजन के आधार पर किया जाएगा।		
	26.80.1 प्रीकास्ट सदस्यों की डावल टयूब / सीयर कुंजी / ज्वाइंटस में अनुमोदित आकार के स्टू मिश्रित सीमेंट का ग्राउट (बिना संकुचन के)	किलोग्राम	85.05
26.81	भवन रकेफोल्डिंग पाइपों को बांधने अथवा किन्हीं अन्य फिक्सचर इत्यादि सहित आवश्यकतानुसार लम्बवत विस्तार के लिए निर्माण स्थल के आस-पास न्यूनतम 75 प्रतिशत गुणांक का छायाकंन तथा 100 ग्राम / वर्ग मी. के घनत्व वाली बुनाई की मशीन पर यूवी स्थिर बुने हुए अपेक्षित चौड़ाई के उच्च घनत्व के पॉलिएथिलीन स्फोल्डिंग नेट लगाना तथा उपलब्ध कराना। इसे प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा किया जाये (शिफ्टिंग सहित यदि कोई हो, कार्य शुरू होने से पूर्ण किये जाने तक स्केफोल्डिंग नेट उपलब्ध कराने के लिए एक बारगी भुगतान किया जाएगा। कार्य पूर्ण होने पर स्कॅफोल्डिंग नेट पर ठेकेदार का अधिकार होगा ।)	वर्गमीटर	29.25
26.82	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार फर्श, सीढ़ियों, स्टेज आदि पर अपेक्षित आकार के न्यूनतम घनत्व 21.60 किलोग्राम प्रति घन मीटर घनत्व के एएसटीएम मानकों / विनिर्देशों के अनुरूप दृढ ईपीएस (सेलुलर प्लास्टिक सामग्री) ब्लॉक उपलब्ध कराना और बिछाना। इसमें निम्नलिखित कार्य शामिल होंगे। ईपीएस ब्लॉकों को सेवाओं के पारण के लिए कटिंग सहित अपेक्षित आकार और भाप में काटा जाएगा, इन्हें प्रासंगिक विनिर्देषों के अनुसार सिंथेटिक राल के साथ जोड़ा जाएगा और सीढ़ियों वाले फर्श या प्लेटफॉर्म के निर्माण के लिए ठीक स्थिति में पैक / रखा जाएगा। वायर पिन / क्लिप के साथ ईपीएस ब्लॉकों के लिए सुरक्षित 5.45 मिमी (वायर डाया 0.90 मिमी) के छेद वाली जीआई तार से बुने जाल के साथ शीर्ष और किनारों की सतह प्रदान की जानी चाहिए। क्षैतिज शीर्ष सतह 20 मिमी मोटी सीमेंट कंक्रीट 1:24 (1 सीमेंट 2 मोटी रेतः 4 ग्रेडेड स्टोन समुच्चय 6 मिमी चिपिंग तक) की और ऊध्वाधर सतह 12 मिमी सीमेंट प्लास्टर 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी बालू) की उपलब्धी कराई जाएगी। इस प्रकार तैयार की गई कंक्रीट / प्लास्टर सतहों को बर्र बनाने के लिए वायर ब्रशों से खरोंच दिया जाएगा, ताकि बाद में अनुमोदित डिजाइन के अनुसार फर्श या विनियरिंग / पैनलिंग के लिए आधार के रूप में कार्य कर सके (जिसे प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पूरा करने के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा।	वर्गमीटर	2293.30

Code No	Description	Unit	Rate
	The concrete/plastered surfaces so prepared shall be scratched with wire brushes to form burrs, so as to act as base for flooring or veneering/ panelling to be done later as per approved design (which shall be paid for separately) complete as per direction of the Engineer-in-Charge.	sqm	2293.30
26.83	Applying stamping finish to the top surface of freshly laid plain/reinforced cement concrete of specified grade in porticos, sidewalks, driveways, pool decks and open yards as per direction of the Engineer-in-Charge. The process shall include the following:- • The concrete shall be placed and screeded to the finished grade, and floated to a uniform surface by using standard finishing techniques. The approved color hardener @ 2.7 kg/sqm shall be applied evenly to the surface of the fresh concrete by the dry shake method by sprinkling in two or more shakes, floated after each shake and trowelled only after the final floating. The approved release agent @ 0.113 kg/sqm shall be applied evenly to the trowelled surface before stamping or the said release agent can be applied to the flexible polyurethane stamp moulds of approved design and in required sizes to achieve final stamped pattern. These stampings shall be placed on the surface of concrete in three to four pieces at a time and tapped gently with rammers of sufficient size & weight to leave proper stamp marks and the process repeated for the remaining concrete surface till the whole surface to be stamped is completed within the time while concrete is in plastic stage of setting. • After stamping, the curing shall be done as per manufactures specifications. After initial curing the imprinted joints shall be grouted using cement slurry mixed with color hardener as per the requirement. The surface shall be sealed by applying acrylic based sealer not less than 0.167 litre/sqm.on finished surface. • The construction joints shall be provided by groove cutting of size 4 mm x 20 mm in panel size 3m x 3 m or lesser as per the site conditions and filling the same with 10 mm baker rod and providing and laying (PU) Polyurethane based joint sealer of approved make as per manufacturer's specifications and finished by applying Polyurethane resin based top protective clear coat of minimum 80 micron applied with rollers on properly cured and dry clean surface. (Cost of concrete for flooring is not included in this item which shall be paid separately.)	sqm	762.75
26.84	Supplying and laying of Uni-Axial Woven Polyster Geogrid conforming to MORTH 3100 and IRC113, as soil reinforcement/basal reinforcement including accessories like tie-strips, nuts & bolts and loops/lugs for joining reinforcing elements with the facia pannels, overlaps and other protective elements for synthetic geo-grids and all other activities required for reinforced soil walls, slopes etc complete as per design requirements, manufacturer specifications and as per direction of engineer-in- charge.		
	26.84.1 Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 40 KN/m in the Longitudinal direction and 20 KN/m in the Transverse direction.	sqm	271.45
	26.84.2 Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 60 KN/m in the Longitudinal direction and 20 KN/m in the Transverse direction.	sqm	310.30
	26.84.3 Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 80 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	385.00
	26.84.4 Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 100 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	440.25

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.83	प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार पोर्टिको फुटपाथ, ड्राइववे पूल डेक और खुले यार्ड में निर्दिष्ट पेड के ताजा बिछाए गए सादे / प्रबलित सीमेंट कंक्रीट की ऊपरी सतह पर स्टैम्पिंग फिनिश का प्रयोग करना इस प्रक्रिया में निम्नलिखित शामिल होंगे: कंक्रीट को फिनिश्ड ग्रेड में लगाया जाएगा और पट्टीनुमा बनाया / फैलाया जाएगा, और मानक परिष्करण तकनीकों का उपयोग करके एक समान सतह पर तैराया जाएगा। 2.7 किग्रा / वर्गमीटर की दर से स्वीकृत कलर हार्डनर दो या दो से अधिक शेक में छिड़क कर, प्रत्येक शेक के बाद फ्लोट करके और अंतिम पलोटिंग के बाद ही ट्रॉवेल करके ड्राई शेक विधि द्वारा ताजा कंक्रीट की सतह पर समान रूप से लगाया जाएगा। अनुमोदित रिलीज एजेंट / 0.113 किग्रा / वर्गमीटर को स्टैम्पिंग से पहले ट्रॉवेल की सतह पर समान रूप से लगाया जाएगा या उक्त रिलीज एजेंट को अंतिम स्टैम्प युक्त पैटर्न प्राप्त करने के लिए अनुमोदित डिजाइन के लचीले पॉलीयूरेथेन स्टैम्प मोल्ड्स को आवश्यक आकारों में लगाया जा सकता है। इन स्टाम्पिंगों को एक बार में तीन से चार टुकड़ों में कंक्रीट की सतह पर रखा जाएगा और उचित स्टाम्प चिढ छोड़ने के लिए पर्याप्त आकार और वजन के रैगर के साथ धीरे से टैप किया जाएगा और शेष कंक्रीट सतह के लिए इस प्रक्रिया को तब तक दोहराया जाएगा जब तक की पूरी सतह पर मुहर लगाने का कार्य पूरा न हो जाए. इस उस समय के भीतर पूरा किया जाना चाहिए जब कंक्रीट सेटिंग के दौरान प्लास्टिक चरण में हो। • स्टैम्पिंग के बाद, विनिर्माता विनिर्देशों के अनुसार तराई की जाएगी। प्रारंभिक तराई के बाद, आवश्यकता के अनुसार रंग हार्डनर के साथ मिश्रित सीमेंट घोल का उपयोग करके निशान वाले जोड़ों को प्राउट किया जाएगा तैयार सतह पर 0.167 लीटर / वर्गमीटर से अन्यूरन ऐक्रेलिक आधारित सीलर लगाकर सतह को सील किया जाएगा। • निर्माण जोड़ों को साइट की स्थितियों के अनुसार 3 मी x 3 मीटर आकार के या उससे कम आकार के पैनल में 4 मिमी x 20 मिमी आकार के खांचे काटने सहित मुहैया कराया जाएगा और इसे 10 मिमी बेकर रॉड से भरा जाएगा तथा निर्माता के विनिर्देशों के अनुसार अनुमोदित मेक के पॉलीयूरेथेन आधारित ज्वाइंट सीलर मुहैया कराए जाएंगे तथा बिछाए जाएंगे। साथ ही इसे उचित रूप से पकी हुई और सूखी साफ सतह पर न्यूनतम 80 माइक्रोन के पॉलीयूरेथेन राल आधारित शीर्ष सुरक्षात्मक स्पष्ट कोट रोलर्स के साथ लगाते हुए फिनिश किया जाएगा को लागू करके समाप्त किया गया। (फर्श के लिए कंक्रीट की लागत इस मद में शामिल नहीं है जिसका अलग से भुगतान किया जाएगा।)	वर्गमीटर	762.75
26.84	मिट्टी के सुदृढीकरण / बेसल सुदृढीकरण के रूप में एमओआरटीएच 3100 और आईआरसी 113 के अनुरूप यूनी- एक्सिअल वोवन पॉलिस्टकर जिओग्रिड की आपूर्ति करना और बिछाना, जिसमें टाई-स्ट्रिप्स, नट और बोल्ट तथा लूप / लग्स जैसे सहायक उपकरण पामिल हैं, जो प्रबलकारी अवयवों को फेसिया पैनल्स, ओवरलैप्स से जोड़ने के लिए होते हैं और सिंथेटिक जियो ग्रिडों के लिए अन्य सुरक्षात्मक अवयव तथा डिजाइन संबंधी आवश्यकताओं, निर्माता विनिर्देशों और प्रभारी अभियंता के निर्देश के अनुसार संपूर्ण सभी अन्यर गति विधियां भी शामिल हैं जो सुट्टीकृत मिट्टी की दीवारों, ढलानों आदि के लिए आवश्यक होती हैं।		
26.84.1	अनुदैर्घ्य दिशा में 40 के एन / भी और अनुप्रस्थ दिया में 20 के न्यूनतम एन / मी तनन सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिमल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड।	वर्गमीटर	271.45
26.84.2	अनुदैर्धयै दिशा में 60 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 20 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	310.30
26.84.3	अनुदैर्धयै दिशा में 80 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	385.00
26.84.4	अनुदैर्धयै दिशा में 100 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	440.25
26.84.5	अनुदैर्धयै दिशा में 120 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	470.10

Code No		Description	Unit	Rate
	26.84.5	Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 120 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	470.10
	26.84.6	Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 150 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	580.65
	26.84.7	Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 200 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	677.75
	26.84.8	Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 250 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	819.65
	26.84.9	Uni Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 300 KN/m in the Longitudinal direction and 30 KN/m in the Transverse direction.	sqm	942.15
26.85		Supplying and laying of Bi-Axial Woven Polyster Geogrid conforming to MORTH 3100 and IRC113, as soil reinforcement/basal reinforcement of granular road base and sub base, area stalilization, track bed stabilization, load transfer platforms Including accessories like tie-strips, nuts & bolts and loops/lugs for joining reinforcing elements with the facia pannels, overlaps and other protective elements for synthetic geo-grids and all other activities required etc. complete as per design requirements, manufacturer specifications and as per direction of engineer-in- charge.		
	26.85.1	Bi Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 20 KN/m in both Longitudinal and Transverse direction.	sqm	229.65
	26.85.2	Bi Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 40 KN/m in both Longitudinal and Transverse direction.	sqm	329.70
	26.85.3	Bi Axial Woven polyster geogrid of minimum tensile strength 60 KN/m in both Longitudinal and Transverse direction.	sqm	416.35
26.86		Providing and fixing factory made single extruded WPC (Wood Polymer Composite) solid door/window/Clerestory windows & other Frames/ Chowkhat comprising of virgin PVC polymer of K value 58-60 (Suspension Grade), calcium carbonate and natural fibers (wood powder/ rice husk/ wheat husk) and non toxic additives (maximum toxicity index of 12 for 100 gms) fabricated with miter joints after applying PVC solvent cement and screwed with full body threaded star headed SS screws having minimum frame density of 750 kg/cum, screw withdrawal strength of 2200 N (Face) & 1100 N (Edge), minimum compressive strength of 58 N/mm2, modulus of elasticity 900 N/mm2 and resistance to spread of flame of Class A category with property of being termite/borer proof, water/moisture proof and fire retardant and fixed in position with M.S hold fast/lugs/SS dash fasteners of required dia and length complete as per direction of Engineer-In- Charge. (M.S hold fast/lugs or SS dash fasteners shall be paid for separately). Note: For WPC solid door/window frames, minus 5 mm tolerance in dimensions i.e depth and width of profile shall be acceptable. Variation in profile dimensions on plus side shall be acceptable but no extra payment on this account shall be made.		
	26.86.1	Frame size 45 x 70 mm	metre	705.85
	26.86.2	Frame size 45 x 85 mm	metre	926.35
	26.86.3	Frame size 50 x 100 mm	metre	947.70
	26.86.4	Frame size 50 x 125 mm	metre	1075.70

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
	26.84.6	अनुदैर्धयै दिशा में 150 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	580.65
	26.84.7	अनुदैर्धयै दिशा में 200 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	677.75
	26.84.8	अनुदैर्धयै दिशा में 250 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	819.65
	26.84.9	अनुदैर्धयै दिशा में 300 के एन / मी और अनुप्रस्थ दिया में 30 के एन / मी न्यूनतम तनन-सामर्थ्यओं के यूनी एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड ।	वर्गमीटर	942.15
26.85		दानेदार सड़क आधार और उप-आधार क्षेत्र स्थिरीकरण, ट्रैक बेड स्थिरीकरण, लोड ट्रांसफर प्लेटफॉर्मों के मध्दा सुदृढीकरण आधारिक सुदृढीकरण के रूप में एमओआरटीएच 3100 और आईआरसी 113 के अनुरूप बाई एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड की आपूर्ति करना और बिछाना, जिसमें टाई- स्ट्रिप्स, नट और बोल्ड जैसे सहायक उपकरण पामिल है। इसमें सिंथेटिक जियो ग्रिडों के लिए फेसिया पैनल, ओवरलैप और अन्य सुरक्षात्मक तत्वों के साथ प्रबलकारी अवयवों को जोड़ने के लिए लूप / लग्स पामिल हैं। डिजाइन आवश्यकताओं, निर्माता विनिर्देशों और प्रभारी अभियंता के निर्देश के अनुसार अन्य सभी आवश्यक गतिविधियां आदि पूर्ण ।		
	26.85.1	अनुदैर्ध्य और अनुप्रस्थ दोनों दिशाओं में न्यूनतम 20 के एन / मी तनन सामर्थ्यड के बाद एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड।	वर्गमीटर	229.65
	26.85.2	अनुदैर्ध्य और अनुप्रस्थ दोनों दिशाओं में न्यूनतम 40 के एन / मी तनन सामर्थ्यड के बाद एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड।	वर्गमीटर	329.70
	26.85.3	अनुदैर्ध्य और अनुप्रस्थ दोनों दिशाओं में न्यूनतम 60 के एन / मी तनन सामर्थ्यड के बाद एक्सिअल वोवन पॉलीस्टर जियोग्रिड।	वर्गमीटर	416.35
26.86		फैक्ट्री मेड सिंगल एक्सट्रूडेड डब्ल्यूपीसी (वुड पॉलीमर कम्पोजिट) सॉलिड डोर / विंडो / सिओसेटरी विंडो और अन्य फ्रेम्स / चौखट उपलब्ध कराना और फिक्स करना, जिसमें 'के' वैल्यू 58-60 (सस्पेंधन ग्रेड), कैल्शियम कार्बोनेट और प्राकृतिक फाइबर (लकड़ी पाउडर / चावल की भूसी / गेहूं की भूसी) और गैर विशैले योजक (100 ग्राम के लिए अधिकतम 12 का विशाक्तता सूचकांक) जिसकी पीवीसी सॉल्वेंट सीमेंट लगाने के बाद मैटर जोड़ों के साथ झलाई की गई हो और फुल बॉडी थ्रेडेड स्टार हेडेड एसएस स्क्रू के साथ कसा गया हो, जिसमें न्यूनतम फ्रेम घनत्व 750 किग्रा / घन मीटर हो, 2200 एन (फेस) और 1100 एन (एज) की पेंच निकासी ताकत हो. 58 एन / एमएम 2 की न्यूनतम संपीड़न षक्ति हो, लोच का मापांक 900 एन / एमएम 2 और वर्ग क श्रेणी की लौ के फैलाव के प्रतिरोध के साथ दीमक / बोरर सह होने के गुण सहितपानी / नमी सह और अग्निरोधी तथा एमएस होल्ड फास्ट / लग्स / एसएस डैष फास्टनरों के साथ सही अवस्थास में निर्धारित हो और प्रभारी अभियंता के निर्देष के अनुसार आवश्यक व्यास और लंबाई हो (एमएस होल्ड फास्ट / लग्स या एसएस डैष फास्टनरों के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा) । नोट: डब्ल्यूपीसी ठोस दरवाजे / खिड़की के फ्रेम के लिए आयामों अर्थात प्रोफाइल की गहराई और चौड़ाई में 5 मिमी सहिष्णु आता स्वीकार्य होगी। प्रोफाइल आयामों में प्लस साइड पर अन्तर स्वीकार्य होगा लेकिन इसके कारण कोई अतिरिक्त भुगतान नहीं किया जाएगा।		
	26.86.1	फ्रेम का आकार 45 x 70 मिमी	मीटर	705.85
	26.86.2	फ्रेम का आकार 45 x 85 मिमी	मीटर	926.35
	26.86.3	फ्रेम का आकार 50 x 100 मिमी	मीटर	947.70
	26.86.4	फ्रेम का आकार 50 x 125 मिमी	मीटर	1075.70
	26.86.5	फ्रेम का आकार 65 x 100 मिमी	मीटर	1111.30
	26.86.6	फ्रेम का आकार 65 x 125 मिमी	मीटर	1381.60

Code No		Description	Unit	Rate
	26.86.5	Frame size 65 x 100 mm	metre	1111.30
	26.86.6	Frame size 65 x 125 mm	metre	1381.60
	26.86.7	Frame size 65 x 150 mm	metre	1637.65
26.87		Providing and fixing factory made single extruded WPC (Wood Polymer Composite) solid plain flush door shutter of required size comprising of virgin polymer of K value 58-60 (Suspension Grade), calcium carbonate and natural fibers (wood powder/ rice husk/wheat husk) and non toxic additives (maximum toxicity index of 12 for 100 gms) having minimum density of 650 kg/cum and screw withdrawal strength of 1800 N (Face) & 900 N (Edge), minimum compressive strength 50 N/mm2, modulus of elasticity 850 N/mm2 and resistance to spread of flame of Class A category with property of being termite/borer proof, water/moisture proof and fire retardant and fixing with stainless steel butt hinges of required size with necessary full body threaded star headed counter sunk S.S screws, all as per direction of Engineer-In- Charge. (Note: stainless steel butt hinges and necessary S.S screws shall be paid separately)		
	26.87.1	30 mm thick	sqm	4346.70
	26.87.2	35 mm thick	sqm	5015.35
26.88		Providing and fixing factory made single extruded WPC (Wood Polymer Composite) solid decorative type flush door shutter of required size comprising of virgin polymer of K value 58-60 (Suspension Grade), calcium carbonate and natural fibers (wood powder/ rice husk/wheat husk) and non toxic additives (maximum toxicity index of 12 for 100 gms) having minimum density of 650 kg/cum and screw withdrawal strength of 1800 N (Face) & 900 N (Edge), minimum compressive strength 50 N/mm2, modulus of elasticity 850 N/mm2 and resistance to spread of flame of Class A category with property of being termite/borer proof, water/moisture proof and fire retardant. WPC to be laminated with PVC foil of minimum 14 microns thick of approved design pasted with hot melt adhesive on both faces of shutter and fixing with stainless steel butt hinges of required size with necessary full body threaded star headed counter sunk S.S screws, all as per direction of Engineer-In- Charge. (Note: stainless steel butt hinges and necessary S.S screws shall be paid separately)		
	26.88.1	30 mm thick	sqm	4764.20
	26.88.2	35 mm thick	sqm	5432.85
26.89		Providing and fixing factory made single extruded WPC (Wood Polymer Composite) solid board one side white color and other side of board laminted with PVC foil of minimum 14 micron thickness of approved design pasted with hot melt adhesive for cup boards, work stations and bathroom/ kitchen cabinet etc. of required sizes comprising of virgin polymer of K value 58-60 (Suspension Grade), calcium carbonate and natural fibers (wood powder/ rice husk/wheat husk) and non toxic additives (maximum toxicity index of 12 for 100 gms) having minimum density of 650 kg/cum and screw withdrawal strength of 1800 N (Face) & 900 N (Edge), minimum compressive strength 50 N/mm2, modulus of elasticity 850 N/mm2 and resistance to spread of flame of Class A category with property of being termite/borer proof, water/moisture proof and fire retardant and fixing with stainless steel piano hinges/soft close clip on concealed hinges of required size with necessary full body threaded star headed counter sunk S.S screws, all as per direction of Engineer-In- Charge. (Note: stainless steel piano hinges/soft close clip on concealed hinges and necessary S.S screws shall be paid separately)		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	26.86.7 फ़्रेम का आकार 65 x 150 मिमी	मीटर	1637.65
26.87	अपेक्षित आकार के फैक्ट्री मेड सिंगल एक्सट्रेडेड डब्ल्यूपीसी (वुड पॉलीमर कम्पोजिट) सॉलिड प्लेन पलय डोर षटर प्रदान करना और फिक्स करना जिसमें 'के' मान 58-60 (सस्पेंषन ग्रेड) का वर्जिन पॉलिमर, कैल्षियम कार्बोनेट और प्राकृतिक फाइबर (लकड़ी पाउडर / चावल की भूसी गेहूं की भूसी) और गैर विशैले योजक (100 ग्राम के लिए 12 का अधिकतम विशाक्तता सूचकांक) जिसका न्यूनतम घनत्व 650 किग्रा / घन मीटर और 1800 एन (फेस) और 900 एन (एज) की स्क्रू निकासी षक्ति हो, न्यूनतम संपीड़ित षक्ति50 एन / मिमी 2 मापांक लोच 850 एन / मिमी 2 और वर्ग क श्रेणी की लौ के प्रसार के लिए प्रतिरोधकता सहित दीमक / बोरर प्रूफ. पानी / नमी प्रूफ और अग्निरोधी होने के गुण षामिल होने के साथ आवश्यक फुल बॉडी थ्रेडेड स्टार हेडेड काउंटर संक स्क्रू के साथ अपेक्षित आकार के स्टेनलेस स्टील बट हिंज के साथ फिक्सिंग उपर्युक्ता सभी प्रभारी अभियंता के निर्देषानुसार (नोट: स्टेनलेस स्टील बट हिंज और आवष्यक एसएस स्क्रा का अलग से भुगतान किया जाएगा)		
	26.87.1 30 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	4346.70
	26.87.2 35 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	5015.35
26.88	अपेक्षित आकार के फैक्ट्री मेड सिंगल एक्सट्रूडेड डब्ल्यूपीसी (वुड पॉलीमर कम्पोजिट) सॉलिड डेकोरेटिव टाइप फ्लष डोर पटर प्रदान करना और फिक्स करना जिसमें 'के मान 50-60 (सस्पेंषन ग्रेड) का वर्जिन पॉलिमर, कैल्षियम कार्बोनेट और प्राकृतिक फाइबर (लकड़ी पाउडर / चावल की भूसी / गेहूं की भूसी) और गैर विशैले योजक (100 ग्राम के लिए 12 का अधिकतम विशाक्तता सूचकांक) जिसका न्यूनतम घनत्व 850 किग्रा / घन मीटर और 1800 एन (फेस) और 900 एन (एज) की स्क्रू निकासी षक्ति हो, न्यूनतम संपीड़ित षक्ति50 एन / मिमी 2 मापांक लोच 850 एन / मिमी 2 और वर्ग क श्रेणी की लौ के प्रसार के लिए प्रतिरोधकता सहित दीमक / बोरर प्रूफ पानी / नमी प्रूफ और अग्निरोधी होने के गुण षामिल हों। डब्ल्यूपीसी को अनुमोदित डिजाइन के न्यूनतम 14 माइक्रोन मोटे पीवीसी फॉयल के साथ लैमिनेट किया जाना है, जिसे पटर के दोनों किनारों पर हॉट मेल्ट एडहेसिव के साथ चिपकाया गया हो और जिसे आवश्यक फुल बॉडी थ्रेडेड स्टार हेडेड काउंटर संक स्क्रू के साथ अपेक्षित आकार के स्टेनलेस स्टील बट हिंज के साथ फिक्सिंग उपर्युक्तर सभी प्रभारी अभियंता के निर्देषानुसार (नोट: स्टेनलेस स्टील बट हिंज और आवष्यक एसएस रूके का अलग से भुगतान किया जाएगा)		
	26.88.1 30 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	4764.20
	26.88.2 35 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	5432.85
26.89	फैक्ट्री मेड सिंगल एक्सट्रूडेड डब्ल्यूपीसी (वुड पॉलीमर कम्पोजिट) सॉलिड बोर्ड एक तरफ सफेद रंग और बोर्ड के दूसरी तरफ कम से कम 14 माइक्रोन मोटाई की अनुमोदित डिजाइन के पीवीसी फॉयल से लेमिनेट होगा, उसे अपेक्षित आकार के कप बोर्ड, वर्क स्टेशन और बाथरूम / किचन कैबिनेट आदि के लिए डॉट मेल्ट एडहेसिव के साथ चिपकाया जाएगा। इसमें के वैल्यू 50-60 (सस्पेंषन ग्रेड) का वर्जिन पॉलीमर, कैल्षियम कार्बोनेट और प्राकृतिक फाइबर (लकड़ी पाउडर / चावल की भूसी / गेहूं की भूसी) और गैर विशैले योजक (100 ग्राम के लिए 12 की अधिकतम विशाक्तता सूचकांक) पामिल होंगे, जिनमें 650 किग्रा / घनमीटर का न्यूनतम घनत्व और 1800 एन (फेस) और 900 एन (एज) की स्क्रू निकासी भक्ति, न्यूनतम संपीड़न यक्ति 50 एन / एमएम2, लोच का मापांक 850 एन / एमएम 2 और श्रेणी क की लौ के प्रसार के प्रतिरोध के साथ दीमक / छेदक रोक ती पानी / नमी रोधी और अग्निरोधी विषेशताएं मौजूद होंगी और जिन्हें स्टेनलेस स्टील के पियानो हिंज / सॉफ्ट क्लोज क्लिप के साथ अपेक्षित आकार की गुसट हिंज पर आवश्यक फुल बॉडी थ्रेडेड स्टार हेडेड काउंटर संक एसएस स्क्रूके साथ फिक्स की जाएगी। उपर्युक्त सभी कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देषानुसार होंगे। (नोट: स्टेनलेस स्टील पियानो हिंज / कंसील्डन हिंज पर सॉफ्ट क्लोज क्लिप और आवष्यक एसएस स्क्रू का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
	26.89.1 18 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	2992.90
	26.89.2 25 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	3889.15

Code No		Description	Unit	Rate
	26.89.1	18 mm thick	sqm	2992.90
	26.89.2	25 mm thick	sqm	3889.15
26.90	Providing and fixing factory made single extruded WPC (Wood Polymer Composite) solid plain white color board for backing of cup boards and bathroom/kitchen cabinets etc. of required size comprising of virgin polymer of K value 58-60 (Suspension Grade), calcium carbonate and natural fibers (wood powder/ rice husk/wheat husk) and non toxic additives (maximum toxicity index of 12 for 100 gms) having minimum density of 650 kg/cum and screw withdrawal strength of 1800 N (Face) & 900 N (Edge), minimum compressive strength 50 N/mm2, modulus of elasticity 850 N/ mm2 and resistance to spread of flame of Class A category with property of being termite/borer proof, water/moisture proof and fire retardant and fixing with stainless steel screws etc. all as per direction of Engineer-In-Charge. (Note: stainless steel screws shall be paid separately)		
	26.90.1	6 mm thick	sqm	1099.35
	26.90.2	12 mm thick	sqm	1711.10
26.91	Providing and fixing factory made 18 mm thick single extruded WPC (Wood Polymer Composite) solid plain white colour board Jali, CNC (Computer numeric control) routed of approved design by Engineer-in -charge which are machine cut for duct/shaft covering, partitions and facades comprising of virgin polymer of K value 58-60 (Suspension Grade), calcium corbonate and natural fibers (wood powder/ rice husk/ wheat husk) and non toxic additives(maximum toxicity index of 12 for 100 gms) having minimum density of 650 kg/cum and screw withdrawal strength of 1800 N (Face) minimum compressive strength 50 N/mm2, modulus of elasticity 850 N/mm2 and resistance to spread of flame of Class A category with properties of being termite/borer proof, water/ moisture proof and fire retardant and fixing on M.S (mild steel) frame made of 25 x 25 x 1.5 mm square hollow box section including applying a priming coat of approved steel primer, placed at grid made at 1.0 x 1.0 m or as per requirement at site with necessary stainless steel fasteners and SS screws etc., all complete as per direction of Engineer-In- Charge. (Note: M.S (mild steel) framework with priming coat and necessary SS fasteners and SS screws shall be paid separately.	sqm	3437.15
26.92	Providing and fixing of façade at all heights with extruded hollow Clay / Terracotta ventilated rainscreen tiles of height 250/ 300/ 400 mm and length of 595 mm of approved texture,design and pattern having Flexural Strength/ Modulus of Rupture of ≥ 14 N/m² and maximum water absorption of 10% tested as per ISO 10545-4:2004(E) and ISO 10545-3:1995 respectively in true level fixed to a supporting aluminium framework(Alloy 6063 T5/T6) consisting of vertical 'T' (for intermediates)/ 'L'(for ends/ termination)/ Tubular sections (at corners)of size 80x60x2 mm/ 40x60x2 mm / 40x40x2 mm respectively, spaced at maximum spacing of 600 mm c/c matching to the tile vertical grid, and horizontal aluminium 'C'-clamps of size 56x25x2 mm thickness of length 150 mm at junction of tiles and of length 75 mm at wall ends/ corners fixed on top of the vertical sections at spacing of 250/ 300/ 400 mm c/c matching to the tile horizontal grid with two numbers of self-drilling / self-tapping SS screws of size 5.5x25 mm with EPDM washers. The vertical 'T'/'L/ Tubular' sections shall be fixed to the wall using HDG (hot-dip-galvanized) steel L-brackets (galvanizing thickness of minimum 80 microns)of size 110x80x6 mm at intermediate vertical aluminium profiles and of size 220x110x12 mm at outer corners and stainless steel grade 304,M10 full threaded anchor fasteners with nylon sleeve 100 mm long (for brick work) and M8 expansion anchor fasteners 75 mm long for concrete surface,		

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
26.90	अपेक्षित आकार के कप बोर्ड और बाथरूम / किचन कैबिनेट आदि के बैंकिंग के लिए फैक्ट्री मेड सिंगल एक्सट्रूडेड डब्ल्यूपीसी (वुड पॉलीमर कम्पोजिट) सॉलिड प्लेन व्हाइट कलर बोर्ड उपलब्ध कराना और फिक्सि करना। इसमें 'के' वैल्यू 58-00 (सस्पेंषन ग्रेड) का वर्जिन पॉलीमर, कैल्शियम कार्बोनेट और प्राकृतिक फाइबर (लकड़ी पाउडर / धावल की भूसी / गेहूं की भूसी) और गैर विशैले योजक (100 ग्राम के लिए 12 की अधिकतम विशाक्तता सूचकांक) षामिल होंगे, जिनमें 850 किग्रा / घनमीटर का न्यूनतम धनत्व और 1800 एन (केस) और 900 एन (एज) की स्क्रू निकासी पक्ति, न्यूनतम संपीड़न षक्ति 50 एन / एमएम 2 लोग का मापांक 150 एन / एमएम2 और श्रेणी क की लौ के प्रसार के प्रतिरोध के साथ दीमक / छेदक रोधी, पानी / नमी रोधी और अग्निरोधी विषेशताएं मौजूद होंगी और जिनकी स्टेनलेस स्टील स्र आदि के साथ फिक्सिंग की जाएगी। उपर्युक्त सभी कार्य प्रभारी अभियंता के निर्देशानुसार होंगे। (नोटः स्टेनलेस स्टील स्क्रू का भुगतान अलग से किया जाएगा)		
26.90.1	6 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	1099.35
26.90.2	12 मिमी मोटाई	वर्गमीटर	1711.10
26.91	18 मिमी फैक्ट्री मोटी सिंगल एक्सट्रूडेड डब्ल्यूपीसी (वुड पॉलीमर कम्पोजिट) सॉलिड प्लेन व्हाइट कलर बोर्ड जाली मुहैया कराना तथा लगाना प्रभारी अभियंता द्वारा अनुमोदित डिजाइन की रूटेड सीएनसी (कंप्यूटर न्यूमेरिक कंट्रोल) जो डक्ट / पापट कवरिंग, पार्टीपन और फैकेड के लिए मषीन कट होती है और जिसमें के पैल्यू 58-60 (सस्पेंषन प्रेड) का वर्जिन पॉलीमर, कैल्षियम कार्बोनेट और प्राकृतिक फाइबर (लकड़ी पाउडर / चावल की भूसी / गेहूं की भूसी) और गैर विशैले योजक (100 ग्राम के लिए 12 की अधिकतम विशालता सूचकांक) भामिल होंगे, जिनमें 650 किग्रा / घनमीटर का न्यूनतम घनत्व और 1800 एन (फेस) और 900 एन (एज) की स्क्रू निकासी रति, न्यूनतम संपीड़न भक्ति 50 एम / एमएम2. लोध का मापांक 850 एन / एमएम 2 और श्रेणी क की लौ के प्रसार के प्रतिरोध के साथ दीमक / छेदक रोधी, पानी / नमी रोधी और अग्निरोधी विषेशताएं मौजूद होगी और जिसे 25 x 25 x 15 मिमी वर्गाकार खोखले बॉक्स सेवन से बने एमएस माइल्ड स्टील फ्रेम पर फिक्स किया जाएगा तथा अनुमोदित स्टील प्राइमर का प्राइमिंग कोट लगाने सहित साइट पर आवश्कतानुसार स्टेनलेस स्टील फास्टनरों और स्क्रू आदि से 10 x 10 मीटर ऊंचाई पर ग्रिड पर रखा गया हो, उपर्युक्त सभी प्रभारी अभियंता के निर्देशनुसार पूरा किया जाएगा। (नोटः प्राइमिंग कोट और आवश्यक एसएस फास्टनरों और एसएस स्क्रू के साथ एमएस (माइल्ड स्टील फ्रेमवर्क का भुगतान अलग से किया जाएगा।	वर्गमीटर	3437.15
26.92	250 / 300 / 400 मिमी की ऊंचाई वाली एक्सट्रूडेड खोखली मिट्टी / टेराकोटा की हवादार रेनस्क्रीन टाइलों के साथ सभी ऊंचाइयों पर फैकेंड मुहैया कराना और इन्हें फिक्स करना और जो 14 एन / एम के पलेक्सुरल स्ट्रेंथ / टूटने के मापांक वाली अनुमोदित बनावट, डिजाइन और पैटर्न की 595 मिमी लंबी और क्रमषः आईएसओ 1054554-2004 (4) और आईएसओ 105453:1995 के अनुसार परीक्षण की गई 10 के अ कितन जल अवमोक्षण की क्षमता से युक्त हो, उन्हें एक सहायक एल्यूमीनियम ढांचे (मिश्र धातु 6063 टी 5/टी) में फिक्सा किया गया हो. जिसमें कर्मयाधर 'टी' (इंटरमीडिएट्स के लिए) /एल' (सिरों / समापन के लिए) / टयूबलर सेक्शन (कोनों पर) क्रमषः 80 x 60 x 2मिनी / 40x60 x 2मिमी / 40 x 40 x 2 मिमी आकार के हो, टाइल वर्टिकल ग्रिड से मेल खाते 600 मिमी सी / सी की अधिकतम दूरी पर और टाइलों के न पर 150 मिमी च की मोटाई 56 x 25 x 2 मिमी और दीवार के सिरों पर 75 मिमी लंबाई के क्षैतिज एल्यूमीनियम 'सी' क्लैप 250 / 300 / 400 मिमी सी / सी की दूरी पर ऊवाधर खण्डोंम के बीर्श पर फिक्सड किए जाएंगे और जो दो 5.5 x 25 मिमी आकार के सेल्फ ड्रिलिंग / सेल्फ-टैपिंग एसएस स्क्रू ईपीडीएम वापर के साथ क्षैतिज ग्रिड टाइलों से मेल खाते होऊवाचर 'टी' / 'एल / ट्यूबलर खण्डों को एचडीजी (हॉट डिप-जस्ती) स्टील एल चैकेट्स (न्यूनतम 80 माइक्रोन की गैल्वनाइजिंग मोटाई) का उपयोग करके 110 x 80 x 6 मिमी आकार के मध्यवर्ती ऊर्मदाधर एल्यूमीनियम प्रोफाइल पर दीवार पर और बाहरी कोनों पर 220 X 110 x 12 मिमी आकार का लगाया जाएगा और स्टेनलेस स्टील ग्रेड 304, एम 10 संपूर्ण थ्रेडेड एंकर फास्टनरों को 100 मिमी लंबी		

Code No	Description	Unit	Rate
	spacing of brackets to be based on a structural/ static calculation. The brackets shall be of length 175 mm at junction of two vertical aluminium profiles and of length 100 mm at intermediate points of vertical profiles and shall be fixed to the vertical aluminium T / L / Tubular profiles using two numbers self-drilling/ self-tapping SS screws of size 5.5x25 mm with EPDM washers. EPDM gaskets to be fixed in between brackets and vertical profiles. The tiles shall be mounted on the 'C' clamps such that the tiles are supported at top and bottom at both ends. The tiles shall be additionally secured to the horizontal 'C' clamps using special SS clips of required size which shall be inserted and pressed into position on the 'C' clamps holding the tiles and the cut-tiles shall be glued at points to the horizontal 'C' clamps by using MS Polymer sealant adhesive. The vertical joint open groove between two adjacent tiles shall be 5 mm. The tiles and system shall be designed to resist wind load as per IS 875 (Part 3) according to different zones. The tiles shall be installed using the ventilated rain screen principle with provision for natural ventilation of the space between the façade tiles and the structural wall. The work shall be carried out as per specification, drawing and as per direction of the Engineer-in-Charge. Note : Scaffolding wherever required to be paid separately		
	26.92.1 With 16 mm thickness (+/- 10%) terracotta tiles of grey colour	sqm	6320.00
	26.92.2 With 16 mm thickness (+/- 10%) terracotta tiles of other than grey colors	sqm	5991.40
26.93	Providing and fixing of façade at all heights with extruded hollow Clay / Terracotta ventilated rainscreen tiles of height 259/ 309/ 409 mm and lengthof 1190 mm of approved texture,design and pattern having Flexural Strength/ Modulus of Rupture of ≥ 14 N/m² and maximum water absorption of 10% tested as per ISO 10545-4:2004(E) and ISO 10545-3:1995 respectively in true level fixed to a supporting aluminium framework (Alloy 6063 T5/T6) consisting of vertical 'T' (for intermediates)/ 'L' (for ends/ termination)/ Tubular sections (at corners)of size 80x60x2 mm/ 40x60x2 mm/ 40x40x2 mm respectively, spaced at maximum spacing of 1200 mm c/c matching to the tile vertical grid, and horizontal aluminium 'C'-clamps of size 56x34x2 mm thickness of length 150 mm at junction of tiles and of length 75 mm at wall ends/ corners fixed on top of the vertical sections at spacing of 250/ 300/ 400 mm c/c matching to the tile horizontal grid with two numbers of self-drilling / self-tapping SS screws of size 5.5x25 mm with EPDM washers. The vertical 'T'/'L/ Tubular' sections shall be fixed to the wall using HDG (hot-dip-galvanized) steel L-brackets (galvanizing thickness of minimum 80 microns) of size 110x80x6 mm at intermediate vertical aluminium profiles and of size 220x110x12 mm at outer corners and stainless steel grade 304,M10 full threaded anchor fasteners with nylon sleeve 100 mm long (for brick work) and M8 expansion anchor fasteners 75 mm long for concrete surface, spacing of brackets to be based on a structural/ static calculation. The brackets shall be of length 175 mm at junction of two vertical aluminium profiles and of length 100 mm at intermediate points of vertical profiles and shall be fixed to the vertical aluminium T / L / Tubular profiles using two numbers self-drilling/ self-tapping SS screws of size 5.5x25 mm with EPDM washers. EPDM gaskets to be fixed in between brackets and vertical profiles. The tiles shall be mounted on the 'C' clamps such that the tiles are supported at top and bottom at both ends. The tiles shall be mounted on the C-clamps with EPDM profiles in between such that the tiles are supported at top and bottom at both ends.		

कोड संख्या		विवरण	इकाई	दर
		नायलॉन स्ली व के साथ (इंट के काम के लिए) और एम 8 विस्तार एंक75 मिमी लंबे फास्टनरों को कंक्रीट सतह के लिए लगाया जाएगा। बैकेटों की दूरी संरचनात्मक / स्थिर गणना पर आधारित होगी। दो ऊर्जुवाघर एल्यूमीनियम प्रोफाइल के जंक्षन पर लंबाई 175 मिमी और कर्मवाधर प्रोफाइल के यवर्ती बिंदुओं पर ब्रैकेटों की लंबाई 100 मिमी की होनी चाहिए। इन्हें दो स्व- ड्रिलिंग / सेल्फ-टैपिंग एसएन स्क्रू का उपयोग करके कर्मवाधर एल्यूमीनियम टी / एल / ट्यूबलर प्रोफाइल के लिए 5.5 x 25 मिमी आकार के ईपीडीएम वापर के साथ लगाया जाएगा । ईपीडीएम गैस्केट को ब्रैकेट और वर्टिकल प्रोफाइल के बीच में लगाया जाएगा। टाइलें 'सी' क्लैम्प पर इस प्रकार लगाई जाएंगी कि टाइलें ऊपर और नीचे दोनों सिरों पर टिकी रहें। टाइलों को अतिरिक्त रूप से आवश्यक आकार के विषेश एसएस क्लिप का उपयोग करके क्षैतिज 'सी' क्लैम्पों के लिए सुरक्षित किया जाएगा, जिसे टाइलों को जकड़े हुए सी क्लैम्पों पर डाला जाएगा और ठीक स्थिति तक दबाया जाएगा और कट-टाइल्स क्लैपम्पों के को क्षैतिज बिंदुओं पर एमएस पॉलिमर सीलेंट एडहेसिव का उपयोग करके चिपकाया जाएगा। दो आसन्न टाइलों के बीच ऊर्जुवाघर संयुक्त खुला खांचा 5 मिमी होना चाहिए टाइल्स और सिस्टम को विभिन्न क्षेत्रों के अनुसार आईएस 675 (भाग 3) के अनुसार पवन भार का प्रतिरोध करने के लिए डिजाइन किया जाएगा। टाइलें, हवादार वर्शा स्क्रीन सिद्धांत को अपनाते हुए स्थापित की जाएंगी, जिसमें अग्रभाग टाइलों और संरचनात्मक दीवार के बीच की जगह के प्राकृ तिक वेंटिलेपन के प्रावधान होंगे । कार्य, विनिर्देष, ड्राइंग और प्रभारी अभियंता के निर्देष के अनुसार किया जाएगा नोट जहां कहीं भी आवष्यक हो, स्कैचफल्डिंग का अलग से भुगतान किया जाएगा।		
	26.92.1	16 मिमी मोटाई (+/- 10%) ग्रे रंग की टेराकोटा टाइलें	वर्गमीटर	6320.00
	26.92.2	16 मिमी मोटाई (+/- 10%) ग्रे रंगों के अलावा अन्य टेराकोटा टाइलें	वर्गमीटर	5991.40
26.93		259/309/409 मिमी की ऊंचाई वाली एक्सट्रूडेड खोखली मिट्टी / टेराकोटा की हवादार रेनस्क्रीन टाइलों के साथ सभी ऊंचाइयों पर फेंकेड मुहैया कराना और इन्हेंर फिक्स करना और जो 14 एन / एम के पलेक्सुरल स्ट्रेंथ / टूटने के मापांक वाली अनुमोदित बनावट, डिजाइन और पैटर्न की 1190 मिमी लंबी और क्रमषः आईएसओ 105452004 (ई) और आईएसओ 10545-31995 के अनुसार परीक्षण की गई10: के अधिकतम जल अवमोक्षण की क्षमता से युक्त हो, उन्हेंर एक सहायक एल्यूमीनियम ढांचे (मिश्र धातु 6063 टी 5/टी 6) में फिक्सा किया गया हो, जिसमें ऊर्म्वाधर 'टी' (इंटरमीडिएट्स के लिए)/एल' (सिरों / समापन के लिए) / ट्यूबलर सेक्षन (कोनों पर) क्रमषः 80 x 60 x 2 मिमी / 40 x 60 x 2 मिमी / 40x40x 2 मिमी आकार के हों, टाइल वर्टिकल ग्रिड से मेल खाते 1200 मिमी सी/सी की अधिकतम दूरी पर, और टाइलों के जंक्चन पर 150 मिमी लेंथ की मोटाई 56 x 34x मिमी और दीवार के सिरों पर 75 मिमी लंबाई के क्षैतिज एल्यूमीनियम 'सी' क्लैप 250/300/400 मिमी सी / सी की दूरी पर ऊर्धवाधर खण्डों x के षीर्श पर फिक्सप किए जाएंगे और जो दो 5. 5 x 25 मिमी आकार के सेल्फ-ड्रिलिंग / सेल्फ-टैपिंग एसएस स्क्रू ईपीडीएम वाषर के साथ क्षैतिज ग्रिड टाइलों से मेल खाते हों ऊध्वाधर 'टी' / 'एल / ट्यूबलर खण्डों को एचडीजी (हॉट-डिप-जस्ती) स्टील एल- बैकेट्स (न्यूनतम 80 माइक्रोन की गैल्वनाइजिंग मोटाई) का उपयोग करके 110 x 80 x 6 मिमी आकार के मध्यवर्ती ऊर्धवाधर एल्यूमीनियम प्रोफाइल पर दीवार पर और बाहरी कोनों पर 220 x 110 x 12 मिमी आकार का लगाया जाएगा और स्टेनलेस स्टील ग्रेड 304, एम 10 संपूर्ण थ्रेडेड एंकर फास्टनरों को 100 मिमी लंबी नायलॉन स्ली व के साथ (ईट के काम के लिए) और एम 8 विस्तार एंकर 75 मिमी लंबे फास्टनरों को कंक्रीट सतह के लिए लगाया जाएगा । ब्रैकेटों की दूरी संरचनात्मक / स्थिर गणना पर आधारित होगी। दो ऊध्वाधर एल्यूमीनियम प्रोफाइल के जंक्शन पर लंबाई 175 मिमी और ऊर्धवाधर प्रोफाइल के मध्यवर्ती बिंदुओं पर ब्रैकेटों की लंबाई 100 मिमी की होनी चाहिए। इन्हें दो स्व-ड्रिलिंग / सेल्फ-टैपिंग एसएस स्क्रू का उपयोग करके ऊर्भुवाघर एल्यूमीनियम टी / एल / ट्यूबलर प्रोफाइल के लिए 5.5 x 25 मिमी		

Code No	Description	Unit	Rate
	The vertical joint open groove between two adjacent tiles shall be 10 mm. The tiles and system shall be designed to resist wind load as per IS 875 (Part 3) according to different zones. The tiles shall be installed using the ventilated rain screen principle with provision for natural ventilation of the space between the façade tiles and the structural wall. The work shall be carried out as per specification, drawing and as per direction of the Engineer-in-Charge. Note : Scaffolding wherever required to be paid separately.		
	26.93.1 With 24 mm thickness (+/-10%) terracota tiles of grey colour	sqm	6230.90
	26.93.2 With 24 mm thickness (+/- 10%) terracotta tiles of other than grey colors	sqm	5842.50
26.94	Designing, shop fabricating, supplying , erecting, stripping and shifting of customized Modular Tunnel Formwork system for cast-in-situ monolithic RCC structures, using precision steel cubical formworks are molds with minimum 3 mm thick hot rolled plain painted/hot dip galvanized M.S. sheets for panel in contact area with necessary framing and allied accessories as per CPWD specifications including transporting, storage, assembly, hoisting and placing in position for supporting and holding the formwork in place till initial setting of the concrete then stripping the formwork, propping to support horizontal surface cleaning and oiling etc. for shifting to the next cycle, inclusive of all labour, machines and T&P requirements taking all safety measures etc. as per design and cycle programme all complete as per directions of the Engineer-in-Charge. Design of Tunnel Formwork system shall be provided by concerned service provider/vendor and the rate is inclusive of all the elements and all operations for all heights.	sqm	269.40
26.95	Providing and installation of factory made Structural Stay in place form work system with double faced panels for walls, single faced panels for roof/ floor slabs, L-shaped single faced panels for corners, with necessary scaffolding, struts, bracing etc. Complete as per CPWD specification and directions of the Engineer in Charge. Design of walls and other members to be provided by the supplier & shall be duly vetted by any engineering institute of National repute such as IITs, NITs etc. and nothing extra shall be payable on this account (Additional steel reinforcement/dowels, design mix concrete of specified grade, electrical and plumbing conduits insert for services and plastering on either side of walls shall be paid for separately). Note:- This item shall be adopted for building upto G+3 Storeys only excluding seismic zone V.		
26.95.1	Double panel of required thickness (110 mm & above) with minimum weight of panel as 11.05 kg per sqm for walls with corresponding corners and jambs strips.	sqm	3189.10
26.95.2	Single panel for slabs with minimum weight of panel as 4.05 kg/sqm for walls with corresponding corners and jambs strips.	sqm	1713.55
26.96	Providing and placing “Stay in Place PVC Wall formwork” made up of extruded Unplasticised Poly Vinyl Chloride (uPVC) consisting of Main panel, 3 way Connector, Starter Channel, Joint Panel, Connection Panels, Door/Window frame/trim panels etc. all complete as per manufacturer design and for all heights as per direction of Engineer-in-charge. (Note: Suitable for in fill walls with appropriate Structural system).		
26.96.1	125 mm wide Stay in Place PVC Wallform made of minimum 2.50 mm thick sections and minimum weight 21.97 kg /sqm of formwork.	sqm	2926.70
26.96.2	165 mm wide Stay in Place PVC Wallform made of minimum 2.50 mm thick sections and minimum weight 29.00 kg /sqm of formwork.	sqm	3805.05

कोड संख्या	विवरण	इकाई	दर
	आकार के ईपीडीएम वाषर के साथ लगाया जाएगा |ईपीडीएम गैस्केट को ब्रैकेट और वर्टिकल प्रोफाइल के बीच में लगाया जाएगा। टाइलें 'सी' क्लैम्प पर इस प्रकार लगाई जाएंगी कि टाइलें ऊपर और नीचे दोनों सिरों पर टिकी रहें। टाइलों को सी-क्लैम्पोंद पर ईपीडीएम प्रोफाइलों के साथ बीच में इस तरह माउंट किया जाएगा कि टाइलें दोनों सिरों पर ऊपर और नीचे समर्थित हों। टाइलों के बीच ऊध्वाधर संयुक्त खुला खांचा 10 मिमी होना चाहिए। टाइल्स और सिस्टम को विभिन्न क्षेत्रों के अनुसार आईएस 875 (भाग 3) के अनुसार पवन भार का प्रतिरोध करने के लिए डिजाइन किया जाएगा। टाइलें, हवादार वर्शा स्क्रीन सिद्धांत को अपनाते हुए स्थापित की जाएंगी, जिसमें अग्रभाग टाइलों और संरचनात्मक दीवार के बीच की जगह के प्राकृ तिक वेंटिलेशन के प्रावधान होंगे। कार्य, विनिर्देष, ड्राइंग और प्रभारी अभियंता के निर्देष के अनुसार किया जाएगा नोट: जहां कहीं भी आवश्यक हो, स्कैषफल्डिंग का अलग से भुगतान किया जाएगा।		
	26.93.1 24 मिमी मोटाई की (+/-10%) ग्रे रंग टेराकोटा टाइलें	वर्गमीटर	6230.90
	26.93.2 24 मिमी मोटाई की (+/- 10%) ग्रे रंगों के अलावा अन्य टेराकोटा टाइलें	वर्गमीटर	5842.50
26.94	सटीक स्टील क्यूबिकल फॉर्मवर्क का उपयोग करते हुए कास्ट-इन-सीटू मोनोलिथिक आरसीसी संरचनाओं के लिए अनुकूलित मॉड्यूलर टनल फॉर्मवर्क सिस्टम के डिजाइन, शॉप फैब्रिकेटिंग, आपूर्ति, इरेक्टिंग, स्ट्रिपिंग और शिफ्टिंग को सीपीडब्ल्यूडी विनिर्देशों के अनुसार आवश्यक फ्रेमिंग और संबद्ध सामान के साथ संपर्क क्षेत्र में पैनल के लिए न्यूनतम 3 मिमी मोटी हॉट रोल्ड प्लेन पैट/हॉट डिप गैल्वेनाइज्ड एमएस शीट्स के साथ मोल्ड किया जाता है। कंक्रीट की प्रारंभिक स्थापना तक फॉर्मवर्क को समर्थन देने और रखने के लिए भंडारण, एसेंबली, एकत्रीकरण होइस्तिंग और स्थिति में रखना, फिर फॉर्मवर्क को अलग करना, क्षैतिज सतह की सफाई और तेल आदि का समर्थन करना अगले चक्र कार्यक्रम में स्थानांतरित करने के लिए सभी प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार पूरा हो जाता है। टनल फॉर्मवर्क सिस्टम का डिजाइन संबंधित सेवा प्रदाता / विक्रेता द्वारा प्रदान किया जाएगा और दर में सभी तत्व और सभी ऊंचाइयों के लिए सभी संचालन शामिल हैं।	वर्गमीटर	269.40
26.95	सीपीडब्ल्यूडी के विनिर्देशों और प्रभारी अभियंता के निर्देशों के अनुसार आवश्यक मचान, स्ट्रट्स, ब्रेसिंग आदि के साथ दीवारों के लिए डबल फेसिंग पैनल, फुट/फ्लोर स्लैब के लिए सिंगल फेसिंग पैनल, कोनों के लिए एल-आकार के सिंगल फेसिंग पैनल के साथ फैक्ट्री निर्मित स्ट्रक्चरल स्टे फॉर्म वर्क सिस्टम प्रदान करना और स्थापित करना। आपूर्तिकर्ताओं द्वारा प्रदान की जाने वाली दीवारों के डिजाइन और अन्य सदस्यों की और राष्ट्रीय ख्याति के किसी भी इंजीनियरिंग संस्थान जैसे आईआईटी, एनआईटी आदि द्वारा विधिवत जांच की जाएगी और इस खाते में अतिरिक्त भुगतान किया जाएगा (अतिरिक्त स्टील सुदृढीकरण / डोवेल, निर्दिष्ट ग्रेड के डिजाइन मिश्रण कंक्रीट, बिजली और नलसाजी नाली को सेवा के लिए डाला जाएगा और दीवारों के दोनों ओर प्लास्टरिंग के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)। **नोट:**- इस मद को भूकंपीय क्षेत्र V को छोड़कर केवल G+3 मंजिला तक के निर्माण के लिए अपनाया जाएगा।		
26.95.1	आवश्यक मोटाई (110 मिमी और उससे अधिक) का डबल पैनल, पैनल का न्यूनतम वजन 11.05 किलोग्राम प्रति वर्गमीटर के रूप में दीवारों के लिए संबंधित कोनों और जाम्ब्स स्ट्रिप्स के साथ दीवारों के लिए।	वर्गमीटर	3189.10
26.95.2	पैनल के न्यूनतम वजन वाले स्लैब के लिए एकल पैनल 4.05 किलोग्राम/वर्गमीटर के रूप में दीवारों के लिए संबंधित कोनों और जाम्ब स्ट्रिप्स के साथ।	वर्गमीटर	1713.55
26.96	मुख्य पैनल, 3 वे कनेक्टर, स्टार्टर चैनल, संयुक्त पैनल, कनेक्शन पैनल, डोर / विंडो फ्रेम / ट्रिम पैनल आदि से युक्त एक्सट्रूडेड अनप्लास्टिकाइज्ड पॉली विनाइल क्लोराइड (यू पीवीसी) से बना "जगह में पीवीसी वॉल फॉर्मवर्क" प्रदान करना और रखना। सभी निर्माता डिजाइन के अनुसार और इंजीनियर-प्रभारी के निर्देश के अनुसार सभी ऊंचाइयों के लिए पूर्ण। (नोट: - उपयुक्त संरचनात्मक प्रणाली के साथ दीवारों को भरने के लिए उपयुक्त)		
26.96.1	पीवीसी वॉलफॉर्म में 125 मिमी चौड़ा स्टे न्यूनतम 2.50 मिमी मोटे वर्गों और न्यूनतम वजन 21.97 किलोग्राम / वर्ग मीटर फॉर्मवर्क से बना है।	वर्गमीटर	2926.70
26.96.2	पीवीसी वॉलफॉर्म में 165 मिमी चौड़ा ठहरना न्यूनतम 2.50 मिमी मोटे वर्गों और न्यूनतम वजन 29.00 किलोग्राम / वर्गमीटर फॉर्मवर्क से बना है।	वर्गमीटर	3805.05

COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

सीमेंट उपयोग के लिए गुणांक

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

3.0 MORTAR

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
3.1	Cement Mortar 1:1 (1 cement : 1 fine sand).	cum	10.20
3.2	Cement mortar 1:2 (1 cement : 2 fine sand).	cum	6.80
3.3	Cement mortar 1:3 (1 cement : 3 fine sand)	cum	5.10
3.4	Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	cum	3.80
3.5	Cement mortar 1:5 (1 cement : 5 fine sand).	cum	3.10
3.6	Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 fine sand).	cum	2.50
3.7	Cement mortar 1:2 (1 cement : 2 coarse sand).	cum	6.80
3.8	Cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand).	cum	5.10
3.9	Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand).	cum	3.80
3.10	Cement mortar 1:5 (1 cement : 5 coarse sand).	cum	3.10
3.11	Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	2.50
3.12	Cement mortar 1:2 (1 cement : 2 stone dust).	cum	6.80
3.13	Cement mortar 1:2 (1 cement : 2 marble dust).	cum	6.80
3.14	Cement mortar 1:5 (1 cement : 5 marble dust).	cum	3.10
3.15	White cement mortar 1:2 (1 white cement : 2 marble dust).	cum	6.80*
3.16	White cement mortar 1:3 (1 white cement : 3 marble dust).	cum	5.10*
3.17	White cement mortar 1:5 (1 white cement : 5 marble dust)	cum	3.10*

* white cement

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक

3.0 मसाला

कोड सं.	विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
3.1	सीमेंट मसाला 1 : 1 (1 सीमेंटः 1 महीन रेत)	घन मी	10.20
3.2	सीमेंट मसाला 1 : 2 (1 सीमेंटः 2 महीन रेत)	घन मी	6.80
3.3	सीमेंट मसाला 1 : 3 (1 सीमेंटः 3 महीन रेत)	घन मी	5.10
3.4	सीमेंट मसाला 1 : 4 (1 सीमेंटः 4 महीन रेत)	घन मी	3.80
3.5	सीमेंट मसाला 1 : 5 (1 सीमेंटः 5 महीन रेत)	घन मी	3.10
3.6	सीमेंट मसाला 1 : 6 (1 सीमेंटः 6 महीन रेत)	घन मी	2.50
3.7	सीमेंट मसाला 1 : 2 (1 सीमेंटः 2 मोटी रेत)	घन मी	6.80
3.8	सीमेंट मसाला 1 : 3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत)	घन मी	5.10
3.9	सीमेंट मसाला 1 : 4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत)	घन मी	3.80
3.10	सीमेंट मसाला 1 : 5 (1 सीमेंटः 5 मोटी रेत)	घन मी	3.10
3.11	सीमेंट मसाला 1 : 6 (1 सीमेंटः 6 मोटी रेत)	घन मी	2.50
3.12	सीमेंट मसाला 1 : 2 (1 सीमेंटः 2 पत्थर की छानस)	घन मी	6.80
3.13	सीमेंट मसाला 1 : 2 (1 सीमेंटः 2 संगमरमर छानस)	घन मी	6.80
3.14	सीमेंट मसाला 1 : 5 (1 सीमेंटः 5 संगमरमर छानस)	घन मी	3.10
3.15	घन मीसफेद सीमेंट मसाला 1 : 2 (1 सफेद सीमेंटः 2 संगमरमर)	घन मी	6.80*
3.16	सफेद सीमेंट मसाला 1 : 3 (1 सफेद सीमेंटः 3 संगमरमर छानस)	घन मी	5.10*
3.17	सफेद सीमेंट मसाला 1 : 5 (1 सफेद सीमेंटः 5 संगमरमर छानस)	घन मी	3.10*

*सफेद सीमेन्ट

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

4.0 CONCRETE WORK

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	CEMENT CONCRETE (CAST-IN-SITU)			
4.1	P/L cement concrete - all works upto plinth level :			
	4.1.2	1:1½:3 (1 Cement : 1½ coarse sand derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.00
	4.1.2A	1:1½:3 (1 Cement : 1½ coarse sand including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%	cum	4.00
	4.1.3	1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand derived from natural sources : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	3.20
	4.1.3A	1:2:4 (1 Cement : 2 coarse sand including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%	cum	3.20
	4.1.4	1:2:4 (1 Cement : 2 coarse sand derived from natural sources : 4 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	3.20
	4.1.5	1:3:6 (1 Cement : 3 coarse sand derived from natural sources : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	2.20
	4.1.5A	1:3:6 (1 Cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA)) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA))	cum	2.20
	4.1.5B	1:3:6 (1 Cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA)) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	2.20
	4.1.6	1:3:6 (1 Cement : 3 coarse sand derived from natural sources : 6 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	2.20
	4.1.6B	1:3:6 (1 Cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA)) : 6 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	2.20
	4.1.8	1:4:8 (1 Cement : 4 coarse sand derived from natural sources : 8 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	1.70

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
4.0 कंक्रीट कार्य

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
		सीमेंट क्रंकीट (कास्ट–इन–सिटू)		
4.1		पी/एल सीमेंट कंक्रीट – प्लिंथ स्तर तक सभी निर्माण कार्य :		
	4.1.2	1: 11/2 : 3 (1 सीमेंटः 1) प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	4.1.2ए	1:1):3 (1 सीमेंटः 1) 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न व विनिर्मित रेत सहित मोटी रेतः 3 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) की 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी	घन मी	4.00
	4.1.3	1:2:4 (1 सीमेंटः 2 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	3.20
	4.1.3ए	1:2:4 (1 सीमेंटः 2 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेतः 4 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) की 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी	घन मी	3.20
	4.1.4	1:2:4 (1 सीमेंटः 2 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	3.20
	4.1.5	1:3:6 (1 सीमेंटः 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 6 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	2.20
	4.1.5ए	1:3:6 (1 सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पेन्न विनिर्मित रेतः 6 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न (20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थपर की रोड़ी)	घन मी	2.20
	4.1.5बी	1:3:6 (1 सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत : 6 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थ र की रोड़ी)	घन मी	2.20
	4.1.6	1:3:6 (1 सीमेंटः 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 6 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 2 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर कीरोड़ी)	घन मी	2.20
	4.1.6बी	1:3:6 (1सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत : 6 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युतत्पीन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	2.20
	4.1.8	1:4:8 (1 सीमेंटः 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 8 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.70
	4.1.8ए	1:4:8 (1 सीमेंटः 4 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्नः विनिर्मित रेत : 8 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.70

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	4.1.8A	1:4:8 (1 Cement : 4 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA)) : 8 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	1.70
	4.1.10	1:5:10 (1 cement : 5 coarse sand derived from natural sources : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	1.30
	4.1.10A	1:5:10 (1 Cement : 5 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA)) : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	1.30
	4.1.11	1:5:10 (1 cement : 5 fine sand derived from natural sources: 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	1.30
	4.1.12	1:2:3½:9 (1 ordinary portland cement : 2 Fly ash : 3½ coarse sand derived from natural sources : 9 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	1.70
	4.1.12A	1:2:3½:9 (1 ordinary portland cement : 2 Fly ash : 3½ manufactured sand Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 9 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	1.70
	4.1.13	1:2½:4:11 (1 ordinary portland cement : 2½ fly ash : 4 coarse sand derived from natural sources: 11 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from derived from natural sources	cum	1.30
	4.1.13A	1:2½:4:11 (1 ordinary portland cement : 2½ fly ash : 4 manufactured sand Recycled Concrete Aggregate (RCA): 11 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	1.30
4.2	P/L cement concrete - all works upto plinth level :			
	4.2.2	1:1½:3 (1 cement:1½ coarse sand derived from natural sources :3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.00
	4.2.2A	1:1½:3 (1 cement:1½ coarse sand including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%)	cum	4.00
	4.2.3	1:2:4 (1 Cement : 2 coarse sand derived from natural sources: 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	3.20
	4.2.3A	1:2:4 (1 Cement : 2 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%: 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%)	cum	3.20

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	4.1.10	1: 5: 10 (1 सीमेंटः 5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 10 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी	घन मी	1.30
	4.1.10ए	1:5:10 (1 सीमेंटः 5 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्नः विनिर्मित रेतः 10 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.30
	4.1.11	1:5:10 (1 सीमेंटः 5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 10 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.30
	4.1.12	1:2:3):9 (1साधारण पोर्टलैंड सीमेंटः 2 फ्लाई ऐशः 3) प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत :9 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.70
	4.1.12ए	1:2:3):9 (1 साधारण पोर्टलैंड सीमेंटः 2 फ्लाई ऐशः 3) पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से विनिर्मित रेतः 9 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.70
	4.1.13	1:2):4:11 (1 साधारण पोर्टलैंड सीमेंटः 2) फ्लाई ऐशः 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 11 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.30
	4.1.13ए	1:2):4:11 (1 साधारण पोर्टलैंड सीमेंटः 2) फ्लाई ऐशः 4 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से विनिर्मित रेतः 11 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युतपन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.30
4.2		पी/एल सीमेंट कंक्रीट – प्लिंथ स्तर तक सभी निर्माण कार्य :		
	4.2.2	1:1):3 (1सीमेंटः 1) प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	4.2.2ए	1:1):3 (1 सीमेंटः 1) 25) तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेतः 3 25) तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) की 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी	घन मी	4.00
	4.2.3	1:2:4 (1 सीमेंटः 2 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	3.20
	4.2.3ए	1:2:4 (1 सीमेंटः 2 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेतः 4 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) की 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी	घन मी	3.20
	4.2.5	1:3:6 (1 सीमेंट :3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 6 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	2.20
	4.2.5ए	1:3:6 (1 सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेतः 6 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूआकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	2.20

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	4.2.5	1:3:6 (1 cement : 3 coarse sand derived from natural sources : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	2.20
	4.2.5A	1:3:6 (1 cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA))	cum	2.20
	4.2.5B	1:3:6 (1 cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	2.20
	4.2.8	1:5:10 (1 cement : 5 coarse sand derived from natural sources: 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from natural sources)	cum	1.30
	4.2.8A	1:5:10 (1 cement : 5 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 10 graded stone aggregate 40 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	cum	1.30
4.4	P/L cement concrete in kerbs, steps etc.:			
	4.4.1	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.00
	4.4.1A	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%	cum	4.00
	CEMENT CONCRETE (PRE-CAST)			
4.5	P/L precast cement concrete string or lacing courses, copings etc.:			
	4.5.1	1:1½:3 (1 cement:1½ coarse sand derived from natural sources:3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.05
	4.5.1A	1:1½:3 (1 cement:1½ inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%)	cum	4.05
4.6	P/L precast cement concrete in kerbs, edgings etc.:			
	4.6.1	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.05
	4.6.1A	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%)	cum	4.05

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	4.2.5बी	1:3:6 (1 सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत : 6 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	2.20
	4.2.8	1: 5: 10 (1 सीमेंटः 5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युः मोटी रेत : 10 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.30
	4.2.8ए	1:5:10 (1 सीमेंटः 5 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्नः विनिर्मित रेत : 10 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 40 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	1.30
4.4		फुटपाथ, सीढियों आदि में पी/एल सीमेंट कंक्रीटः		
	4.4.1	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	4.4.1ए	1: 1.5: 3 (1 सीमेंटः 1.5 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 3 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युरत्प न्न् 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	सीमेंट कंक्रीट (प्री–कास्ट)			
4.5		पी/एल प्रीकास्ट सीमेंट कंक्रीट स्ट्रिंग या लेसिंग कोर्स, कोपिंग आदिः	घन मी	
	4.5.1	1: 1): 3 (1 सीमेंटः 1) प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.05
	4.5.1ए	1:1):3 3(1 सीमेंटः 1) 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 3 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.05
4.6		फुटपाथ, किनारों आदि में पी/एल प्रीकास्ट सीमेंट कंक्रीटः		
	4.6.1	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.05
	4.6.1ए	1: 1.5: 3 (1 सीमेंटः 1.5 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 3 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.05
4.7		पी /एल प्रीकास्ट सीमेंट कंक्रीट ठोस ब्लॉकः	घन मी	
	4.7.1	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.56

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
4.7	P/L precast cement concrete solid blocks:		
4.7.1	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.56
4.7.1A	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%)	cum	4.56
4.8	P/L precast cement concrete hollow blocks:		
4.8.1	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	2.899
4.8.1A	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%)	cum	2.899
4.9	Precasting and placing in position 125 mm dia Bollards 600 mm high…. . cement concrete 1:3:6 (1 Cement : 3 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)…..	each	0.097
4.9A	Precasting and placing in position 125 mm dia Bollards 600 mm high…. . cement concrete 1:3:6 (1 Cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA))…..	each	0.097
4.9B	Precasting and placing in position 125 mm dia Bollards 600 mm high…. . cement concrete 1:3:6 (1 Cement : 3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))…..	each	0.097
	DAMP- PROOF COURSE		
4.10	P/L D.P.C. 40 mm thick with C.C. (1 cement :2 coarse sand derived from natural sources :4 graded stone aggregate 12.5mm nominal size derived from natural sources).	sqm	0.13
4.10A	P/L D.P.C. 40 mm thick with C.C. (1 cement :2 inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% :4 graded stone aggregate 12.5mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%).	sqm	0.13
4.11	P/L D.P.C. 50 mm thick with C.C. (1 cement :2 coarse sand derived from natural sources :4 graded stone aggregate 12.5mm nominal size derived from natural sources).	sqm	0.16

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	4.7.1ए	1: 1.5: 3 (1सीमेंटः 1.5 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 3 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न् 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.56
4.8		पी / एल प्रीकास्ट सीमेंट कंक्रीट खोखले ब्लॉकः		
	4.8.1	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्यु त्पिन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	2.899
	4.8.1ए	1:1.5: 3 (1 सीमेंटः 1.5 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 3 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न् 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी	घन मी	2.899
	4.9	600 मिमी ऊँचे 125 मिमी व्यास वाले बोलार्ड की प्रीकास्टिंग और यथा स्थिान पर रखना 1:3:6 (1सीमेंटः 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (जोन– प्प्) : 6 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	प्रत्येक	0.097
	4.9ए	600 मिमी ऊँचे 125 मिमी व्यास वाले बोलार्ड की प्रीकास्टिंग और यथा सीान पर रखना 1:3:6 (1 सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेतः 6 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्यु त्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	प्रत्येक	0.097
	4.9ई	600 मिमी ऊँचे 125 मिमी व्यास वाले बोलार्ड की प्रीकास्टिंग और यथा सीाान पर रखना 1:3:6 (1 सीमेंटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 6 विनिर्मित रेतः 6 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	प्रत्येक	0.097
		डैम्प–प्रूफ़ कोर्स		
	4.10	सीसी के साथ 40 मिमी मोटी पी/एल डीपीसी (1 सीमेंट : 2 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 12.5 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	वर्ग मी.	0.13
	4.10ए	सीसी के साथ 40 मिमी मोटी पीध्एल डीपीसी (1 सीमेंटः 2 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 4 25: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 12.5 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	वर्ग मी.	0.13
	4.11	सीसी के साथ 50 मिमी मोटी पी/एल डीपीसी (1 सीमेंट : 2 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्नं 12.5 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	वर्ग मी.	0.16

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
4.11A	P/L D.P.C. 50 mm thick with C.C. (1 cement :2 inlcuding manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25% :4 graded stone aggregate 12.5mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 25%).	sqm	0.16
	MISCELLANEOUS		
4.17	Making plinth protection 50 mm thick of cement concrete 1:3 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	sqm	0.11
4.17A	Making plinth protection 50 mm thick of cement concrete 1:3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA))	sqm	0.11
4.17B	Making plinth protection 50 mm thick of cement concrete 1:3 manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) : 6 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Aggregate (RA))	sqm	0.11
4.20	P/L ready mix plain cement concrete derived from natural sources		
	4.20.1 All works upto plinth level		
	4.20.1.1 Concrete of M10 grade with minimum cement content of 220 kg /cum	cum	2.20
	4.20.1.2 Concrete of M15 grade with minimum cement content of 240 kg /cum	cum	2.40
	4.20.1.3 Concrete of M20 grade with minimum cement content of 270 kg /cum	cum	2.70
	4.20.1.4 Concrete of M25 grade with minimum cement content of 300 kg /cum	cum	3.00
	4.20.2 All works above plinth and upto floor V level		
	4.20.2.1 Concrete of M10 grade with minimum cement content of 220 kg /cum	cum	2.20
	4.20.2.2 Concrete of M15 grade with minimum cement content of 240 kg /cum	cum	2.40
	4.20.2.3 Concrete of M20 grade with minimum cement content of 270 kg /cum	cum	2.70
	4.20.2.4 Concrete of M25 grade with minimum cement content of 300 kg /cum	cum	3.00
4.20A	P/L ready mix plain cement concrete derived from natural sources & Recycled Concrete Aggregate (RCA)		
	4.20A.1 All works upto plinth level		
	4.20A.1.1 Concrete of M10 grade with minimum cement content of 220 kg /cum	cum	2.20
	4.20A.1.2 Concrete of M15 grade with minimum cement content of 240 kg /cum	cum	2.40
	4.20A.1.3 Concrete of M20 grade with minimum cement content of 270 kg /cum	cum	2.70

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	4.11ए	सीसी के साथ 50 मिमी मोटी पी/एल डीपीसी (1 सीमेंटः 2 25ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहितः 4 25ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 12.5 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	वर्ग मी.	0.16
		विविध		
	4.17	1 सीमेंट कंक्रीटः 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (जोन–ण्ण्) : 6 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्नः 20 मिमी न्यूनतम आकार के वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी से 50 मिमी मोटी प्लिंथ सुरक्षा बनाना)	वर्ग मी.	0.11
	4.17ए	1 सीमेंट कंक्रीटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेतः 6 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युंत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी से से 50 मिमोटी प्लिंथ सुरक्षा बनाना।	वर्ग मी.	0.11
	4.17बी	1 सीमेंट कंक्रीटः 3 पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेतः 6 पुनर्नवीनीकृत रोड़ी (आरए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी से से 50 मिमी मोटी प्लिंथ सुरक्षा बनाना।	वर्ग मी.	0.11
4.20		प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न पी/एल रेडी मिक्सर प्लेन सीमेंट कंक्रीट		
	4.20.1	प्लिंथ स्तर तक सभी कार्य		
	4.20.1.1	220 किग्रा/घनमीटर न्यूनतम सीमेंट सामग्री के साथ एम 10 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.20
	4.20.1.2	240 किग्रा/घनमीटर न्यूनतम सीमेंट सामग्री के साथ एम 15 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.40
	4.20.1.3	270 किग्रा/घनमीटर न्यूनतम सीमेंट सामग्री के साथ एम 20 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.70
	4.20.1.4	300 किग्रा/घनमीटर न्यूनतम सीमेंट सामग्री के साथ एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	3.00
	4.20.2	कुर्सी स्तर से ऊपर और टमंजिल स्तर तक सभी कार्य	वर्ग मी.	
	4.20.2.1	220 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 10 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.20
	4.20.2.2	240 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 15 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.40
	4.20.2.3	270 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 20 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.70
	4.20.2.4	300 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	3.00

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	4.20A.1.4	Concrete of M25 grade with minimum cement content of 300 kg /cum	cum	3.00
	4.20A.2	All works above plinth and upto floor V level		
	4.20A.2.1	Concrete of M10 grade with minimum cement content of 220 kg /cum	cum	2.20
	4.20A.2.2	Concrete of M15 grade with minimum cement content of 240 kg /cum	cum	2.40
	4.20A.2.3	Concrete of M20 grade with minimum cement content of 270 kg /cum	cum	2.70
	4.20A.2.4	Concrete of M25 grade with minimum cement content of 300 kg /cum	cum	3.00

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
4.20ए	प्राकृतिक स्रोतों और पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न पी/एल तैयार मिक्स सादा सीमेंट कंक्रीट			
	4.20ए.1	कुर्सी स्तर तक सभी कार्य	वर्ग मी.	
	4.20ए.1.1	220 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 10 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.20
	4.20ए.1.2	240 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 15 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.40
	4.20ए.1.3	270 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 12 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.70
	4.20ए.1.4	300 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	3.00
4.20ए.2	प्लिंथ से ऊपर और मंजिल ट स्तर तक सभी कार्य			
	4.20ए.2.1	220 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 10 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.20
	4.20ए.2.2	240 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 15 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.40
	4.20ए.2.3	270 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 20 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	2.70
	4.20ए.2.4	300 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	वर्ग मी.	3.00

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION
5.0 REINFORCED CEMENT CONCRETE

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	CAST-IN-SITU		
5.1	P/L R.C.C. upto plinth level :		
5.1.2	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand derived from natural sources: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.00
5.1.2A	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%)	cum	4.00
5.1.3	1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand derived from natural sources: 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	3.2
5.1.3A	1:2:4 (1 cement : 2 coarse sand including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 4 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%)	cum	3.2
5.2	R.C.C work in walls etc.:		
5.2.2	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand derived from natural sources: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.00
5.2.2A	1:1.5:3 (1 cement : 1.5 coarse sand including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%)	cum	4.00
5.3	R.C.C. (1:1.5 coarse sand(zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in beams etc.	cum	4.00
5.3A	R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in beams etc.	cum	4.00
5.4	R.C.C. (1:1.5 coarse sand(zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in kerbs, steps etc.	cum	4.00
5.4A	R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in kerbs, steps etc.	cum	4.00
5.5	R.C.C. (1:1.5 coarse sand(zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in arches,domes etc.	cum	4.00

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
5.0 प्रबलित सीमेंट कंक्रीट

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	कास्ट–इन–सिटू			
5.1	प्लिंथ स्तर तक पी/एल आरससी :			
	5.1.2	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटीरेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	5.1.2ए	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 320ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	5.1.3	1:2:4 (1 सीमेंटः 2 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेतः 4 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	3.2
	5.1.3ए	1:2:4 (1 सीमेंट : 2 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटीरेत : 4 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	3.2
5.2	दीवारों आदि में आरसीसी का कार्य।			
	5.2.2	1:1.5:3 (1 सीमेंटः 1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)	घन मी	4.00
	5.2.2ए	1:1.5:3 (1 सीमेंटः1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)।	घन मी	4.00
5.3	बीम आदि में आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।		घन मी	4.00
5.3ए	बीम आदि में आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।		घन मी	4.00
5.4	कर्ब, सीढ़िओं आदि में आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।		घन मी	4.00
5.4ए	कर्ब, सीढ़िओं आदि में आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।		घन मी	4.00

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
5.5.A	R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in arches,domes etc.	cum	4.00
5.6	R.C.C. (1:1.5 coarse sand(zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in chimneys & shafts.	cum	4.00
5.6A	R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in chimneys & shafts.	cum	4.00
5.7	R.C.C. (1:1.5coarse sand(zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in well-steining.	cum	4.00
5.7A	R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in well-steining.	cum	4.00
5.8	R.C.C. (1:1.5coarse sand(zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in vertical and horizontal fins individually or forming box louvers, facias and eaves boards.	cum	4.00
5.8A	R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%: 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in vertical and horizontal fins individually or forming box louvers, facias and eaves boards.	cum	4.00
	PRE - CAST R.C.C.		
5.12	P/F precast R.C.C. (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) work in string courses, bands, copings, bed plates, anchor blocks, plain window sills etc.	cum	4.00
5.12A	P/F precast R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) work in string courses, bands, copings, bed plates, anchor blocks, plain window sills etc.	cum	4.00
5.13	P/F precast R.C.C. (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) in small lintels not exceeding 1.5m clear span.	cum	4.00
5.13A	P/F precast R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) in small lintels not exceeding 1.5m clear span.	cum	4.00
5.14	P/F precast R.C.C. (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) in mouldings as in cornices, windows sills etc.	cum	4.00

कोड सं.	विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
5.5	आर्च, गुंबद आदि में आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.5.ए	आर्च, गुंबद आदि में आरसीसी (1:1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.6	चिमनी, शाफ्ट आदि में आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल– III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.6ए	चिमनी, शाफ्ट आदि में आरसीसी(1:1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.7	वेल–स्टीनिंग में आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.7ए	वेल–स्टीनिंग में आरसीसी (1:1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.8	ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज फिन अलग से या बॉक्स लूवर्स बनाते हुए, फेसिया और ईव्स बोर्ड में आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.8ए	ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज फिन अलग से या बॉक्स लूवर्स बनाते हुए, फेसिया और ईव्स बोर्ड में आरसीसी (1:1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
	प्री–कास्ट आरसीसी		
5.12	स्ट्रिंग कोर्स, बैंड, कॉपिंग, बेड प्लेट, एंकर ब्लॉक, सादे खिड़की के सिले आदि में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.12ए	स्ट्रिंग कोर्स, बैंड, कॉपिंग, बेड प्लेट, एंकर ब्लॉक, सादे खिड़की के सिले आदि में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.13	छोटे लिंटल्स, 1.5 मीटर क्लियर स्पैन से अधिक न हो, में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–ण्प्) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
5.14A	P/F precast R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) in mouldings as in cornices, windows sills etc.	cum	4.00
5.15	P/F precast R.C.C. (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) in lintels, beams and bressumers etc.	cum	4.00
5.15A	P/F precast R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) in lintels, beams and bressumers etc.	cum	4.00
5.16	P/F precast R.C.C. (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) in shelves.	cum	4.05
5.16A	P/F precast R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) in shelves.	cum	4.05
5.17	P/F precast R.C.C. (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources) in vertical & horizontal fins individually or forming box louvers.	cum	4.00
5.17A	P/F precast R.C.C. (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%) in vertical & horizontal fins individually or forming box louvers.	cum	4.00
5.18	Fixing precast cement concrete Jali (1:2:4).		
	5.18.1 50 mm thick	100 sqm	1.64**
	5.18.2 40 mm thick	100 sqm	1.64**
	5.18.3 25 mm thick	100 sqm	1.64**
	** Cement for fixing only.		
	ENCASING ROLLED STEEL SECTION		
5.19	Encasing rolled steel sections, in beams and columns, with cement concrete (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources).	cum	4.00
5.19A	Encasing rolled steel sections, in beams and columns, with cement concrete (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%).	cum	4.00

कोड सं.	विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
5.13ए	छोटे लिंटल्स,1.5 मीटर क्लियर स्पैन से अधिक न हो, में पीध्एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.14	मोल्डिंग जैसे कि कोर्निस, खिड़की कि सिल्लियों आदि में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–ण्ण्) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.14ए	मोल्डिंग जैसे कि कोर्निस, खिड़की कि सिल्लियों आदि में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.15	लिंटेल, बीम, ब्रेसमर्स आदि में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल– ण्ण्) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.15ए	लिंटेल, बीम, ब्रेसमर्स आदि में पीध्एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.16	शेल्फ/अलमारियों में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–ण्ण्) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.05
5.16ए	शेल्फ/अलमारियों में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.05
5.17	ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज फिन अलग से या बॉक्स लूवर्स बनाते हुए, में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–ण्ण्) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.17ए	ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज फिन अलग से या बॉक्स लूवर्स बनाते हुए, में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी (1:1.5 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत : 3 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) का कार्य।	घन मी	4.00
5.18	पूर्व विरचित सीमेंट कंक्रीट जाली (1:2:4) लगाना		
	5.18.1 50 मि0 मी0 मोटी	100 वर्ग मी	1.64**
	5.18.2 40 मि0 मी0 मोटी	100 वर्ग मी	1.64**
	5.18.3 25 मि0 मी0 मोटी	100 वर्ग मी	1.64**
	**फिक्सिंग के लिए केवल सीमेंट		

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
5.20	Encasing rolled steel section in grillages with cement concrete (1:1.5 coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from natural sources).	cum	4.00
5.20A	Encasing rolled steel section in grillages with cement concrete (1:1.5 including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%).	cum	4.00
5.23	Smooth finishing of exposed surface of R.C.C. work with 6 mm thick cement mortar (1:3).	100 sqm	3.67
5.24	Exra for Rendering smooth the top of suspended floors, landings and staircases with cement mortar (1:2).	100 sqm	4.17
5.27	Providing and filling in position bitumen mix filler.	cum	0.032
	DESIGN MIX CONCRETE		
5.33	P/L Design mix concrete derived from natural sources.	cum	3.30***
	5.33.1 Upto Plinth level		
	5.33.1.1 Concrete of M25 grade with minimum cement content of 330 kg /cum	cum	3.30
	5.33.1.2 Concrete of M30 grade with minimum cement content of 350 kg /cum	cum	3.50
	5.33.1.3 Concrete of M35 grade with minimum cement content of 370 kg /cum	cum	3.70
	5.33.1.4 Concrete of M40 grade with minimum cement content of 390 kg/cum	cum	3.90
	5.33.1.5 Concrete of M50 grade with minimum cement content of 410 kg/cum	cum	4.10
	5.33.2 Above plinth level Plinth level		
	5.33.2.1 Concrete of M25 grade with minimum cement content of 330 kg /cum	cum	3.30
	5.33.2.2 Concrete of M30 grade with minimum cement content of 350 kg /cum	cum	3.50
	5.33.2.3 Concrete of M35 grade with minimum cement content of 370 kg /cum	cum	3.70
	5.33.2.4 Concrete of M40 grade with minimum cement content of 390 kg/cum	cum	3.90
	5.33.2.5 Concrete of M50 grade with minimum cement content of 410 kg/cum	cum	4.10
5.33A	P/L Design mix concrete derived from natural sources with permissible utilization of Recycled Concrete Aggregate (RCA).		
	5.33A.1 Upto Plinth level		
	5.33A.1.1 Concrete of M25 grade with minimum cement content of 330 kg /cum	cum	3.30
	5.33A.2 Above plinth level Plinth level		
	5.33A.2.1 Concrete of M25 grade with minimum cement content of 330 kg /cum	cum	3.30

कोड सं.	विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	रोल्ल्ड स्टील भागों पर एन्केसिंग		
5.19	बीम और स्तंभों में रोल्ड स्टील भागों को सीमेंट कंक्रीट (1:1.5 प्राकृतिक स्रोत से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल– III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी) के साथ एंकेस करना।	घन मी	4.00
5.19ए	बीम और स्तंभों में रोल्ड स्टील भागों को सीमेंट कंक्रीट (1:1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत (अंचल–III) : 3 वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी 20 मिमी न्यूनतम आकार पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) 20: तक) के साथ एंकेस करना।	घन मी	4.00
5.20	ग्रिलेज में रोल्ड स्टील भागों को सीमेंट कंक्रीट (1:1.5 प्राकृतिक स्रोत से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III) : 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)के साथ एंकेस करना।	घन मी	4.00
5.20ए	ग्रिलेज में रोल्ड स्टील भागों को सीमेंट कंक्रीट (1: 1.5 20: तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत (अंचल–III) : 3 वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी 20 मिमी न्यूनतम आकार पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) 20: तक) के साथ एंकेस करना।	घन मी	4.00
5.23	आर.सी.सी. की खुली सतह की 6 मिमी मोटे सीमेंट मसालो (1:3) के साथ चिकनी फिनिशिंग।	100 वर्ग मी	3.67
5.24	निलंबित फर्श, लैंडिंग और सीढ़ियों के शीर्ष को सीमेंट मसाला (1:2) के साथ चिकना प्रतिपादन करने के लिये अतिरिक्त।	100 वर्ग मी	4.17
5.27	स्थिति में बिटुमेन मिश्रण भराव प्रदान करना और भरना।	घन मी	0.032
	डिजाइन मिक्स कंक्रीट		
5.33	प्राकृतिक स्रोतों से प्राप्त पी/एल डिजाइन मिक्स कंक्रीट	घन मी	3.30***
5.33.1	कुर्सी स्तर तक		
5.33.1.1	330 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.30
5.33.1.2	350 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 30 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.50
5.33.1.3	370 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 35 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.70
5.33.1.4	390 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 40 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.90
5.33.1.5	410 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 50 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	4.10
5.33.2	कुर्सी स्तर से ऊपर		
5.33.2.1	330 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.30

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
5.36	P/F precast R.C.C. in waffle units…. 1:1½:3 (1 Cement : 1½ coarse sand (zone-III) derived from natural sources : 3 graded stone aggregate 10 mm nominal size derived from natural sources)	cum	4.12***
5.36A	P/F precast R.C.C. in waffle units…. 1:1½:3 (1 Cement : 1½ including manufactured sand derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20% : 3 graded stone aggregate 10 mm nominal size derived from Recycled Concrete Aggregate (RCA) upto 20%)	cum	4.12***
	*** Actual weight for design mix will be worked out taking into consideration the cement requirement as per particular mix design		
5.47.1	P/F factory made precast RCC M-40 doors & windows	100 metre	0.381**
5.47.2	P/F factory made precast RCC M-40 doors & windows	100 metre	0.381**
5.47.3	P/F factory made precast RCC M-40 doors & windows	100 metre	0.381**
5.48	Providing and laying RCC for construction of piers abutments portal frames etc.	cum	4.80
5.49	Constructing cast insitu RCC diaphram wall by providing …..	cum.	4.41

** Cement for fixing only.

कोड सं.		विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
	5.33.2.2	350 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 30 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.50
	5.33.2.3	370 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 35 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.70
	5.33.2.4	390 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 40 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.90
	5.33.2.5	410 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 50 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	4.10
5.33ए	पुनर्नवीनीकरण कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) के अनुमेय उपयोग सहित प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न पी/एल डिजाइन मिक्स कंक्रीट।			
	5.33ए.1	प्लिंथ स्तर तक		
	5.33ए.1.1	330 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.30
	5.33ए.2	कुर्सी स्तर से ऊपर		
	5.33ए.2.1	330 किग्रा/घनमीटर की न्यूनतम सीमेंट सामग्री सहित एम 25 ग्रेड का कंक्रीट	घन मी	3.30
5.36	वफल इकाइयों में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी 1:1):3 (1 सीमेंटः 1) प्राकृतिक स्रोत से व्युत्पन्न मोटी रेत (अंचल–III): 3 प्राकृतिक स्रोतों से व्युत्पन्न 20 मिमी न्यूनतम आकार की वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी)।		घन मी	4.12***
5.36ए	वफल इकाइयों में पी/एफ प्रीकास्ट आरसीसी 1:1):3 (1 सीमेंटः 1) 20ः तक पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) से व्युत्पन्न विनिर्मित रेत सहित मोटी रेत (अंचल–III) : 3 वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी 20 मिमी न्यूनतम आकार पुनर्नवीनीकृत कंक्रीट रोड़ी (आरसीए) 20ः तक)।		घन मी	4.12***
	***डिज़ाइन मिश्रण के लिए वास्तविक वजन की गणना विशेष मिश्रण डिज़ाइन के अनुसार सीमेंट की आवश्यकता को ध्यान में रखते हुए की जाएगी			
5.47.1	पी/एफ फैक्ट्री द्वारा निर्मित प्रीकास्ट आरसीसी एम–40 दरवाजे और खिड़कियां		100 मी	0.381**
5.47.2	पी/एफ फैक्ट्री द्वारा निर्मित प्रीकास्ट आरसीसी एम–40 दरवाजे और खिड़कियां		100 मी	0.381**
5.47.3	पी/एफ फैक्ट्री द्वारा निर्मित प्रीकास्ट आरसीसी एम–40 दरवाजे और खिड़कियां		100 मी	0.381**
5.48	पियर्स एब्यूटमेंट पोर्टल फ्रेम आदि के निर्माण के लिए आरसीसी प्रदान करना और बिछाना।		घन मी	4.80
5.49	कास्ट इन–सीटू आरसीसी डायाफ्राम दीवार का निर्माण प्रदान करके		घन मी	4.41

**फिक्सिंग के लिए केवल सीमेंट

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION
6.0 MASONRY WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
6.1	Brick work in foundation & plinth with non modular bricks.		
	6.1.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.95
	6.1.2 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	0.625
6.2	Brick work in foundation & plinth with modular bricks.		
	6.2.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.836
	6.2.2 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	0.55
6.3	Brick work with machine moulded perforated bricks.		
	6.3.1 With non modular bricks.	cum	0.625
	6.3.2 With modular bricks.	cum	0.55
6.4	Brick work in superstructure		
	6.4.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.95
	6.4.2 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	0.625
6.7	Half brick masonry in cement mortar (1:3) for closing cavity 5 to 7.5 cm wide in cavity wall.	100 metre	3.86
6.8	Brick work 7 cm in cement mortar (1:3).	100 sqm	9.23
6.9 & 6.10	Brick work in plain & gauged arches in cement mortar (1:3).	cum	1.28
	HALF BRICK MASONRY		
6.12 & 6.13	Half brick masonry in foundations & plinth and superstructure.		
	6.12.1 & 6.13.1 Cement mortar 1:3 (1 cement : 3 coarse sand)	100 sqm	14.28
	6.12.2 & 6.13.2 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	100 sqm	10.64
	BRICK TILE WORK		
6.16	Tile brick masonry in foundation and plinth. :		
	6.16.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	1.52
	6.16.2 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	1.00
6.17 & 6.18	Tile brick masonry with m/c moulded tiles in cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand).	cum	1.00
6.20 & 6.21	Tile brick masonry with tile bricks in plain/gauged arches work in cement mortar (1:4).	cum	1.33
6.22	Tile brick masonry work 5 cm thick in cement mortar (1:3).	100 sqm	7.65
	HONEY COMB WORK		
6.23	Honey-comb brick work 10/11.4 cm thick in cement mortar 1:4.	100 sqm	6.56
	EXPOSED BRICK WORK		
6.26	Brick work with selected bricks in cement mortar (1:6).	cum	0.625
6.27	Brick work with modular bricks in cement mortar (1:6).	cum	0.55

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
6.0 चिनाई का कार्य

कोड सं.	विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
6.1	नीव और कुर्सी में नॉन मोडूलर ईटों से चिनाई का काम		
	6.1.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.95
	6.1.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.625
6.2	नींव और कुर्सी में मोडूलर ईटों से चिनाई का काम		
	6.2.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.836
	6.2.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.55
6.3	नींव और कुर्सी में म ीन गढ़ित छिद्रित ईटों से चिनाई का काम		
	6.3.1 नॉन मोडूलर ईटों के साथ	घन मी	0.625
	6.3.2 मोडूलर ईटों के साथ	घन मी	0.55
6.4	अधिसंरचना में ईटों से चिनाई का काम		
	6.4.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.95
	6.4.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.625
6.7	झिरीदार दीवारों की 5 से 7.5 सेमी चौड़ी झिरीबन्दी करने के लिए सीमेंट मसाले से (1:3) ईट की चिनाई काम	100 मी	3.86
6.8	7 सेमी. (1:3) के सीमेंट मसाले से ईट चिनाई का काम	100 वर्ग मी	9.23
6.9 और 6.10	पाटवाली अनगढ़ डाटों व पाटवाली गढ़ी डाटों में (1:3) के सीमेंट मसाले से ईंट की चिनाई काम	घन मी	1.28
	आधी ईंट की चिनाई का काम		
6.12 और 6.13	नींव और कुर्सी एवं अधिसंरचना में आधी ईट की चिनाई का काम		
	6.12.1 एवं 1:3 (1 सीमेंटः 3 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से 6.13.1	100 वर्ग मी	14.28
	6.12.2 और 1:4 (1 सीमेंटः 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से 6.13.2	100 वर्ग मी	10.64
	ईंट–टाइल की चिनाई का काम		
6.16	नीवो और कुर्सी में 10 वर्ग नाम की ईंट–टाइलों की चिनाई का काम		
	6.16.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	1.52
	6.16.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	1.00
6.17 और 6.18	मशीन गढ़ित टाईलों से 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) सीमेंट मसाले में	घन मी	1.00
6.20 और 6.21	ईट टाईल की चिनाई का काम पाटवाली अनगढ़ डाटों/पाटवाली गढ़ी डाटों में (1:4) के सीमेंट मसाले से ईट टाईल की चिनाई का काम	घन मी	1.33

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
6.28	Brick work with machine moulded modular bricks in cement mortar (1:6).	cum	0.55
6.29	Brick work with m/c moulded F.P.S. bricks in cement mortar (1:6).	cum	0.625
6.30	Brick work with machine moulded perforated F.P.S. bricks in cement mortar (1:6).	cum	0.625
6.31	Brick work with machine moulded perforated modular bricks in cement mortar (1:6).	cum	0.55
6.32	Brick work with clay flyash F.P.S. brick		
	6.32.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.95
	6.32.2 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	0.625
6.34	Brick work with non modular fly ash bricks in		
	6.34.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.95
	6.34.2 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 Coarse sand)	cum	0.625
6.35	Brick work with modular calcium silicate bricks machine moulded in		
	6.35.1 Cement mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.836
	6.35.3 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 Coarse sand)	cum	0.55
6.36	Brick work with modular extruded burnt fly ash clay sewer bricks in :		
	6.36.1 Cement Mortar 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	cum	0.836
6.37	Brick work with modular extruded burnt fly ash clay sewer bricks in cement mortar (1:3).	cum	1.275
6.38	Autoclaved aerated cement blocks masonry with 100mm thick AAC blocks in cement mortar (1:4).	cum	0.57
6.44	Brick edging 7 cm wide in cement mortar (1:4).	100 metre	0.137
6.45	Half brick masonry with non modular fly ash bricks.		
	6.45.1 Cement mortar 1:3 (1 cement :3 coarse sand).	100 sqm	14.28
	6.45.2 Cement mortar 1:4 (1 cement :4 coarse sand).	100 sqm	10.64

कोड सं.	विवरण	इकाई	कार्य के प्रति सं0 इकाई मात्रा में प्रयोग करने के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल में)
6.22	ईट–टाइल–चिनाई का काम 5 सेमी. मोटा (1:3) के सीमेंट मसाले से	100 वर्ग मी	7.65
	झरोखा चिनाई का काम		
6.23	1:4 के सीमेंट मसाले से लगाकर 10/11.4 सेमी. मोटी झरोखा चिनाई का काम	100 वर्ग मी	6.56
	खुली ईंटों की चिनाई का कार्य		
6.26	चुनी हुई ईंटों से (1:6) सीमेंट मसाले में ईंट चिनाई का कार्य	घन मी	0.625
6.27	माडूलर ईंटों से (1:6) सीमेंट मसाले में ईंट चिनाई का कार्य	घन मी	0.55
6.28	मशीन गढ़ित माडुलर ईंटों से (1:6) सीमेंट मसाले में ईंट चिनाई का कार्य	घन मी	0.55
6.29	मशीन गढ़ित फु0पौ0 से. ईटों से (1:6) सीमेंट मसाले में ईंट चिनाई का कार्य	घन मी	0.625
6.30	मशीन गढ़ित छिद्रित फु.पौ.से. ईटों से (1:6) सीमेंट मसाले में ईंट चिनाई का कार्य	घन मी	0.625
6.31	मशीन गढ़ित छिद्रित माडूलर ईटों से (1:6) सीमेंट मसाले में ईंट चिनाई का कार्य	घन मी	0.55
6.32	चिकनी मिट्टी–उड़नराख की फु. पौ. से. ईटों से ईंट चिनाई का कार्य		
	6.32.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.95
	6.32.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.625
6.34	नॉन माडूलर उड़न राख चूना ईटों (एफ. ए. एल. जी. ईटों)से चिनाई कार्य		
	6.34.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.95
	6.34.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.625
6.35	मशीन गढ़ित कैलशियम सिलिकेट माडूलर ईटों से ईट चिनाई का कार्य		
	6.35.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.836
	6.35.3 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.55
6.36	बहिर्वेछित चटका उड़न राख–चिकनी मिट्टी सीवर माडुलर ईटों से ईंट चिनाई का कार्य		
	6.36.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	घन मी	0.836
6.37	बहिर्वेछित चटका उड़न राख–चिकनी मिट्टी सीवर माडुलर ईटों से ईंट चिनाई का कार्य (1:3) सीमेंट मसाला में	घन मी	1.275
6.38	ऑटोक्लेव एरेटिड सीमेंट ब्लाक और 100 मि0मी0 मोटे ए.सी.सी. ब्लाक में (1:4) सीमेंट मसाले में चिनाई का कार्य	घन मी	0.57
6.44	7 सेमी. विस्तृत ईट किनाराबन्दी (1:4) के सीमेंट मसाले से	100 मीटर	0.137
6.45	उड़न राख आधा ईंट के साथ चिनाई का कार्य		
	6.45.1 1:3 (1 सीमेंट : 3 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	100 वर्ग मी	14.28
	6.45.2 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत) के सीमेंट मसाले से	100 वर्ग मी	10.64

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION
7.0 STONE WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	RANDOM RUBBLE MASONRY		
7.1 & 7.2	Random rubble masonry with cement mortar (1:6).	cum	0.825
	COURSED RUBBLE MASONRY		
7.6	Coursed rubble masonry (first sort) with :		
	7.6.1 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	0.750
7.7	Coursed rubble masonry (second sort) with :		
	7.7.1 Cement mortar 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	cum	0.750
	ASHLAR MASONRY		
7.12	Stone work in plain ashlar in cement mortar (1:6) including pointing with white cement mortar (1:2).	cum	0.54
7.13 & 7.14	Stone work plain ashlar in arches/domes in cement mortar (1:3) including pointing with white cement mortar (1:2).	cum	1.07
7.15	Stone work ashlar punched in cement mortar 1:6) including pointing with white cement mortar (1:2).	cum	0.54
	SUNK, MOULDED, CARVED ASHLAR MASONRY		
7.20	Stone work sunk and / or moulded including pointing with white cement mortar (1:2).	cum	0.54
	MISCELLANEOUS STONE WORK		
7.26	P/F stone dowels 10x5x2.50 cm in cement mortar (1:2) .	each	0.007
7.28	P/F sloping chajja of stone 40 mm thick and upto 80 cm wide in cement mortar (1:4) including pointing in white cement mortar (1:2).	100 sqm	5.59
7.29	P/F horizontal chajja of stone 40 mm thick and upto 80 cm projection in cement mortar (1:4) including pointing in white cement mortar (1:2).	100 sqm	4.94 + 0.03*
7.30	P/F 30 mm red sand stone sun-shade with cement mortar 1:4 including finishing complete.	100 sqm	2.19
7.31	Providing and fixing red sand stone brackets 55x22.5x45cm.	100nos	3.02
7.32	Stone work, plain in copings, cornices, string courses etc. in Cement mortar 1:6 including pointing with white cement mortar (1:2).	cum	0.54
7.38	Stone tile work for wall lining with 12 mm thick bed in cement mortar (1:3).	sqm	10.44 + 1.70*
	* White cement		

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
7.0 पत्थर का काम

कोड संख्या।	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	बेरद्देदार ढोक चिनाई		
7.1 और 7.2	सीमेंट मसाले के साथ बेरद्देदार ढोक चिनाई(1:6)	घन मी.	0.825
	रद्देदार ढोक चिनाई		
7.6	रद्देदार ढोक चिनाई (प्रथम प्रकार) से:		
	7.6.1 सीमेंट मसाला 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत)	घन मी.	0.750
7.7	रद्देदार ढोक चिनाई (दूसरी प्रकार) से :		
	7.7.1 सीमेंट मसाला 1:6 (1 सीमेंट : 6 मोटी रेत)	घन मी.	0.750
	संगीन चिनाई / एशलर चिनाई		
7.12	(सफेद सीमेंट मसाला) (1:2) की टीपकारी समेत सीमेंट मसाले (1:6) में सादा संगीन चिनाई में पत्थर का काम	घन मी.	0.54
7.13 और 7.14	मेहराब या गुंबद में (सफेद सीमेंट मसाला) (1:2) की टीपकारी समेत सीमेंट मसाले (1:3) में सादी संगीन चिनाई में पत्थर का काम	घन मी.	1.07
7.15	छिद्रित चिनाई में पत्थर का काम (सफेद सीमेंट मसाला) (1:2) की टीपकारी समेत सीमेंट मसाले (1:6) में सादा संगीन चिनाई में पत्थर का काम	घन मी.	0.54
	धंसी कटाई, गढी वॉल काम, नक्काशीदार संगीन चिनाई		
7.20	(1:2) की टीपकारी समेत धंसी कटाई और/ या गढी वाले पत्थर का काम	घन मी.	0.54
	विविध पत्थर कार्य		
7.26	सीमेंट मसाले (1:2) में 10*5*2.50 सेमी आकार के कटे हुए पत्थर की व्यवस्था करना व लगाना	प्रत्येक	0.007
7.28	(1:2) की टीपकारी समेत सीमेंट मसाले (1:4) में 40 मिमी मोटे और 80 सेमी तक चौड़े पत्थर के ढालू छज्जे की व्यवस्था करना व लगाना	100 वर्ग-मीटर	5.59
7.29	सफेद सीमेंट मसाले से टीपकारी सहित 1:4 सीमेंट मसाले से दीवार के बाहर 40 मि.मी. मोटे और 80 सें.मी. तक चैड़े पत्थर के क्षैतिज छज्जे की व्यवस्था करना व लगाना।	100 वर्गमीटर	4.94 + 0.03*
7.30	पूर्णतः परिसज्जित करने समेत सीमेंट मसाले (1:4) के साथ 30 मिमी छेनी से गढे लाल बलुआ पत्थर के सायबान की व्यवस्था करना व लगाना	100 वर्गमीटर	2.19
7.31	55*22.5*45 सेमी लाल बलुआ पत्थर कोष्ठकों की व्यवस्था करना व लगाना	100 नग	3.02
7.32	(1:2) की टीपकारी समेत सीमेंट मसाले (1:6) में मुंडेरों, कार्निसों, स्ट्रिंग रद्दों की व्यवस्था करना व लगाना	घन मी.	0.54
7.38	(1:3) सीमेंट मसाले की 12 मिमी मोटी परत के साथ दीवार आस्तरण हेतु पत्थर टाईल का कार्य आवरण कार्य कोड संख्या विवरण इकाई कार्य की प्रति इकाई सीमेंट की मात्रा	वर्गमीटर	10.44 + 1.70*

* सफेद सीमेंट

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

8.0 CLADDING WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
8.1	Marble work 18 mm thick for wall lining in cement mortar 1:3 including pointing with white cement mortar 1:2.	100 sqm	8.67 + 1.70*
8.2	P/F 18mm thick gang saw cut mirror polished premoulded and prepolished) machine cut for kitchen platforms, vanity counters etc. laid over 20mm thick base cement mortar 1:4.	100 sqm	9.12
8.4	Extra for fixing marble /granite stone over and above corresponding basic item, in facia and drops of width upto 150 mm with epoxy resin based adhesive including cleaning etc. complete.	100 metre	1.27
8.7	P/F cramps in RCC/ CC backing with cement mortar 1:2.		
	8.7.1 Gunmetal cramps	kg	0.0635
	8.7.2 Stainless steel cramps	kg	0.0701
8.9	Stone tile work for wall lining over 12mm thick bed of cement mortar (1:3) and cement slurry @ 3.3 kg/sqm including pointing in white cement complete.	100 sqm	10.44 + 1.90*
8.11	P/F machine cut mirror/edge polished	100 sqm.	8.16 + 3.30*
8.14	Stone work (machine cut edges) for wall lining etc. (veneer work) in cement mortar (1:3) including pointing in white cement mortar (1:2).	100 sqm	9.18 + 1.56*
8.15	P/F stainless steel cramps in stone wall lining in cement mortar (1:2).	kg	0.07
8.16	P/F copper pins 7.5 cm long 6 mm diameter in stone wall lining in cement mortar (1:2).	each	0.007
8.17	Wall lining butch work with Dholpur stone 40 mm thick, in cement mortar (1:3) including ruled pointing in cement mortar (1:2).	100 sqm	15.50 +1.70*
8.18	Stone work (machine cut edges) for wall lining with grout of 12 mm thick in cement mortar (1:3) and jointed with Cement mortar (1:2).	100 sqm	13.744
8.21	P/F structural steel frame (for dry stone cladding) embedded in brick wall with cement concrete block (1:2:4)	100kg	1.05
8.23	P/F 50x50x50 mm 2nd class teak wood plugs in cement mortar 1:3.	100 nos.	0.01
8.25	P/F 2nd class teak wood plain lining with wooden plugs.	100 sqm	0.055
8.31	P/F 1st quality ceramic glazed wall tiles over 12 mm thick bed of cement Mortar (1:3) with grey cement slurry @ 3.3kg/sqm	sqm	0.1044

* White cement

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
8.0 आवरण कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
8.1	सफेद सीमेंट मसाले की टीप के साथ 1:2 सीमेंट मसाले में दीवार आस्तरण के लिए 18 मिमी मोटाई का कार्य	100 वर्गमीटर	8.67 + 1.70*
8.2	20 मिमी मोटाई के सीमेंट मसाले 1:4 के साथ रसोई प्लेटफार्मों प्रसाधन पटलों आदि के लिए मशीन से कटे चमकदार रूप से पॉलिश किए 18 मिमी मोटे गैंग आरी के कटे टुकड़ों की व्यवस्था करना और लगाना	100 वर्गमीटर	9.12
8.4	सफाई आदि सहित संपूर्ण एपोक्सी रेजिन आधारित आसंजक के साथ 150 मिमी तक केसम्मुखों और पातों से सदृश मूल मद के अलावा संगमरमर/ ग्रेनाइट पत्थर को लगाने की व्यवस्था करने के लिए अतिरिक्त भुगतान	100 मीटर	1.27
8.7	1:2 के सीमेंट मसाले के साथ आरसीसी/ सीसी पृष्ठाधार में क्रेम्पों की व्यवस्था करना और लगाना		
	8.7.1 गनमैटल क्रेम्प (शिकंजे)	किलोग्राम	0.0635
	8.7.2 जंगरोधी इस्पात क्रेम्प	किलोग्राम	0.0701
8.9	सफेद सीमेंट से टीपकारी सहित 1:3 के सीमेंट मसाले से और 3.3 किग्रा/ वर्गमीटर सीमेंट घोल से 12 मिमी सीमेंट की मोटी परत पर दीवार आस्तरण के लिए पत्थर टाईल का कार्य	100 वर्गमीटर	10.44 + 1.90*
8.11	मशीन से कटे हुए शीशे/ पॉलिश हुए किनारे	100 वर्गमीटर.	8.16 + 3.30*
8.14	1:2 सफेद सीमेंट मसाले की टीपकारी सहित 1:3 सीमेंट मसाले में दीवार आस्तरण आदि (गिलाफी काम) के लिए पत्थर का काम (मशीन से कटे किनारे)	100 वर्गमीटर	9.18 + 1.56*
8.15	1:2 सीमेंट मसाले में पत्थर दीवार आस्तरण में जंगरोधी इस्पात शिकंजों (क्रेम्पों) की व्यवस्था करना एवं लगाना	किलोग्राम	0.07
8.16	पत्थर दीवार आस्तरण में 6 मिमी व्यास की 7.5 सेमी लम्बी तांबे की कीलों की व्यवस्था करना एवं लगाना	प्रत्येक	0.007
8.17	सीमेंट मोर्टार (1:3) में 40 मिमी मोटे धौलपुर पत्थर के साथ दीवार अस्तर बुच का काम, जिसमें सीमेंट मोर्टार (1:2) में रूल्ड पॉइंटिंग भी शामिल है।	100 वर्गमीटर	15.50 +1.70*
8.18	1:2 सीमेंट मसाले से जोड़कर 1:3 मोटे मसाले के साथ 12 मिमी गाढ़े पतले मसाले से दीवार आस्तरण के लिए (मशीन से कटे किनारे) वाला पत्थर का काम	100 वर्गमीटर	13.744
8.21	संरचनात्मक स्टील फ्रेम (पत्थर से शुष्क आवरण के लिए) 1:2:4 के सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक से दीवार में अंतर्वेषित किया गया	100 किलो	1.05
8.23	दूसरी श्रेणी की सागौन की लकड़ी के 50*50*50 मिमी गट्टों की व्यवस्था करना और 1:3 के सीमेंट मसाले से उन्हें लगाना	100 नग.	0.01
8.25	दूसरी श्रेणी की सागौन की लकड़ी वाले सादे आस्तरण सहित लकड़ी के गट्टों की व्यवस्था करना	100 वर्गमीटर	0.055
8.31	सीमेंट मसाला 1:3 के 12 मिमी मोटे आधार के 3.3 किग्रा/ वर्गमीटर के हिसाब से धूसर सीमेंट के पतले गारे से जोड़ी हुई प्रथम गुणता की चीनी मिट्टी की काचित दीवार टाइलों की व्यवस्था करना और लगाना	वर्गमीटर	0.1044

*सफेद सीमेंट

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION
9.0 WOOD AND P.V.C. WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	MISCELLANEOUS - WOOD WORK		
9.53	Providing 40x5 mm flat iron hold fast 40 cm long with cement concrete block 30x10x15cm 1:3:6 mix. 100 nos 1.10	100 nos	1.10

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
9.0 लकड़ी और पीवीसी कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	विविध - लकड़ी का काम		
9.53	1:3:6 मिश्रण के 30*10*15 सेमी के 100 सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक के साथ 40 सेमी लम्बी पकड़ पट्टियों की व्यवस्था करना इस्पात कार्य	100 नग	1.10

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

10.0 STEEL WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
10.4	P/F 1 mm thick M.S. sheet sliding-shutters with frame.	100 sqm	0.35
10.5	P/F 1 mm thick M.S. sheet door with frame.	100 sqm	0.35
10.6	Supplying and fixing rolling shutters.	100 sqm	0.35
10.10.1 & 10.11.1	Fixing standard steel glaze door windows etc.	100 kg	0.13
10.13.1	P/F 'T' iron froms for doors windows & ventilators	100 kg	0.11
10.15	Providing and fixing M.S. Tubular frames for doors, windows, ventilators and cupboard with 15x3 mm lugs 10 cm long embedded in cement concrete blocks 15x10x10 cm of 1:3:6 mix.	100 kg	0.28

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
10.0 इस्पात कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
10.4	1 मिमी मोटी नरम इस्पात चादर के सरकवां कपाटों के ढांचे की व्यवस्था करना व लगाना	100 वर्गमीटर	0.35
10.5	1 मिमी मोटी नरम इस्पात चादर के दरवाज़े के साथ ढ़ांचे की व्यवस्था करना व लगाना	100 वर्गमीटर	0.35
10.6	लिपटवां किवाड़ों की व्यवस्था करना व लगाना	100 वर्गमीटर	0.35
10.10.1 और 10.11.1	मानक इसपात का शीशेदार किवाड़ व खिड़कियां आदि लगाना	100 किग्रा	0.13
10.13.1	दरवाज़ों, खिड़कियों व रोशनदान के टी- लोहे के ढ़ांचे की व्यवस्था करना व लगाना	100 किग्रा	0.11
10.15	10 सेमी लम्बी 15*10*10 सेमी के 1:3:6 मिश्रण वाले सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक में गाड़ा हुआ नरम इस्पात वाली ट्यूबलर चौखटें, खिड़कियां, रोशनदान व अलमारी की व्यवस्था करना व लगाना	100 किग्रा	0.28

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

11.0 FLOORING

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
11.1	Brick on edge flooring.			
	11.1.1	1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	sqm	0.1850
	11.1.2	1:6 (1cement : 6 coarse sand)	sqm	0.1285
11.3	Cement concrete flooring 1:2:4.			
	11.3.1	40mm thick with 20mm nominal size stone aggregate	sqm	0.17
11.4	52 mm thick cement concrete flooring.		sqm	0.231
11.5	62 mm thick cement concrete flooring.		sqm	0.263
11.6	Cement plaster skirting with cement mortar (1:3).		sqm	0.14
11.7	Cement concrete pavement with C.C. (1:2:4).		cum	3.20
	TERRAZO FLOORING			
11.9	40 mm thick marble chips flooring with under layer 34 mm thick cement concrete (1:2:4).			
	11.9.1	Dark shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1695
	11.9.2	Light shade pigment with white cement	sqm	0.129+0.0405*
	11.9.3	Medium shade pigment with 50% white cement and 50% ordinary cement	sqm	0.1492+0.0202*
	11.9.4	White cement without any pigment	sqm	0.129+0.0202*
	11.9.5	Light shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1695
	11.9.6	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.1695
11.10	40 mm thick marble chips flooring with under layer 31mm thick cement concrete 1:2:4.			
	11.10.1	Dark shade pigment with Ordinary cement	sqm	0.1783
	11.10.2	Light shade pigment with white cement	sqm	0.1205+0.0578*
	11.10.3	Medium shade pigment with 50% white cement and 50% ordinary cement	sqm	0.1494+0.0289*
	11.10.4	White cement without any pigment	sqm	0.1205+0.0578*
	11.10.5	Light shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1783
	11.10.6	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.1783
11.11	40 mm thick marble chips flooring with under layer 28 mm thick cement concrete 1:2:4.			
	11.11.1	Dark shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1907
	11.11.2	Light shade pigment with white cement	sqm	0.1097+0.081*
	11.11.3	Medium shade pigment with 50% white cement and 50% ordinary cement	sqm	0.1502+0.0405*
	11.11.4	White cement without any pigment	sqm	0.1097+0.081*
	11.11.5	Light shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1097
	11.11.6	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.1097

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
11.0 फर्श

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
11.1	किनारे पर ईंट का फर्श।		
	11.1.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत)	वर्गमीटर	0.1850
	11.1.2 1:6 (1सीमेंट : 6 मोटी रेत)	वर्गमीटर	0.1285
11.3	सीमेंट कंक्रीट फर्श 1:2:4.		
	11.3.1 40 मिमी मोटा, 20 मिमी नामीय माप वाले पत्थर के मिलावे से	वर्गमीटर	0.17
11.4	52 मिमी मोटा सीमेंट कंक्रीट का फर्श बनाना	वर्गमीटर	0.231
11.5	62 मिमी मोटा सीमेंट कंक्रीट का फर्श बनाना	वर्गमीटर	0.263
11.6	सीमेंट मसाले (1:3) से सीमेंट प्लस्तर की किनारी	वर्गमीटर	0.14
11.7	सीसी (1:2:4) के साथ सीमेंट कंक्रीट फुटपाथ	घन मीटर	3.20
	टराजो फर्श		
11.9	40 मिमी मोटा संगमरमर के दानों का फर्श बनाना, जिसके नीचे सीमेंट कंक्रीट (1:2:4) की 34 मिमी मोटी परत हो		
	11.9.1 साधारण सीमेंट में गहरे रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1695
	11.9.2 सफेद सीमेंट में हल्के रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.129+0.0405*
	11.9.3 50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट में मध्यम रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1492+0.0202*
	11.9.4 बिना किसी रंजक के सफेद सीमेंट	वर्गमीटर	0.129+0.0202*
	11.9.5 हल्के रंग के रंजक के साथ साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1695
	11.9.6 बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1695
11.10	40 मिमी मोटे संगमरमर के दानों का फर्श बनाना, जिसके नीचे 1:2:4 सीमेंट कंक्रीट की 13 मिमी मोटी परत हो		
	11.10.1 साधारण सीमेंट में गहरे रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1783
	11.10.2 सफेद सीमेंट में हल्के रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1205+0.0578*
	11.10.3 50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट में मध्यम रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1494+0.0289*
	11.10.4 बिना किसी रंजक के सफेद सीमेंट	वर्गमीटर	0.1205+0.0578*
	11.10.5 हल्के रंग के रंजक के साथ साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1783
	11.10.6 बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1783
11.11	40 मिमी मोटे संगमरमर के दानों का फर्श बनाना, जिसके नीचे 1:2:4 सीमेंट कंक्रीट की 28 मिमी मोटी परत हो		
	11.11.1 साधारण सीमेंट में गहरे रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1907
	11.11.2 सफेद सीमेंट में हल्के रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1097+0.081*
	11.11.3 50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट में मध्यम रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1502+0.0405*
	11.11.4 बिना किसी रंजक के सफेद सीमेंट	वर्गमीटर	0.1097+0.081*
	11.11.5 हल्के रंग के रंजक के साथ साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1097
	11.11.6 बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1097
11.12	संगमरमर के दानों की किनारी		
	11.12.1 18 मिमी मोटी जिसके नीचे 12 मिमी मोटी 1:3 (1 सीमेंट : 3 मोटी रेत) सीमेंट प्लास्तर की परत हो		

Code No.	Description		Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
11.12	Marble chips skirting :			
	11.12.1	18 mm thick with under layer 12 mm thick in cement plaster 1:3 (1 cement : 3 coarse sand)		
	11.12.1.1	Dark shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1292
	11.12.1.2	Light shade pigment with white cement	sqm	0.0887+0.0405*
	11.12.1.3	Medium shade pigment with 50% white cement and 50% ordinary cement	sqm	0.109+0.0203*
	11.12.1.4	White cement without any pigment	sqm	0.109+0.0405*
	11.12.1.5	Light shade pigment with ordinary cement	sqm	0.1292
	11.12.1.6	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.1292
11.15	Crazy marble stone flooring			
	11.15.1	18 mm thick crazy marble stone white, black or as specified	sqm	0.1200+0.0405*
		* White Cement		
	TILE FLOORING			
11.16	Precast terrazo tiles 22mm thick in floors, and landings on 20mm thick bed of cement mortar (1:4).			
	11.16.1	Light shade using white cement	sqm	0.0895+0.044*
	11.16.2	Medium shade using 50%white cement and 50% ordinary cement	sqm	0.0917+0.0220*
	11.16.3	Dark shade using ordinary cement	sqm	0.0939
	11.16.4	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.0939
11.18	Precast terrazo tiles 22 mm thick in skirting and risers of steps.			
	11.18.1	Light shade using white cement.	sqm	0.0734+0.066*
	11.18.2	Medium shades using 50% white cement and 50% ordinary cement.	sqm	0.1064+0.033*
	11.18.3	Dark shade using ordinary cement	sqm	0.1394
	11.18.4	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.1394
11.19	Chequered terrazo tiles 22 mm thick in floors on 20 mm thick bed of cement mortar (1:4).			
	11.19.1	Light shade using white cement	sqm	0.0895+0.044*
	11.19.2	Medium shade using 50% white cement, 50% ordinary cement	sqm	0.0917+0.024*
	11.19.3	Dark shade using ordinary cement	sqm	0.0939
	11.19.4	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.0939
11.20	Chequerred precast cement concrete tiles 22 mm thick in foot path on 20 mm thick bed of cement mortar (1:4).			
	11.20.1	Light shade using white cement	sqm	0.1291+0.066*
	11.20.2	Medium shade using 50% white cement 50% Grey cement	sqm	0.1621+0.033*
	11.20.3	Dark shade using ordinary cement	sqm	0.1951
	11.20.4	Ordinary cement without any pigment	sqm	0.1951

कोड संख्या		विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	11.12.1.1	साधारण सीमेंट में गहरे रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.1292
	11.12.1.2	सफेद सीमेंट में हल्के रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.0887+0.0405*
	11.12.1.3	50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट में मध्यम रंग का रंजक मिलाकर	वर्गमीटर	0.109+0.0203*
	11.12.1.4	बिना किसी रंजक के सफेद सीमेंट	वर्गमीटर	0.109+0.0405*
	11.12.1.5	हल्के रंग के रंजक के साथ साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1292
	11.12.1.6	बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1292
11.15	चटके संगमरमर पत्थर का फर्श बनाना			
	11.15.1	18 मिमी मोटा चटका संगमरमर का पत्थर सफेद, काला या जैसा निर्दिष्ट हो	वर्गमीटर	0.1200+0.0405*
		* सफेद सीमेंट		
	टाइल फर्श			
11.16	फर्श में पूर्व-निर्मित टराजो टाइलें 22 मिमी मोटी जो 1:4 अनुपात के सीमेंट मसाले से 20 मिमी मोटे आधार पर लगी हो			
	11.16.1	सफेद सीमेंट का प्रयोग कर हल्का रंग	वर्गमीटर	0.0895+0.044*
	11.16.2	50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट का प्रयोग कर मध्यम रंग बनाना	वर्गमीटर	0.0917+0.0220*
	11.16.3	साधारण सीमेंट का प्रयोग कर गहरा रंग	वर्गमीटर	0.0939
	11.16.4	बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.0939
11.18	किनारों और ऊंची पेड़ियों के खंड में पूर्व-निर्मित 22 मिमी मोटी टराज़ो टाईलें			
	11.18.1	सफेद सीमेंट का प्रयोग कर हल्का रंग	वर्गमीटर	0.0734+0.066*
	11.18.2	50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट का प्रयोग कर मध्यम रंग बनाना	वर्गमीटर	0.1064+0.033*
	11.18.3	साधारण सीमेंट का प्रयोग कर गहरा रंग	वर्गमीटर	0.1394
	11.18.4	बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1394
11.19	1:4 अनुपात के सीमेंट मसाले के आधार पर फर्श में चारखानेदार टराज़ो टाईलें			
	11.19.1	सफेद सीमेंट का प्रयोग कर हल्का रंग	वर्गमीटर	0.0895+0.044*
	11.19.2	50% सफेद सीमेंट और 50% साधारण सीमेंट का प्रयोग कर मध्यम रंग बनाना	वर्गमीटर	0.0917+0.024*
	11.19.3	साधारण सीमेंट का प्रयोग कर गहरा रंग	वर्गमीटर	0.0939
	11.19.4	बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.0939
11.20	सीमेंट मोर्टार (1:4) के 20 मिमी मोटे बिस्तर पर पैदल पथ में 22 मिमी मोटी चेकर्ड प्रीकास्ट सीमेंट कंक्रीट टाइलें।			
	11.20.1	सफेद सीमेंट का प्रयोग कर हल्का रंग	वर्गमीटर	0.1291+0.066*
	11.20.2	50% सफेद सीमेंट और 50% धूसर सीमेंट का प्रयोग कर मध्यम रंग बनाना	वर्गमीटर	0.1621+0.033*
	11.20.3	साधारण सीमेंट का प्रयोग कर गहरा रंग	वर्गमीटर	0.1951
	11.20.4	बिना किसी रंजक के साधारण सीमेंट	वर्गमीटर	0.1951
11.21	10 मिमी मोटी अम्ल और अथवा क्षार रोधी टाईलों की व्यवस्था करना और लगाना			
	11.21.1	फर्श बंदी में आधार पर 10 मिमी मोटे 1:4 (1 अम्ल रोधी सीमेंट : 4 मोटी रेत) मसाले से		
	11.21.1.1	अम्ल और क्षार रोधी टाईलें	वर्गमीटर	0.0786**

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
11.21	Providing and fixing 10mm thick acid and or alkali resistant tiles.		
	11.21.1 In flooring on a bed of 10 mm thick mortar 1:4 (1 acid proof cement : 4 coarse sand)		
	11.21.1.1 Acid and alkali resistant tile	sqm	0.0786**
	11.21.2 In dado/skirting on 12 mm thick mortar 1:4 (1 acid proof cement : 4 coarse sand)		
	11.21.2.1 Acid and alkali resistant tile	sqm	0.0862**
11.22	Tile work in skirting, risers of steps etc. with 8 mm thick marble tile.	sqm	0.1044
	STONE FLOORING		
11.23	Marble stone flooring with 18 mm thick marble stone over 20 mm thick cement mortar (1:4).	sqm	0.13512
	KOTA STONE FLOORING		
11.26	Kota stone slab flooring over 20 mm thick bed of cement mortar (1:4).	sqm	0.1491
11.27	Kota stone slabs 20 mm thick in risers of steps, skirting etc. laid on 12 mm (average) thick cement mortar 1:3.	sqm	0.1374
	SAND STONE FLOORING		
11.28	40 mm thick fine dressed stone flooring over 20 mm (average) thick base of cement mortar 1:5 with joints finished flush.	sqm	0.0775
11.29	40 mm thick fine dressed stone flooring over 20 mm (average) thick base of cement mortar 1:5 including pointing with cement mortar 1:2.	sqm	0.0931
11.30	40 mm thick rubbed stone flooring over 20 mm (average) thick base of cement mortar 1:5 with joints 3mm thick, side buttered with cement mortar 1:2.	sqm	0.0931
	CERAMIC GLAZED TILES		
11.37	P/L ceramic glazed floor tiles laid on 20 mm thick Cement Mortar (1:4) with grey cement @ 3.3kg/sqm	sqm	0.1242
11.38	P/L ceramic glazed floor tiles laid on 20mm thick bed of Cement Mortar (1:4) with grey cement @ 3.3kg/sqm	sqm	0.1242
11.39 & 11.40	P/L rectified Glazed Ceramic floor tiles laid on 20mm thick cement mortar (1:4).	sqm	0.1242
	VITRIFIED FLOOR TILES		
11.41 & 11.41A	P/L vitrified floor tile laid on 20mm thick cement mortar (1:4).	sqm	0.1242
11.44	Crazy ceramic tile flooring.	sqm	0.0646
11.46	P/L vitrified tile in skirting in cement mortar (1:3).	sqm	0.088
11.51	P/L Machine cut, Mirror polished, Italian Marble stone flooring	Sqm.	0.085 + 0.05*
11.52	P/L Machine cut Mirror polished Marble stone flooring	Sqm.	0.085 + 0.05*
11.55	P/L flamed finish granite stone flooring	100 sqm.	13.50
11.56	P/L polished granite stone	100 sqm.	13.50

* White cement

** Acid alkali resistant cement.

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	11.21.2 डैडो/किनारी में 12 मिमी मोटे 1:4 (1 अम्ल रोधी सीमेंट : 4 मोटी रेत) मसाले से		
	11.21.2.1 अम्ल और क्षार रोधी टाईलें	वर्गमीटर	0.0862**
11.22	8 मिमी मोटी संगमरमर टाईलों से किनारों व ऊंची पेड़ियों आदि पर टाइल का कार्य	वर्गमीटर	0.1044
	पत्थर का फर्श		
11.23	1:4 के 20 मिमी मोटे सीमेंट मसाले पर 18 मिमी मोटे संगमरमर के पत्थर से संगमरमर का फर्श बनाना	वर्गमीटर	0.13512
	कोटा स्टोन फ़्लोरिंग		
11.26	1:4 के सीमेंट मसाले के 20 मिमी मोटे आधार पर कोटा पत्थर के पेटियों का फर्श बनाना	वर्गमीटर	0.1491
11.27	1:3 के 12 मिमी (औसत) मोटे सीमेंट मसाले पर पेड़ियों के खड्ड, किनारी आदि में 20 मिमी मोटे कोटा पत्थर के पेटियां	वर्गमीटर	0.1374
	बलुआ पत्थर का फर्श		
11.28	महीन गढ़े पत्थर का 40 मिमी मोटा फर्श बनाना, 20 मिमी (औसत) मोटे आधार पर सीमेंट मसाले 1:5 की संधियां भरकर बराबर की हुई	वर्गमीटर	0.0775
11.29	महीन गढ़े पत्थर का 40 मिमी मोटा फर्श बनाना, 1:5 सीमेंट मसाले के 20 मिमी (औसत) मोटे आधार पर सीमेंट मसाले 1:2 की टीपकारी सहित	वर्गमीटर	0.0931
11.30	महीन गढ़े और घिसे पत्थर का 40 मिमी मोटा फर्श बनाना, 1:5 सीमेंट मसाले के 20 मिमी (औसत) मोटे आधार पर 1:2 सीमेंट मसाले से भरी हुई 3 मिमी चौड़ी संधियां	वर्गमीटर	0.0931
	सिरेमिक चमकती हुई टाइलें		
11.37	धूसर सीमेंट के साथ 1:4 के सीमेंट मसाले के 20 मिमी मोटे पर 3.3 किग्रा/वर्गमीटर के हिसाब से चीनी मिट्टी की कांचित फर्श टाईलों की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	0.1242
11.38	धूसर सीमेंट के साथ 1:4 के सीमेंट मसाले के 20 मिमी मोटे आधार पर 3.3 किग्रा/वर्गमीटर के हिसाब से चीनी मिट्टी की कांचित फर्श टाईलों की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	0.1242
11.39 एवं 11.40	1:4 के सीमेंट मसाले के 20 मिमी मोटे कांचित चीनी मिट्टी की फर्श टाईलों की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	0.1242
	विट्रीफाइड फर्श टाइलें		
11.41 एवं 11.41ए	11.41 और 11.41A 20 मिमी मोटे सीमेंट मसाले पर काचित फर्श टाईल की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	0.1242
11.44	चटके चीनी मिट्टी की टाईलों का फर्श बनाना	वर्गमीटर	0.0656
11.46	(1:3) सीमेंट मसाले में किनारी में कांचित टाईलों की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	0.088
11.51	मशीन से कटे, मिरर पॉलिश किए गए इटेलियन संगमरमर पत्थर के फर्श की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर.	0.085 + 0.05*
11.52	मशीन से कटे, मिरर पॉलिश किए गए संगमरमर पत्थर के फर्श की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर.	0.085 + 0.05*
11.55	फ्लेम्ड फिनिश ग्रेनाइट पत्थर के फर्श की व्यवस्था करना और बिछाना	100 वर्गमीटर.	13.50
11.56	पॉलिश किए गए ग्रेनाइट पत्थर की व्यवस्था करना और बिछाना	100 वर्गमीटर.	13.50

* सफेद सीमेंट

** अम्ल क्षार प्रतिरोधी सीमेंट।

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

12.0 ROOFING

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
12.16	10 cm thick mud phaska with flat tile bricks grouted with cement mortar (1:3).	100 sqm	3.11
12.17	10cm thick mud phaska with machine moulded tile bricks grouted with cement mortar (1:3).	100 sqm	3.11
12.19	Providing and laying brick tiles over mumty roofs grouted with cement mortar (1:3).	100 sqm	9.13
12.20	Providing and laying pressed clay tiles on roofs jointed with cement mortar (1:4).	100 sqm	9.92
12.21	Providing gola 75x75 mm in cement concrete (1:2:4).	metre	0.031
12.22	Making khurras 45x45 cm with average minimum thickness of 5 cm cement concrete (1:2:4).	each	0.06
12.23	Providing sand stone slab for roofing and laying cement mortar (1 : 4).	100 sqm	0.74
12.38	Providing and fixing M.S. holder bat clamps in cement concrete blocks 10x10x10cm of 1:2:4 mix.	each	0.005
12.55	P/F heat resistant tile on roof with cement mortar (1:4) and filling joints with white cement marble mix.	sqm	0.1291+0.044*

* White cement

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक

12.0 छत

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की प्रति इकाई मात्रा सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
12.16	1:3 के सीमेंट मसाले में पतले मसाले के साथ भरकर सपाट टाइल ईटों के साथ 10 सेमी मोटाई का फसका डालना	100 वर्गमीटर	3.11
12.17	1:3 के सीमेंट मसाले में मशीन गढ़ित टाईल ईटें लगाकर 10 सेमी मोटाई का फसका डालना	100 वर्गमीटर	3.11
12.19	1:3 के सीमेंट मसाले के साथ पतले मसाले भरकर ममती छतों के ऊपर ईट टाइलों की व्यवस्था करना	100 वर्गमीटर	9.13
12.20	छतों पर 1:4 के सीमेंट मसाले के साथ जोड़कर संपीड़ित मषत्तिका टाइलों की व्यवस्था करना	100 वर्गमीटर	9.92
12.21	सीमेंट कंक्रीट 1:2:4 के 75*75 मिमी के गोले की व्यवस्था करना	मीटर	0.031
12.22	1:2:4 के सीमेंट कंक्रीट से 45*45 सेमी का कम से कम 5 सेमी मोटा खुरा	प्रत्येक	0.06
12.23	छत के लिए लाल बलुआ पत्थर की व्यवस्था करना और 1:4 का सीमेंट मसाला बिछाना	100 वर्गमीटर	0.74
12.38	1:2:4 के 10*10*10 सेमी के सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक में नरम इस्पात की अभिकल्प वाली पकड़ पट्टियों की व्यवस्था करना और लगाना	प्रत्येक	0.005
12.55	1:4 के सीमेंट मसाले तथा सफेद सीमेंट और मारर्बल से जुड़नारो की भराई और छत पर तापरोधक टाईलों की व्यव-स्था करना और लगा	वर्गमीटर	0.1291+0.044*

* सफेद सीमेंट

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

13.0 FINISHING

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	CEMENT PLASTER (IN FINE SAND)		
13.1	12 mm cement plaster:		
	13.1.1 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	100 sqm	5.47
	13.1.2 1:6 (1 cement : 6 fine sand)	100 sqm	3.60
13.2	15 mm cement plaster:		
	13.2.1 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	100 sqm	6.54
	13.2.2 1:6 (1 cement : 6 fine sand)	100 sqm	4.30
13.3	20 mm cement plaster :		
	13.3.1 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	100 sqm	8.51
	13.3.2 1:6 (1 cement : 6 fine sand)	100 sqm	5.60
	CEMENT PLASTER (IN COARSE SAND)		
13.4	12 mm cement plaster :		
	13.4.1 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	100 sqm	5.47
	13.4.2 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	100 sqm	3.60
13.5	15 mm cement plaster :		
	13.5.1 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	100 sqm	6.54
	13.5.2 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	100 sqm	4.30
13.6	20 mm cement plaster :		
	13.6.1 1:4 (1 cement : 4 coarse sand)	100 sqm	8.51
	13.6.2 1:6 (1 cement : 6 coarse sand)	100 sqm	5.60
	CEMENT PLASTER WITH A FLOATING COAT OF NEAT CEMENT		
13.7	12 mm cement plaster finished with a floating coat of neat cement :		
	13.7.1 1:3 (1 cement : 3 fine sand)	100 sqm	9.54
	13.7.2 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	100 sqm	7.67
13.8	15 mm cement plaster finished with a floating coat of neat cement :		
	13.8.1 1:3 (1 cement : 3 fine sand)	100 sqm	10.97
	13.8.2 1:4 (1 cement : 4 fine sand)	100 sqm	8.74
13.9	Cement plaster (1:3) finished with a floating coat of neat cement.		
	13.9.1 12 mm Cement Plaster	100 sqm	9.54
	13.9.2 20 mm Cement Plaster	100 sqm	13.62
13.10	15 mm cement plaster (1:3) finished with a floating coat of neat cement.	100 sqm	10.97

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
13.0 संपूर्ति

कोड संख्या।	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	सीमेंट पलस्तर (महीन रेत में)		
13.1	12 मिमी सीमेंट पलस्तर:		
	13.1.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	5.47
	13.1.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	3.60
13.2	15 मिमी सीमेंट पलस्तर:		
	13.2.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	6.54
	13.2.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	4.30
13.3	20 मिमी सीमेंट पलस्तर:		
	13.3.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	8.51
	13.3.2 1:6 (1 सीमेंट : 6 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	5.60
	सीमेंट पलस्तर (मोटी रेत में)		
13.4	12 मिमी सीमेंट पलस्तर:		
	13.4.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत)	100 वर्गमीटर	5.47
	13.4.2 1:6 (1 सीमेंट: 6 मोटी रेत)	100 वर्गमीटर	3.60
13.5	15 मिमी सीमेंट पलस्तर:		
	13.5.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत)	100 वर्गमीटर	6.54
	13.5.2 1:6 (1 सीमेंट: 6 मोटी रेत)	100 वर्गमीटर	4.30
13.6	20 मिमी सीमेंट पलस्तर:		
	13.6.1 1:4 (1 सीमेंट : 4 मोटी रेत)	100 वर्गमीटर	8.51
	13.6.2 1:6 (1 सीमेंट: 6 मोटी रेत)	100 वर्गमीटर	5.60
	खालिस सीमेंट के फ़्लोटर कोट के साथ सीमेंट पलस्तर		
13.7	12 मिमी सीमेंट पलस्तर खालिस सीमेंट के फ्लोटिंग कोट सहित तैयार :		
	13.7.1 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	9.54
	13.7.2 1:4 (1 सीमेंट : 4 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	7.67
13.8	15 मिमी सीमेंट पलस्तर खालिस सीमेंट के फ्लोटिंग कोट सहित तैयार:		
	13.8.1 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	10.97
	13.8.2 1:4 (1 सीमेंट : 4 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	8.74

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	CEMENT PLASTER IN TWO COATS		
13.11	18 mm cement plaster in two coats under layer 12 mm thick cement plaster 1:5 finished with a top layer 6mm thick cement plaster 1:6.	100 sqm	6.26
13.12	18 mm cement plaster in two coats under layer 12 mm thick cement plaster 1:5 and a top layer 6mm thick cement plaster (1:3).	100 sqm	8.13
13.13	12 mm cement plaster 1:2 (1 cement : 2 stone dust).	100 sqm	9.79
13.14	15 mm cement plaster 1:2 (1 cement : 2 stone dust).	100 sqm	11.70
13.15	20 mm cement plaster 1:2 (1 cement : 2 stone dust).	100 sqm	15.23
	6 MM CEMENT PLASTER		
13.16	6 mm cement plaster of mix :		
	13.16.1 1:3 (1 cement : 3 fine sand)	100 sqm	3.67
13.17	6 mm cement plaster (1:3) finished with a floating coat of neat cement.	100 sqm	5.87
13.18	Neat cement punning	100 sqm	2.20
	ROUGH CAST PLASTER		
13.19	Rough cast plaster in two layers, under layer 12 mm cement plaster (1:4) and top layer 10mm cement plaster (1:3).	100 sqm	11.59
	PEBBLE DASH PLASTER		
13.20	Pebble dash plaster in two layers, under layer 12mm cement plaster 1:4 and top layer 10mm cement plaster with cement mortar (1:3).	100 sqm	11.59
	PLAIN CEMENT MORTAR BANDS		
13.28	12 mm thick plain cement mortar bands in cement mortar (1:4) : (Flush /Sunk / Raised / Moulded Band).	100 metre 1cm wide	0.053
13.29	18 mm thick plain cement mortar band in cement mortar (1:4)	100 metre 1cm wide	0.076
13.30	18 mm thick moulded cement mortar band in two coats under layer 12mm thick with cement mortar 1:5, top layer 6mm thick with cement mortar (1:4).	100 metre 1cm wide	0.07
	POINTING OF BRICK WORK		
13.31	Pointing on brick work with cement mortar (1:3) :		
	13.31.1 Flush / Ruled/ Struck or weathered pointing	100 sqm	1.53
	13.31.2 Raised and cut pointing	100 sqm	2.04
	POINTING ON TILE BRICK WORK		
13.32	Pointing on tile brick work with cement mortar (1:3).		
	13.32.1 Flush/ Ruled/ Struck or weathered pointing	100 sqm	2.35
	POINTING ON STONE WORK		
13.33	Pointing on stone work with cement mortar (1:3).		
	13.33.1 Flush/ Ruled pointing	100 sqm	1.17
	13.33.2 Raised and cut pointing	100 sqm	2.35

कोड संख्या।	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
13.9	सीमेंट पलस्तर (1:3) साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार किया हुआ।		
	13.9.1 12 मिमी सीमेंट पलस्तर	100 वर्गमीटर	9.54
	13.9.2 20 मिमी सीमेंट पलस्तर	100 वर्गमीटर	13.62
13.10	15 मिमी सीमेंट पलस्तर (1:3) साफ सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार किया हुआ।	100 वर्गमीटर	10.97
	दो कोटों में सीमेंट पलस्तर		
13.11	18 मिमी सीमेंट पलस्तर दो परतों में, नीचे के 12 मिमी मोटे सीमेंट पलस्तर(1:5) परत के ऊपर 6 मिमी मोटी सीमेंट पलस्तर(1:6) की परत से तैयार किया हुआ।	100 वर्गमीटर	6.26
13.12	18 मिमी सीमेंट पलस्तर दो परतों में, नीचे के 12 मिमी मोटे सीमेंट पलस्तर(1:5) परत के ऊपर 6 मिमी मोटी सीमेंट पलस्तर(1:3) की परत से तैयार किया हुआ।	100 वर्गमीटर	8.13
13.13	12 मिमी सीमेंट पलस्तर 1:2 (1 सीमेंट: 2 पत्थर की धूल)।	100 वर्गमीटर	9.79
13.14	15 मिमी सीमेंट पलस्तर 1:2 (1 सीमेंट: 2 पत्थर की धूल)।	100 वर्गमीटर	11.70
13.15	20 मिमी सीमेंट पलस्तर 1:2 (1 सीमेंट: 2 पत्थर की धूल)।	100 वर्गमीटर	15.23
	6 एमएम सीमेंट पलस्तर		
13.16	6 मिमी सीमेंट पलस्तर मिश्रण:		
	13.16.1 1:3 (1 सीमेंट : 3 महीन रेत)	100 वर्गमीटर	3.67
13.17	6 मिमी सीमेंट पलस्तर (1:3) खालिस सीमेंट के फ्लोटिंग कोट के साथ तैयार किया हुआ।	100 वर्गमीटर	5.87
13.18	खालिस सीमेंट की पनिंग	100 वर्गमीटर	2.20
	खुरदरा पलस्तर		
13.19	दो परतों में खुरदरा पलस्तर, नीचे की परत 12 मिमी सीमेंट पलस्तर (1:4) और शीर्ष परत 10 मिमी सीमेंट पलस्तर (1:3)।	100 वर्गमीटर	11.59
	बाजरी छाप पलस्तर		
13.20	दो परतों में बाजीर छाप पलस्तर, नीचे की परत 12 मिमी सीमेंट पलस्तर 1:4 और शीर्ष परत 10 मिमी सीमेंट पलस्तर सीमेंट मसाला (1:3) के साथ।	100 वर्गमीटर	11.59
	सादा सीमेंट मसाला बैंड		
13.28	सीमेंट मसाला (1:4) में 12 मिमी मोटा सादा सीमेंट मसाला बैंड : (फ्लश / धँसा / उठा हुआ / ढाला हुआ बैंड)।	100 मीटर 1 सेमी चौड़ा	0.053

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
13.34	Raised and cut pointing on stone work in white cement mortar (1:3).	100 sqm	2.35*
13.35	Pointing on stone slab ceiling with cement mortar (1:2).	100 sqm	1.02
13.72	Washed stone grit plaster on exterior walls in two layers under layer 12mm cement plaster (1:4), top layer 15mm cement plaster 1:1/2:2.	100 sqm	17.472
	Note: - cement consumption for pointing is same for modular & non modular bricks.		
	* White cement		

कोड संख्या।	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
13.29	सीमेंट मसाला(1:4) में 18 मिमी मोटा सादा सीमेंट मसाला बैंड	100 मीटर 1 सेमी चौड़ा	0.076
13.30	18 मिमी का मॉलडेड सीमेंट मसाला बैंड दो परतों में, नीचे की 12 मिमी मोटी सीमेंट मसाले(1:5) की परत के ऊपर 6 मिमी की सीमेंट मसाले(1:4) की ऊपरी परत के साथ।	100 मीटर 1 सेमी चौड़ा	0.07
	ईंट चिनाई पर टीपकारी (पोइंटिंग)		
13.31	सीमेंट मसाले(1:3) से ईंट चिनाई पर टीप करना:		
	13.31.1 भरवां/ लाइनदार/ कति या पखदार टीप	100 वर्गमीटर	1.53
	13.31.2 उठी और कटी टीप	100 वर्गमीटर	2.04
	ईंट टाइल के कार्य पर टीपकारी		
13.32	सीमेंट मसाला (1:3) के साथ टाइल ईंट के काम पर टीप करना।		
	13.32.1 भरवां/ लाइनदार/ कति या पखदार टीप	100 वर्गमीटर	2.35
	पत्थर के काम पर टीपकारी		
13.33	सीमेंट मसाला(1:3) के साथ पत्थर के काम पर टीप करना ।		
	13.33.1 भरवां/लाइनदार टीप	100 वर्गमीटर	1.17
	13.33.2 उठी और कटी टीप	100 वर्गमीटर	2.35
13.34	पत्थर के चौकों की छतगिरी पर सफेद सीमेंट मसाला (1:3) से उभरी और कटी टीप	100 वर्गमीटर	2.35*
13.35	सीमेंट मसाला (1:2) के साथ पत्थर की स्लैब की छत पर इशारा करना।	100 वर्गमीटर	1.02
13.72	बाहरी दीवारों पर धुली हुई पत्थर की बजरी का पलस्तर दो परतों में, नीचे की परत 12 मिमी मोटी सीमेंट पलस्तर (1:4), शीर्ष परत 15 मिमी मोटी सीमेंट पलस्तर 1:1/2:2।	100 वर्गमीटर	17.472
	टिप्पणी: टीपकारी के लिए सीमेंट की खपत मॉड्यूलर और गैर मॉड्यूलर ईंटों के लिए समान है।		

* सफेद सीमेंट

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

14.0 REPAIRS TO BUILDING

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
14.1	Repairs to plaster of thickness 12 mm to 20 mm in patches with cement mortar 1:4.	100 sqm	6.95
14.2	Fixing chowkhats in existing opening with hold fasts in cement concrete blocks with cement concrete 1:3:6.		
	14.2.1 Door chowkhats	each	0.12
	14.2.2 Window chowkhats	each	0.06
	14.2.3 Clerestory window chowkhats	each	0.03
14.12	Providing and fixing 16 mm M.S. Fan clamps in existing R.C.C. slab.	each	0.016
14.13	Regrading terracing of mud phaska to proper slope.	100 sqm	3.11
14.14	Replacing sand stone slabs in roofing in cement mortar 1:4.	100 sqm	0.78
14.15	Renewing wooden battens in roofs & making good the holes in walls.	cum	0.36
14.16	Renewing wooden beams in roofs & making good the holes in walls.	cum	0.13
14.18	Flush pointing with cement mortar 1:3 for flat tile bricks on top of mud phaska.	100 sqm	0.76

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
14.0 भवन की मरम्मत

कोड संख्या।	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
14.1	सीमेंट मोर्टार 1:4 के साथ टुकड़ों में 12 मिमी से 20 मिमी मोटाई के प्लास्टर की मरम्मत।	100 वर्गमीटर	6.95
14.2	सीमेंट कंक्रीट 1:3:6 के साथ सीमेंट कंक्रीट ब्लॉकों में होल्ड फास्ट के साथ मौजूदा मोखों में चौखट को लगाना।		
	14.2.1 दरवाज़े की चौकटें	प्रत्येक	0.12
	14.2.2 खिड़कियों की चौखटें	प्रत्येक	0.06
	14.2.3 रोशनदानों की चौखटें	प्रत्येक	0.03
14.12	मौजूदा आरसीसी स्लैब में 16 मिमी एमएस फैन क्लैंप उपलब्ध कराना और लगाना।	प्रत्येक	0.016
14.13	मिट्टी फ़ासका के टेरेस का ढाल ठीक करने के संबंध में।	100 वर्गमीटर	3.11
14.14	छत लगे बलुआ पत्थर के पटिये को सीमेंट मसाले(1:4) में बदलना।	100 वर्गमीटर	0.78
14.15	छतों में लकड़ी की बल्लियों की जगह नई लगाना और दीवारों के छेदों की मरम्मत करना।	घनमीटर	0.36
14.16	छतों में लकड़ी की बीमों की जगह नई लगाना और दीवारों के छेदों की मरम्मत करना।	घनमीटर	0.13
14.18	मिट्टी के फास्का के शीर्ष पर फ्लैट टाइल ईंटों के लिए सीमेंट मोर्टार 1: 3 के साथ फ्लश पॉइंटिंग।	100 वर्गमीटर	0.76

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

16.0 ROAD WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	FENCING		
16.23	P/F boundary stone including finishing smooth with cement mortar (1:3).	each	0.082
16.24	P/F precast R.C.C. kilometre stone including finishing smooth in cement mortar (1:3).		
	16.24.1 35x111x25 cm size	each	0.37
	16.24.2 50x152.5x25 cm size	each	0.698
	16.24.3 35x93.5x18 cm size	each	0.23
	CONCRETE PAVEMENT		
16.42	Cement concrete (1:2:4) in pavements.	cum	3.20
16.43	Providing and laying design mix cement concrete of M-30 grade, in roads/ taxi tracks/ runways, using cement content as per design mix.	cum	3.40
	16.46.1 Using grade “A” sealing compound conforming to IS:1834		
	MISCELLANEOUS		
16.49	Making bell mouth opening including providing cement concrete (1:3:6) & plastering with cement mortar (1:3).	10 Nos.	6.60
16.52	Providing and fixing precast lime fly ash concrete blocks including finishing with 10mm thick cement mortar (1:3), in foot paths.	sqm	0.05
16.63	16.63 P/L kerb channel 30cm wide and 50mm thick of cement concrete (1:3:6).	metre	0.11
16.67	Providing and fixing factory made RCC pavement slab of M-30 grade in footpath over a bed of 20mm average thick cement mortar (1:5).	100 sqm	7.75
16.69	Providing and laying factory made kerb stone of M-25 grade jointed with cement mortar (1:3).	cum	0.05
16.75	Providing and laying C.C. pavement of mix M-25 with ready mixed concrete.	cum	3.30
16.80	Dry lean cement concrete sub base.	cum	1.50
16.85	Laying old kerb stones, jointed with cement mortar (1:3).	100 metre	0.3723
16.86	P/L gang saw cut 18 mm thick, morror polished	sqm	0.09
16.87	P/L gang saw cut 30 mm thick mirror polished	sqm	0.09
16.88	P/L Matt finished vitrified tile of size	sqm	0.12
16.89	P/L Matt finished vitrifid tile of size	sqm	0.12
16.90	P/L tactile tile	sqm	0.12
16.92	P/F 10x10x7.5 cm. granite stone block	sqm	1.85
16.93	Providing and Placing in position 100mm thick precast RCC covers on drain of footpath	sqm	0.352

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक

16.0 सड़क कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	बाड़ लगाना		
16.23	सीमेंट मसाला (1:3) के साथ चिकनी फिनिशिंग सहित सीमा पत्थर उपलब्ध कराना और लगाना।	प्रत्येक	0.082
16.24	पूर्व विरचित आरसीसी किलोमीटर पत्थर सीमेंट मसाला (1:3) में चिकनी फिनिशिंग सहित उपलब्ध कराना और लगाना।		
	16.24.1 35x111x25 सेमी आकार	प्रत्येक	0.37
	16.24.2 50x152.5x25 सेमी आकार	प्रत्येक	0.698
	16.24.3 35x93.5x18 सेमी आकार	प्रत्येक	0.23
	कंक्रीट फुटपाथ		
16.42	फुटपाथों में सीमेंट कंक्रीट (1:2:4)।	घनमीटर	3.20
16.43	डिज़ाइन मिश्रण के अनुसार सीमेंट सामग्री का उपयोग करके सड़कों/ टैक्सी ट्रैक/रनवे में एम-30 ग्रेड का डिज़ाइन मिक्स सीमेंट कंक्रीट उपलब्ध करना और बिछाना।	घनमीटर	3.40
	16.46.1 आईएस:1834 के अनुरूप ग्रेड "ए" सीलिंग मिश्रण का उपयोग करना		
	विविध		
16.49	सीमेंट कंक्रीट (1:3:6) और सीमेंट मसाला से प्लास्टरिंग (1:3) सहित घंटा मुखी मुख प्रवेश बनाना।	10 नग	6.60
16.52	पैदल पथों में 10 मिमी मोटे सीमेंट मसाला (1:3) के साथ फिनिशिंग सहित पूर्व विरचित लाइम फ्लाई ऐश कंक्रीट ब्लॉक उपलब्ध कराना और लगाना।	वर्गमीटर	0.05
16.63	सीमेंट कंक्रीट (1:3:6) का 30 सेमी चौड़ा और 50 मिमी मोटा कर्ब चैनल उपलब्ध कराना और बिछाना।	मीटर	0.11
16.67	20 मिमी औसत मोटे सीमेंट मसाला (1:5) के आधार पर फुटपाथ में एम-30 ग्रेड के कारखाने में निर्मित आरसीसी फुटपाथ स्लैब उपलब्ध कारण और बिछाना।	100 वर्गमीटर	7.75
16.69	सीमेंट मसाला (1:3) के साथ जोड़ा गया एम-25 ग्रेड का फैक्ट्री निर्मित कर्ब स्टोन उपलब्ध कराना और बिछाना।	घनमीटर	0.05
16.75	तैयार मिश्रित कंक्रीट के साथ मिश्रण एम-25 का सीमेंट कंक्रीट फुटपाथ उपलब्ध कराना और बिछाना।	घनमीटर	3.30
16.80	ड्राई लीन सीमेंट कंक्रीट उप आधार	घनमीटर	1.50
16.85	सीमेंट मसाला (1:3) के साथ जोड़कर पुराने कर्ब पत्थर बिछाना।	100 मीटर	0.3723
16.86	गैंग सॉ से कटा 18 मिमी मोटा, मिरर पॉलिश उपलब्ध कराना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.09
16.87	गैंग सॉ कटा 30 मिमी मोटा मिरर पॉलिश उपलब्ध कराना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.09
16.88	आकार की मैट विटरीफाइड विट्रीफाइड टाइल उपलब्ध कराना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.12
16.89	आकार की मैट विटरीफाइड विट्रीफाइड टाइल उपलब्ध कराना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.12
16.90	स्पर्शनीय टाइल आकार की मैट विटरीफाइड विट्रीफाइड टाइल उपलब्ध कराना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.12
16.92	पी/एफ 10x10x7.5 सेमी. ग्रेनाइट पत्थर का ब्लॉक	वर्गमीटर	1.85
16.93	फुटपाथ की नाली पर 100 मिमी मोटे पूर्व विरचित आरसीसी कवर उपलब्ध कराना और लगाना	वर्गमीटर	0.352

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION
17.0 SANITARY INSTALLATIONS

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
17.1/17.2/17.3	Fixing Indian European type W.C. pan.	each	0.05
17.4	Fixing white vitreous china urinal basin :		
	17.4.1 One urinal basin with 5 litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.025
	17.4.2 Range of two urinal basins with 5 litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.04
	17.4.3 Range of three urinal basins with 10litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.067
	17.4.4 Range of four urinal basins with 10 litre white P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.095
17.5	Fixing white vitreous china flat back half stall urinal :		
	17.5.1 Single half stall urinal with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.051
	17.5.2 Range of two half stall urinals with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.102
	17.5.3 Range of three half stall urinals with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.153
	17.5.4 Range of four half stall urinals with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.203
17.6	Fixing one piece construction white vitreous china squatting plate :		
	17.6.1 Single squatting plate with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.051
	17.6.2 Range of two squatting plates with 5 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.102
	17.6.3 Range of three squatting plates with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.153
	17.6.4 Range of four squatting plates with 10 litre P.V.C. automatic flushing cistern	each	0.203
17.7	Fixing wash basin with C.I. brackets.	each	0.025
17.8	Fixing white vitreous china pedestal for wash basin.	each	0.016*
17.9	Fixing kitchen sink with C.I. brackets.	each	0.025
17.10	Fixing kitchen sink with C.I. brackets.	each	0.025
17.11	Fixing kitchen sink with C.I. brackets.	each	0.025
17.12	Fixing draining board with C.I. brackets.	each	0.014
17.13	Fixing White vitreous china water closet squatting pan.	each	0.025
17.17	Fixing a pair of white vitreous china foot rests.	each	0.025
17.23	Fixing white vitreous china flat urinal basin.	each	0.01
17.24	Fixing white vitreous china squatting plate urinal.	each	0.02
17.25	Fixing white vitreous china wash basin.	each	0.015

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
17.0 स्वच्छता स्थापनाएँ

कोड संख्या	विवरण		इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
17.1/17.2/17.3	भारतीय यूरोपीय प्रकार के WC पैन को लगाना।		प्रत्येक	0.05
17.4	सफेद कांचयुक्त चीनी मिट्टी के मूत्रदानी बेसिन को लगाना:			
	17.4.1	5 लीटर सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ एक मूत्रदानी बेसिन	प्रत्येक	0.025
	17.4.2	5 लीटर सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ दो मूत्रदानी बेसिन की रेंज	प्रत्येक	0.04
	17.4.3	10 लीटर सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ तीन मूत्रदानी बेसिन की रेंज	प्रत्येक	0.067
	17.4.4	10 लीटर सफेद पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ चार मूत्रदानी बेसिन की रेंज	प्रत्येक	0.095
17.5	सपाट पीठवाले कांचयुक्त चीनी मिट्टी के आधे खड़े मूत्रदानी लगाना:			
	17.5.1	5 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ एक हाफ स्टॉल मूत्रदानी	प्रत्येक	0.051
	17.5.2	5 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ दो आधे स्टॉल मूत्रदानियों की रेंज	प्रत्येक	0.102
	17.5.3	10 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ तीन आधे स्टॉल मूत्रदानियों की रेंज	प्रत्येक	0.153
	17.5.4	10 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ चार आधे स्टॉल मूत्रदानियों की रेंज	प्रत्येक	0.203
17.6	एक अभिन्न(वन पीस कंस्ट्रकसन) सफेद विट्रीस चाइना बिठाव पट्टिका को लगाना:			
	17.6.1	5 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ एक बिठाव पट्टिका	प्रत्येक	0.051
	17.6.2	5 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ दो बिठाव पट्टिकाओं की रेंज	प्रत्येक	0.102
	17.6.3	10 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ तीन-बिठाव पट्टिकाओंकी रेंज	प्रत्येक	0.153
	17.6.4	10 लीटर पीवीसी स्वचालित बहाव टंकी के साथ चार-बिठाव पट्टिकाओं की रेंज	प्रत्येक	0.203
17.7	सीआई ब्रैकेट के साथ वॉश बेसिन को ठीक करना।		प्रत्येक	0.025
17.8	वॉश बेसिन के लिए सफेद विट्रीस चाइना पेडस्टल को ठीक करना।		प्रत्येक	0.016*
17.9	सीआई ब्रैकेट के साथ रसोई सिंक को लगाना।		प्रत्येक	0.025
17.10	सीआई ब्रैकेट के साथ रसोई सिंक कोलगाना।।		प्रत्येक	0.025

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
17.26	Fixing kitchen sink.	each	0.015
17.27	Fixing kitchen sink.	each	0.015
17.37	Providing and fixing M.S. holder-bat clamps.	each	0.005
17.59	Providing and fixing M.S. stays and clamps.	each	0.005
17.60	Providing and fixing trap of self-cleansing design.	each	0.025
17.61	Cutting chases in brick masonry walls for sand cast iron/ centrifugally cast (spun) iron pipes and making good the same with C.C.(1:3:6).		
	17.61.1 100 mm dia	100 metre	5.40
	17.61.2 75 mm dia	100 metre	3.70
	17.61.3 50 mm dia	100 metre	1.87

* White Cement.

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
17.11	सीआई ब्रैकेट के साथ रसोई सिंक कोलगाना।।	प्रत्येक	0.025
17.12	सीआई ब्रैकेट के साथ ड्रेनिंग बोर्ड को लगाना।ना।	प्रत्येक	0.014
17.13	जलमलाधार के सफेद चीनी मिट्टी के बिठाव पात्र को लगाना।।	प्रत्येक	0.025
17.17	सफेद विटरस चीनी मिट्टी के एक जोड़ी पायदान को लगाना।	प्रत्येक	0.025
17.23	सफेद विटरस चीनी मिट्टी के सपाट मूत्रदानी बेसिन को लगाना।	प्रत्येक	0.01
17.24	सफेद विटरस चीनी मिट्टी के बिठाव पट्टी मूत्रदानी को लगाना।	प्रत्येक	0.02
17.25	सफेद विटरस चीनी मिट्टी के वॉश बेसिन को लगाना।	प्रत्येक	0.015
17.26	रसोई की हौदी(सिंक) को लगाना	प्रत्येक	0.015
17.27	रसोई की हौदी(सिंक) को लगाना	प्रत्येक	0.015
17.37	एमएस होल्डर-बैट क्लैंप उपलब्ध कराना और लगाना।	प्रत्येक	0.005
17.59	एमएस स्टे और क्लैंप उपलब्ध कराना और लगाना।	प्रत्येक	0.005
17.60	स्व-सफाई डिज़ाइन का फंदा उपलब्ध कराना और लगाना।	प्रत्येक	0.025
17.61	ईंट चिनाई की दीवार में बालू ढले लौहे /सेंतरिफ़्यूगली कास्ट (स्पन) लोहे के पाइपों के लिए खांचा काटना और सीमेंट कंक्रीट(1:3:6) से इसे ठीक करना		
	17.61.1 100 मिमी व्यास	100 मीटर	5.40
	17.61.2 75 मिमी व्यास	100 मीटर	3.70
	17.61.3 50 मिमी व्यास	100 मीटर	1.87

* सफेद सीमेंट.

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

18.0 WATER SUPPLY

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
18.1/18.4/18.7 /18.10/18.85/1 8.85A	Providing and fixing G.I./ PE-AL-PE/ PP-R /CPVC/ SS pipes.		
	Internal work - Exposed on wall		
	18.10.1 15 mm dia nominal bore	100 metre	0.05
	18.10.2 20 mm dia nominal bore	100 metre	0.06
	18.10.3 25 mm dia nominal bore	100 metre	0.07
	18.10.4 32 mm dia nominal bore	100 metre	0.075
	18.10.5 40 mm dia nominal bore	100 metre	0.08
	18.10.6 50 mm dia nominal bore	100 metre	0.08
18.2/18.5/18.8 /18.11/18.86/1 8.86A	P/F concealed pipes.	100 metre	0.88
18.32	Constructing masonry Chamber 0x30x50 cm, for stop cock.	each	0.26
18.33	Constructing masonry Chamber 60x60x75 cm, for sluice valve.	each	1.44
18.34	Constructing masonry Chamber 90x90x100 cm, for sluice valve.	each	2.48
18.35	Constructing masonry Chamber 120x120x100 cm, for sluice valve.	each	3.50
18.36	Constructing masonry Chamber 60x60x75 cm, for fire hydrants.	each	1.30
18.37	Constructing masonry Chamber 60x45x50 cm, for water meter.	each	1.34
18.76	Cutting holes up to 30x30 cm in walls including making good the same.	100 Nos.	2.92
18.77	Cutting holes up to 15x15 cm in R.C.C. floors and roofs and repairing the hole after insertion of drain pipes etc. with cement concrete (1:2:4).	100 Nos.	0.70
18.78	Making chases up to 7.5x7.5 cm in walls including finishing.	100 metre	0.88
18.79	Making hole up to 20x20 cm and embedding pipes up to 150 mm diameter in masonry and filling with cement concrete (1:3:6).	100 metre	4.90

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
18.0 जल आपूर्ति

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
18.1/18.4 /18.7/18 .10/18.85 /18.85ए	जीआई/पीई-एएल-पीई/पीपी-आर/सीपीवीसी/एसएस पाइप उपलब्ध कराना और लगाना।		
	आंतरिक कार्य - दीवार पर अनावष्त		
	18.10.1 15 मिमी व्यास न्यूनतम बोर	100 मीटर	0.05
	18.10.2 20 मिमी व्यास न्यूनतम बोर	100 मीटर	0.06
	18.10.3 25 मिमी व्यास न्यूनतम बोर	100 मीटर	0.07
	18.10.4 32 मिमी व्यास न्यूनतम बोर	100 मीटर	0.075
	18.10.5 40 मिमी व्यास न्यूनतम बोर	100 मीटर	0.08
	18.10.6 50 मिमी व्यास न्यूनतम बोर	100 मीटर	0.08
18.2/18.5 /18.8/18. 11/18.86/ 18.86ए	छुपे हुए पाइप उपलब्ध कराना और लगाना।	100 मीटर	0.88
18.32	स्टॉप कॉक के लिए 0x30x50 सेमी आकार के चिनाई चैंबर का निर्माण ।	प्रत्येक	0.26
18.33	स्लुइस वाल्व के लिए 60x60x75 सेमी आकार के चिनाई चैंबर का निर्माण।	प्रत्येक	1.44
18.34	स्लुइस वाल्व के लिए 90x90x100 सेमी आकार के चिनाई चैंबर का निर्माण।	प्रत्येक	2.48
18.35	स्लुइस वाल्व के लिए 120x120x100 सेमीआकार के चिनाई चैंबर का निर्माण।	प्रत्येक	3.50
18.36	अग्नि बंबों (हाइड्रेंट) के लिए 60x60x75 सेमी आकार के चिनाई चैंबर का निर्माण।	प्रत्येक	1.30
18.37	पानी के मीटर के लिए 60x45x50 सेमी आकार के चिनाई चैंबर का निर्माण ।	प्रत्येक	1.34
18.76	दीवारों में 30x30 सेमी तक के छेद काटना और उन्हें सही करना	100 नग	2.92
18.77	आरसीसी फर्श और छतों में 15x15 सेमी आकार तक के छेद काटना और सीमेंट कंक्रीट (1:2:4) से जल निकास पाइप आदि डालने के बाद छेद की मरम्मत करना।	100 नग	0.70
18.78	सतह परिसज्जित करने सहित दीवारों में 7.5x7.5 सेमी तक के खाँचें बनाना।	100 मीटर	0.88
18.79	चिनाई में 20x20 सेमी तक छिद्र करना और 150 मिमी व्यास तक के पाइप अन्तः-वेशित(एम्बेड) करना और सीमेंट कंक्रीट(1:3:6) से भरण करना	100 मीटर	4.90

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

19.0 DRAINAGE

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
19.1	Jointing glazed stoneware pipes with stiff mixture of cement mortar in the proportion of (1:1).		
19.1.1	100 mm diameter	100 metre	2.17
19.1.2	150 mm diameter	100 metre	3.23
19.1.3	200 mm diameter	100 metre	4.33
19.1.5	250 mm diameter	100 metre	5.40
19.1.6	300 mm diameter	100 metre	6.47
19.2	Laying cement concrete (1:5:10) alround S.W. pipes:		
19.2.1	100 mm diameter S.W. pipe	100 metre	19.24
19.2.2	150 mm diameter S.W. pipe	100 metre	23.53
19.2.3	200 mm diameter S.W. pipe	100 metre	27.43
19.2.5	250 mm diameter S.W. pipe	100 metre	31.72
19.3	Laying cement concrete (1:5:10) upto haunches of S.W. pipes:		
19.3.1	100 mm diameter S.W. pipe	100 metre	9.14
19.3.2	150 mm diameter S.W. pipe	100 metre	14.82
19.3.3	200 mm diameter S.W. pipe	100 metre	17.42
19.3.4	250 mm diameter S.W. pipe	100 metre	20.28
19.3.5	300 mm diameter S.W. pipe	100 metre	23.40
19.4	Providing and fixing square-mouth S.W. gully trap :		
19.4.1	100x100 mm size P type	each	0.27
19.4.2	150 x 100 mm size P type.	each	0.26
19.4.3	180x150 mm size P type	each	0.25
19.6	P/L NP2 class R.C.C. pipes with collars jointed with stiff mixture of cement mortar in the proportion of (1:2):		
19.6.1	100 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	0.50
19.6.2	150 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	0.60
19.6.3	250 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	0.90
19.6.4	300 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	1.10
19.6.5	450 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	2.40
19.6.6	500 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	2.60
19.6.7	600 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	3.20
19.6.8	700 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	3.70
19.6.9	800 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	4.20
19.6.10	900 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	4.90
19.6.11	1000 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	5.50

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
19.0 जल निकासी

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
19.1	(1:1) के अनुपात में सीमेंट मसाला के कड़े मसाले के साथ चमकदार स्टो-नवेयर पाइपों को जोड़ना।		
	19.1.1 100 मिमी व्यास	100 मीटर	2.17
	19.1.2 150 मिमी व्यास	100 मीटर	3.23
	19.1.3 200 मिमी व्यास	100 मीटर	4.33
	19.1.5 250 मिमी व्यास	100 मीटर	5.40
	19.1.6 300 मिमी व्यास	100 मीटर	6.47
19.2	एसडब्ल्यू पाइपों के चारों ओर सीमेंट कंक्रीट (1:5:10) बिछाना:		
	19.2.1 100 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	19.24
	19.2.2 150 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	23.53
	19.2.3 200 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	27.43
	19.2.5 250 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	31.72
19.3	एसडब्ल्यू पाइपों के होंचों तक सीमेंट कंक्रीट (1:5:10) बिछाना:		
	19.3.1 100 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	9.14
	19.3.2 150 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	14.82
	19.3.3 200 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	17.42
	19.3.4 250 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	20.28
	19.3.5 300 मिमी व्यास के एसडब्ल्यू पाइप	100 मीटर	23.40
19.4	चौकोर-मुँह की एसडब्ल्यू गली ट्रैप उपलब्ध कराना और लगाना:		
	19.4.1 100x100 मिमी आकार पी प्रकार	प्रत्येक	0.27
	19.4.2 150x100 मिमी आकार पी प्रकार।	प्रत्येक	0.26
	19.4.3 180x150 मिमी आकार पी प्रकार	प्रत्येक	0.25
19.6	(1:2) के अनुपात के सीमेंट मसाला के कड़े मिश्रण से जुड़े कॉलर वाले एनपी2 श्रेणी के आरसीसी पाइपों की व्यवस्था करना और बिछाना:		
	19.6.1 100 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	0.50
	19.6.2 150 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	0.60
	19.6.3 250 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	0.90
	19.6.4 300 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	1.10
	19.6.5 450 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	2.40
	19.6.6 500 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	2.60
	19.6.7 600 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	3.20
	19.6.8 700 मिमी व्यास. आरसीसी पाइप	100 मीटर	3.70
	19.6.9 800 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	4.20
	19.6.10 900 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	4.90
	19.6.11 1000 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	5.50
	19.6.12 1100 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	6.10
	19.6.13 1200 मिमी व्यास के आरसीसी पाइप	100 मीटर	6.80
19.7	सीमेंट मसाला(1:4) में ईंट चिनाई वाले मैनहोल का निर्माण ।		
	19.7.1 अंदर का आकार 90x80 सेमी और गहराई 45 सेमी	प्रत्येक	2.92

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	19.6.12	1100 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	6.10
	19.6.13	1200 mm dia. R.C.C. pipe	100 metre	6.80
19.7	Constructing brick masonry manhole in cement mortar (1:4).			
	19.7.1	Inside size 90x80 cm and 45 cm deep	each	2.92
	19.7.2 & 19.7.3	Inside size 120x90 cm and 90 cm.deep	each	4.73
19.8	Extra for depth for manholes			
	19.8.1	Size 90x80 cm	metre	1.26
	19.8.2	Size 120x90 cm	metre	1.52
19.9	Constructing brick masonry circular type manhole 0.91 m internal dia at bottom and 0.56m dia at top in cement mortar (1:4).			
	19.9.1	0.91 m deep	each	2.75
19.10	Extra depth for circular type manhole 0.91m internal dia (at bottom) with beyond 0.91m to 1.67m		metre	1.40
19.11	Constructing brick masonry circular manhole 1.22 m internal dia at bottom and 0.56m dia at top in cement mortar (1:4).			
	19.11.1	1.68 m deep	each	5.39
19.12	Extra depth for circular type manhole 1.22m internal dia (at bottom) beyond 1.68 m to 2.29 m.		metre	1.43
19.13	Constructing brick masonry circular manhole 1.52 m internal dia at bottom and 0.56 m dia at top in cement mortar (1:4).			
	19.13.1	2.30 m deep	each	10.86
19.14	Extra depth for circular type manhole 1.52 m internal dia (at bottom) beyond 2.30 m.		metre	3.11
19.15	Providing M.S. foot rests including fixing in manholes with 20x20x10 cm cement concrete blocks (1:3:6).		100 nos.	0.88
19.16	Providing orange colour safety foot rest.		100 nos.	1.98
19.17	Replacement of M.S. foot rests in manholes with 20x10x10 cm C.C. blocks (1:3:6) mix.		100 nos.	0.88
19.19	Providing and fixing in position precast R.C.C. manhole cover and frame.			
	19.19.1	LD- 2.5		
	19.19.1.1	Rectangular shape 600x450mm internal dimensions	each	0.128
	19.19.1.2	Square shape 450mm internal dimensions	each	0.096
	19.19.1.3	Circular shape 450mm internal diameter	each	0.096
	19.19.2	M D - 10		
	19.19.2.1	Square shape 450mm internal dimension	each	0.128
	19.19.2.2	Circular shape 500mm internal diameter	each	0.096
	19.19.3	H D - 20		
	19.19.3.1	Circular shape 560 mm internal diameter	each	0.096

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	19.7.2 और 19.7.3 अंदर का आकार 120x90 सेमी और गहराई 90 सेमी	प्रत्येक	4.73
19.8	मैनहोल की लिए गहराई के लिए अतिरिक्त		
	19.8.1 आकार 90x80 सेमी	मीटर	1.26
	19.8.2 आकार 120x90 सेमी	मीटर	1.52
19.9	सीमेंट मसाला (1:4) में नीचे के 0.91 मीटर आंतरिक व्यास और शीर्ष पर 0.56 मीटर के व्यास वाले गोलाकार प्रकार मैनहोल का ईंट चिनाई में निर्माण।		
	19.9.1 0.91 मीटर गहरा	प्रत्येक	2.75
19.10	0.91 मीटर आंतरिक व्यास (तल पर) 0.91 मीटर से 1.67 मीटर गहराई वाले वृत्ताकार प्रकार के मैनहोल के लिए अतिरिक्त गहराई	मीटर	1.40
19.11	सीमेंट मसाला (1:4) में नीचे के 1.22 मीटर आंतरिक व्यास और शीर्ष पर 0.56 मीटर के व्यास वाले गोलाकार प्रकार मैनहोल का ईंट चिनाई में निर्माण।		
	19.11.1 1.68 मीटर गहरा	प्रत्येक	5.39
19.12	1.22 मीटर आंतरिक व्यास (तल पर) 1.68 मीटर से 2.29 मीटर गहराई वाले वृत्ताकार प्रकार के मैनहोल के लिए अतिरिक्त गहराई	मीटर	1.43
19.13	सीमेंट मसाला (1:4) में नीचे के 1.52 मीटर आंतरिक व्यास और शीर्ष पर 0.56 मीटर के व्यास वाले गोलाकार प्रकार मैनहोल का ईंट चिनाई में निर्माण।		
	19.13.1 2.30 मीटर गहरा	प्रत्येक	10.86
19.14	1.52 मीटर आंतरिक व्यास (तल पर) के गोलाकार प्रकार के मैनहोल के लिए अतिरिक्त गहराई 2.30 मीटर से अधिक।	मीटर	3.11
19.15	20x20x10 सेमी आकार के सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक (1:3:6) के साथ मैनहोल में एमएस पायदान प्रदान करना और लगाना	100 नग.	0.88
19.16	संतरी रंग के सुरक्षा पायदान आराम प्रदान करना।	100 नग.	1.98
19.17	मैनहोल में एमएस पायदान को 20x10x10 सेमी सीमेंट कंक्रीट ब्लॉक (1:3:6) मिश्रण से बदलना।	100 नग.	0.88
19.19	पूर्व विरचित आरसीसी मैनहोल कवर और फ्रेम उपलब्ध कराना और लगाना		
	19.19.1 एलडी- 2.5		
	19.19.1.1 आयताकार आकार 600x450 मिमी आंतरिक आयाम	प्रत्येक	0.128
	19.19.1.2 चौकोर आकार 450 मिमी आंतरिक आयाम	प्रत्येक	0.096
	19.19.1.3 गोलाकार आकार 450 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	0.096
	19.19.2 एमडी - 10		
	19.19.2.1 चौकोर आकार 450 मिमी आंतरिक आयाम	प्रत्येक	0.128
	19.19.2.2 गोलाकार आकार 500 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	0.096
	19.19.3 एचडी-20		
	19.19.3.1 गोलाकार आकार 560 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	0.096
	19.19.4 ईएचडी - 35		
	19.19.4.1 गोलाकार आकार 560 मिमी आंतरिक व्यास	प्रत्येक	0.096
19.21	मौजूदा मैनहोल के साथ नाली या सीवर लाइन को जोड़ना और दीवारों, फर्शों को सीमेंट कंक्रीट (1:2:4) मिश्रण से ठीक करना।		
	19.21.1 100 से 250 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए	प्रत्येक	0.056
	19.21.2 100 से 300 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए	प्रत्येक	0.095
	19.21.3 100 से 450 मिमी व्यास वाले पाइपों के लिए	प्रत्येक	0.153
19.22	शाखा सीवर लाइन से मुख्य सीवर मैनहोल तक 60 सेमी ड्रॉप के लिए बाहरी रूप से रेत कास्ट आयरन ड्रॉप कनेक्शन प्रदान करना। :		

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	19.19.4 EHD - 35		
	19.19.4.1 Circular shape 560 mm internal dia	each	0.096
19.21	Making connection of drain or sewer line with existing manhole and making good the walls, floors with C.C.(1:2:4) mix.		
	19.21.1 For pipes 100 to 250 mm diameter	each	0.056
	19.21.2 For pipes 100 to 300 mm diameter	each	0.095
	19.21.3 For pipes 100 to 450 mm diameter	each	0.153
19.22	Providing sand cast iron drop connection externally for 60 cm drop from branch sewer line to main sewer manhole. :		
	19.22.1 100 mm dia sand cast iron drop connection	each	0.34
	19.22.2 150 mm dia sand cast iron drop connection	each	0.46
19.23	Extra for depths beyond 60 cm of sand cast iron drop connection. :		
	19.23.1 For 100 mm dia. sand cast iron drop connection	metre	0.21
	19.23.2 For 150 mm dia. sand cast iron drop connection	metre	0.26
19.27	Constructing brick masonry road gully chamber 50x45x 60cm in cement mortar (1:4).	each	0.93
19.28	Constructing brick masonry road gully chamber 45x45x 77.5 cm in cement mortar (1:4).	each	0.82
19.29	Constructing brick masonry road gully chamber 110x50x 77.5 cm in cement mortar (1:4).	each	1.66
19.30	Constructing brick masonry chamber for underground C.I. inspection chamber and bends in cement mortar (1:4).		
	19.30.1 Inside dimensions 455x610 mm and 45 cm deep for single pipe line	each	0.90
	19.30.2 Inside dimensions 500x700 mm and 45 cm deep for pipe line with one or two inlets	each	1.02
	19.30.3 Inside dimensions 600x 850 mm and 45 cm deep for pipe line with three or more inlets	each	1.27
19.31	Extra for depth beyond 45 cm of brick masonry chamber :		
	19.31.1 For 455x610 mm size	metre	0.87
	19.31.2 For 500x700 mm size	metre	0.95
	19.31.3 For 600x850 mm size	metre	1.12
19.32	Making soak pit 2.5 m diameter 3.0 metre deep.	each	0.072
19.34	Providing and fixing S.W. intercepting trap in manholes with stiff mixture of cement mortar (1:1).		
	19.34.1 100 mm dia	each	0.013
	19.34.2 150 mm dia	each	0.019
19.35	P/L Non pressure Np-3 class		
	19.35.1 450 mm dia RCC pipe	100 metre	1.20
	19.35.2 600 mm dia RCC pipe	100 metre	1.60

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
	19.22.1 100 मिमी व्यास का बालू ढले लोहे का पात संयोजन	प्रत्येक	0.34
	19.22.2 150 मिमी व्यास का बालू ढले लोहे का पात संयोजन	प्रत्येक	0.46
19.23	बालू ढले लोहे का पात संयोजन के 60 सेमी से अधिक गहराई के लिए अतिरिक्त। :		
	19.23.1 100 मिमी व्यास के बालू ढले लोहे का पात संयोजन के लिए	मीटर	0.21
	19.23.2 150 मिमी व्यास के बालू ढले लोहे का पात संयोजन के लिए	मीटर	0.26
19.27	सीमेंट मसाला (1:4) में ईंट चिनाई वाली सड़क गली चैम्बर 50x45x 60 सेमी का निर्माण।	प्रत्येक	0.93
19.28	सीमेंट मसाला (1:4) में ईंट चिनाई वाली सड़क गली चैम्बर 45x45x 77.5 सेमी का निर्माण।	प्रत्येक	0.82
19.29	सीमेंट मसाला (1:4) में ईंट चिनाई वाली सड़क गली चैम्बर 110x50x 77.5 सेमी का निर्माण।	प्रत्येक	1.66
19.30	सीमेंट मसाला (1:4) में भूमिगत सीआई निरीक्षण कक्ष के लिए ईंट चिनाई कक्ष का निर्माण और बैंड बनाना ।		
	19.30.1 आंतरिक आयाम 455x610 मिमी और एकल पाइप लाइन के लिए 45 सेमी गहराई	प्रत्येक	0.90
	19.30.2 एक या दो प्रवेश द्वार वाली पाइप लाइन के लिए अंदर का आयाम 500x700 मिमी और 45 सेमी गहरा	प्रत्येक	1.02
	19.30.3 तीन या अधिक प्रवेश द्वार वाली पाइप लाइन के लिए अंदर का आयाम 600x 850 मिमी और 45 सेमी गहरा	प्रत्येक	1.27
19.31	ईंट चिनाई कक्ष की 45 सेमी से अधिक गहराई के लिए अतिरिक्त:		
	19.31.1 455x610 मिमी आकार के लिए	मीटर	0.87
	19.31.2 500x700 मिमी आकार के लिए	मीटर	0.95
	19.31.3 600x850 मिमी आकार के लिए	मीटर	1.12
19.32	2.5 मीटर व्यास और 3.0 मीटर गहरा सोख्ता गड्ढा बनाना।	प्रत्येक	0.072
19.34	सीमेंट मसाला (1:1) के कड़े मिश्रण के साथ मैनहोल में एसडब्ल्यू इंटरसेप्टिंग ट्रैप उपलब्ध कराना और लगाना।		
	19.34.1 100 मिमी व्यास	प्रत्येक	0.013
	19.34.2 150 मिमी व्यास	प्रत्येक	0.019
19.35	गैर दबाव एनपी-3 वर्ग उपलब्ध कराना और बिछाना।		
	19.35.1 450 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	1.20
	19.35.2 600 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	1.60
	19.35.3 900 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	2.50
	19.35.4 1000 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	2.80
	19.35.5 1200 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	3.40
	19.35.6 1800 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	4.90
19.36	गैर दबाव एनपी-4 वर्ग उपलब्ध कराना और लगाना	100 मीटर	
	19.36.1 450 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	1.20
	19.36.2 600 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	1.60
	19.36.3 900 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	2.50
	19.36.4 1000 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	2.80
	19.36.5 1200 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	3.40
	19.36.6 1800 मिमी व्यास वाला आरसीसी पाइप	100 मीटर	4.90

Code No.		Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	19.35.3	900 mm dia RCC pipe	100 metre	2.50
	19.35.4	1000 mm dia RCC pipe	100 metre	2.80
	19.35.5	1200 mm dia RCC pipe	100 metre	3.40
	19.35.6	1800 mm dia RCC pipe	100 metre	4.90
19.36	P/L Non pressure Np-4 class		100 metre	
	19.36.1	450 mm dia RCC pipe	100 metre	1.20
	19.36.2	600 mm dia RCC pipe	100 metre	1.60
	19.36.3	900 mm dia RCC pipe	100 metre	2.50
	19.36.4	1000 mm dia RCC pipe	100 metre	2.80
	19.36.5	1200 mm dia RCC pipe	100 metre	3.40
	19.36.6	1800 mm dia RCC pipe	100 metre	4.90

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

20.0 PILE WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
20.1	Providing, driving and installing driven cast-in-situ reinforced cement concrete piles of grade M -25.		
	20.1.1 400 mm dia piles	metre	0.414
	20.1.2 450 mm dia piles	metre	0.525
	20.1.3 500 mm dia piles	metre	0.648
	20.1.4 550 mm dia piles	metre	0.784
	20.1.5 750 mm dia piles	metre	1.456
	20.1.6 1000 mm dia piles	metre	2.590
	20.1.7 1200 mm dia piles	metre	3.729
	20.1.8 1500 mm dia piles	metre	5.83
20.2	Boring, providing and installing bored cast-in-situ reinforced cement concrete piles of grade M -25 by tripod and mechanical winch machine.		
	20.2.1 450 mm dia piles	metre	0.525
	20.2.2 500 mm dia piles	metre	0.648
	20.2.3 600 mm dia piles	metre	0.932
	20.2.4 750 mm dia piles	metre	1.456
20.2A	Boring, providing and installing bored cast-in-situ reinforced cement concrete piles of grade M -25 by crawler mounted, telescopic boom hydraulic pilling Rig.		
	20.2A.1 600 mm dia piles	metre	0.932
	20.2A.2 750 mm dia piles	metre	1.456
	20.2A.3 1000 mm dia piles	metre	2.590
	20.2A.4 1200 mm dia piles	metre	3.729
	20.2A.5 1500 mm dia pile	metre	5.830
20.3	Boring, Providing and installing cast in situ single under reamed piles of grade M -25.		
	20.3.1 300 mm dia piles	metre	0.257
	20.3.2 400 mm dia piles	metre	0.488
	20.3.3 450 mm dia piles	metre	0.629
	20.3.4 550 mm dia piles	metre	0.792
20.4	Extra for providing additional bulb in under reamed piles.		
	20.4.1 300 mm dia piles	each	0.109
	20.4.2 400 mm dia piles	each	0.208
	20.4.3 450 mm dia piles	each	0.267
	20.4.4 550 mm dia piles	each	0.337

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
20.0 स्थूणा का कार्य

कोड संख्या	विवरण		इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
20.1	ग्रेड एम-25 के संचालित कास्ट-इन-सीटू प्रबलित सीमेंट कंक्रीट स्थूणा प्रदान करना, चलाना और स्थापित करना।			
	20.1.1	400 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.414
	20.1.2	450 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.525
	20.1.3	500 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.648
	20.1.4	550 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.784
	20.1.5	750 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	1.456
	20.1.6	1000 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	2.590
	20.1.7	1200 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	3.729
	20.1.8	1500 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	5.83
20.2	ट्राइपॉड और मैकेनिकल विंच मशीन द्वारा ग्रेड एम-25 के बोर कास्ट-इन-सीटू प्रबलित सीमेंट कंक्रीट स्थूणा की बोरिंग, प्रदान करना और स्थापित करना।			
	20.2.1	450 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.525
	20.2.2	500 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.648
	20.2.3	600 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.932
	20.2.4	750 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	1.456
20.2ए	क्रॉलर माउंटेड, टेलीस्कोपिक बूम हाइड्रोलिक पाईलिंग रिग द्वारा ग्रेड एम -25 के बोर कास्ट-इन-सीटू प्रबलित सीमेंट कंक्रीट स्थूणा की बोरिंग, प्रदान करना और स्थापित करना।			
	20.2ए.1	600 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.932
	20.2ए.2	750 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	1.456
	20.2ए.3	1000 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	2.590
	20.2ए.4	1200 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	3.729
	20.2ए.5	1500 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	5.830
20.3	कार्यस्थल पर(कास्ट इन सीटू) ग्रेड एम-25 की एकल अंडर रिम स्थूणा की बोरिंग करना व्यवस्था करना स्थापित करना।			
	20.3.1	300 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.257
	20.3.2	400 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.488
	20.3.3	450 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.629
	20.3.4	550 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.792

Code No.	Description		Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
20.5	Providing, driving and installing driven Pre-cast reinforced cement concrete piles of grade M -25.			
	20.5.1	400 mm dia piles	metre	0.414*
	20.5.2	450 mm dia piles	metre	0.525*
	20.5.3	500 mm dia piles	metre	0.648*
	20.5.4	550 mm dia piles	metre	0.784*
	20.5.5	750 mm dia piles	metre	1.795*
	20.5.6	1000 mm dia piles	metre	2.590*

* at precast stage

कोड संख्या	विवरण		इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
20.4	अंडर रिम वाली स्थूणा में अतिरिक्त बल्ब उपलब्ध कराने के लिए अतिरिक्त।			
	20.4.1	300 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	प्रत्येक	0.109
	20.4.2	400 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	प्रत्येक	0.208
	20.4.3	450 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	प्रत्येक	0.267
	20.4.4	550 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	प्रत्येक	0.337
20.5	ग्रेड एम-25 के ड्रिवन प्री-कास्ट प्रबलित सीमेंट कंक्रीट स्थूणा उपलब्ध कराना, ड्राइव करना और स्थापित करना।			
	20.5.1	400 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.414*
	20.5.2	450 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.525*
	20.5.3	500 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.648*
	20.5.4	550 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	0.784*
	20.5.5	750 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	1.795*
	20.5.6	1000 मिमी व्यास वाली स्थूणा(पाइल)	मीटर	2.590*

* प्रीकास्ट स्टेज पर

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION

22.0 WATER PROOFING

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
22.1	P/L integral cement based treatment for water proofing on horizontal surface. :		
	22.1.1 Using rough kota stone	sqm	0.335
22.2	P/L integral cement based treatment for water proofing on the vertical surface. :		
	22.2.1 Using rough Kota stone	sqm	0.437
22.3	P/L water proofing treatment to vertical and horizontal surfaces of depressed portions of W.C., kitchen and the like consisting of:		
	i) Ist course of applying cement slurry @ 4.4 kg/sqm		
	ii) IInd course of 20mm cement plaster (1:3)		
	iii) IIIrd course of applying blown or residual bitumen applied hot at 1.7 Kg. per sqm of area		
	iv) IVth course of 400 micron thick PVC sheet	sqm	0.158
22.5	P/L water proofing treatment in sunken portion of WCs, bathroom etc.	sqm	0.0123
22.6	P/L water proofing treatment on roofs.	sqm	0.0195
22.7	P/L integral cement based water proofing treatment on roofs, balconies, terraces etc. :		
	22.7.1 With average thickness of 120mm and minimum thickness at khurra as 65 mm	sqm	0.365
22.14	Grading roof for water proofing treatment with		
	22.14.1 Cement concrete 1:2:4	cum	3.20
	22.14.2 Cement mortar 1:3	cum	5.10
	22.14.3 Cement mortar 1:4	cum	3.80

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
22.0 जल रोधन

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
22.1	क्षैतिज सतह पर जल रोधन के लिए एकीकृत सीमेंट आधारित उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना। :		
	22.1.1 रफ कोटा पत्थर का उपयोग करना	वर्गमीटर	0.335
22.2	ऊर्ध्वाधर सतह पर जल रोधन के लिए एकीकृत सीमेंट आधारित उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना		
	22.2.1 रफ कोटा पत्थर का उपयोग	वर्गमीटर	0.437
22.3	शौचालय, रसोई और इसी तरह के दबे हुए हिस्सों की ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज सतहों पर जल रोधन उपचार व्यवस्था करना और बिछाना, जिसमें शामिल हैं:		
	i) सीमेंट घोल @ 4.4 किग्रा/वर्गमीटर की पहली परत लगाना		
	ii) 20 मिमी सीमेंट प्लास्टर(1:3) की दूसरी परत		
	iii) उड़ा हुआ या बचा हुआ बिटुमेन(1.7 किग्रा/वर्गमी क्षेत्र पर गर्म करके लगाया जाने वाला) लगाने की तीसरी परत		
	iv) 400 माइक्रोन मोटी पीवीसी शीट की छुआठी परत	वर्गमीटर	0.158
22.5	शौचालय, बाथरूम आदि के धंसे हुए हिस्से में जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.0123
22.6	छतों पर जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना	वर्गमीटर	0.0195
22.7	छतों, बालकनियों, छज्जों आदि पर एकीकृत सीमेंट आधारित जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना		
	22.7.1 औसत मोटाई 120 मिमी और खुर्रा में न्यूनतम मोटाई 65 मिमी है	वर्गमीटर	0.365
22.14	जल रोधन उपचार के लिए छत की ग्रेडिंग		
	22.14.1 सीमेंट कंक्रीट 1:2:4	घनमीटर	3.20
	22.14.2 सीमेंट मसाला 1:3	घनमीटर	5.10
	22.14.3 सीमेंट मसाला 1:4	घनमीटर	3.80

1.0 COEFFICIENTS FOR CEMENT CONSUMPTION
26.0 NEW TECHNOLOGIES AND MATERIALS

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
26.31.1	SBR Polymer (@10% of cement weight) modified cementitious bond coat @2.2 kg cement per sqm.	100 sqm	2.20
26.32	Providing, mixing and applying SBR polymer (of approved make) modified Cement mortar in proportion of 1:4 (1 cement: 4 graded coarse sand with polymer minimum 2% by wt. of cement used) .		
	26.32.1 12 mm average thickness.	100 sqm	5.47
	26.32.2 25 mm average thickness in 2 layers.	100 sqm	11.40
	26.32.3 50 mm average thickness in 3 layers.	100 sqm	22.80
26.33	Providing, mixing and applying SBR polymer (of approved make @ minimum 2% by wt. of cement used) modified plain/reinforced cement concrete for structural members.		
	26.33.1 50mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	16.50
	26.33.2 75mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	24.75
26.34	Providing and laying SBR Polymer modified (of approved make @ minimum 2% by wt. of cement used) plain/ reinforced concrete jacket for the structural members e.g. columns, pillars, piers, beams etc with concrete.		
	26.34.1 50mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	16.50
	26.34.2 75mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	24.75
	26.34.3 100mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	33.00
26.35	Providing and injecting approved grout in proportion recommended by the manufacturer into cracks/honey-comb area of concrete/masonry by suitable gun/pump.		
	26.35.1 Stirrer mixed Acrylic Polymer of approved make @ 2% of weight of cement used) modified Cement slurry made with non shrink compound in concrete/RCC work	100 kg	1.00
	26.35.2 Stirrer mixed SBR Polymer (of approved make) modified Cement slurry made with Shrinkage Compensating Cement in concrete/RCC work.	100 kg	1.00
26.38	Shotcreting R.C.C. columns, beams and slabs etc. in layers with approved design mix concrete having .		
	26.38.1 25mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	10.31

1.0 सीमेंट खपत के लिए गुणांक
26.0 नई तकनीकें और सामग्रियाँ

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
26.31.1	एसबीआर	100 वर्गमीटर	2.20
26.32	1:4(1 सीमेंट: 4 ग्रेडेड मोटे रेत प्रयुक्त सीमेंट के वजन के अनुसार न्यूनतम 2% पॉलिमर सहित) के अनुपात में एसबीआर पॉलिमर (अनुमोदित मेक) संशोधित सीमेंट मसाला प्रदान करना, मिश्रण करना और लगाना ।		
	26.32.1 12 मिमी औसत मोटाई।	100 वर्गमीटर	5.47
	26.32.2 2 परतों में 25 मिमी औसत मोटाई।	100 वर्गमीटर	11.40
	26.32.3 3 परतों में 50 मिमी औसत मोटाई।	100 वर्गमीटर	22.80
26.33	स्ट्रक्चरल मेंबर्स के लिए एसबीआर पॉलिमर (प्रयुक्त सीमेंट के वजन से न्यूनतम 2% अनुमोदित मेक का)संशोधित सादा/प्रबलित सीमेंट कंक्रीट प्रदान करना, मिश्रण करना और लागू करना।		
	26.33.1 50 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	16.50
	26.33.2 75 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	24.75
26.34	स्ट्रक्चरल मेंबर्स जैसे कॉलम, स्तंभ, पियर्स, बीम आदि के लिए कंक्रीट के साथ संशोधित एसबीआर पॉलिमर (प्रयुक्त सीमेंट के वजन द्वारा न्यूनतम 2% अनुमोदित मेक का) सादा/प्रबलित कंक्रीट जैकेट प्रदान करना और बिछाना।		
	26.34.1 50 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	16.50
	26.34.2 75 मिमी मोटाग्रेड एम 25 में न्यूनतम सामग्री 330 किलो-ग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	24.75
	26.34.3 100 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	33.00
26.35	उपयुक्त गन/पंप द्वारा कंक्रीट/चिनाई की दरारों/हनी-कॉम्ब क्षेत्र में निर्माता द्वारा अनुशंसित अनुपात में अनुमोदित ग्राउट प्रदान करना और इंजेक्ट करना।		
	26.35.1 कंक्रीट/आरसीसी कार्य में नॉन श्रिंगक कंपाउंड के साथ तैयार अनुमोदित मेक का स्टरर से मिश्रित एक्रिलिक पॉलीमर(प्र-युक्त सीमेंट के भार के 2% की दर से) संशोधित सीमेंट घोल	100 किग्रा	1.00
	26.35.2 कंक्रीट/आरसीसी कार्य में श्रिंकेज कंपेनसेटिंग सीमेंट सहित स्टरर से मिश्रित एसबीआर पॉलीमर(अनुमोदित मेक का) संशोधित सीमेंट घोल।	100 किग्रा	1.00
26.38	स्वीकृत डिजाइन मिक्स कंक्रीट के साथ परतों में आरसीसी कॉलम, बीम और स्लैब आदि की शॉटक्रेटिंग।		
	26.38.1 25 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	10.31
	26.38.2 50 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	20.63
	26.38.3 75 मिमी मोटा ग्रेड एम 25 में न्यूनतम सीमेंट सामग्री 330 किलोग्राम प्रति घन मीटर	100 वर्गमीटर	30.94
26.46	वेल्डेड तार फैब्रिक जाल की दो इंजीनियर्ड शीटों के बीच सैंडविच ईपीएस कोर सहित 200 मिमी मोटी फैक्ट्री निर्मित विस्तारित पोलीस्टाइरीन कोर (ईपीएस कोर) दीवार पैनल प्रदान करना और यथास्थान लगाना....50 मिमी मोटी सीमेंट मसाला 1:3 (1 सीमेंट: 3 मोटी रेत) की परत लगाना	100 वर्गमीटर	51.00

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	26.38.2 50mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	20.63
	26.38.3 75mm thick in Grade M 25 with cement content not less than 330 kg per cum	100 sqm	30.94
26.46	Providing and fixing in position, 200 mm thick factory made Expanded olystyrene Core (EPS Core) wall panels consisting of EPS core sandwiched between two Engineered sheets of welded wire fabric mesh.....applying the layer of 50 mm thick cement mortar 1:3 (1 cement: 3 coarse sand)	100 sqm	51.00
26.47	Providing and fixing in position, 230mm thick factory made Expanded Polystyrene Core (EPS Core) roof/ floor panels..... applying a layer of 60-65 mm thick cement mortar 1: 3 {1 cement: 3 coarse sand..... applying 70-75 mm thick layer of cement concrete 1:1.5: 3 (1 cement :1.5 coarse sand : 3 graded stone aggregate 20 mm nominal size).	100 sqm	58.60
26.53	Filling of empty cavities with quarry dust mixed with cement	cum	0.72
26.58	Filling of joints between RCC plinth beam/floor slab and wall panel of external walls	100 metre	0.03125
26.59	Waterproofing treatment of vertical joints between door frame, window & ventilator frames	100 metre	0.03125
26.61	In filling/ sealing of joint between RCC lintel cum sunshade and wall	100 metre	0.03125
26.66	P/F factory made EPS wall panels consisting EPS core sandwhiched between two Engineered sheets	sqm	0.357
26.68	P/F Factory made Precast Concrete solid blocks in foundation and plinth	sqm	0.2825
26.69	P/F Factory made Precast Concrete solid blocks in superstructure above plinth level up to floor V level	cum	0.2825
26.70	Providing and laying half block masonry with factory made Precast concrete solid blocks in foundation and plinth	100 sqm	2.6904
26.71	Providing and laying half block masonry with factory made Precast concrete solid blocks in superstructure above plinth level up to floor V level	100 sqm	2.6904
26.73.1	Fabrication & Manufacturing of prestressed Hollow Core slab of concrete grade M-40 (cement conetent 400kg)		
	26.73.1.1 100 mm thick hollow core slab	metre	0.36
	26.73.1.2 120 mm thick hollow core slab	metre	0.432
	26.73.1.3 150 mm thick hollow core slab	metre	0.54
	26.73.1.4 200 mm thick hollow core slab	metre	0.672
	26.73.1.5 250 mm thick hollow core slab	metre	0.84

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
26.47	230 मिमी मोटी फैक्ट्री निर्मित विस्तारित पॉलीस्टीरीन कोर (ईपीएस कोर) छत/फर्श पैनल प्रदान करना और यथास्थान लगाना..... 60-65 मिमी मोटी सीमेंट मसाला 1: 3 की परत लगाना {1 सीमेंट: 3 मोटे रेत..... सीमेंट कंक्रीट 1:1.5: 3 (1 सीमेंट:1.5 मोटे रेत: 3 वर्गीकृत पत्थर की रोड़ी 20 मिमी न्यूनतम आकार) की 70-75 मिमी मोटी परत लगाना।	100 वर्गमीटर	58.60
26.53	सीमेंट के साथ मिश्रित क्वारी डस्ट से खाली गुहाओं को भरना	घनमीटर	0.72
26.58	आरसीसी प्लिंथ बीम/फर्श स्लैब और बाहरी दीवारों के दीवार पैनल के बीच जोड़ों को भरना	100 मीटर	0.03125
26.59	दरवाज़े के फ्रेम, खिड़की और वेंटिलेटर फ्रेम के बीच ऊर्ध्वाधर जोड़ों का जल रोधी उपचार	100 मीटर	0.03125
26.61	आरसीसी लिंटल सह सनशेड और दीवार के बीच जोड़ को भरने/सील करने में	100 मीटर	0.03125
26.66	दो इंजीनियर्ड शीटों के बीच ईपीएस कोर सहित कारखाना निर्मित ईपीएस दीवार पैनल उपलब्ध कराना और लगाना।	वर्गमीटर	0.357
26.68	नींव और प्लिंथ में कारखाना निर्मित पोररव विरचित कंक्रीट के ठोस खंडों की व्यवस्था करना और लगाना।	वर्गमीटर	0.2825
26.69	कुर्सी तल(प्लिंथ लेवल) से पाँचवे तल तक ऊपरी ढाँचे में कारखाना निर्मित पूर्व विरचित कंक्रीट के ठोस खंडों को उपलब्ध कराना और लगाना।	घनमीटर	0.2825
26.70	नींव और प्लिंथ में फैक्ट्री निर्मित पूर्व विरचित कंक्रीट ठोस खंडों के साथ आधा ब्लॉक चिनाई की व्यवस्था करना उआर बिछाना।	100 वर्गमीटर	2.6904
26.71	कुर्सी तल(प्लिन्थ लेवल) से पाँचवे तल तक ऊपरी ढाँचे में फैक्ट्री निर्मित पूर्व विरचित कंक्रीट ठोस खंडों के साथ आधा ब्लॉक चिनाई की व्यवस्था करना उआर बिछाना।	100 वर्गमीटर	2.6904
26.73.1	कंक्रीट ग्रेड एम-40 (सीमेंट कॉन्टेंट 400 किग्रा) के प्रीस्ट्रेस्ड खोखले कोर स्लैब का फेब्रिकेशन और निर्माण		
	26.73.1.1 100 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.36
	26.73.1.2 120 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.432
	26.73.1.3 150 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.54
	26.73.1.4 200 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.672
	26.73.1.5 250 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.84
	26.73.1.6 300 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	1.008
	26.73.1.7 350 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	1.176
	26.73.1.8 400 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	1.344
26.73.2	एम-40 के स्थान पर एम-50 (सीमेंट सामग्री 425 किग्रा) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त		
	26.73.2.1 100 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.0225
	26.73.2.2 120 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.027
	26.73.2.3 150 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.03375
	26.73.2.4 200 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.042
	26.73.2.5 250 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.0525
	26.73.2.6 300 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.063
	26.73.2.7 350 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.0735
	26.73.2.8 400 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.084

Code No.	Description	Unit	Quantity of cement per unit quantity of work (Quintals)
	26.73.1.6 300 mm thick hollow core slab	metre	1.008
	26.73.1.7 350 mm thick hollow core slab	metre	1.176
	26.73.1.8 400mm thick hollow core slab	metre	1.344
26.73.2	Extra for using M-50 (Cement content 425kg) instead of M-40		
	26.73.2.1 100 mm thick hollow core slab	metre	0.0225
	26.73.2.2 120 mm thick hollow core slab	metre	0.027
	26.73.2.3 150 mm thick hollow core slab	metre	0.03375
	26.73.2.4 200 mm thick hollow core slab	metre	0.042
	26.73.2.5 250 mm thick hollow core slab	metre	0.0525
	26.73.2.6 300 mm thick hollow core slab	metre	0.063
	26.73.2.7 350 mm thick hollow core slab	metre	0.0735
	26.73.2.8 400mm thick hollow core slab	metre	0.084
26.73.3	Extra for using M-60 (Cement content 440kg) instead of M-40		
	26.73.3.1 100 mm thick hollow core slab	metre	0.036
	26.73.3.2 120 mm thick hollow core slab	metre	0.0432
	26.73.3.3 150 mm thick hollow core slab	metre	0.054
	26.73.3.4 200 mm thick hollow core slab	metre	0.0672
	26.73.3.5 250 mm thick hollow core slab	metre	0.084
	26.73.3.6 300 mm thick hollow core slab	metre	0.1008
	26.73.3.7 350 mm thick hollow core slab	metre	0.1176
	26.73.3.8 400mm thick hollow core slab	metre	0.1344
26.74	Fabrication and maufacturing of solid precast concrete element for walls,stairs,column etc.,		
	26.74.1 Concrete grade M-35 (Cement content 370 kgs)	cum	3.70
	26.74.2 Extra for using M-40 (Cement content 400 kg) instaed of M-35	cum	0.30
	26.74.3 Extra for using M-50 (Cement content 425 kg) instaed of M-35	cum	0.55
	26.74.4 Extra for using M-60 (Cement content 440 kg) instaed of M-35	cum	0.70
26.82	Providing and laying rigid EPS (cellular plastic material) blocks	100 sqm	8.38

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए सीमेंट की मात्रा (क्विंटल)
26.73.3	एम-40 के स्थान पर एम-60 (सीमेंट सामग्री 440 किग्रा) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त		
	26.73.3.1 100 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.036
	26.73.3.2 120 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.0432
	26.73.3.3 150 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.054
	26.73.3.4 200 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.0672
	26.73.3.5 250 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.084
	26.73.3.6 300 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.1008
	26.73.3.7 350 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.1176
	26.73.3.8 400 मिमी मोटी खोखली कोर स्लैब	मीटर	0.1344
26.74	दीवारों, सीढ़ियों, स्तंभों आदि के लिए ठोस प्रीकास्ट कंक्रीट तत्व का फेब्रिकेशन और निर्माण,		
	26.74.1 कंक्रीट ग्रेड एम-35 (सीमेंट सामग्री 370 किलोग्राम)	घनमीटर	3.70
	26.74.2 एम-35 के स्थान पर एम-40 (सीमेंट सामग्री 400 किग्रा) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त	घनमीटर	0.30
	26.74.3 एम-35 के स्थान पर एम-50 (सीमेंट सामग्री 425 किग्रा) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त	घनमीटर	0.55
	26.74.4 एम-35 के स्थान पर एम-60 (सीमेंट सामग्री 440 किग्रा) का उपयोग करने के लिए अतिरिक्त	घनमीटर	0.70
26.82	कठोर ईपीएस (सेलुलर प्लास्टिक सामग्री) ब्लॉक प्रदान करना और बिछाना	100 वर्गमीटर	8.38

COEFFICIENTS FOR BITUMEN CONSUMPTION

बिटुमन उपयोग के लिये गुणांक

1.0 COEFFICIENTS FOR BITUMEN CONSUMPTION

16.0 ROAD WORK

Code No.	Description	Unit	Quantity of bitumen per unit quantity of work (Quintals)
	SURFACE DRESSING		
16.25	Surface dressing on new surface with paving bitumen of grade VG -10.	sqm	0.0225
16.26	Surface dressing on new surface in two coats with bitumen of grade VG -10.	sqm	0.029
16.27	Surface dressing on old surface with hot bitumen of grade VG -10.	sqm	0.0195
16.28	Surface dressing one coat on new surface :		
	16.28.1 Using bitumen emulsion	sqm	0.0195
16.29	Surface dressing one coat on old surface :		
	16.29.1 Using bitumen emulsion	sqm	0.0122
	PREMIX CARPET		
16.30	Providing and applying tack coat with bitumen of grade VG-10 :		
	16.30.1 On W.B.M. @ 0.75 Kg / sqm	sqm	0.0075
	16.30.2 On bituminous surface @ 0.50 Kg / sqm	sqm	0.0050
16.31	Providing and applying tack coat using bitumen emulsion (Rapid Setting):		
	16.31.1.1 On W.B.M @ 0.4kg/sqm	sqm	0.0040
	16.31.1.2 On bituminous surface @ 0.25kg/sqm	sqm	0.0025
16.32	2 cm premix carpet surfacing with paving asphalt VG-10/VG-30/modified bitumen CRMB 55.	sqm	0.0144
16.33	2.5 cm premix carpet surfacing with paving asphalt VG-10/ VG-30/modified bitumen CRMB 55.	sqm	0.018
16.34	2 cm premix carpet surfacing with bitumen emulsion.	sqm	0.0255*
16.35	2.5 cm premix carpet surfacing with bitumen emulsion.	sqm	0.0313*
16.36	Providing and laying Bitumen Penetration Macadam :		
	16.36.1 For 50mm compacted thickness with paving asphalt VG-10 @ 50 kg/10 sqm	sqm	0.050
	16.36.2 For 75 mm compacted thickness in two layers with paving asphalt VG-10 @ 68 kg/10 sqm	sqm	0.068
	MASTIC AND BITUMASTIC WEARING COURSE		
16.37	Providing and laying bitumen mastic wearing course:		
	16.37.1 5 mm thick	sqm	0.0588
	16.37.2 40 mm thick	sqm	0.0941
16.38	2.5 cm thick bitumastic sheet with hot bitumen, paving asphalt VG-10/VG-30/modified bitumen CRMB 55.	sqm	0.0303
16.39	4 cm thick bitumastic sheet with hot bitumen, paving asphalt VG-10/VG-30/modified bitumen CRMB 55.	sqm	0.0479

1.0 तारकोल खपत के लिए गुणांक
16.0 सड़क कार्य

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए तारकोल की मात्रा (क्विंटल)
	ऊपरी सतह बनाना		
16.25	नई सतह पर ग्रेड वीजी-10 के पेविंग तारकोल से सतह की ड्रेसिंग।	वर्गमीटर	0.0225
16.26	ग्रेड वीजी-10 के तारकोल के साथ दो परतों में नई सतह पर सतह ड्रेसिंग।	वर्गमीटर	0.029
16.27	पुरानी सतह पर ग्रेड वीजी-10 के गर्म तारकोल से सतह की ड्रेसिंग।	वर्गमीटर	0.0195
16.28	सतह की ड्रेसिंग, नई सतह पर एक कोट:		
	16.28.1 तारकोल पायस का उपयोग करना	वर्गमीटर	0.0195
16.29	पुरानी सतह पर एक कोट लगाना:		
	16.29.1 तारकोल पायसका उपयोग करना	वर्गमीटर	0.0122
	पूर्व मिश्रित फ़र्श		
16.30	ग्रेड वीजी-10 के तारकोल के साथ टैक कोट प्रदान उपलब्ध करना और लगाना:		
	16.30.1 डब्ल्यूबीएम @0.75 किग्रा/वर्गमीटर पर	वर्गमीटर	0.0075
	16.30.2 तारकोल सतह @ 0.50 किग्रा/वर्गमीटर पर	वर्गमीटर	0.0050
16.31	तारकोल पायस (रैपिड सेटिंग) का उपयोग करके टैक कोट उपलब्ध करना और लगाना:		
	16.31.1.1 डब्ल्यूबीएम @ 0.4 किग्रा/वर्गमीटर पर	वर्गमीटर	0.0040
	16.31.1.2 तारकोल सतह @ 0.25 किग्रा/वर्गमीटर पर	वर्गमीटर	0.0025
16.32	पेविंग डामर वीजी-10/वीजी-30/संशोधित तारकोल सीआरएमबी 55 के साथ 2 सेमी पूर्व मिश्रित फ़र्श सतह बनाना।	वर्गमीटर	0.0144
16.33	पेविंग डामर वीजी-10/वीजी-30/संशोधित तारकोल सीआरएमबी 55 के साथ 2.5 सेमी पूर्व मिश्रित फ़र्श सतह बनाना।	वर्गमीटर	0.018
16.34	तारकोल पायस के साथ 2 सेमी प्रीमिक्स कालीन सतह।	वर्गमीटर	0.0255*
16.35	तारकोल पायस के साथ 2.5 सेमी प्रीमिक्स कालीन सतह।	वर्गमीटर	0.0313*
16.36	तारकोल पेनेट्रेशन मैकडैम उपलब्ध करना और बिछाना:		
	16.36.1 50 मिमी सघन मोटाई के लिए 50 कि.ग्रा./10 वर्गमीटर की दर से पेविंग डामर वीजी-10 के साथ	वर्गमीटर	0.050
	16.36.2 75 मिमी कॉम्पैक्ट मोटाई के लिए दो परतों में पेविंग डामर वीजी-10 @ 68 किग्रा/10 वर्गमीटर के साथ	वर्गमीटर	0.068
	मैस्टिक और बिटुमैस्टिक वियरिंग कोर्स		
16.37	तारकोल मैस्टिक वियरिंग कोर्स की व्यवस्था करना और बिछाना:		
	16.37.1 5 मिमी मोटा	वर्गमीटर	0.0588
	16.37.2 40 मिमी मोटा	वर्गमीटर	0.0941
16.38	2.5 सेमी मोटी बिटुमैस्टिक शीट गर्म तारकोल, पेविंग डामर वीजी-10/ वीजी-30/संशोधित तारकोल सीआरएमबी 55 के साथ	वर्गमीटर	0.0303
16.39	4 सेमी मोटी बिटुमैस्टिक शीट गर्म तारकोल के साथ, पेविंग डामर वीजी-10/वीजी-30/संशोधित तारकोल सीआरएमबी 55 के साथ।	वर्गमीटर	0.0479
	सील कोट		
16.40	ग्रेड वीजी-10 के 128 किलोग्राम तारकोल का उपयोग करके सील कोट की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.0077
16.41	ग्रेड वीजी-10 के 98 किलोग्राम तारकोल का उपयोग करके सील कोट की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.0098
16.54	सघन बिटुमिनस मैकडैम की व्यवस्था करना और बिछाना:		

Code No.	Description	Unit	Quantity of bitumen per unit quantity of work (Quintals)
	SEAL COAT		
16.40	P/L seal coat using 128 kg of bitumen of grade VG-10.	sqm	0.0077
16.41	P/L seal coat using 98 kg of bitumen of grade VG-10.	sqm	0.0098
16.54	P/L Dense Bituminous macadam :		
	16.54.1 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	1.1538
	16.54.2 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	1.1538
16.55	Providing and laying Bituminous Macadam.		
	16.55.1 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 3.50% (percentage by weight of total mix) prepared in Batch Type Hot MixPlant of 100-120 TPH capacity.	cum	0.7683
	16.55.2 50 to 100 mm average compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 3.50% (percentage by weight of total mix) prepared in Drum Type Hot MixPlant of 60-90 TPH capacity.	cum	0.7683
16.56	Providing and laying Semi Dense Bituminous concrete		
	16.56.1 25 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	100 sqm	2.8846
	16.56.2 25 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 2% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	100 sqm	2.8846
16.57	P/L Bituminous Concrete :		
	16.57.1 40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100- 120 TPH capacity.	cum	1.2958
	16.57.2 40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) and waste plastic additive @ 8% (percentage by weight of bitumen) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	1.2958

कोड संख्या	विवरण		इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए तारकोल की मात्रा (क्विंटल)
	16.54.1	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 2% (कुल मिश्रण के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मिमी औसत संहत मोटाई	घनमीटर	1.1538
	16.54.2	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 2% (कुल मिश्रण के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मिमी औसत संहत मोटाई।	घनमीटर	1.1538
16.55	बिटुमिनस मैकडैम उपलब्ध कराना एवं बिछाना।			
	16.55.1	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 3.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मिमी औसत संहत मोटाई	घनमीटर	0.7683
	16.55.2	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 3.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 50 से 100 मिमी औसत संहत मोटाई	घनमीटर	0.7683
16.56	सेमी डेंस तारकोल कंक्रीट उपलब्ध कराना और बिछाना			
	16.56.1	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 2% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 25 मिमी संहत मोटाई	100 वर्गमीटर	2.8846
	16.56.2	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 2% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 25 मिमी संहत मोटाई	100 वर्गमीटर	2.8846
16.57	तारकोल कंक्रीट की व्यवस्था करना और बिछाना:			
	16.57.1	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958
	16.57.2	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) और अपशिष्ट प्लास्टिक योजक @8%(तारकोल के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958
	16.57.3	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड पीएमबी-40, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958

Code No.		Description	Unit	Quantity of bitumen per unit quantity of work (Quintals)
	16.57.3	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade PMB-40 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	1.2958
	16.57.4	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade CRMB-60 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Batch Type Hot Mix Plant of 100-120 TPH capacity.	cum	1.2958
	16.57.5	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	1.2958
	16.57.6	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade VG-30 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) and waste plastic additive @ 8% (percentage by weight of bitumen) prepared in drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	1.2958
	16.57.7	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade PMB-40 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	1.2958
	16.57.8	40/50 mm compacted thickness with bitumen of grade CRMB-60 @ 5.5% (percentage by weight of total mix) and lime filler @ 3% (percentage by weight of Aggregate) prepared in Drum Type Hot Mix Plant of 60-90 TPH capacity.	cum	1.2958

* Including tack coat

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए तारकोल की मात्रा (क्विंटल)
16.57.4	100-120 टीपीएच क्षमता के बैच प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड सीआरएमबी-60, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958
16.57.5	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958
16.57.6	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड वीजी-30, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) और अपशिष्ट प्लास्टिक योजक @8%(तारकोल के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958
16.57.7	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड पीएमबी-40, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958
16.57.8	60-90 टीपीएच क्षमता के ड्रम प्रकार के हॉट मिक्स प्लांट में तैयार तारकोल ग्रेड सीआरएमबी-60, 5.5 प्रतिशत की दर से (कुल मिश्रण भार के अनुसार प्रतिशत) और चूना पूरक @ 3% (अग्रिगेट के भार के अनुसार प्रतिशत) सहित 40/50 मिमी संहत मोटाई	घनमीटर	1.2958

* टैक कोट सहित

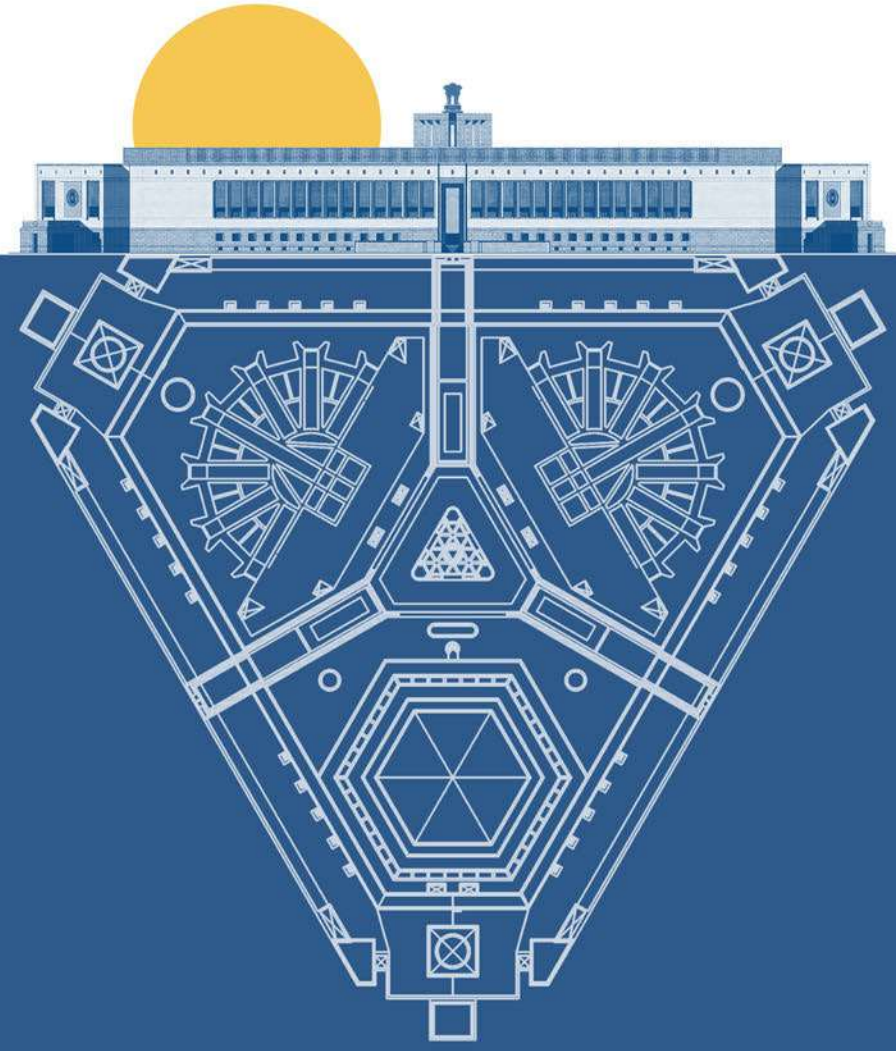
1.0 COEFFICIENTS FOR BITUMEN CONSUMPTION

22.0 WATER PROOFING

Code No.	Description	Unit	Quantity of bitumen per unit quantity of work (Quintals)
	SURFACE DRESSING		
22.3	P/L water proofing treatment to vertical and horizontal surfaces of depressed portions of W.C., kitchen and the like.	sqm	0.0170
22.6	P/L water proofing treatment on roofs with cement slurry & fibre glass cloth.	sqm	0.0097
22.8	P/L four courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs:		
	22.8.1 Bitumen felt (hessian base)type 3 grade I	sqm	0.0290
22.9	P/L six courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs applied hot @ 1.45, 1.20 & 1.45 for 1st, 3rd and 5th course.	sqm	0.041
22.10 & 22.11	P/L six courses water proofing treatment with bitumen felt over roofs applied hot @ 1.45, 120 & 1.70 for 1st, 3rd and 5th course.	sqm	0.0435
22.15	P/L in situ seven course water proofing treatment with APP (1.5 mm thick @ 2.25 kg./sqm).	sqm	0.036
22.16	P/L in situ five course water proofing treatment with APP (2.00 mm thick @ 3.00 kg./sqm).	sqm	0.024
22.17	P/L in situ seven course water proofing treatment with APP (2.00 mm thick @ 3.00 kg./sqm).	sqm	0.0360
22.18	P/F APP.		
	22.18.1 2 mm (for corrugated roof sheets)	sqm	0.0035
22.19	P/L APP modified prefabricated five layer, 3 mm thick water proofing membrane. Tear strength in longitudinal and transverse direction as 60/80N.		
	22.19.1 3 mm thick	sqm	0.0035
22.20	P/L APP modified prefabricated five layer 3 mm thick water proofing membrane. Tear strength in longitudinal and transverse direction as 300/250N.		
	22.20.1 3 mm thick	sqm	0.0035

1.0 तारकोल खपत के लिए गुणांक
22.0 जल रोधन

कोड संख्या	विवरण	इकाई	कार्य की मात्रा की प्रति इकाई के लिए तारकोल की मात्रा (क्विंटल)
	सतही ड्रेसिंग		
22.3	डब्ल्यूसी, शौचालय, रसोई और इसी तरह के दबे हुए हिस्सों की ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज सतहों पर जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.0170
22.6	सीमेंट घोल और फाइबर ग्लास कपड़े से छतों पर जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.0097
22.8	छतों पर तारकोल फेल्ट के साथ चार कोर्स जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना:		
	22.8.1 तारकोल फेल्ट (हेसियन बेस) टाइप 3 ग्रेड I	वर्गमीटर	0.0290
22.9	छतों पर तारकोल फेल्ट के साथ छह कोर्स जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना, जिसमें पहले, तीसरे और पांचवें कोर्स के लिए 1.45, 1.20 और 1.45 की दर से गर्म लगाया जाए।	वर्गमीटर	0.041
22.10 और 22.11	छतों पर तारकोल फेल्ट के साथ छह कोर्स जल रोधन उपचार की व्यवस्था करना और बिछाना, जिसमें पहले, तीसरे और पांचवें कोर्स के लिए 1.45, 120 और 1.70 की दर से गर्म लगाया जाए।	वर्गमीटर	0.0435
22.15	एपीपी के साथ कार्यस्थल पर(कास्ट इन सीटू) सात कोर्स जल रोधन उपचार (1.5 मिमी मोटाई @ 2.25 किग्रा./वर्गमीटर) की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.036
22.16	एपीपी के साथ कार्यस्थल पर(कास्ट इन सीटू) पाँच कोर्स जल रोधन उपचार (2.0 मिमी मोटाई @ 3.00 किग्रा./वर्गमीटर) की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.024
22.17	एपीपी के साथ कार्यस्थल पर(कास्ट इन सीटू) सात कोर्स जल रोधन उपचार (2.0 मिमी मोटाई @ 3.00 किग्रा./वर्गमीटर) की व्यवस्था करना और बिछाना।	वर्गमीटर	0.0360
22.18	एपीपी की व्यवस्था करना और लगाना।		
	22.18.1 2 मिमी (नालीदार(कोरुगेटेड) छत शीट के लिए)	वर्गमीटर	0.0035
22.19	एपीपी संशोधित पूर्वनिर्मित पांच परत, 3 मिमी मोटी जल रोधन झिल्ली की व्यवस्था करना और बिछाना। अनुदैर्ध्य और अनुप्रस्थ दिशा में विदारण सामर्थ्य(टियर स्ट्रेन्थ) 60/80N		
	22.19.1 3 मिमी मोटा	वर्गमीटर	0.0035
22.20	एपीपी संशोधित पूर्वनिर्मित पांच परत, 3 मिमी मोटी जल रोधन झिल्ली की व्यवस्था करना और बिछाना। अनुदैर्ध्य और अनुप्रस्थ दिशा में विदारण सामर्थ्य(टियर स्ट्रेन्थ)300/250N ।		
	22.20.1 3 मिमी मोटा	वर्गमीटर	0.0035



Government of India
Ministry of Housing & Urban Affairs
Central Public Works Department
www.cpwd.gov.in

A Government of India Publication
Published by
Director General, CPWD, Nirman Bhawan, Delhi-110011